



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Bench Scale

Balance électronique de table

APPLICANT

REQUÉRANT

Ohaus Corporation
19A Chapin Rd, PO Box 2033
Pine Brook, NJ, 07058
USA / EU

MANUFACTURER

FABRICANT

Ohaus Corporation
19A Chapin Rd, PO Box 2033
Pine Brook, NJ, 07058
USA / EU

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

PA*****Nz

USE

USAGE

- General Use
- Restricted use

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
 E_{max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
 E_{max} : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E_{max}	e [d]	n_{max}	e_{min}	Temp
PA64CNz			65 g 2.29280 oz 2.08980 ozt 325 ct					
PA114CNz PAP114CNz		I	110 g 3.88010 oz 3.53660 ozt 550 ct	210 g	0.001 g [0.0001 g] 0.00005 oz 0.00005 ozt 0.005 ct			
PA214CNz			210 g 7.40750 oz 6.75165 ozt 1050 ct					
PA153Nz PA153CNz PAP153Nz PAP153CNz			151 g 5.3260 oz 4.8545 ozt 755 ct					
PA213Nz PA213CNz PAP213Nz PAP213CNz	C		210 g 7.4075 oz 6.7515 ozt 1050 ct	410 g	0.01 g [0.001 g] 0.0005 oz 0.0005 ozt 0.05 ct	---	---	10°C to / à 30°C
PA313Nz PA313CNz PAP313Nz PAP313CNz			310 g 10.9350 oz 9.9665 ozt 1550 ct					
PA413Nz PA413CNz PAP413Nz PAP413CNz		II	410 g 14.4620 oz 13.1820 ozt 2050 ct					
PA512Nz PA512CNz PAJ512Nz PAJ512CNz			510 g 1.1245 lb 17.990 oz 16.395 ozt 2550 ct	4100 g	0.1 g [0.01 g]			
PA812Nz PA812CNz PAJ812Nz PAJ812CNz			810 g 1.7855 lb 28.570 oz 26.040 ozt 4050 ct		0.0005 lb 0.005 oz 0.005 ozt 0.5 ct			

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics (continued)

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils (suite)

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E_{max}	e [d]	n_{max}	e_{min}	Temp
PAJ1202Nz PAJ1202CNz			1210 g 2.6675 lb 42.680 oz 38.900 ozt 6050 ct					
PA1502Nz PA1502CNz PAP1502Nz PAP1502CNz			1510 g 3.3290 lb 53.260 oz 48.545 ozt 7550 ct		0.1 g [0.01 g] 0.0005 lb 0.005 oz 0.005 ozt 0.5 ct			
PA2102Nz PA2102CNz PAJ2102Nz PAJ2102CNz PAP2102Nz PAP2102CNz			2100 g 4.6300 lb 74.075 oz 67.515 ozt 10500 ct					
PA2101Nz PA2101CNz PAJ2101Nz PAJ2101CNz	C	II	2100 g 4.6300 lb 74.075 oz 67.515 ozt 10500 ct	4100 g		---	---	10°C to / à 30°C
PAJ3101Nz PAJ3101CNz			3100 g 6.8340 lb 109.350 oz 99.665 ozt 15500 ct		0.1 g 0.0005 lb 0.005 oz 0.005 ozt 0.5 ct			
PA3102Nz PA3102CNz PAJ3102Nz PAJ3102CNz PAP3102Nz PAP3102CNz			3100 g 6.8340 lb 109.350 oz 99.665 ozt 15500 ct		0.1 g [0.01 g] 0.0005 lb 0.005 oz 0.005 ozt 0.5 ct			

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics (continued)

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils (suite)

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E_{max}	e [d]	n_{max}	e_{min}	Temp
PA4101Nz PA4101CNz PAJ4101Nz PAJ4101CNz			4100 g 9.0390 lb 144.620 oz 131.815 ozt 20500 ct		0.1 g 0.0005 lb 0.005 oz 0.005 ozt 0.5 ct			
PA4102Nz PA4102CNz PAJ4102Nz PAJ4102CNz PAP4102Nz PAP4102CNz	C	II	4100 g 9.0390 lb 144.620 oz 131.815 ozt 20500 ct	4100 g	0.1 g [0.01 g] 0.0005 lb 0.005 oz 0.005 ozt 0.5 ct	---	---	10°C to / à 30°C
PAJ603CNz			125 g 4.40925 oz 4.01885 ozt 625 ct		0.001 g [0.0001 g] 0.00005 oz 0.00005 ozt			
PAJ1003CNz		I	210 g 7.40750 oz 6.75165 ozt 1050 ct	210 g	0.01 ct [0.001 ct]			

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics (continued)

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils (suite)

1 Model Modèle	2 C or/ou M	3 Class Classe	4 Max	5 E_{max}	6 e [d]	7 n_{max}	8 e_{min}	9 Temp
PAJ2003Nz PAJ2003CNz	C	II	410 g 14.4620 oz 13.1820 ozt 2050 ct	410 g	0.01 g [0.001 g] 0.0005 oz 0.0005 ozt 0.1 ct [0.01 ct]	---	---	10°C to / à 30°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans les numéros de modèle et autres informations.

- Models with numbers ending in CNz are equipped with a semi-automatic calibration feature and the models with numbers ending in Nz are calibrated manually. / Les appareils dont les numéros de modèle se terminent par CNz sont dotés d'un mécanisme d'étalonnage à fonctionnement semi-automatique et les appareils dont les numéros de modèles se terminent par Nz sont étalonnés manuellement.

- All scales with $e \leq 0.01$ g are equipped with a glass draft shield. Class II semi-automatic scales with $e > 0.01$ g are equipped with a draft ring around the platter. / Toutes les balances avec $e \leq 0.01$ g sont dotées d'un pare-vent en verre. Les balances à fonctionnement semi-automatique de classe II avec $e > 0.01$ g sont dotées d'un pare-vent annulaire.

- PAJ models power up in the grams unit except models PAJ603CNz, PAJ1003CNz, PAJ2003Nz, and PAJ2003CNz which power up in carats; all other models power up in the unit that was last used. / Lorsqu'ils sont mis en marche, tous les modèles PAJ affichent les unités en grammes à l'exception des modèles PAJ603CNz, PAJ1003CNz, PAJ2003Nz, et PAJ2003CNz qui affichent en carats; tous les autres modèles affichent la dernière unité utilisée.

- PA, PAP, and PAJ models have different graphics on the control panel but the location of keys, display and metrological annunciators are the same. Les modèles PA, PAP, et PAJ ont des graphiques différents mais l'emplacement des touches, l'affichage, et les voyants métrologiques sont les mêmes.

z = R if equipped with a RS232 communication port / z = R si doté d'un port de communication RS232

z = U if equipped with a USB communication port / z = U si doté d'un port de communication USB

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a " - - -" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole " - - -" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	PA***Nz, PA***CNz, PAJ***Nz, PAJ***CNz, PAP***Nz, PAP***CNz
General / Générales	
Material/Matériel	Plastic / Plastique
Power Supply/Alimentation électrique	
① V AC / V c.a.	
② V DC / V c.c.	
③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	③ 120 V AC to 12 V DC adapter / Adaptateur 120 V c.a. à 12 V c.c.
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	X
① Single Range/Étendue simple	
② Multi-Interval/Échelons multiples	①
③ Multiple Range/Étendue multiple	
Integrated Printer/Imprimante intégrée	---
Signal received/Signal reçu	
① Analog/Analogue	---
② Digital /Numérique	
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero/Zéro	X
T (Type)	
① Platter/Plateau Keyboard/clavier ②	
③ % Automatic/automatique ④	①
⑤ Proportional/proportionnelle	
⑥ Programmable	
Price Computation/Calcul des prix	
① \$/kg \$/lb ②	---
③ \$/100 g (Postal Scales Only) \$/oz ④	
Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie	---
Sleep Mode/Mode sommeil	
① Standby / Veille	---
② Shut-off / Arrêt	

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features
(Continued)****PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs
indicateurs pondéraux (suite)**

Models/Modèles →	PA****Nz, PA****CNz, PAJ****Nz, PAJ****CNz, PAP****Nz, PAP****CNz
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
Total Number of Keys/ Nombre total de touches	4
Numeric Keypad/Clavier numérique	---
Zero Key/Touche zéro	X
Tare Key/Touche de tare	X
Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut → Net → Tare	---
Unit of measure selection key/Touche de sélection d'unité de mesure	X
Clear Key/Touche pour effacer	---
Range Selection/Sélection de l'étendue	---
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	---
Price Look Up (PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	PA153Nz PA153CNz PA213Nz PA213CNz PA313Nz PA313CNz PA413Nz PA413CNz PAJ2003Nz PAJ2003CNz PAP153Nz PAP153CNz PAP213Nz PAP213CNz PAP313Nz PAP313CNz PAP413Nz PAP413CNz	PA64CNz PA114CNz PAP114CNz PA214CNz PAJ603CNz PAJ1003CNz	PA512Nz ,PA512CNz PA812Nz, PA812CNz PA1502Nz, PA1502CNz PA2102Nz, PA2102CNz PA3102Nz, PA3102CNz PA4102Nz, PA4102CNz PA2101Nz, PA2101CNz PA4101Nz, PA4101CNz PAP1502Nz, PAP1502CNz PAP2102Nz, PAP2102CNz PAP3102Nz, PAP3102 CNz PAP4102Nz, PAP4102CNz	PAJ512Nz PAJ512CNz PAJ812Nz PAJ812CNz PAJ1202Nz PAJ1202CNz PAJ2102Nz PAJ2102CNz PAJ3102Nz PAJ3102CNz PAJ4102Nz PAJ4102CNz PAJ 2101Nz PAJ2101CNz PAJ3101Nz PAJ3101CNz PAJ4101Nz PAJ4101CNz
General / Générales				
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	Ø 120 mm	Ø 90 mm	Ø 180 mm	168 mm x 180 mm
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.			---	
Material /Matériau ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	①③ Plastic / Plastique ② Aluminium ④ Stainless steel / acier inoxydable		① Plastic / Plastique ②③ Aluminium ④ Stainless steel / acier inoxydable	
Level/Niveau			X	
Adjustable Feet/Pieds réglables			X	
Stops/Butées			---	
Signal transmitted/Signal transmis ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique			---	
Installation ① Permanent/Permanente ② Mobile			②	

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs
peseurs (suite)

Models/Modèles →	PA****Nz, PA****CNz, PAJ****Nz, PAJ****CNz, PAP****Nz, PAP****CNz
Load Cells / Cellules de pesage	
Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage	1
Type	Electromagnetic force compensation / À compensation électromagnétique des forces
Assembly/Montage ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre *	①
Location/Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base
Load Transmission/Transmission de la charge ① Direct ② Indirect	①
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models/Modèles →	PA****Nz, PA****CNz, PAJ****Nz, PAJ****CNz, PAP****Nz, PAP****CNz
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3 Method of Sealing / Méthode de scellage ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	② --- ⑥ The scale can be sealed by means of a wire security seal that is threaded through a hole in the calibration switch and the housing. The calibration switch, when closed, covers a screw that prevents the separation of the housing. / La balance peut être scellée par un fil métallique de sécurité inséré à travers les trous du commutateur d'étalonnage et du boîtier. Lorsqu'il est fermé, le commutateur d'étalonnage recouvre une vis pour prévenir la séparation du boîtier.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements
PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models/Modèles →	PA*****CNz, PA*****Nz
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	① While the function ① can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Bien que la fonction ① puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation. ⑤ These devices are capable of indicating weight in troy ounces and carats. Devices indicating in troy ounces must be marked "Troy Ounces may only be used when weighing Precious Metals". Devices indicating in carats require "Carats may only be used when weighing Gemstones". / Ces appareils peuvent indiquer le poids en onces troy et en carats. Les appareils indiquant en onces troy doivent être marqués « Les onces troy ne peuvent être utilisées que lorsque des métaux précieux sont pesés ». Les appareils indiquant en carats doivent être marqués « Les carats ne peuvent être utilisés que lorsque des pierres précieuses sont pesées ».

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements
PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

The device is approved for top load weighing. The under hook is not approved for use in trade.

Ces appareils sont approuvés pour le pesage sur le plateau. Le crochet du dessous n'est pas approuvé pour l'utilisation dans le commerce.

SECTION 7 - Terms and Conditions

NA

PARTIE 7 - Termes et conditions

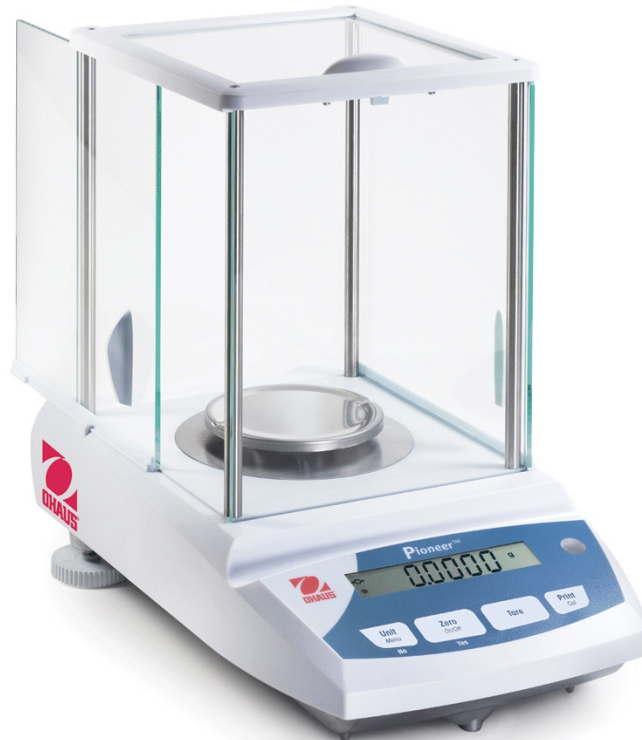
S.O.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Les photos et les sketches



Typical PA model 510 g to 4100 g / Modèle PA typique de 510 g à 4100 g.



Typical PA model 65 g to 210 g / Modèle PA typique 65 g à 210 g.

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)



**Typical PA model 210 g to 410 g /
Modèle typique PA 210 g à 410 g**



Platter mount / Support de plateau



Sealing method / Méthode de scellage

SECTION 9 - Evaluated by:

This device was evaluated by:

Nathan Fowler
Junior Legal Metrologist

Ryan Henshaw
Junior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision

NA

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type (s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act. The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Nathan Fowler
Métrologiste légal junior

Ryan Henshaw
Métrologiste légal junior

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision

s.o.

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis en vertu de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément aux règles, aux spécifications et aux conditions établis en vertu de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

SECTION 12 - Signature and Date

Original copy signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2009-05-12****PARTIE 12 - Signature et date**

copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2009-05-12**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>