



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Computing Scale
 Electronic Indicating Element

APPLICANT

Mettler Toledo
 1150 Dearborn Drive
 Worthington, Ohio, USA/ÉU
 43085

MANUFACTURER

Mettler Toledo
 1150 Dearborn Drive
 Worthington, Ohio, USA/ÉU
 43085

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

bPro
 bPro-H22
 bPro-R22

- USE**
- General Use
 - Restricted Use

- USAGE**
- Usage général
 - Usage restreint

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE D'APPAREIL

Balance électronique calculatrice
 Dispositif indicateur électronique

REQUÉRANT

FABRICANT

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in $[]$, $d \neq e$.
 E_{max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre $[]$, $d \neq e$.
 E_{max} : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp
bPro	C	III	6 kg	11 kg	0.002 kg	---	---	0°C to/à 40°C
			15 kg (30 lb)	22 kg	0.005 kg (0.01 lb)			
			0 - 6 kg 6 - 15 kg (0 - 15 lb) (15 - 30 lb)		0.002 kg 0.005 kg (0.005 lb) (0.01 lb)			
			0 - 15 kg 15 - 30 kg (0 - 30 lb) (30 - 60 lb)	40 kg	0.005 kg 0.01 kg (0.01 lb) (0.02 lb)			
bPro-H22			15 kg (30 lb)	22 kg	0.005 kg (0.01 lb)			
bPro-R22	M	III	---	---	---	5000	---	-10°C to/à 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

The model bPro is an electronic computing scale. The model bPro-R22 is an electronic indicating element that is identical to the bPro except that it does not have a weighing and load receiving element or customer's display. The model bPro-H22 is an electronic hanging scale.

/

Le modèle bPro est une balance électronique calculatrice. Le modèle bPro-R22 est un dispositif indicateur électronique qui est identique au modèle bPro sauf qu'il n'a pas un dispositif peseur et récepteur de charge ni d'affichage destiné aux clients. Le modèle bPro-H22 est une balance électronique suspendue.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "--" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "--" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	bPro, bPro-H22	bPro-R22
General / Générales		
Material/Matériel	Plastic / Plastique	
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 100 - 240 V AC / V c.a.	
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	X	
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	①②	
Integrated Printer/Imprimante intégrée	X	
Signal received/Signal reçu ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	---	①
Metrological Functions / Fonctions métrologiques		
Zero Setting Mechanisms (ZSM)/ Dispositif de mise à zéro (DMZ) ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM)/automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	①③④	
Tare (Type) ① Platter/Plateau Keyboard/clavier ② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	①②③⑤⑥	
Price Computation/Calcul des prix ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④	①②	

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	bPro, bPro-H22	bPro-R22
Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie	---	
Sleep Mode/Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	①	
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations		
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur		
Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage	1	
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	LCD Dot Matrix / Matrice de points ACL ①③5 digits/chiffres ②5 digits/chiffres ④ 6 digits/chiffres ⑤ 7 digits/chiffres	
Units of measure /Unités de mesure	kg (lb)	
Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of Measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	① ② ③ ⑧	

SECTION 3 - TABLE 2 -Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	bPro, bPro-H22	bPro-R22
Customer's Display / Affichage destiné aux clients		
Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage	1	---
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	LCD Dot Matrix / Matrice de points ACL ① ③ 5 digits/chiffres ② 5 digits/chiffres ④ 6 digits/chiffres ⑤ 7 digits/chiffres	---
Units of measure /Unités de mesure	kg (lb)	---
Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of Measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	① ② ③ ⑧	---
Total Number of Keys/ Nombre total de touches	98	
Numeric Keypad/Clavier numérique	X	
Zero Key/Touche zéro	X	
Tare Key/Touche de tare	X	
Selection Key/Touche de sélection ① Gross Mode/Mode brut→ Net ② Gross Mode/Mode brut→ Net→Tare	---	
Unit of measure selection key/ Touche de sélection d'unité de mesure	---	
Range Selection/Sélection de l'étendue	---	
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	---	
Price Look Up(PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)	X	

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques
des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	bPro	bPro-H22	bPro-R22
General / Générales			
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	390 mm x 230 mm	380 mm x 280 mm	---
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	---		
Material / Matériau ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	① Plastic / Plastique ②④ Stainless steel / Acier inoxydable ③ Aluminium		---
Level/Niveau	X	---	---
Adjustable Feet/Pieds réglables	X	---	---
Stops/Butées	X		---
Signal transmitted/Signal transmis ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique			---
Installation ① Permanent/Permanente ② Mobile	②		
Number of Modules/Nombre de modules	---		
Module Dimensions/ Dimensions du module	---		

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	bPro	bPro-H22	bPro-R22
Load Cells / Cellules de pesage			
Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage	1		---
Max distance between load cells (centre to centre) / Separation maximale entre les cellules de pesage (centre à centre)	---		
Type	Single-ended (bending) / Appui simple (flexion)		---
Assembly/Montage ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre	①		---
Location/Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base	Bolted to the bottom of the main frame assembly / Boulonnée au bas du bâti principal	---
Load Transmission/Transmission de la charge ① Direct/Directe ② Indirect/Indirecte	①		---

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters

PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models/Modèles →	bPro, bPro-H22, bPro-R22
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3	③
Method of Sealing / Méthode de scellage ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	⑥ The device is sealed by a wire security seal threaded through two drilled head security screws. One screw covers the calibration switch access hole. The other screw prevents the separation of the housing (bPro, BPro-R22) or prevents the removal of a protective cover (bPro-H22). / L'appareil est scellé au moyen d'un fil métallique de sécurité enfilé dans deux vis à tête percée. Une vis recouvre le trou donnant accès à l'interrupteur d'étalonnage. L'autre vis prévient la séparation du boîtier (bPro, bPro-R22) ou prévient l'enlèvement d'un couvercle de protection (bPro-H22).

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models/Modèles →	bPro, bPro-H22, bPro-R22
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	① While the function ① can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Bien que la fonction ① puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

This device has a prepack mode. When in this mode, the device is only used for the prepackaging of products and shall not be used for direct sale.

The auto-tare function is prohibited in direct sale applications.

The model bPro-R22 is an electronic indicating element that when interfaced to an approved and compatible electronic weighing and load receiving element, forms a weighing device.

SECTION 7 - Terms and Conditions

NA

SECTION 8 - Photographs and Drawings**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

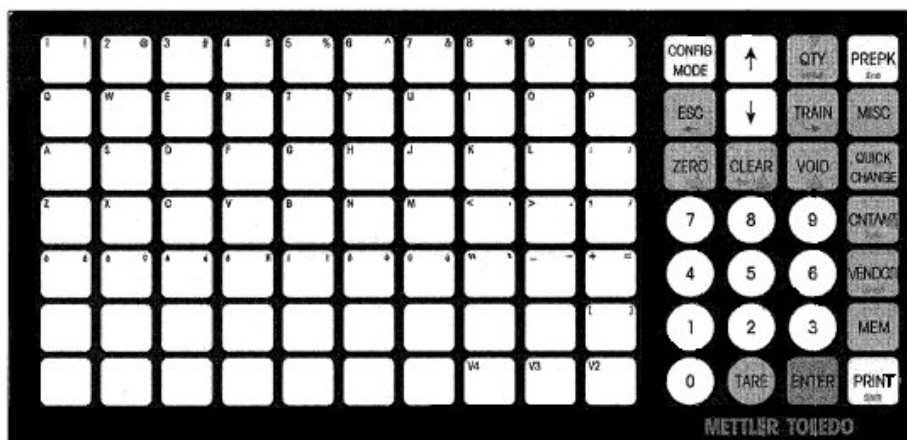
Cet appareil a un mode de pré-emballage. Quand l'appareil est réglé en mode pré-emballage, il doit être utilisé pour le pré-emballage des articles seulement et ne doit pas être utilisé pour la vente directe

La fonction auto-tare est interdite dans les applications de vente directe.

Le modèle bPro-R22 est un dispositif indicateur pondéral électronique qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est rattaché à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

PARTIE 7 - Termes et conditions

S.O.

PARTIE 8 - Photos et dessins

Typical keyboard / Clavier typique

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



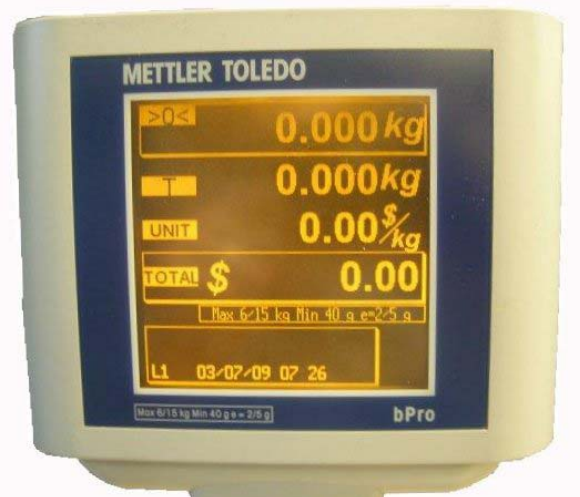
Typical model bPro / Modèle typique bPro



Typical model bPro-H22 /
Modèle typique bPro-H22



Typical model bPro-R22 / Modèle typique bPro-R22



Typical Display / Affichage typique

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



**Typical sealing for model bPro-H22 /
Scellage typique pour modèle bPro-H22**



**Typical sub-platter and sealing for model bPro /
Sous-plateau et scellage typique pour modèle bPro**



**Typical sealing for model bPro-R22 /
Scellage typique pour modèle bPro-R22**

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Nathan Fowler **Issue Date:** 2009-08-12
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement and Measurement Canada

Revision 1: Nathan Fowler **Issue Date:** 2010-06-02
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement and Measurement Canada

Revision 2: Justin Rae
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 was to add model bPro-R22

Revision 2

The purpose of revision 2 is to model bPro-H22

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Nathan Fowler **Date d'émission:** 2009-08-12
Métrologiste légal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada et Mesures Canada

Révision 1: Nathan Fowler **Date d'émission:** 2010-06-02
Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada et Mesures Canada

Revision 2: Justin Rae
Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 visait à ajouter le modèle bPro-R22.

Révision 2

La révision 1 vise à ajouter le modèle bPro-H22.

PARTIE 11 – Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

SECTION 11 – Approval (continued)

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

PARTIE 11 – Approbation (suite)

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

SECTION 12 - Signature and Date**Original copy signed by :**

Ronald Peasley
B.A.Sc. (Chemical Engineering)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

PARTIE 12 - Signature et date**Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley
B.Sc.A. (Génie chimique)
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on:
2012-04-11

Avis d'approbation émis le :
2012-04-11

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>