



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Automatic In-Motion Weighing Device

Balance électronique de pesage automatique et dynamique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

OCS Checkweighers GmbH  
Adam-Hoffmann-Straße 26  
D-67657  
Kaiserslautern, Germany/Allemagne

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

OCS Checkweighers GmbH  
Adam-Hoffmann-Straße 26  
D-67657  
Kaiserslautern, Germany/Allemagne

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

HC-SL-1, HC-SL-1-SI  
HC-ML-3, HC-ML-3-SI  
HC-FL-2, HC-FL-2-SI  
HC-SL-2, HC-SL-2-SI  
HC-SL-3, HC-SL-3-SI  
EC-M-ML-3, EC-M-ML-3-SI  
EC-M-SL-2, EC-M-SL-2-SI  
EC-M-SL-3, EC-M-SL-3-SI

**USE**

**USAGE**

- General Use
- Restricted Use

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ],  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ],  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main  
Metrological CharacteristicsPARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques  
principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E <sub>max</sub>	e [d]	n <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	Temp
HC-SL-1 HC-SL-1-SI HC-ML-3 HC-ML-3-SI			21 000 g (21 kg) (46 lb)	60 kg	10 g (0.01 kg) (0.02 lb)			
HC-FL-2 HC-FL-2-SI			51 000 g (51 kg) (112 lb)	120 kg	20 g (0.02 kg) (0.05 lb)			
EC-M-ML-3 EC-M-ML-3-SI	C	Reg. 174	101 000 g (101 kg) (222 lb)	120 kg	50 g (0.05 kg) (0.1 lb)	---	---	0°C to/à 40°C
EC-M-SL-2 EC-M-SL-2-SI EC-M-SL-3 EC-M-SL-3-SI			21 000 g 21 kg (46 lb)	60 kg	10 g 0.01 kg (0.02 lb)			
HC-SL-2 HC-SL-2-SI HC-SL-3 HC-SL-3-SI			51 000 g 51 kg (112 lb)	120kg	20 g 0.02 kg (0.05 lb)			
			101 000 g (101 kg) (222 lb)	120 kg	50 g (0.05 kg) (0.1 lb)			

The automatic in-motion system is comprised of the following inseparable modules:

- indicator models RC-TERM or HC Bedienterminal which can be pole or tower mounted.
- load receiving and weighing element models: marked in Table 1.
- controller models BD-CAN or IPC SW A is located and sealed in a separate housing or inside the indicator tower.

/

Ce système automatique dynamique est composé des modules inséparables suivants:

- modèles indicateurs: RC-TERM ou HC Bedienterminal et les deux peuvent être montés sur colonne ou une tour.
- modèles dispositifs peseurs et récepteurs de charge: indentifiés au tableau 1.
- unité de contrôle modèle BD-CAN ou IPC SW A est située et scellée dans un boîtier séparé ou la tour de l'afficheur.

**SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics (continued)****PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils (suite)**

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

HC-High end class / Classe haut de gamme

EC-M Economy class / Classe économique

ML-Medium loads / Capacité de charge moyenne

SL-Heavy loads / Grande capacité

FL-Flexible length (two weighing and load receiving elements in series) / Longueur flexible (deux éléments peseurs et récepteurs de charge en série).

1, 2 and 3- Indicates the capacity of load cells and platform sizes / 1, 2 et 3 -indique les dimensions de la plateforme et la capacité de la cellule de charge.

Note : When “SI” is not given in the model, the controller is located within the tower housing./ Quand “SI” n’est pas utilisé dans le numéro de modèle, le contrôleur est situé dans le boîtier de la tour.

The models HC-FL-2 and HC-FL-2-SI are comprised of two (2) weighing elements arranged in series that automatically sum the loads for longer packages using the two (2) weighing elements. / Les modèles HC-FL-2 et HC-FL-2-SI comprennent deux (2) éléments récepteurs de charge arrangés en série qui sont capables d’additionner le poids total des éléments récepteurs individuels.

**SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics (continued)****PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils (suite)**

<b>Models / Modèles</b>	<b>Dimension</b>	<b>Minimum object size/ Taille minimale de l'objet</b>	<b>Maximum package size/ Taille maximale de l'objet</b>	<b>Speed / Vitesse</b>
HC-SL-1 HC-SL-1-SI HC-ML-3 HC-ML-3-SI	Length/ Longueur	10 cm	80 cm	0.25 m/s to/à 2.0 m/s
	Width/ Largeur	10cm	60 cm	
	Height/ Hauteur	1 cm	60 cm	
HC-FL-2 HC-FL-2-SI	Length/ Longueur	10 cm	160 cm	<u>51 kg model/modèle</u> 1.4 m/s to/à 2.0 m/s  <u>101 kg model/modèle</u> 1.4 m/s to/à 2.8 m/s
	Width/ Largeur	10 cm	80 cm	
	Height/ Hauteur	1 cm	80 cm	
EC-M-ML-3 EC-M-ML-3-SI	Length/ Longueur	10 cm	80 cm	0.25 m/s to/à 2.0 m/s
	Width/ Largeur	10 cm	60 cm	
	Height/ Hauteur	1 cm	60 cm	
EC-M-SL-2 EC-M-SL-2-SI EC-M-SL-3 EC-M-SL-3-SI HC-SL-2 HC-SL-2-SI HC-SL-3 HC-SL-3-SI	Length/ Longueur	10 cm	140 cm	<u>51 kg model/modèle</u> 1.4 m/s to/à 2.0 m/s  <u>101 kg model/modèle</u> 1.4 m/s to/à 2.8 m/s
	Width/ Largeur	10 cm	80 cm	
	Height/ Hauteur	1 cm	80 cm	



SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features  
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs  
indicateurs pondéraux (suite)

<b>Models/Modèles</b> →	<p>HC-SL-1 HC-SL-1-SI HC-ML-3 HC-ML-3-SI</p> <p>EC-M-ML-3 EC-M-ML-3-SI</p> <p>HC-FL-2 HC-FL-2-SI</p> <p>EC-M-SL-2 EC-M-SL-2-SI EC-M-SL-3 EC-M-SL-3-SI HC-SL-2 HC-SL-2-SI HC-SL-3 HC-SL-3-SI</p>
<b>Sleep Mode/Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---
<b>Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur</b>	
<b>Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage</b>	1
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	① ③ Programmable LCD touch screen / Écran ACL tactile programmable
<b>Units of measure /Unités de mesure</b>	kg (g)(lb)
<b>Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques:</b> ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	① ③ ⑤ ⑦
<b>Customers' Display / Affichage destiné aux clients</b>	
NA / s.o.	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features  
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs  
indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	HC-SL-1 HC-SL-1-SI HC-ML-3 HC-ML-3-SI	EC-M-ML-3 EC-M-ML-3-SI	HC-FL-2 HC-FL-2-SI	EC-M-SL-2 EC-M-SL-2-SI EC-M-SL-3 EC-M-SL-3-SI HC-SL-2 HC-SL-2-SI HC-SL-3 HC-SL-3-SI
<b>Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>				
<b>Total Number of Keys/ Nombre total de touches</b>	Programmable LCD touch screen / Écran ACL tactile programmable			
<b>Numeric Keypad/Clavier numérique</b>	---			
<b>Zero Key/Touche zéro</b>	X			
<b>Tare Key/Touche de tare</b>	---			
<b>Selection Key/Touche de sélection</b>	---			
① <b>Gross Mode/Mode brut → Net</b>	---			
② <b>Gross Mode/Mode brut → Net → Tare</b>	---			
<b>Unit of measure selection key/ Touche de sélection d'unité de mesure</b>	---			
<b>Clear Key/Touche pour effacer</b>	---			
<b>Range Selection/Sélection de l'étendue</b>	---			
<b>Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur</b>	---			
<b>Price Look Up(PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)</b>	---			

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →				
	HC-SL-1 HC-SL-1-SI HC-ML-3 HC-ML-3-SI	EC-M-ML-3 EC-M-ML-3-SI	HC-FL-2 HC-FL-2-SI	EC-M-SL-2 EC-M-SL-2-SI EC-M-SL-3 EC-M-SL-3-SI HC-SL-2 HC-SL-2-SI HC-SL-3 HC-SL-3-SI
General / Générales				
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	L (cm)	W (cm)	L (cm)	W (cm)
Min	40	35	60	40
Max	100	65	180	110
Power Supply/Alimentation électrique	See Table 2 / Voir tableau 2			
① V AC / V c.a.				
② V DC / V c.c.				
③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.				
Material / Matériau	② ③ Stainless steel and aluminium / acier inoxydable et aluminium			
① Housing/Boîtier	④ Stainless steel and aluminium frame with a polyester and polyurethane conveyor belt / acier inoxydable et aluminium avec une courroie transporteuse en polyuréthane et polyester			
② Frame/Châssis				
③ Sub-frame/Sous châssis				
④ Platter/Plateau				
Level/Niveau			X	
Adjustable Feet/Pieds réglables			X	
Stops/Butées			X	
Signal transmitted/Signal transmis			---	
① Analog/Analogue				
② Digital/Numérique				
Installation			①	
① Permanent/Permanente				
② Mobile				

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features  
(continued)PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs  
peseurs (suite)

<b>Models/Modèles</b> →	HC-SL-1 HC-SL-1-SI HC-ML-3 HC-ML-3-SI	EC-M-ML-3 EC-M-ML-3-SI	HC-FL-2 HC-FL-2-SI	EC-M-SL-2 EC-M-SL-2-SI EC-M-SL-3 EC-M-SL-3-SI HC-SL-2 HC-SL-2-SI HC-SL-3 HC-SL-3-SI
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>				
<b>Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage</b>	1			
<b>Type</b>	Magnetic force compensation / Compensation par force électromagnétique			
<b>Assembly/Montage</b> ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre *	①			
<b>Location/Localisation</b>	<p>The load cell is off-set to one corner of the base and is contained within a lever parallelogram flexure system. See photo./ La cellule de charge est installée dans un coin de la base et est montée dans un système de levier en parallélogramme utilisant des lamelles en flexion. Voir photo.</p>			
<b>Load Transmission/Transmission de la charge</b> ① Direct ② Indirect	②			

**SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters**
**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration**

<b>Models/Modèles</b> →  HC-SL-1 HC-SL-1-SI HC-ML-3 HC-ML-3-SI	EC-M-ML-3 EC-M-ML-3-SI	HC-FL-2 HC-FL-2-SI  EC-M-SL-2 EC-M-SL-2-SI EC-M-SL-3 EC-M-SL-3-SI HC-SL-2 HC-SL-2-SI HC-SL-3 HC-SL-3-SI
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique  <b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques</b> <b>Categories / Catégories</b> ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3  <b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	②  ---  ⑥ The controller module of the approved device contains all the calibration and configuration parameters and must be sealed. The controller module is located either in the controller cabinet or in the indicator tower. The access panel on the controller cabinet and indicator tower must be sealed with a wire seal pulled through the latches (tongues) of the cabinet door protecting the calibration switch located inside. / L'unité de contrôle de l'appareil approuvé contient tous les paramètres d'étalonnage et de configuration et doit être scellée. L'unité de contrôle est située soit dans le boîtier de l'unité de contrôle ou dans la tour comportant l'afficheur. Le panneau d'accès du boîtier de l'unité de contrôle et de la tour comportant l'afficheur doit être scellé à l'aide d'un sceau à fil métallique passé à travers les languettes de la porte du boîtier qui protège l'interrupteur d'étalonnage logé à l'intérieur du boîtier.	

## SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

## PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

<b>Models/Modèles</b> →	HC-SL-1, HC-SL-1-SI, HC-ML-3, HC-ML-3-SI, HC-FL-2, HC-FL-2-SI, EC-M-ML-3, EC-M-ML-3-SI, EC-M-SL-2, EC-M-SL-2-SI, EC-M-SL-3, EC-M-SL-3-SI, HC-SL-2, HC-SL-2-SI, HC-SL-3, HC-SL-3-SI
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	③ Device Installation / Installation de l'appareil: Device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications. / L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant.  ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement: This device is designed to weigh automatically and in-motion discrete loads. It shall not be used for direct sales. The device must be marked "For Dynamic Automatic Weighing Only - Static Weighing on this device is not legal for trade." / L'appareil est conçu pour un pesage automatique et en mouvement de charges discrètes. Il ne doit pas être utilisé pour la vente directe. L'appareil doit avoir le marquage suivant: « Pour pesage automatique dynamique seulement – Le pesage statique au moyen de cet appareil n'est pas légal pour le commerce. »  ⑤ This device has a level but it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Cet appareil a un niveau mais il n'a pas été évalué par Mesures Canada et n'est pas visé par le présent avis d'approbation.

## SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

## PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

Under Section 13(4) of the Regulations, notice is hereby given that the device is exempt from Section 4(2) of SGM-3.

En vertu du paragraphe 13 (4) du Règlement, il est indiqué que cet appareil est exempt de l'article 4 (2) de la norme SGM-3.

The device shall only be used to weigh discrete loads.

L'appareil ne doit être utilisé que pour le pesage de charges discrètes.

This device is designed to weigh automatically and in-motion. The weighing operation is performed without the intervention of an operator and follows a pre-determined program of automatic processes. It shall not be used for direct sale.

L'appareil est conçu pour un pesage automatique et en mouvement. Le pesage est effectué sans l'intervention d'un opérateur, conformément à un programme prédéterminé de procédés automatiques. Cet appareil de pesage ne doit pas être utilisé pour la vente directe.

The actual minimum and maximum dimensions of the objects that can be weighed will be determined by the length, width and conveyor belt speed of the device and must be marked on the device at initial inspection.

Les dimensions minimales et maximales actuelles des objets pouvant être pesés sont déterminées par la longueur, la largeur et la vitesse de la courroie transporteuse de l'appareil, et doivent être marquées sur l'appareil à l'inspection initiale.

## SECTION 7 - Terms and Conditions

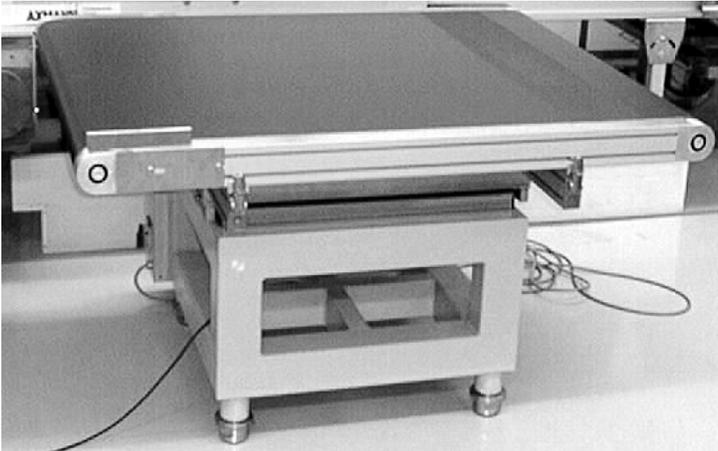
## PARTIE 7 - Termes et conditions

NA

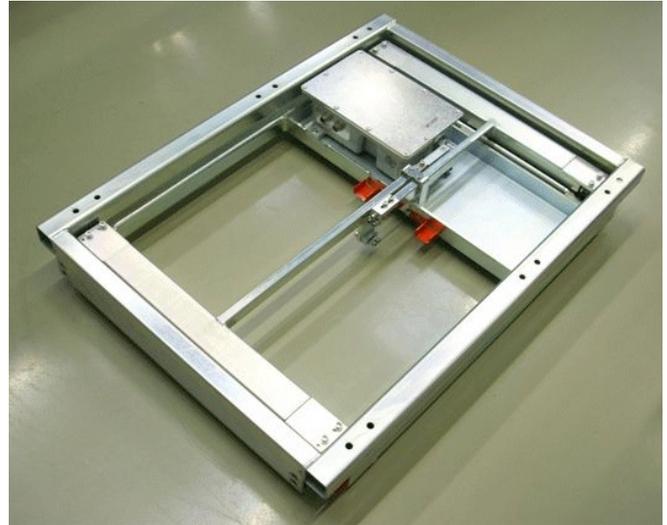
s.o.

**SECTION 8 - Photographs and Drawings**

**PARTIE 8 - Photos et dessins**



**Typical load receiving element/  
Dispositif récepteur de charge typique**



**Typical sub-frame / Sous-châssis typique**



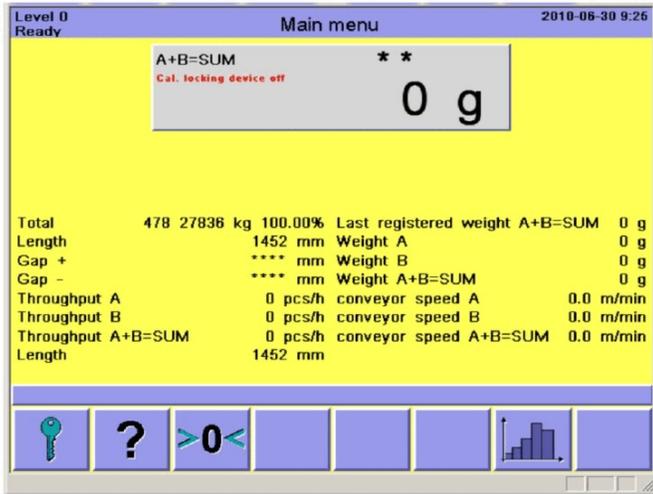
**Typical HC-FL-2-SI model with two weighing elements,  
controller cabinet and integrated tower display / Modèle  
HC-FL-2-SI typique avec deux dispositifs peseurs, boîtier  
de contrôle et afficheur intégré monté sur tour**



**Typical tower mounted model  
HC Bedieterminal indicator  
with integrated printer/  
Modèle indicateur HC  
Bedieterminal typique avec  
imprimante intégrée monté sur  
tour**

**SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)**

**PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)**



**Typical HC Bedienterminal operator display/  
Affichage typique destiné à l'opérateur typique du modèle  
HC Bedienterminal**



**Typical model RC-TERM operator display/  
Affichage typique destiné à l'opérateur typique du  
modèle RC-TERM**



**Typical controller cabinet /  
Boîtier typique de l'unité de contrôle**



**Typical pole mounted HC Bedienterminal operator  
display/ Affichage typique destiné à l'opérateur  
typique du modèle HC Bedienterminal monté sur  
colonne**

**SECTION 9 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

Milton Smith  
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

**SECTION 10 - Revision**

NA

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*, notably article 174 of the Regulations. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

Milton Smith  
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

**PARTIE 10 - Révision**

s.o.

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, notamment l'article 174 du Règlement, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures*. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les normes établies en vertu de l'article 27 du dit règlements.

**SECTION 12 - Signature and Date****ORIGINAL COPY SIGNED BY:**

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2010-08-19**

**PARTIE 12 - Signature et date****COPIE AUTHENTIQUE SIGNÉE PAR:**

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)  
Ingénieure principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2010-08-19**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>