



Measurement Canada
An Agency of Industry Canada

Mesures Canada
Un organisme d'Industrie Canada

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AM-5824

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Weighing and Load Receiving Element

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE D'APPAREIL

Dispositif peseur et récepteur de charge électronique

APPLICANT

Interweigh Systems Inc.
51 Bentleley Street
Markam, Ontario Canada
L3R 3L1

REQUÉRANT

Interweigh Systems Inc.
51 Bentleley Street
Markam, Ontario Canada
L3R 3L1

MANUFACTURER

FABRICANT

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

ISI2020HS

USE

- General Use
 Restricted use

USAGE

- Usage général
 Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" "(complete)" in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" "(modular)" have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], d ≠ e.
 E_{max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" "(complet)" à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" "(modulaire)" ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], d ≠ e.
 E_{max} : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics
PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

| 1 Model Modèle | 2 C or/ou M | 3 Class Classe | 4 Max | 5 E_{max} | 6 e [d] | 7 n_{max} | 8 e_{min} | 9 Temp |
|-------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-------------------|
| ISI2020HS | M | III | 150 kg (300 lb) | 300 kg | --- | --- | 0.05 kg (0.1 lb) | -10°C to/à 40°C |

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

In the model name;

ISI represents the manufacturer initials.

2020 represents length and width of the platter in inches .

HS represents the shape of the sub-frame in “H”

Dans le nom de modèle;

ISI représente les initiales du fabricant.

2020 représente la longueur et la largeur du plateau en pouces.

HS représente la forme du sous-châssis en “H”

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "---" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

| Models/Modèles ➔ | ISI2020HS |
|---|-----------|
| General / Générales | |
| | NA / s.o. |
| Metrological Functions / Fonctions métrologiques | |
| | NA / s.o. |
| Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur | |
| | NA / s.o. |
| Customers' Display / Affichage destiné aux clients | |
| | NA / s.o. |

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features**PARTIE 3 -TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs**

| Models/Modèles ➔ | ISI2020HS |
|---|--------------------------------------|
| General / Générales | |
| Platter Dimensions/Dimensions du plateau | 50.8 cm x 50.8 cm / (20"x 20") |
| Power Supply/Alimentation électrique | --- |
| ① V AC / V c.a. | |
| ② V DC / V c.c. | |
| ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c. | |
| Material /Matériau | |
| ① Housing/Boîtier | ②③Steel / Acier |
| ② Frame/Châssis | ④ Stainless steel / Acier inoxydable |
| ③ Sub-frame/Sous châssis | |
| ④ Platter/Plateau | |
| Level/Niveau | X |
| Adjustable Feet/Pieds réglables | X |
| Stops/Butées | X |

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features (continued)**PARTIE 3 -TABLEAU 3 - Caractéristiques
des dispositifs peseurs (suite)**

| | |
|--|---|
| Models/Modèles → | ISI2020HS |
| Signal transmitted/Signal transmis ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique | ① |
| Installation ① Permanent/Permanente ② Mobile | ② |
| Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations Post for a column mounted indicator is optional. / Support optionnel pour indicateur monté sur colonne. | |
| Load Cells / Cellules de pesage | |
| Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage | 1 |
| Type | Single-ended (shear) / Appui simple (cisaillement) |
| Assembly/Montage ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre * | ① |
| Location/Localisation | Bolted to sub-platter, at the center of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base |
| Load Transmission/Transmission de la charge ① Direct ② Indirect | ① |

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

| Models/Modèles ➔ | ISI2020HS |
|--|-----------|
| Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique | --- |
| Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3 | --- |
| Method of Sealing / Méthode de scellage ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre | --- |

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements
PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

| Models/Modèles ➔ | ISI2020HS |
|--|-----------|
| ① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre | --- |

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The approved device is an electronic weighing and load receiving element that when interfaced to an approved and compatible indicating element, forms a weighing device.

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

L'appareil approuvé est un dispositif peseur et récepteur de charge électronique qui, lorsque relié à un dispositif indicateur pondéral approuvé et compatible, constitue un appareil de pesage.

SECTION 7 - Terms and Conditions

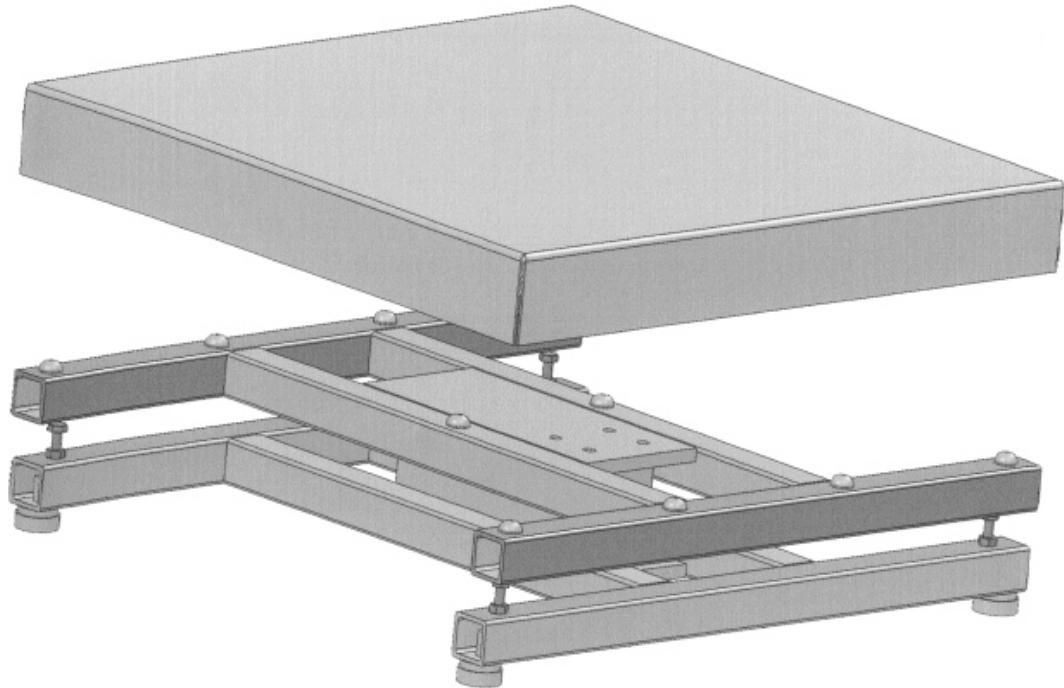
NA

PARTIE 7 - Termes et conditions

S.O.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical model ISI2020HS / Modèle typique ISI2020HS

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

J. C. Boutin

Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

J.C. Boutin

Métrologiste légal

Testé par Mesures Canada

SECTION 10 - Revision

NA

S.O.

PARTIE 10 - Révision

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the *Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices*. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the *Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

SECTION 12 - Signature and Date**Original copy signed by:**

Ronald Peasley
B.A.Sc. (Chemical Engineering)
Acting Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **August 25, 2011**

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

PARTIE 12 - Signature et date**Copie authentique signée par:**

Ronald Peasley
B.Sc.A. (Génie chimique)
Ingénieur principal intérimaire - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **le 25 août 2011**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>