



Measurement Canada  
An Agency of Industry Canada

Mesures Canada  
Un organisme d'Industrie Canada

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

**AM-5745**

## NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

### TYPE OF DEVICE

Electronic Indicating Element

## AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

### TYPE D'APPAREIL

Dispositif indicateur électronique

### APPLICANT

### REQUÉRANT

Fairbanks Scales  
2176 Portland St., Suite 1  
St. Johnsbury, VT, 05819  
USA / É.U.

### MANUFACTURER

### FABRICANT

Fairbanks Scales  
2176 Portland St., Suite 1  
St. Johnsbury, VT, 05819  
USA / É.U.

### MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

FB1100-\*

### USE

- General Use  
 Restricted use

### USAGE

- Usage général  
 Usage restreint

## **SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

## **SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations**

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" "(complete)" in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" "(modular)" have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ], d ≠ e.  
 $E_{max}$ : load cell capacity

## **PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.**

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## **PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites**

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" "(complet)" à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" "(modulaire)" ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ], d ≠ e.  
 $E_{max}$ : portée de la cellule de pesage.

**SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics****PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

<b>1 Model Modèle</b>	<b>2 C or/ou M</b>	<b>3 Class Classe</b>	<b>4 Max</b>	<b>5 <math>E_{max}</math></b>	<b>6 <math>e</math> [d]</b>	<b>7 <math>n_{max}</math></b>	<b>8 <math>e_{min}</math></b>	<b>9 Temp</b>
FB1100-*	M	III IIHD	---	---	---	10 000	---	-10°C to/à 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

In FB1100-\*, the \* can be 1, 2, 3, or 4. This indicates the enclosure material and power options (see table 2) /

Dans FB1100-\*, l'astérisque peut être 1, 2, 3 ou 4. Ces chiffres indiquent le type de matériau du boîtier et les options d'alimentation (voir le tableau 2)

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "---" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

<b>Models/Modèles</b>	FB1100-1	FB1100-2	FB1100-3	FB1100-4
<b>General / Générales</b>				
<b>Material/Matériel</b>	Plastic / Plastique	Stainless Steel / Acier inoxydable	Plastic / Plastique	Stainless Steel / Acier inoxydable
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	③ 117 V AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 117 V AC / V c.a.	③ 117 V AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c. ② 6 V DC internal battery / 6 V c.c. pile interne	① 117 V AC / V c.a. ② 6 V DC internal battery / 6 V c.c. pile interne
<b>Communication Port(s)/Port(s) de communication</b>  ① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple			X <sup>1</sup>	
<b>Integrated Printer/Imprimante intégrée</b>			---	
<b>Signal received/Signal reçu</b> ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique			①	

Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations

1) The devices are capable of wireless communication but remote configuration and calibration is not possible. / Ces appareils permettent la communication sans fil mais l'étalonnage ou la configuration à distance n'est pas possible.

The device can accept the wireless transmission of a digital signal through an RF transmitter./ L'appareil peut accepter la transmission sans fil d'un signal numérique émis par un émetteur FR.

**Metrological Functions / Fonctions métrologiques**

<b>Zero/Zéro</b>	X
<b>T (Type)</b> ① Platter/Plateau      Keyboard/clavier ② ③ %                    Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	①
<b>Price Computation/Calcul des prix</b> ① \$/kg                  \$/lb ② ③ \$/100 g                (Postal Scales Only) \$/oz ④	---

**SECTION 3 - TABLE 2 -Indicating Element Features (Continued)****PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)**

<b>Models/Modèles→</b>	FB1100-*
<b>Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie</b>	---
<b>Sleep Mode/Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	②
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations	
<b>Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur</b>	
<b>Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage</b>	1
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross/Brut                              Tare ② ③ Net                                      Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	①③ LCD/ACL - 6 digits/chiffres - 7 segments
<b>Units of measure /Unités de mesure</b>	kg, lb
<b>Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques:</b> ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Repackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autre	① ② ③ ④ ⑨ ⑩ Over-under target annunciator / Voyant au-delà et en deçà de la cible
<b>Customers' Display / Affichage destiné aux clients</b>	
NA / s.o.	
<b>Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>	
<b>Total Number of Keys/ Nombre total de touches</b>	7
<b>Numeric Keypad/Clavier numérique</b>	---
<b>Zero Key/Touche zéro</b>	X
<b>Tare Key/Touche de tare</b>	X

**SECTION 3 - TABLE 2 -Indicating Element Features (Continued)****PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)**

<b>Models/Modèles</b>	<b>FB1100-*</b>
<b>Selection Key/Touche de sélection</b> ① <b>Gross Mode/Mode brut</b> → <b>Net</b> ② <b>Gross Mode/Mode brut</b> → <b>Net</b> → <b>Tare</b>	①
<b>Unit of measure selection key/Touche de sélection d'unité de mesure</b>	X
<b>Clear Key/Touche pour effacer</b>	---
<b>Range Selection/Sélection de l'étendue</b>	---
<b>Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur</b>	---
<b>Price Look Up(PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)</b>	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	

**SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features****PARTIE 3 -TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs**

<b>Models/Modèles</b>	<b>FB1100-*</b>
<b>General / Générales</b>	
NA / s.o.	
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>	
NA / s.o.	

**SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration  
Parameters**
**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration**

<b>Models/Modèles ➡</b>	FB1100-1, FB1100-3	FB1100-2, FB1100-4
<p><b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b></p> <p>① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique</p> <p><b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories</b></p> <p>③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3</p> <p><b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b></p> <p>⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre</p>	<p>②</p> <p>③ The device does not have remote calibration or configuration capability. / L'appareil ne peut effectuer l'étalonnage ou la configuration à distance (téléconfiguration).</p> <p>⑥ A wire security seal is threaded through two drilled head screws on the rear of the enclosure, restricting access to the calibration jumper. / Un fil de scellage est passé dans deux vis à tête percée situées à l'arrière du boîtier et restreint l'accès au cavalier d'étalonnage.</p>	<p>②</p> <p>⑥ A wire security seal is threaded through a drilled head screw and through two holes on the side of the enclosure. There are two seals, one on each side of the device. These restrict access to the calibration jumper. / Un fil de scellage est passé dans une vis à tête percée et dans deux trous situés sur le côté du boîtier. L'appareil comporte deux sceaux, un de chaque côté de l'appareil, qui restreignent l'accès au cavalier d'étalonnage.</p>

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**
**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

<b>Models/Modèles ➡</b>	FB1100-*
<p>① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre</p>	<p>While the function ② can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Bien que la fonction ② puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.</p>

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**

The approved device is an electronic indicating element that when interfaced to an approved and compatible electronic weighing and load receiving element, forms a weighing device.

**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur pondéral électronique qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est rattaché à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

NA

S.O.

**SECTION 8 - Photographs and Drawings****PARTIE 7 - Termes et conditions****PARTIE 8 - Photos et dessins**

Typical Display / Affichage typique

Typical model FB1100-\* (plastic enclosure) /  
Modèle typique FB1100-\* (boîtier en plastique)Typical model FB1100-\* (stainless steel enclosure) /  
Modèle typique FB1100-\* (boîtier en acier inoxydable)

**SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)**

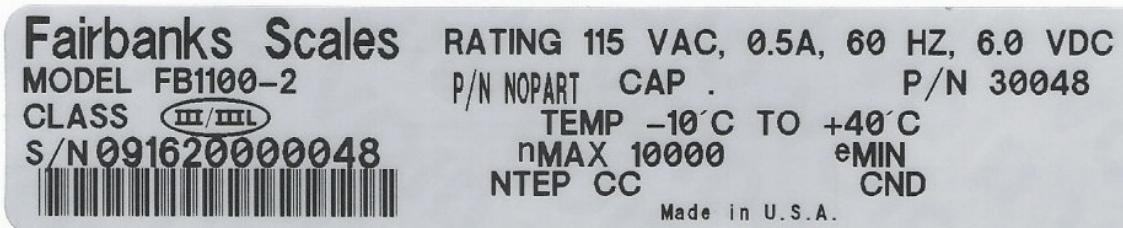
**PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)**



**Typical sealing (stainless steel enclosure) / Scellage type (boîtier en acier inoxydable)**



**Typical sealing (plastic enclosure) / Scellage type (boîtier en plastique)**



**Typical Data Label / Étiquette de données typique**

**SECTION 9 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

Justin Rae  
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition  
Agreement

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

Justin Rae  
Métrologiste légal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle  
États-Unis/Canada

**SECTION 10 - Revision**

NA

**PARTIE 10 - Révision**

s.o.

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the Weights and Measures Act.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

**SECTION 12 - Signature and Date**

Original Signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

**PARTIE 12 - Signature et date**

Originale signé par:

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)  
Ingénierie principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on: **2009-10-29**

Avis d'approbation émis le :

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>