



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Roller Conveyor Scale

Balance transporteuse à rouleaux électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Every Scale Limited  
 35 Covington Street  
 Hamilton, ON  
 L8E 2Y4

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Every Scale Limited  
 35 Covington Street  
 Hamilton, ON  
 L8E 2Y4

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

EDC-20-72 + E1070

**USE**

- General Use
- Restricted Use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When  $d$  is in  $[ ]$ ,  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque  $d$  est entre  $[ ]$ ,  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : portée de la cellule de pesage.

## SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

## PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E <sub>max</sub>	e [d]	n <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	Temp
EDC-20-72 + E1070	C	III	10 000 kg	10 000 lb	2 kg	---	---	-10°C to/à 40°C

Components / Composants		
Models/Modèles	Description	Approval Number / Numéro D'Approbation
E1070	Electronic weight indicator / Indicateur pondéral électronique	AM-5528
EDC-20-72	Electronic roller conveyor weighing and load receiving element / Élément peseur et récepteur de charge d'un transporteur à rouleaux	---

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

See Section 6 / Voir Partie 6

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "-" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable

**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "-" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

<b>Models/Modèles →</b>	E1070
<b>General / Générales</b>	
NA / s.o.*	
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>	
NA / s.o.*	
<b>Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur</b>	
NA / s.o.*	
<b>Customer's Display / Affichage destiné aux clients</b>	
NA / s.o.*	
<b>Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>	
NA / s.o.*	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	
*See AM-5528 for the indicating element features. / Voir AM-5528 pour les caractéristiques du dispositif indicateur.	

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	EDC-20-72
General / Générales	
<b>Platter Dimensions/Dimensions du plateau</b>	1.82 m x 6.10 m
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	---
<b>Material /Matériau</b> ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	②③ Steel / Acier ④ Steel Rollers / Rouleaux en acier
<b>Adjustable Feet/Pieds réglables</b>	---
<b>Stops/Butées</b>	---
<b>Signal transmitted/Signal transmis</b> ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	①
<b>Installation</b> ① Permanent/Permanente ② Mobile	①
<b>Number of Modules/Nombre de modules</b>	---
<b>Module Dimensions/ Dimensions du module</b>	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	
Load Cells / Cellules de pesage	
<b>Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage</b>	4
<b>Max distance between load cells (centre to centre) / Separation maximale entre les cellules de pesage (centre à centre)</b>	1.40 m and/et 4.83 m
<b>Type</b>	Single-ended (bending) /Appui simple (flexion)
<b>Assembly/Montage</b> ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre	①

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features  
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs  
peseurs (suite)

<b>Models/Modèles</b> →	EDC-20-72
<b>Location/Localisation</b>	Bolted to the four corners of the frame / Boulonnées aux quatre coins du châssis
<b>Load Transmission/Transmission de la charge</b> ① Direct/Directe ② Indirect/Indirecte	①
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration  
ParametersPARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et  
de configuration

<b>Models/Modèles</b> →	EDC-20-72	E1070
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②	See AM-5528 for the sealing method of the indicator / Voir AM-5528 pour la méthode de scellage de l'indicateur
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques</b> <b>Categories / Catégories</b> ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3	---	
<b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	⑥ The load cell signal cables end in a junction box, which must be sealed with wire and seal. / Les câbles des cellules de pesage aboutissent à une boîte de jonction qui doit être scellée à l'aide d'un fil et d'un sceau.	

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements****PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models/Modèles →	EDC-20-72 + E1070
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	③ These devices are not fitted with adjustable locking feet and do not have a bull's eye level and as such must be installed permanently according to the manufacturer's specifications. / Ces appareils ne possèdent pas de pieds réglables et de bulle à niveau et doivent être installés en permanence conformément aux spécifications du fabricant.  ⑤ The modules that comprise this complete device are inseparable and must be marked with the approval number, the model number and a distinct serial number and must conform to applicable marking requirements in Section 11 of this Notice of Approval. / Les modules qui forment cet appareil complet sont inséparables et doivent être marqués du numéro d'approbation, du numéro de modèle, d'un numéro de série distinct, et doivent se conformer aux exigences de marquage applicables de la partie 11 du présent avis d'approbation.

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**

The approved device is a weighing and load receiving roller conveyor that, when interfaced to an E1070 indicating element (see AM-5528), forms a weighing device.

This device is designed to weigh non-automatically and static discrete loads. It shall not be used for direct sale.

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

NA

**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

Le système approuvé est un transporteur à rouleaux peseur et récepteur de charge qui, lorsque relié à un dispositif indicateur pondéral E1070 (voir AM-5528), constitue une appareil de pesage.

L'appareil est conçu pour un pesage non-automatique et statique d'objets discrets. Il ne doit pas être utilisé pour la vente directe.

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

S.O.

**SECTION 8 - Photographs and Drawings**

**PARTIE 8 - Photos et dessins**



Typical feet and load cell mounting of model EDC-20-72 /  
Pied et montage de la cellule de pesage typiques du modèle  
EDC-20-72

Typical model E1070 / Modèle E1070 typique



Typical model EDC-20-72 / Modèle EDC-20-72 typique



**SECTION 9 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

Mai-Anh Pham Trong **Issue Date: 2012-10-18**

Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

**Upgrade:** Nathan Fowler

Mark Mei

Tested by Measurement Canada

**SECTION 10 - Revision**

NA

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the Weights and Measures Act.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

**Original :** Mai-Anh Pham Trong **Date d'émission: 2012-10-18**

Métrologiste légale

Testé par Mesures Canada

Mise à jour: Nathan Fowler

Mark Mei

Testé par Mesures Canada

**PARTIE 10 - Révision**

s.o.

**PARTIE 11 – Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

**SECTION 12 - Signature and Date**

**Original copy signed by:**

Ronald Peasley  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2013-05-29**

**PARTIE 12 - Signature et date**

**Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley  
Ingénieur principal - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2013-05-29**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>