



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Computing Scale

Balance calculatrice électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Bizerba Canada Inc.
2810 Argentia Road #9
Mississauga, Ontario, Canada
L5N 8L2

MANUFACTURER

FABRICANT

Bizerba GMBH & CO. KG
Wilhelm-Kraut-Strasse 65
72336 Balingen
Germany

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

KH ***-#
K 100 G
Type18-A + KF

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9			
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp			
KH ***-# K 100 G	C	III	0 - 3 kg 3 - 6 kg	6 kg	0.001 kg 0.002 kg	---	---	-10°C to/à 40°C			
			0 - 6 kg 6 - 15 kg	15 kg	0.002 kg 0.005 kg						
			(0 - 15 lb) (15 - 30 lb)		(0.005 lb) (0.01 lb)						
			6 kg	6 kg	0.002 kg						
			15 kg	15 kg	0.005 kg						
			(30 lb)		(0.01 lb)						
KH ***-#			0 - 15 kg 15 - 30 kg	30 kg	30 kg				0.005 kg 0.01 kg		
									30 kg	0.01 kg	
Type 18-A + KF			0 - 3 kg 3 - 6 kg	6 kg	6 kg				0.001 kg 0.002 kg		
									0 - 6 kg 6 - 15 kg	15 kg	0.002 kg 0.005 kg
											(0 - 15 lb) (15 - 30 lb)
									6 kg	6 kg	0.002 kg
	15 kg	15 kg				0.005 kg					
	(30 lb)					(0.01 lb)					
Type 18-A + KF	0 - 3 kg 3 - 6 kg	6 kg	6 kg	0.001 kg 0.002 kg							
				0 - 6 kg 6 - 15 kg	15 kg	0.002 kg 0.005 kg					
						(0 - 15 lb) (15 - 30 lb)	(0.005 lb) (0.01 lb)				
				6 kg	6 kg	0.002 kg					
				15 kg	15 kg	0.005 kg					
				(30 lb)		(0.01 lb)					

Components / Composants		
Models/Modèles	Description	Approval Number / Numéro D'Approbation
KF	Model KF is composed of the same components (printer, operator display, customer display, control unit) as the KH series but in modular form. / Le modèle KF comprend les mêmes composantes (imprimante, affichage destiné à l'opérateur, affichage destiné aux clients, unité de contrôle) que la série KH mais sous forme modulaire.	---
Type 18-A	Load receiving element with A/D converter. / Élément récepteur de charge avec convertisseur a/n.	---

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

*** can be 100, 200, 400 or 800 where: / peut être 100, 200, 400 ou 800 où:

100: Counter scale with base mounted operator and customer displays. / Balance de comptoir avec affichages pour l'opérateur et le client montés sur la base.

200: Counter scale with base mounted operator display and pole-mounted customer display. / Balance de comptoir avec affichage pour l'opérateur monté sur la base et monté sur colonne pour le client.

400: Suspended scale with oversized PLU keys, operator and customer displays. / Balance suspendue avec touches TRP surdimensionnées, affichages pour l'opérateur et le client.

800: Counter scale with pole-mounted operator keyboard, operator and customer displays. / Balance de comptoir avec clavier pour l'opérateur et affichages montés sur colonne pour l'opérateur et le client.

can be S, 2S or P where: / # peut être S, 2S ou P où:

S = a 7 in customer display. / un affichage de 7 po destiné au client.

2S = a 12.1 in customer display. / un affichage de 12.1 po destiné au client.

P = prepack scale, self serve scale or quick serve scale without customer display. / balance de préemballage, libre-service ou de service rapide sans affichage destiné au client.

The KH ***-# models can be equipped with a second integrated printer for the printing of non-metrological information. / Les modèles KH ***-# peuvent être équipés d'une deuxième imprimante intégrée servant à l'impression de renseignements non-métrologiques.

The models K 100 G and KH 100-# are identical except that the model K 100 G has a remote weighing element / Les modèles K 100 G et KH 100-# sont identiques sauf que le modèle K 100 G a un élément récepteur de charge à distance.

Model Type 18-A is the same weighing and load receiving element used in model K 100 G. / Le modèle Type 18-A est le même élément peseur et récepteur de charge utilisé par le modèle K 100 G.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a " - - " indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole " - - " signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	KH ***-#, KF	K 100 G
General / Générales		
Material/Matériel	Plastic / Plastique	
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	120 V AC / 120 V c.a.	120 - 230 V AC / 120 - 230 V c.a.
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	X	
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	①②	
Integrated Printer/Imprimante intégrée	X ¹	
Signal received/Signal reçu ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	---	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: 1) The printer of model KF is a separate module. / L'imprimante du modèle KF est un module séparé.		
Metrological Functions / Fonctions métrologiques		
Zero Setting Mechanisms (ZSM)/ Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM)/automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	①③④	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	KH ***-#, KF	K 100 G
Tare (Type) ① Platter/Plateau Keyboard/clavier ② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable		①②③⑥
Price Computation/Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④		①②③
Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie		---
Sleep Mode/Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt		①
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations		
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur		
Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage		4
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	12.1" Programmable LCD touch screen / Écran tactile ACL programmable de 12.1 po	①③ 5 digits/chiffres ② 5 digits/chiffres ④ 6 digits/chiffres ⑤ 6 digits/chiffres
Units of measure /Unités de mesure		kg (lb)
Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of Measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres		①⑤⑧⑩ Manual Weight Entry/ Entrée manuelle de poids

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	KH ***-S, KH ***-2S, KF	KH ***-P, K 100 G
Customer's Display / Affichage destiné aux clients		
Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage	4	---
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	LCD / ACL ①③ 5 digits/chiffres ② 5 digits/chiffres ④ 6 digits/chiffres ⑤ 6 digits/chiffres	---
Units of measure /Unités de mesure	kg (lb)	---
Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of Measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	①⑤⑩ Manual Weight Entry/ Entrée manuelle de poids	---
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur		
Total Number of Keys/ Nombre total de touches	Programmable ²	
Numeric Keypad/Clavier numérique	X	
Zero Key/Touche zéro	X	
Tare Key/Touche de tare	X	
Selection Key/Touche de sélection ① Gross Mode/Mode brut→ Net ② Gross Mode/Mode brut→ Net→Tare	---	
Unit of measure selection key/ Touche de sélection d'unité de mesure	---	
Range Selection/Sélection de l'étendue	---	
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	---	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	KH ***-#, KF	K 100 G
Price Look Up(PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)	X	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations 2) Programmable touch screen / Écran tactile programmable		

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	KH 400-#	KH 100-#, KH 200-#, KH 800-#	K 100 G Type 18-A
General / Générales			
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	411 mm x 294 mm	390 mm x 250 mm 435 mm x 295 mm ³	335 mm x 260 mm
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	---		
Material /Matériau ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	① Plastic / Plastique ② Cast Aluminium / Aluminium coulé ② Zinc Die Cast ⁴ / Zinc coulé sous pression ⁴ ③ Aluminium ④ Stainless Steel / Acier inoxydable		① Plastic / Plastique ② Steel / Acier ③ Aluminium ④ Stainless Steel / Acier inoxydable
Level/Niveau	---	X	
Adjustable Feet/Pieds réglables	---	X	
Stops/Butées	X		
Signal transmitted/Signal transmis ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	---		
Installation ① Permanent/Permanente ② Mobile	②		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations 3) Fish platter / Plateau pour poissons 4) Zinc die cast plates are used on models KH 800-#. / Des plaques de zinc coulé sous pression sont utilisées pour les modèles KH 800-#.			

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs (suite)

Models/Modèles →	KH 400-#	KH 100-#, KH 200-#, KH 800-#	K 100 G Type 18-A
Load Cells / Cellules de pesage			
Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage	1		
Max distance between load cells (centre to centre) / Separation maximale entre les cellules de pesage (centre à centre)	---		
Type	Single-ended (shear) / Appui simple (cisaillement)		Single ended (bending) beam / Appui simple (flexion)
Assembly/Montage ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre	② Screwed directly into load cell / Vissée directement à la cellule de pesage	①	
Location/Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base		
Load Transmission/Transmission de la charge ① Direct/Directe ② Indirect/Indirecte	①		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations			

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models/Modèles →	KH ***-#	K 100 G	Type 18-A + KF
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique		②	
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3		---	
Method of Sealing / Méthode de scellage ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre		⑥	
Models/Modèles →		KH ***-#	

Means of adjustment and configuration parameters are located within the housing of the device. To prevent access to the internal calibration switch, the devices must be sealed as follows:

For series KH (100, 200 and 800): a lead wire security seal is threaded through a drill head screw and a rectangular slot located in a plastic holding bracket under the platter.

The suspended model KH 400 can be sealed using a wire security seal on the A/D converter cover plate and a drilled head screw on the bottom left of the device. Access to this area is through a plastic protective cover.

/

Les dispositifs de réglage et les paramètres de configuration sont situés à l'intérieur du boîtier de l'appareil. Pour empêcher l'accès à l'interrupteur d'étalonnage interne, les appareils doivent être scellés comme suit :

Pour la série KH (100, 200 et 800): passer un fil métallique à travers une vis à tête percée et une fente rectangulaire située dans une fixation en plastique sous le plateau.

Le modèle suspendu KH 400 peut être scellé à l'aide d'un fil métallique passé à travers la plaque du couvercle du convertisseur A/N et une vis à tête percée au bas du côté gauche de l'appareil. L'accès à cette zone doit se faire à travers un couvercle de protection en plastique.

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters (Continued)**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration (suite)**

Models/Modèles →	K 100 G	Type 18-A
<p>A seal and wire are used to seal a plate over the calibration switch and a screw used to prevent the separation of the housing of the load receiving element. Two sealing screws and a wire seal are used to seal a plate to prevent the removal of the load cell cable from the load receiving element.</p> <p>/</p> <p>Un sceau et un fil métallique sont utilisés pour poser une plaque sur le commutateur d'étalonnage et pour sceller une vis utilisée pour empêcher la séparation du boîtier de l'élément récepteur de charge. Deux vis de scellement et un fil métallique sont utilisés pour sceller une plaque afin d'empêcher l'enlèvement du câble de la cellule de pesage de l'élément récepteur de charge.</p>		
Models/Modèles →	KF	
<p>A wire and seal are threaded through a permanent bracket on the control unit housing and a drilled head screw located on a clamp that prevents the removal of the load cell cable from the control unit. / Un fil et scellé sont enfilés à travers une languette permanente faisant partie du boîtier de l'unité de contrôle et une vis à tête percée située sur une pince qui empêche l'enlèvement du câble de la cellule de charge de l'unité de contrôle.</p>		

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models/Modèles →	K 100 G	Type 18-A + KF
<p>① Counting Function / Fonction de comptage</p> <p>② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible</p> <p>③ Device Installation / Installation de l'appareil</p> <p>④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement</p> <p>⑤ Other / Autre</p>	<p>⑤ The modules that comprise these complete devices are inseparable and must be marked with the approval number, the model number and a distinct serial number and must conform to applicable marking requirements in Section 11 of this Notice of Approval. / Les modules qui forment ces appareils complets sont inséparables et doivent être marqués du numéro d'approbation, du numéro de modèle, d'un numéro de série distinct, et être conformes aux exigences applicables relativement au marquage, énoncées à la partie 11 du présent Avis d'approbation.</p>	

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

These devices have a prepack mode. When in this mode, the devices are only used for the prepackaging of products and shall not be used for direct sale.

Ces appareils ont un mode de pré-emballage. Quand les appareils sont réglés en mode pré-emballage, ils doivent être utilisés pour le pré-emballage des articles seulement et ne doivent pas être utilisés pour la vente directe.

SECTION 7 - Terms and Conditions**PARTIE 7 - Termes et conditions**

NA

s.o.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical KH 100-# model / Modèle KH 100-# typique



Typical KH 800-# model / Modèle KH 800-# typique



Typical KH 400-# model / Modèle KH 400-# typique



Typical operator display for KH series / Affichage typique destiné à l'opérateur pour la série KH

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical subplatter and sealing for the KH 100-#, KH 200-# and KH 800-# models / Sous-plateau typique pour les modèles KH 100-#, KH 200-# et KH 800-#



Typical customer display for KH series / Affichage typique destiné aux clients pour la série KH



Typical sealing for model KH 400-# / Scellage typique pour le modèle KH 400-#



Typical KH 100-# model with fish platter / Modèle KH 100-# typique avec plateau pour poissons

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



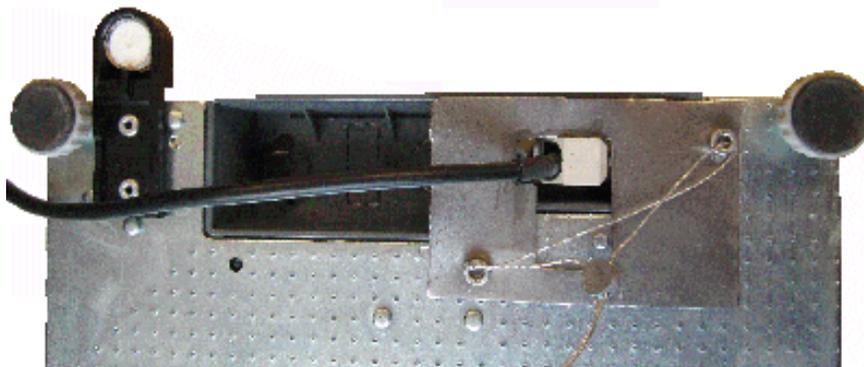
Typical models K 100 G (complete) and Type 18-A (load receiving element) / Modèles K 100 G (complet) et Type 18-A (élément récepteur de charge) typiques



Typical operator's display for models K 100 G and KF /
Affichage destiné à l'opérateur typique des modèles K 100 G et KF



Typical sealing of calibration switch and housing of models K 100 G and Type 18-A / Scellage typique du commutateur d'étalonnage et du boîtier des modèles K 100 G et Type 18-A



Typical sealing of load cell cable of models K 100 G and Type 18-A / Scellage typique du câble de la cellule de pesage des modèles K 100 G et Type 18-A

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)



Typical model KF / Modèle KF typique

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical seal of the the load cell cable to the KF computer module / Scellage typique du câble de la cellule de pesage à l'ordinateur du modèle KF

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Mai-Anh Pham Trong **Issue Date:** 2009-10-27
Junior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 1: Mai-Anh Pham Trong **Issue Date:** 2010-04-27
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 2: Nathan Fowler **Issue Date:** 2011-12-01
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 3: Nathan Fowler
Senior Legal Metrologist

Mai-Anh Pham Trong
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Mai-Anh Pham Trong **Date d'émission:** 2009-10-27
Métrologue légale junior

Testé par Mesures Canada

Révision 1: Mai-Anh Pham Trong **Date d'émission:** 2010-04-27
Métrologue légale

Testé par Mesures Canada

Révision 2: Nathan Fowler **Date d'émission:** 2011-12-01
Métrologue légale principal

Testé par Mesures Canada

Révision 3: Nathan Fowler
Métrologue légale principal

Mai-Anh Pham Trong
Métrologue légale

Testé par Mesures Canada

SECTION 10 - Revision**Revision 1:**

The purpose of revision 1 was to:

- add a fish platter,
- add a capacity of 30 lb x 0.01 lb for the KH ***-# models,
- add a capacity of 15/30 lb x 0.005/0.01 lb for the KH ***-# models,
- specify that the device has a prepack mode.

Revision 2:

The purpose of revision 2 was to add the model K 100 G.

Revision 3:

The purpose of revision 3 is to add the model Type 18-A + KF.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the Weights and Measures Act.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

PARTIE 10 - Révision**Révision 1 :**

La révision 1 visait à :

- ajouter un plateau pour poissons,
- ajouter une capacité de 30 lb x 0.01 lb pour les modèles KH ***-#,
- ajouter une capacité de 15/30 lb x 0.005/0.01 lb pour les modèles KH ***-#,
- spécifier que l'appareil a un mode de pré-emballage.

Révision 2 :

La révision 2 visait à ajouter le modèle K 100 G.

Révision 3 :

La révision 3 vise à ajouter le modèle Type 18-A + KF.

PARTIE 11 – Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

SECTION 12 - Signature and Date

Original copy signed by:

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2013/03/05**

PARTIE 12 - Signature et date

Copie authentique signée par :

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2013/03/05**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>