



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

APPLICANT

REQUÉRANT

Mettler-Toledo, LLC
1150 Dearborn Drive
Worthington, Ohio
USA / É.U., 43085

MANUFACTURER

FABRICANT

Mettler Toeldo Hi-Speed
5 Barr Rd.
Ithaca, New York
USA / É.U., 14850

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

IMWC

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
 E_{max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
 E_{max} : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp
IMWC	C	III Reg. 174	201 lb	500 lb	0.1 lb	---	---	-10°C to/à 40°C

Components / Composants		
Models/Modèles	Description	Approval Number / Numéro D'Approbation
IND560 / IND560X	Electronic Indicating Element / Dispositif indicateur électronique	AM-5593

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

The IMWC is both an automatic, dynamic weighing device, and a non-automatic, static weighing device. In dynamic mode the conveyor travels at a fixed speed of 38 m/min . /

L'IMWC est à la fois un appareil de pesage dynamique à fonctionnement automatique et un appareil de pesage statique à fonctionnement non automatique. En mode dynamique, le transporteur fonctionne à une vitesse fixe de 38 m/min.

The IND560 and the IND560X models come in either a Panel Mount or Harsh Environment enclosure. When the panel mount version is used the IND560X may be mounted in a separate remote enclosure. /

Les modèles IND560 et IND560X sont disponibles dans un boîtier pour montage sur panneau ou pour milieu agressif. Lorsqu'on utilise le modèle monté sur un panneau, le IND560X peut être installé dans une enceinte éloignée distincte.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "-" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "-" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	IMWC
General / Générales	
Material/Matériel	Stainless steel (Harsh environment) /Acier inoxydable (milieu agressif) Stainless steel front with aluminium frame (Panel Mount) / façade en acier inoxydable avec cadre en aluminium (panneau d'affichage)
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120 - 240 V AC / V c.a.
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	X
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	①
Integrated Printer/Imprimante intégrée	---
Signal received/Signal reçu ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	---
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero Setting Mechanisms (ZSM)/ Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM)/automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③ ④ ¹
Tare (Type) ① Platter/Plateau Keyboard/clavier ② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	--- ²
Price Computation/Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	---

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	IMWC
Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie	---
Sleep Mode/Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations 1) The initial zero setting mechanism must be enabled. / Le dispositif de mise à zéro initiale doit être activé. 2) While the device has tare functionality, it must be disabled and sealed. / Si l'appareil a une fonction tare, elle doit être désactivée et scellée.	
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur	
Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage	1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	① ③ Dot matrix vacuum fluorescent display (VFD) /Matrice de point d'affichage fluorescent sous vide
Units of measure /Unités de mesure	lb
Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of Measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	① ② ③ ④ ⑩ Gross / Brut
Customer's Display / Affichage destiné aux clients	
NA / s.o.	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	IMWC
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
Total Number of Keys/ Nombre total de touches	25
Numeric Keypad/Clavier numérique	X
Zero Key/Touche zéro	X
Tare Key/Touche de tare	X
Selection Key/Touche de sélection ① Gross Mode/Mode brut→ Net ② Gross Mode/Mode brut→ Net→Tare	---
Unit of measure selection key/ Touche de sélection d'unité de mesure	---
Range Selection/Sélection de l'étendue	---
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommatation	---
Price Look Up(PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	
The indicators have 5 programmable keys that perform 15 different non-metrological functions. / Les indicateurs possèdent 5 touches programmables qui effectuent 15 différentes fonctions non métrologiques.	

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	IMWC
General / Générales	
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	168 cm x 121 cm (Total belt width: 106.5 cm / Largeur de la courroie total: 106.5 cm)
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 240 or/ou 460 V AC / V c.a. 3Φ ³
Material / Matériau ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	② ③ Steel / Acier ④ Steel, Polyurethane/PVC / Acier, Polyuréthane/PVC
Level/Niveau	---
Adjustable Feet/Pieds réglables	X
Stops/Butées	X
Signal transmitted/Signal transmis ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	---
Installation ① Permanent/Permanente ② Mobile	①
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	
3) This is used to power the conveyor only and is not used by either the indicating element or the load cells. / Cela sert uniquement à alimenter le transporteur et n'est pas utilisé par l'élément indicateur ni par les cellules de pesage.	
Load Cells / Cellules de pesage	
Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage	4
Type	Single-ended (bending) /Appui simple (flexion)
Assembly/Montage ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre	①
Location/Localisation	Bolted to the four corners of the frame / boulonnées au quatre coins du châssis
Load Transmission/Transmission de la charge ① Direct/Directe ② Indirect/Indirecte	①

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models/Modèles →	IMWC
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3	---
Method of Sealing / Méthode de scellage ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	⑥ <p>Metrological parameters can be adjusted when the internal switch is enabled. This switch is protected by a wire seal and cover at the back of the device. To verify that the switch is set to "off", press the "Recall" icon, then press the "Metrology Recall" icon. On the display, the "Security Switch" must show its status as "Approved" "Locked" for the device to be Legal For Trade.</p> <p>The load cell signal cables end in a junction box, which must be sealed with wire and seal. /</p> <p>Le réglage des paramètres métrologiques est rendu possible en activant l'interrupteur interne protégé par un couvercle scellé par un sceau à fil situé au dos de l'instrument. Pour vérifier que l'interrupteur est dans la position "désactivé", appuyez sur l'icône "Recall", puis sur l'icône "Metrology Recall". L'indicateur devrait à ce moment montrer que l'interrupteur (Security Switch) est dans la position "Approved" "Locked" pour que l'appareil soit légal pour usage commercial. Les câbles des cellules de pesage aboutissent à une boîte de jonction qui doit être scellée à l'aide d'un fil et d'un sceau.</p>

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models/Modèles →	IMWC
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	③ Device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications. / L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant. ⑤ The yellow sensor mountings are live surfaces and must be marked with warnings indicating that no objects should be placed on them and that they must not be touched during weighing operations. / Les fixations des capteurs jaunes sont des surfaces sous tension et doivent être marquées avec des avertissements indiquant qu'aucun objet ne devrait y être placé et qu'il ne faut pas y toucher pendant le pesage. ⑤ While the accumulation function can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Bien que la fonction d'accumulation puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation. ⑤ The components that comprise this electronic automatic weighing device are inseparable and must be marked with the approval number, the component model number and a distinct serial number and must conform to Section 49 to 54 of the <i>Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices</i> . / Les composants qui forment cet appareil électronique de pesage automatique sont inséparables et doivent être marqués du numéro d'approbation, du numéro de modèle du composant, d'un numéro de série distinct, et doivent être conformes aux parties 49 à 54 des <i>Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique</i> .

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

This device is approved to weigh discrete loads automatically and in motion. The automatic weighing operation is performed without the intervention of an operator and follows a pre-determined program of automatic processes. The device is also approved to weigh discrete loads non-automatically and statically. It shall not be used for direct sale

L'appareil est approuvé pour le pesage automatique et en mouvement de charges discrètes. Le pesage automatique est effectué sans l'intervention d'un opérateur, conformément à un programme prédéterminé de processus automatiques. L'appareil est aussi approuvé pour le pesage non-automatiquement et statique de charges discrètes. Cet appareil de pesage ne doit pas être utilisé pour la vente en directe.

Notice is hereby given that when used in automatic mode these devices are exempt from article 152(4) of the *Weights and Measures Regulations*.

L'avis est ici donné que ces appareils ne sont pas assujettis à l'article 152(4) de la *Règlement sur les poids et mesures* lorsqu'ils sont utilisés en mode automatique.

The approved device has a tare function that must be disabled prior to the device being sealed.

L'appareil approuvé a une fonction tare qui doit être désactivée avant le scellage de l'appareil.

The approved device has a function that ensures that the weight value is stable for at least 0.4 seconds prior to being transmitted or printed. This function must be enabled prior to the device being sealed.

L'appareil approuvé comporte une fonction qui fait en sorte que la valeur pondérale reste stable pendant au moins 0,4 s avant d'être transmise ou imprimée. Cette fonction doit être activée avant le scellage de l'appareil.

SECTION 7 - Terms and Conditions

PARTIE 7 - Termes et conditions

NA

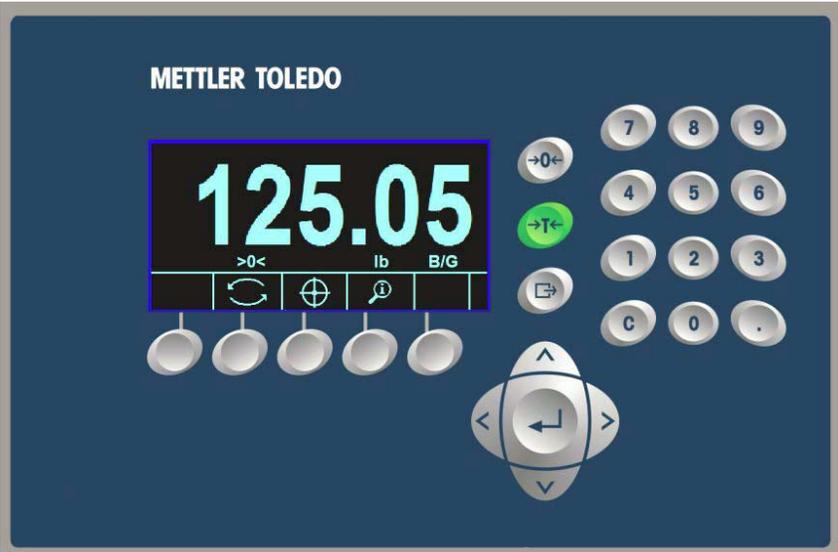
S.O.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical Model IMWC / Modèle typique IMWC



Typical display and keyboard / Affichage et clavier typique

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)**PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)**

**Typical sealing (harsh environment) /
Scellage typique (milieu agressif)**



**Typical sealing (panel mount) /
Scellage typique (panneau d'affichage)**

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Justin Rae
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision

NA

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Justin Rae
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision

s.o.

SECTION 11 - Approval

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Automatic Weighing Devices

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*, notably article 174 of the Regulations. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

Non-Automatic Weighing Devices

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the *Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices*. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the *Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices*.

PARTIE 11 – Approbation

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Appareils de pesage à fonctionnement automatique

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, notamment l'article 174 du Règlement, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures*. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les normes établies en vertu de l'article 27 du dit règlements.

Appareil de pesage à fonctionnement non-automatique

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

SECTION 12 - Signature and Date

Original copy signed by:

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2013-05-30**

PARTIE 12 - Signature et date

Copie authentique signée par :

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2013-05-30**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>