



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Point of Sale Scanner Scale

Balance électronique de point de vente à lecteur

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Motorola Solutions  
 One Motorola Plaza  
 Holtsville, NY 11742-1300  
 USA

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Motorola Solutions  
 One Motorola Plaza  
 Holtsville, NY 11742-1300  
 USA

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

MP6200  
 MP6210  
 MP6500  
 MP6510

**USE**

- General Use
- Restricted Use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When  $d$  is in  $[ ]$ ,  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque  $d$  est entre  $[ ]$ ,  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : portée de la cellule de pesage.

## SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

## PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E <sub>max</sub>	e [d]	n <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	Temp
MP6200 MP6210	C	III	15 kg (30 lb)	33 lb	0.005 kg (0.01 lb)	---	---	0°C to/à 40°C
MP6500 MP6510			0 – 6 kg 6 – 15 kg (0 – 12 lb) (12 – 30 lb)		0.002 kg 0.005 kg (0.005 lb) (0.01 lb)			

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

Models MP6200, MP6210, MP6500 and MP6510 are composed of a model MP6200, MP6210, MP6500 or MP6510 weighing and load receiving element, which performs all the indicator functions except display, and a model MX201 or MX202 fully digital remote display. The components are individually marked but are inseparable. / Les modèles MP6200, MP6210, MP6500 et MP6510 sont composés d'un dispositif peseur et récepteur de charge électronique modèle MP6200, MP6210, MP6500 ou MP6510, qui exécute toutes les fonctions d'un indicateur sauf l'affichage, et un dispositif d'affichage à distance entièrement numérique modèle MX201 ou MX202. Les composants sont individuellement marqués mais sont inséparables.

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "--" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable

**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "--" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	MP6200	MP6210	MP6500	MP6510
<b>General / Générales</b>				
<b>Material/Matériel</b>	Plastic / Plastique			
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	③ 120 V AC-DC adapter / 120 V Adaptateur c.a.-c.c.			
<b>Communication Port(s)/ Port(s) de communication</b>	X			
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	①		②	
<b>Integrated Printer/Imprimante intégrée</b>	---			
<b>Signal received/Signal reçu</b> ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	---			
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>				
<b>Zero Setting Mechanisms (ZSM)/ Dispositif de mise à zéro (DMZ)</b> ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM)/automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③ ④ ② in kg only / en kg seulement			
<b>Tare (Type)</b> ① Platter/Plateau Keyboard/clavier ② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	---			
<b>Price Computation/Calcul des prix</b> ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	---			

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	MP6200	MP6210	MP6500	MP6510
<b>Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie</b>	---			
<b>Sleep Mode/Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	② <sup>1</sup>			
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations  1) The signals sent from the MP6200 and MP6500 to the remote display, MX201 or MX202, are fully digital. / Les signaux qui sont transmis des modèles MP6200 et MP6500 au dispositif d'affichage à distance modèle MX201 ou MX202, sont entièrement numériques.				
<b>Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur</b>				
<b>Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage</b>	1			
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	① LCD/ACL - 5 digits/chiffres - 7 segments			
<b>Units of measure /Unités de mesure</b>	kg (lb)			
<b>Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques</b> ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of Measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	② ③			

## SECTION 3 - TABLE 2 -Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	MP6200	MP6210	MP6500	MP6510
<b>Customer's Display / Affichage destiné aux clients</b>				
The MX202 remote display has a second display identical to the first display. / Le dispositif d'affichage à distance modèle MX202 a un deuxième affichage qui est identique au première affichage.				
<b>Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>				
<b>Total Number of Keys/ Nombre total de touches</b>	3			
<b>Numeric Keypad/Clavier numérique</b>	---			
<b>Zero Key/Touche zéro</b>	X			
<b>Tare Key/Touche de tare</b>	---			
<b>Selection Key/Touche de sélection</b> ① Gross Mode/Mode brut→ Net ② Gross Mode/Mode brut→ Net→Tare	---			
<b>Unit of measure selection key/ Touche de sélection d'unité de mesure</b>	---			
<b>Range Selection/Sélection de l'étendue</b>	---			
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommatation	---			
<b>Price Look Up(PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)</b>	---			
<b>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations</b>				
The three keys are located on the vertical front face of the load receiving and weighing element housing. There are no keys on the remote displays. / Les three touches sont situées sur la face verticale du boîtier de l'élément peseur et récepteur de charge. Il n'y a aucune touche sur les dispositifs d'affichage à distance.				

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	MP6200	MP6210	MP6500	MP6510
<b>General / Générales</b>				
<b>Platter Dimensions/Dimensions du plateau</b>	30.9 cm x 28.3 cm (12.16" x 11.14") or/ou 23.2 cm x 28.3 cm (9.14" x 11.14")			
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	See Table 2 / Voir tableau 2			
<b>Material /Matériau</b> ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	① plastic / plastique ② ③ Steel and Aluminium / Acier et aluminium ④ Glass, Polycarbonate and Steel / Verre, polycarbonate et acier			
<b>Level/Niveau</b>	---			
<b>Adjustable Feet/Pieds réglables</b>	---			
<b>Stops/Butées</b>	X			
<b>Signal transmitted/Signal transmis</b> ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	---			
<b>Installation</b> ① Permanent/Permanente ② Mobile	①			
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>				
<b>Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage</b>	1			
<b>Type</b>	Single-ended (bending) /Appui simple (flexion)			
<b>Assembly/Montage</b> ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre *	①			
<b>Location/Localisation</b>	Bolted to the sub-platter, at the front of the base / Boulonnée au sous-plateau, à l'avant de la base			
<b>Load Transmission/Transmission de la charge</b> ① Direct/Directe      ② Indirect/Indirecte	①			
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations * If the assembly isn't conventional (bolted), then describe the assembly. / Si le montage n'est pas conventionnel (boulonné), alors décrire le montage.				

**SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters**
**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration**

Models/Modèles →	MP6200	MP6210	MP6500	MP6510
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique			①	
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories</b> ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3			④ The device has remote calibration and configuration capability but access is restricted through two event counters. / Il est possible d'étalonner ou de configurer l'appareil à distance, mais l'accès à cette fonction est restreint par l'entremise de deux compteurs d'événements métrologiques.	
<b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre			⑧ Access is restricted through two event counters (one for calibration parameters and one for configuration parameters). To access the counters, press and hold the zero button for 3 seconds and continue to hold to alternate between "C" followed by a number indicating the calibration counter and "P" followed by a number indicating the configuration counter. /  L'accès est restreint par l'entremise de deux compteurs d'événements métrologiques (un pour les paramètres d'étalonnage et l'autre pour les paramètres de configuration). Pour accéder aux compteurs, appuyez et maintenez le touche zéro pendant 3 secondes et continuer à tenir pour alterner entre "C" suivi d'un nombre indiquant le compteur d'étalonnage et "P" suivi d'un nombre indiquant le compteur de configuration.	

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**
**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models/Modèles →	MP6200	MP6210	MP6500	MP6510
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre			③ Device Installation / Installation de l'appareil:  Device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications. / L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant.  The modules that comprise this complete device are inseparable and must be marked with the approval number, the model number and a distinct serial number and must conform to applicable marking requirements in Section 11 of this Notice of Approval. / Les modules qui forment cet appareil complet sont inséparables et doivent être marqués du numéro d'approbation, du numéro de modèle, d'un numéro de série distinct, et doivent se conformer aux exigences de marquage applicables de la partie 11 du présent avis d'approbation.	

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**

The approved device is a complete Point of Sale electronic bench scanner scale that is composed of a model MP6200 or MP6500 weighing and load receiving element, that performs all indicator functions except display, and a model MX201 or MX202 fully digital remote display. The components are individually marked but are inseparable.

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

L'appareil approuvé est une balance complète électronique de point de vente à lecteur qui est composée d'un dispositif peseur et récepteur de charge électronique modèle MP6200 ou MP6500, qui exécute toutes les fonctions d'un indicateur sauf l'affichage, et d'un dispositif d'affichage à distance entièrement numérique modèle MX201 ou MX202. Les composants sont individuellement marqués, mais sont inséparables.

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

**SECTION 8 - Photographs and Drawings**

**PARTIE 8 - Photos et dessins**



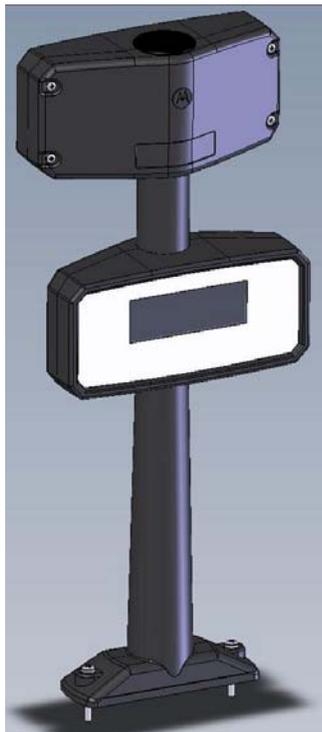
**Typical model MP6200 or MP6500 / Modèle MP6200 ou MP6500 typique**



**Typical model MP6200 or MP6500 / Modèle MP6200 ou MP6500 typique**



**Typical model MX201 remote display / Dispositif d'affichage à distance modèle MX201 typique**



**Typical model MX202 remote display / Dispositif d'affichage à distance modèle MX202 typique**



**Typical model MP6210 or MP6510 showing customer side scanner (mountable on left or right side) / Modèle MP6210 ou MP6510 typique qui montre le scanner de côté destiné aux clients. Il peut être monté à gauche ou à droite.**

**SECTION 9 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

**Original:** Ryan Henshaw                      **Issue Date:** 2013-01-22

Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition  
Arrangement

**Revision 1:** Ryan Henshaw

Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition  
Arrangement

**SECTION 10 - Revision****Revision 1**

The purpose of revision 1 is to change a metrological  
component.

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and  
performance of the device type(s) identified herein  
have been evaluated in accordance with  
regulations, specifications and terms and conditions  
established under the Weights and Measures Act.  
Approval is hereby granted accordingly pursuant to  
section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade  
devices are subject to inspection in accordance  
with regulations, specifications and terms and  
conditions established under the Weights and  
Measures Act.

A verification of conformity is required in addition to  
this approval. Inquiries regarding inspection and  
verification should be addressed to the local office  
of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in  
sections 49 to 54 of the Specifications Relating to  
Non-Automatic Weighing Devices. Installation and  
use requirements are set forth in sections 55 to 67 of  
the Specifications Relating to Non-Automatic  
Weighing Devices.

Installation and use requirements are set forth in Part  
V of the Weights and Measures Regulations and in  
the Terms and Conditions for the Approval of  
Metrological Audit trail (2006-03-16).

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

**Original:** Ryan Henshaw                      **Date d'émission:** 2013-01-22

Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle  
États-Unis/Canada

**Révision 1:** Ryan Henshaw

Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle  
États-Unis/Canada

**PARTIE 10 - Révision****Révision 1**

La révision 1 vise à changer une composante métrologique.

**PARTIE 11 – Approbation**

La conception, la composition, la construction et le  
rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-  
dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation  
conformément au règlement, aux normes et aux  
conditions établis aux termes de la Loi sur les poids et  
mesures, la présente approbation est accordée en  
application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale  
des appareils sont soumis à l'inspection conformément  
au règlement, spécifications et aux conditions établis  
aux termes de la Loi sur les poids et mesures.

En plus de cette approbation, une vérification de  
conformité est requise. Toute question sur l'inspection et  
la vérification de conformité doit être adressée au  
bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les  
articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils  
de pesage à fonctionnement non automatique. Les  
exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans  
les articles 55 à 67 des Normes applicables aux  
appareils de pesage à fonctionnement non  
automatique.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies  
dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures  
et les Conditions pour l'approbation des registres  
électroniques des événements métrologiques (2006-03-  
16.)

**SECTION 12 - Signature and Date**

**Original copy signed by:**

Ronald Peasley  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2013-07-03**

**PARTIE 12 - Signature et date**

**Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley  
Ingénieur principal - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2013-07-03**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>