



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Multiple Dimension Measuring Device and Electronic Scale

Appareil électronique de mesure multidimensionnelle et balance électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Global Sensor Systems Inc.
400 Brunel Rd.
Mississauga, ON
L4Z 2C2
Canada

MANUFACTURER

FABRICANT

Global Sensor Systems Inc.
400 Brunel Rd.
Mississauga, ON
L4Z 2C2
Canada

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

EC-165R
EC-265R

USE

USAGE

- General Use
- Restricted use

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques

métrologiques principales de l'appareil.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following tables is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
 E_{max} : load cell capacity

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
 E_{max} : capacité de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics**PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp
EC-165R EC-265R	C	III	70 kg 155 lb	37.5 kg	0.05 kg 0.1 lb	---	---	-10°C to/à 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

Models / Modèles →	EC-165R, EC-265R								
	d			Min			Max		
Speed/Vitesse (v)	X	Y	Z	X	Y	Z	X	Y	Z
---	0.5 cm	0.5 cm	0.5 cm	6.0 cm	6.0 cm	6.0 cm	EC-165R		
							60.0 cm cm	50.0 cm	78.0 cm
	0.2 in /po	0.2 in /po	0.2 in /po	2.4 in /po	2.4 in /po	2.4 in /po	EC-265R		
							60.0 cm	65.5 cm	94.0 cm
							23.8 in /po	19.8 in /po	30.8 in /po
							23.8 in /po	25.8 in /po	37.0 in /po
Temperature limits / Limites de température:						-10°C to/à +40°C			
① Fixed Speed / Vitesse fixe						---			
② Variable Speed / Vitesse variable						---			
③ Unidirectional / Unidirectionnel						---			
④ Bidirectional / Bidirectionnel						---			
Minimum speed of measurement/ Vitesse minimale de mesures:						---			
Maximum speed of measurement/ Vitesse maximale de mesures:						---			
Minimum spacing between objects/ Espacement minimal entre les objets									
Speed / Vitesse (v)						Distance between objects / distance entre les objets			
						① in the direction of travel / dans la direction du déplacement			
						② surrounding the objects / autour des objets			
						③ touching / en contact			
---						---			
Type of device / Genre d'appareil									
① Cuboidal objects only / Seulement pour objets cuboïdaux						①			
② Non-Cuboidal objects / Objets non-cuboïdaux									
③ Palletized Freight / fret sur palette									
① Static measurement / Mesure statique						①			
② In-motion measurement / Mesure en mouvement									
① Singulated measurement / Mesure singulière									
② Touching objects / Objets qui se touchent						①			
③ Non-singulated non-touching objects / Mesure non-singulière, objets qui ne se touchent pas									
Describe measurement axes / décrivez les axes de mesure: X,Y,Z									
X: Horizontal measurement parallel to the rear upright sensor panel / Mesure horizontale parallèle au panneau vertical arrière du capteur									
Y: Horizontal measurement perpendicular to the rear upright sensor panel / Mesure horizontale perpendiculaire au panneau vertical arrière du capteur									
Z: Measurement perpendicular to the plane of the measuring surface/ Mesure perpendiculaire au plan de la surface de mesure									

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des
dispositifs indicateurs (suite)

Models/Modèles→	EC-165R, EC-265R
<p>Ready Condition/Condition d'état prêt:</p> <p>Dimensions as shown / Présentation des dimensions:</p>	<p>“N/A” is displayed beside L, W and H, the LCD controller says “ZERO” and the blue LED on the front of the device is lit. A valid dimension is accompanied by “VALID DIM” on the LCD controller and the yellow LED on the front of the device is lit. / “N/A” (S.O.) est affiché à côté de L, W et H, le contrôleur ACL indique « ZÉRO » et le voyant DEL bleu situé sur le devant de l'appareil est allumé. Le terme « VALID DIM » s'affiche sur le contrôleur ACL lorsque la dimension est valide et le voyant DEL jaune situé sur le devant de l'appareil s'allume.</p> <p style="text-align: center;">L, W, H</p> <p>L: Horizontal measurement parallel to the rear upright sensor panel / Mesure horizontale parallèle au panneau à capteurs vertical arrière W: Horizontal measurement perpendicular to the rear upright sensor panel / Mesure horizontale perpendiculaire au panneau à capteurs vertical arrière H: Measurement perpendicular to the plane of the measuring surface / Mesure perpendiculaire au plan de la surface de mesure</p>
Customers' Display / Affichage destiné aux clients	
<p>Identical to the Operator Display, but does not incorporate a keypad (See Section 8) / Identique à l'affichage destiné à l'opérateur, mais sans clavier numérique intégré (Voir la section 8)</p>	
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
<p>Total Number of Keys/ Nombre total de touches</p>	17
<p>Numeric Keypad/Clavier numérique</p>	X
<p>Zero Key/Touche zéro</p>	X
<p>Tare Key/Touche de tare</p>	---
<p>Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut→ Net→Tare</p>	---
<p>Unit of measure/Unité de mesure</p>	X
<p>Clear/Effacer</p>	X
<p>Range Selection/Sélection de l'étendue</p>	---
<p>Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur</p>	---
<p>Price Look Up(PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)</p>	---

**SECTION 3 - TABLE 2 -Indicating Element Features
(Continued)****PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des
dispositifs indicateurs (suite)**

Models/Modèles→	EC-165R, EC-265R
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations</p> <p>The device will reject a “zero” command if it detects an object on, or in front of, a sensor. / L'appareil n'acceptera pas la commande « zéro » s'il y a un objet sur ou devant le capteur.</p> <p>When a computer equipped with compatible software is connected to the device, zero and unit switching is performed by the software; in this case, the keys on the LCD controller become inactive. / Lorsque l'appareil est connecté à un ordinateur ayant un logiciel compatible, c'est le logiciel qui active les commandes zéro et sélection des unités; dans ce cas, les touches du contrôleur ACL deviennent inactives.</p>	

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element and Dimension
Measuring Element FeaturesPARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des
dispositifs peseurs et des dispositifs de mesure
dimensionnelle

Models/Modèles →	EC-165R	EC-265R
General / Générales		
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	52.1 cm x 64.8 cm	67.9 cm x 64.8 cm
Power Supply/Alimentation électrique	---	
Material /Matériau	①②③ Aluminium	
① Housing/Boîtier	④Aluminium and Plastic / Aluminium et plastique	
② Frame/Châssis		
③ Sub-frame/Sous châssis		
④ Platter/Plateau		
Level/Niveau	X	
Adjustable Feet/Pieds réglables	X	
Stops/Butées	X	
Signal transmitted/Signal transmis		
① Analog/Analogue	---	
② Digital/Numérique		
Installation		
① Permanent/Permanente	②	
② Mobile		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations		
Load Cells / Cellules de pesage		
Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage	4	
Type	Single-ended planar (bending) /Appui simple planaire (flexion)	
Assembly/Montage		
① Bolted/Boulonnée(s)	①	
② Other/Autre		
Location/Localisation	Bolted to the four corners of the frame / boulonnées au quatre coins du châssis	
Load Transmission/Transmission de la charge		
① Direct ② Indirect	①	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations		

SECTION 3 - TABLE 4 - Dimension Measuring Element Features

SECTION 3 - TABLE 4 - Caractéristiques des dispositifs de mesure dimensionnelle

Dimension determination / Détermination de la mesure	
Components / Composantes	Three (3) Infrared Emitter-Sensor Arrays / Trois (3) réseaux de capteurs-émetteurs infrarouges
Description	<p>One sensor array is located along the rear of the platter, the second runs along the midline of the platter, perpendicular to the first sensor array. The third sensor array runs along the midline of the rear, upright portion of the device. Placing an object on the platter initiates dimensional measurement. The object must be flush to the rear, upright portion and cover all three sensor arrays. The sensors detect the top, front and sides of the object and calculates it's dimensions. /</p> <p>Un réseau de capteurs est à l'arrière du plateau, le deuxième est situé le long de la ligne médiane du plateau, perpendiculairement au premier réseau de capteurs. Le troisième réseau de capteurs est situé le long de la ligne médiane de l'arrière, sur la partie verticale de l'appareil. Dès qu'un objet est placé sur le plateau, le mesurage dimensionnel est déclenché. L'objet doit être affleurant avec le panneau vertical arrière et couvrir les trois réseaux capteurs. Les capteurs détectent le dessus, le devant et les côtés de l'objet et calculent ses dimensions.</p>
Laser Class / Classe du laser	---
Laser Power Output / Puissance de sortie du laser	---
Laser Wavelength / Longueur d'onde du laser	---
Other / Autres	

SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and to Means of Sealing

The EC-165R and EC-265R are category 1 devices (do not have remote calibration or configuration capability). To change the metrological parameters, one is required to break the physical seal on the rear of the device to access the calibration switch (See Section 8).

Access is restricted through physical seal but the device also has two event counters (one for calibration parameters and one for configuration parameters). The event counters may be viewed but have not been evaluated by Measurement Canada and are not covered by this Notice of Approval.

The devices are equipped with several physical seal, as follows:

- A paper seal covers a plug on the rear of the device that in turn covers the calibration switch. (See Section 8)
- A paper seal covers a screw on the side of the device preventing movement of the rear, upright sensor panel.
- Two paper seals cover screws on the bottom of the upright sensor panel, preventing access to the internal components.
- A wire seal on the bottom of the device threads a drilled head screw and one of the leveling legs, preventing access to the internal components.
- A paper seal is applied over a screw on the rear of the LCD controller, preventing access to its internal components.
- A paper seal covers a screw on the rear of the device, above the indicator connections. This screw secures the restraining plate that prevents removal or addition of indicators after the device has been sealed. (See Section 8)

PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage

Le EC-165R et EC-265R sont des appareils de catégorie 1- l'appareil ne peut effectuer l'étalonnage ou la configuration à distance (téléconfiguration). Pour modifier les paramètres métrologiques, il faut briser le sceau situé à l'arrière de l'appareil afin d'accéder à l'interrupteur d'étalonnage (Voir la section 8).

L'accès est restreint par l'entremise d'un scellé physique mais l'appareil a aussi deux compteurs d'événements métrologiques (un pour les paramètres d'étalonnage et l'autre pour les paramètres de configuration). Bien que les compteurs d'événements puissent être vus, ils n'ont pas été évalués par Mesures Canada et ne sont pas couverts par le présent avis d'approbation.

L'appareil est doté de plusieurs sceaux matériels, notamment :

- Un sceau en papier recouvre un bouchon situé à l'arrière de l'appareil qui à son tour recouvre l'interrupteur d'étalonnage. (Voir la section 8)
- Un sceau en papier recouvre une vis située sur le côté de l'appareil qui empêche les mouvements du panneau à capteurs vertical arrière.
- Deux sceaux en papier recouvrent les vis au bas du panneau à capteurs vertical, empêchant ainsi l'accès aux éléments internes.
- Un sceau situé au bas de l'appareil est constitué d'un fil métallique passé à travers la tête percée d'une vis et une des pattes de mise à niveau, empêchant ainsi l'accès aux éléments internes.
- Un sceau en papier est placé sur la vis à l'arrière du contrôleur ACL, empêchant ainsi l'accès aux éléments internes.
- Un sceau en papier recouvre la vis située à l'arrière de l'appareil, au-dessus de la connexion de l'indicateur. Cette vis maintient la plaque d'immobilisation qui empêche le retrait ou l'ajout de tout indicateur une fois que l'appareil est scellé. (Voir section 8)

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

Specific marking requirements:

- "Only one object on the platter at a time"
- "Dimensionals provided by the device are legal for trade only for opaque non-reflective cuboidal objects".
- "Do not stack objects".
- "Dimensions shown are those of the smallest hexahedron in which the object may be enclosed."
- "Objects must be flush with the rear sensor panel"

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The device shall only be used for the determination of freight, shipping and storage costs of objects based on their dimensions and weight.

The EC-165R and EC-265R can be connected to three (3) types of displays: the display of the LCD controller, an LCD customer display or a PC running compatible software. In all cases the device must also be used with the LCD controller described in Section 3. When a computer equipped with compatible software is connected to the device, zero and unit switching can be performed by the software. A computer cannot be used to configure or calibrate the weighing or measuring devices.

Specific device limitations:

- singulated measurement (one object at a time)
- cuboid objects (hexahedron)
- objects cannot be stacked
- objects must be flush with rear sensor panel

PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Exigences particulières relatives au marquage:

- « Un seul objet à la fois sur le plateau.»
- « Les dimensions indiquées par l'appareil ne sont légales pour le commerce que pour les objets cuboïdaux non réfléchissants et opaques. »
- « Ne pas empiler les objets. »
- « Les dimensions indiquées sont celles du plus petit hexaèdre pouvant contenir l'objet. »
- « Les objets doivent être placés de manière à affleurer le panneau à capteurs arrière. »

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

L'appareil ne doit être utilisé que pour déterminer les frais de transport, d'expédition et d'entreposage d'objets basés sur leurs dimensions et poids.

Le EC-165R et le EC-265R peuvent être connectés à trois (3) types d'affichage: celui du contrôleur à affichage à cristaux liquides (ACL), un écran ACL destiné aux clients ou un ordinateur équipé du logiciel compatible. Quoi qu'il en soit, l'appareil doit être utilisé en conjonction avec le contrôleur ACL, décrit dans la section 3. Lorsque l'appareil est connecté à un ordinateur ayant un logiciel compatible, c'est le logiciel qui active les commandes zéro et sélection des unités. Un ordinateur ne peut pas être utilisé pour l'étalonnage ou la configuration des appareils de pesage ou de mesure.

Restrictions spécifiques à cet appareil :

- mesure singulière (un objet à la fois)
- objets cuboïdes (hexaèdres)
- les objets ne peuvent être empilés
- Les objets doivent être placés de manière à affleurer le panneau à capteurs arrière

SECTION 7 - Terms and Conditions

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)*.

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

PARTIE 7 - Termes et conditions

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)*.

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

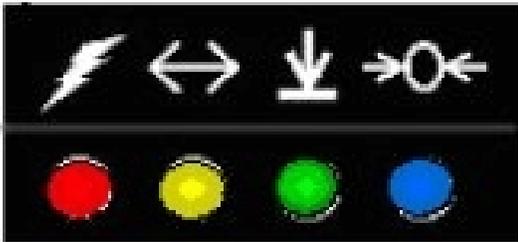
Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Les photos et les sketches



**Typical model EC-165R/EC-265R /
Modèle typique EC-165R/EC-265R**



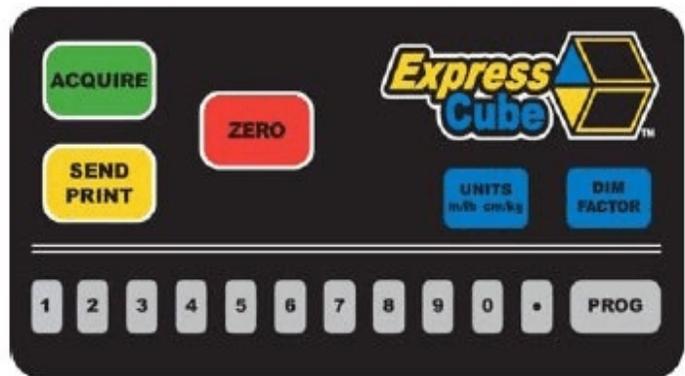
**Front Panel Annunciators / Voyants du panneau
avant**

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)



Typical Display (LCD Controller or Customer Display) / Affichage typique (Contrôleur ou affichage ACL destiné au client)



Typical Operator Controls / Commandes typiques de l'opérateur



Typical Operator Controls and Display / Commandes de l'opérateur et affichage



Typical Customer Display / Affichage destiné au client

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)

ATTENTION	Global Sensor Systems Inc.	Model 265R	Serial No. 26R -	INSPECTION SEAL
FOR DIMENSIONING CUBOIDAL* OBJECTS ONLY *RECTANGLE / SQUARE	Length	2.4 - 23.8 in/po	6.0 - 60.0 cm	Approvals
	Width	2.4 - 25.8 in/po	6.0 - 65.5 cm	USA NTEP
	Height	2.4 - 37.0 in/po	6.0 - 94.0 cm	No. _____
	Δd	0.2 in/po	0.5 cm	Canada MC
KEEP PLATFORM CLEAN	Maximum Weight	155 lb	70 kg	No. _____
	Class III - Δe	0.1 lb	0.05 kg	Nmax = 1,550

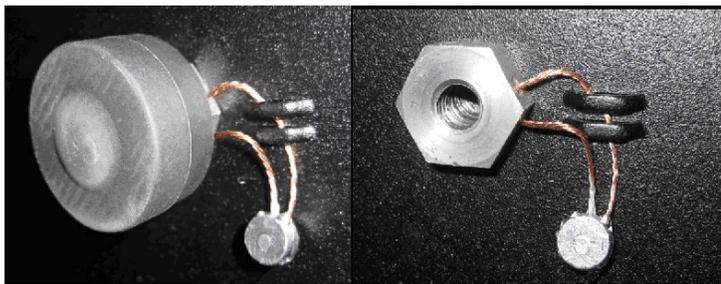
Typical Data Plate / Plaque typique de données



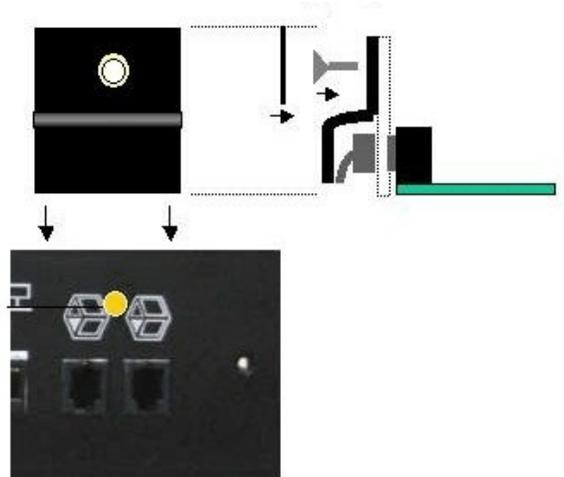
Rear plug sealing / Scellage du bouchon arrière



Sealing on side of rear sensor panel / Scellage sur le côté du panneau à capteurs arrière



Wire seal on bottom of device / Fil métallique de scellage au bas de l'appareil



Indicator connection sealing / Scellage de la connexion de l'indicateur

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)**PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)****Sealing on bottom of rear sensor panel / Scellage au bas du panneau à capteurs arrière****SECTION 9 - Evaluated by****PARTIE 9 - Évalué par**

This device was evaluated by:

Cet appareil a été évalué par:

Justin Rae
Legal Metrologist

Justin Rae
Métrologiste légal

The scale was tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement and by Measurement Canada

Le balance a été évaluée par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada et par Mesures Canada

The multiple dimension measuring device was tested by Measurement Canada

L'appareil de mesure multidimensionnelle a été testé par Mesures Canada

SECTION 10 - Revision**PARTIE 10 - Révision**

NA

s.o.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*, and in section 10 of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)*

Installation and use requirements are set forth in Part V of the *Weights and Measures Regulations* and in section 14 of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)*.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the *Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices*. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the *Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures* et dans l'article 10 des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)*.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du *Règlement sur les poids et mesures*, à la parité 14 des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)*.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

SECTION 12 - Signature and Date

Original copy signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2009-08-06****PARTIE 12 - Signature et date**

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2009-08-06**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>