Innovation, Sciences et Economic Development Canada Développement économique Canada Mesures Canada

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION AM-5767 Rev. 3

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science Economic Development) for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Automatic Electronic Computing Prepack Scale

Balance automatique électronique calculatrice pour produits préemballés

APPLICANT

REQUÉRANT

Bizerba Canada Inc. 6411 Edwards Blvd. Mississauga, ON L5T 2P7

MANUFACTURER

FABRICANT

Bizerba SE & Co. KG 72336 Balingen Wilhelm-Kraut-Straße 65 Germany

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

GLM-E20 + GT6M, GLM-E20 + GT12CGLM-E30 + GT6M, GLM-E30 + GT12CGLM-E40 + GT6M, GLM-E40 + GT12CGLM-E50 + GT6M, GLM-E50 + GT12CGLM-E70 + GT6M, GLM-E70 + GT12CGLME-Maxx50 + GT12E

USE	USAGE
General Use	Usage général
Restricted Use	Usage restrein



AM-5767 Rev. 3

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$. E_{max} : load cell capacity PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], d ≠ e. E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Тетр.	
GLM-E20 + GT6M GLM-E20 + GT12C GLM-E30 + GT6M GLM-E30 + GT12C			6 kg (15 lb)		0.001 kg (0.005 lb)				
	Reg. 174* 3-6 kg (0-6 lb	0-3 kg 3-6 kg (0-6 lb) (6-15 lb)	23 kg	0.001 kg 0.002 kg (0.005 lb) (0.01 lb)					
			6 kg (15 lb)	34 kg	0.002 kg				
			12 kg (30 lb)		(0.01 lb)		0 °C to / à 40 °C		
		Reg. 174*	6 kg (15 lb)	23 kg	0.001 kg (0.005 lb)				
	С		0-3 kg 3-6 kg (0-6 lb) (6-15 lb)		0.001 kg 0.002 kg (0.005 lb) (0.01 lb)				
GLM E40 GE					6 kg (15 lb)		0.002 kg		
GLM-E40 + GT6 GLM-E40 + GT1 GLM-E50 + GT6	0 + GT12C 50 + GT6M 50 + GT12C 70 + GT6M		12 kg (30 lb)	34 kg	(0.01 lb)				
GLM-E50 + GT1: GLM-E70 + GT6 GLM-E70 + GT1:		6M		6 kg		0.001 kg (0.005 kg)			
	Reg. 174**	(12 lb)	23 kg	0.002 kg (0.01 lb)					
		0-3 kg 3-6 kg (0-6 lb) (6-12 lb)	0-3 kg 3-6 kg (0-6 lb)	0.001 kg 0.002 kg (0.005 lb) (0.01 lb)					
GLME-Maxx50 GT12E) +	Reg. 174**	6 kg (15 lb)		0.001 kg (0.005 lb)				

Page 3 of / de 15 Project / Projet: AP-AM-18-0104

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics (Continued)

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils (suite)

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

- * These device configurations are capable of start/stop weighing only. / Ces configurations d'appareils sont capables d'effectuer un pesage en mode marche/arrêt seulement.
- ** These device configurations are capable of start/stop or in-motion weighing. The selection of start/stop or in-motion weighing mode is a sealed parameter. When performing in-motion weighing, the GLME-Maxx50 + GT12E is limited to speeds between 15 m/min and 33 m/min. All other models are limited to speeds between 15 m/min and 32 m/min. / Ces appareils peuvent effectuer des pesages en mode marche/arrêt ou en mouvement. La sélection de mode marche/arrêt ou en mouvement est un paramètre scellé. En mode de pesage en mouvement, le GLME-Maxx50 est limité à des vitesses comprises entre 15 m / min et 33 m / min. Tous les autres modèles sont limités à des vitesses comprises entre 15 m / min et 32 m / min.

All models listed in Table 1 are composed of a conveyor belt load receiving and weighing element having an internal controller (CPU) and a load cell equipped with internal A/D converter and electronics, that is connected to a model GT6M, GT12C or GT12E fully digital remote display. The GLM-E** load cell assembly communicates with the main CPU via the RS422 port. The components are individually marked but are inseparable. / Tous les modèles énumérés au tableau 1 sont composés d'un élément récepteur et peseur de charge électronique formé d'une courroie transporteuse, d'une cellule de pesage comportant les circuits électroniques et le convertisseur A/N, ainsi que d'un module de contrôle; le tout relié à un dispositif d'affichage à distance entièrement numérique modèle GT6M, GT12C ou GT12E. L'assemblage de la cellule de pesage de GLM -E** communique avec le module de contrôle à travers un port RS422. Les composants sont individuellement marqués, mais sont inséparables.

Model /	Display / Afficheur		Weighing speed / Vitesse de pesage			
Modèle	integrated with	separate from	25 packages per	35 packages per	50 packages per	70 packages per
	printer / intégré	printer / séparé	minute / 25	minute / 35	minute / 50	minute / 70
	à l'imprimante	de l'imprimante	paquets par	paquets par	paquets par	paquets par
			minute	minute	minute	minute
GLM-E20	X		X			
GLM-E30	X		X	X		
GLM-E40	X		X	X	X	
GLM-E50		X	X	X	X	
GLM-E70		X	X	X	X	X
GLME-Maxx50		X	X	X	X	

Page 4 of / de 15 Project / Projet: AP-AM-18-0104

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	GLM-E20 + GT6M GLM-E30 + GT6M GLM-E40 + GT6M GLM-E50 + GT6M GLM-E70 + GT6M	GLM-E20 + GT12C GLM-E30 + GT12C GLM-E40 + GT12C GLM-E50 + GT12C GLM-E70 + GT12C	GLME-Maxx50 + GT12E
Material / Matériel	Plastic / Plastique Stainless steel / Acier inoxydable		
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a c.c.	① 120 V AC / c.a.		
Communication ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil			
Weighing Range Type / Type d'étendue de pesage ① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	0 2		•
Integrated Printer / Imprimante intégrée	X		
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique			
Markings / Marquages	Metal plate sealed by a wire seal (see pictures) / Plaque métallique scellée par un joint de fil (voir les photos)		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:			

Page 5 of / de 15 Project / Projet: AP-AM-18-0104

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

				
Models / Modèles →	GLM-E20 + GT6M GLM-E30 + GT6M GLM-E40 + GT6M GLM-E50 + GT6M GLM-E70 + GT6M	GLM-E20 + GT12C GLM-E30 + GT12C GLM-E40 + GT12C GLM-E50 + GT12C GLM-E70 + GT12C	GLME-Maxx50 + GT12E	
Metro	ological Functions / Fonctions métrolo	giques		
Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / Automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③ ④			
Tare (Type) ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	©			
Price Computation / Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	① ②			
Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie				
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt				
Other characteristics and additional information	Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations:			
Operat	tor's Display / Afficheur destiné à l'op	pérateur		
Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage	1			
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total	① ③ LCD/ACL - 5 digits/chiffres - Dot Matrix/Matrice de points ② LCD/ACL - 5 digits/chiffres - Dot Matrix/Matrice de points ④ LCD/ACL - 6 digits/chiffres - Dot Matrix/Matrice de points ⑤ LCD/ACL - 7 digits/chiffres - Dot Matrix/Matrice de points	① ③ LCD/ACL - Program ② LCD/ACL - 5 digits/ci ④ LCD/ACL - 6 digits/ci ⑤ LCD/ACL - 7 digits/ci	mable hiffres - Programmable hiffres – Programmable	
Units of measure / Unités de mesure	kg (lb)			
<u> </u>				

Page 6 of / de 15 Project / Projet: AP-AM-18-0104

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	GLM-E20 + GT6M, GLM-E30 + GT6M, GLM-E40 + GT6M , GLM- E50 + GT6M, GLM-E70 + GT6M	GLM-E20 + GT12C, GLM-E30 + GT12C, GLM-E40 + GT12C, GLM-E50 + GT12C, GLM-E70 + GT12C, GLME-Maxx50 + GT12E
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	① ② ¹ ③ ⑤	① ③ ④ ⑤

Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations:

1) The center of zero is an optional feature. / Le centre du zéro est une fonctionnalité facultative.

Customer's Display / Afficheur destiné aux clients

NA / s.o.

Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur			
Total Number of Keys / Nombre total de touches	88	Programmable touch screen / Écran tactile programmable	
Numeric Keypad / Clavier numérique	X		
Zero Key / Touche zéro	X		
Tare Key / Touche de tare			
Selection Key / Touche de sélection ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare			
Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure			
Range Selection / Sélection de l'étendue			
 Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) Multiple Weight Indications /			
Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)		X	

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	GLM-E20 + GT6M GLM-E30 + GT6M GLM-E40 + GT6M	GLM-E20 + GT12C GLM-E30 + GT12C GLM-E40 + GT12C	GLME-Maxx50 + GT12E
	GLM-E50 + GT6M GLM-E70 + GT6M	GLM-E50 + GT12C GLM-E70 + GT12C	
	General / Générale	s	
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	29.5 cm x 43.5 cm	29.5 cm x 33.5 cm	30.5 cm x 43.0 cm 30.5 cm x 73.5 cm
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	① ② ③ Aluminum / Aluminium ④ Rubber conveyor belt / Courroie transporteuse en caoutchouc		
Level / Niveau		X	
Adjustable Feet / Pieds réglables	X		
Stops / Butées	X		
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique			
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	•		
	Load Cells / Cellules de p	pesage	
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	1		
Туре	Single-ended (bending) /Appui simple (flexion)		
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre *	①		
Location / Localisation	Bolted to the sub-platter, and off-centre from the middle of the base / Boulonnée au sous-plateau, et excentrée par rapport au milieu de la base		
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	•		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:			

Page 8 of / de 15 Project / Projet: AP-AM-18-0104

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters

PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	GLM-E20 + GT6M, GLM-E30 + GT6M, GLM-E40 + GT6M, GLM-E50 + GT6M, GLM-E70 + GT6M, GLM-E20 + GT12C, GLM-E30 + GT12C, GLM-E40 + GT12C, GLM-E50 + GT12C, GLM-E70 + GT12C	GLME-Maxx50 + GT12E
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②	
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	© The device has remote calibration and configuration capability but access is restricted through physical hardware. / Il est possible d'étalonner ou de configurer l'appareil à distance, mais l'accès à cette fonction est restreint par l'entremise d'une composante physique.	
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① Calibration and configuration parameters are sealed by a wire seal passed through two drilled-head screws that hold the device's information plate in place over the access to the calibration switch. The switch is located on the bottom of the housing containing the load cell. In the configuration menu, there is a parameter labelled "VerifParam Protected". The device is unsealed until this is set to "yes", at which point it cannot be unsealed without breaking the physical seal. / Les paramètres d'étalonnage et de configuration sont scellés par un fil passé à travers deux vis à tête forée qui fixent la plaque signalétique de l'appareil de façon à bloquer l'accès à l'interrupteur d'étalonnage. L'interrupteur est situé au-dessous du boîtier qui contient le cellule de pesage. Dans le menu de configuration, il y a un paramètre nommé "VerifParam Protected". L'appareil n'est pas scellé jusqu'à ce que ce paramètre soit mis à "yes", après quoi l'appareil est scellé jusqu'à ce que le scellé physique soit brisé.	

Page 9 of / de 15 Project / Projet: AP-AM-18-0104

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models / Modèles →	GLM-E20 + GT6M, GLM-E30 + GT6M, GLM-E40 + GT6M, GLM-E50 + GT6M, GLM-E70 + GT6M, GLM-E20 + GT12C, GLM-E30 + GT12C, GLM-E40 + GT12C, GLM-E50 + GT12C, GLM-E70 + GT12C, GLME-Maxx50 + GT12E
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	 ③ Device Installation / Installation de l'appareil: Device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications. / L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant. ④ Automatic Weighing / Appareil pour pesage automatique This device is designed to weigh automatically prepacked commodities. It shall not be used for direct sales. The device must be marked "For Automatic Weighing Only"./ L'appareil est conçu pour un pesage automatique de marchandises préemballées. Il ne doit pas être utilisé pour la vente directe. L'appareil doit avoir le marquage suivant: « Pour pesage automatique seulement»

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

This device is designed to weigh automatically prepacked commodities statically(start/stop mode) or in-motion. It shall not be used for direct sale.

The GLME-Maxx50 + GT12E must have a draft shield in place or the device is prohibited in legal for trade applications.

SECTION 7 – Terms and Conditions

NA

PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation

L'appareil est conçu pour un pesage automatique de marchandises préemballées statiquement (mode marche/arrêt) ou en mouvement. Cet appareil de pesage ne doit pas être utilisé pour la vente directe.

Le GLME-Maxx50 + GT12E doit avoir un pare-brise en place ou l'appareil est interdit dans les applications commerciales légales pour le commerce.

PARTIE 7 – Termes et conditions

s.o.

Page 10 of / de 15 Project / Projet: AP-AM-18-0104

SECTION 8 - Photographs and Drawings



Typical GT6M display, keyboard and operator controls / Affichage, clavier et touches typiques de contrôle destinés à l'opérateur du modèle GT6M

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical model GT12C display/ Affichage typique du modèle GT12C





Typical model GT12E display/ Affichage typique du modèle GT12E

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical model GLM-E40+GT6M or GT12C/ Modèle GLM-E40+GT6M ou GT12C typique



Typical model GLM-E50+GT6M or GT12C, or GLME70+GT6M or GT12C/ Modèle GLM-E50+GT6M ou GT12C, ou GLME70+GT6M ou GT12C typique



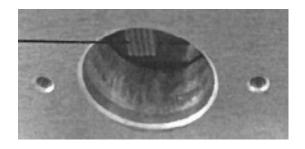
Typical model GLME-Maxx50 + GT12E / Modèle GLME-Maxx50 + GT12E typique

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)



Typical sealing used to cover the calibration switch / Scellage Calibration switch located under the load cell / Commutateur typique utilisé pour couvrir le commutateur d'étalonnage

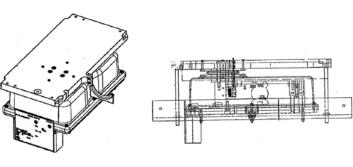




d'étalonnage situé sous la cellule de pesage



Typical sub-platter / Sous plateau typique



Typical sub-platter and load cell assembly/ Sous châssis et assemblage de la cellule de pesage typiques

AM-5767 Rev. 3

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Ryan Henshaw Issue Date: 2010-03-17

Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 1: Ryan Henshaw **Issue Date:** 2010-10-15

Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 2: Stephanie Mousaw **Issue Date:** 2018-07-20

Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 3: Ryan Henshaw

Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision

Revision 1

The purpose of revision 1 is to add an automatic in-motion weighing mode, add the GT12C digital display and to reclassify the stop/start weighing mode as an automatic weighing process.

Revision 2

The purpose of revision 2 is to:

- Include revisions from MAL-M23, MAL-M167, and MAL-M175; and
- Add model GLME-Maxx50 + GT12E

Revision 3

The purpose of revision 3 is to add a larger platter option to the GLME-Maxx50 + GT12E.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*, notably article 174 of the Regulations. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Ryan Henshaw **Date d'émission:** 2010-03-17

Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

Révision 1: Ryan Henshaw **Date d'émission:** 2010-10-15

Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

Révision 2: Stephanie Mousaw **Date d'émission:** 2018-07-20

Métrologiste légale

Testé par Mesures Canada

Révision 3: Ryan Henshaw

Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision

Révision 1

La révision 1 visait à ajouter la fonction de pesage automatique en mouvement, à ajouter l'afficheur numérique GT12C, et à reclassifier le mode de pesage marche/arrêt comme un processus de pesage automatique.

Révision 2

La révision 2 vise à:

- Inclure les révisions de MAL-M23, MAL-M167 et MAL-M175: et
- Ajouter le modèle GLME-Maxx50 + GT12E

Révision 3

La révision 3 vise à ajouter un plateau plus grand en option au GLME-Maxx50 + GT12E.

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, notamment l'article 174 du Règlement, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Page 14 of / de 15 Project / Projet: AP-AM-18-0104

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION AM-5767 Rev. 3

SECTION 11 – Approval (continued)

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Engineering Measurement Canada and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the Weights and Measures Act.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

SECTION 12 - Signature and Date

Engineering and Laboratory Services Directorate

Ronald Peasley

Senior Engineer - Gravimetry

PARTIE 11 – Approbation (suite)

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les normes établies en vertu de l'article 27 du dit règlements.

PARTIE 12 - Signature et date

Ronald Peasley Ingénieur principal - Gravimétrie Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

2018.01.08

Original copy signed by : / Copie authentique signée par :

Web Site Address / Adresse du site Internet: http://mc.ic.gc.ca