



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Price Computing Scale

Balance électronique calculatrice de prix

APPLICANT

REQUÉRANT

Kilotech Inc.
3245 J.B.Deschamps
Lachine Québec
H8T 3E4

MANUFACTURER

FABRICANT

Nanjing East high International
F/23 unit D, A office area
Changfa Center, No. 300 Zhongsham rd
Nanjing, China

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

KRS 1000-1530
KRS 1000-1530RS
KRS 1000-1530P
KRS 1000-1530PRS

USE

USAGE

- General Use
- Restricted use

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page)- Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
 E_{max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
 E_{max} : portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp
KRS 1000-1530 KRS 1000-1530RS KRS 1000-1530P KRS 1000-1530PRS	C	III	0 - 6 kg 6 - 15 kg 0 - 15 lb 15 - 30 lb	20 kg	0.002 kg 0.005 kg 0.005 lb 0.01 lb	---	---	0° C to/à 40° C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

The models KRS 1000-1530RS and KRS 1000-1530PRS are equipped with a RS-232 port. /

Le modèle KRS 1000-1530RS et KRS 1000-1530PRS sont dotés d'un port de communication RS-232.

The models with the letter "P" are equipped with a pole mounted display /

Les modèles avec la lettre "P" sont dotés d'un affichage monté sur colonne.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "-" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "-" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	KRS 1000-1530	KRS 1000-1530P	KRS 1000-1530RS	KRS 1000-1530PRS
General / Générales				
Material/Matériel	Plastic / Plastique			
Power Supply/Alimentation électrique				
① V AC / V c.a.				
② V DC / V c.c.	② 6V DC rechargeable batteries / Piles rechargeables de 6 V.c.c.			
③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	③ 120 V AC to 12 V DC adapter / Adaptateur 120 V c.a. à 12 V c.c.			
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	---		X	
① Single Range/Étendue simple				
② Multi-Interval/Échelons multiples	②			
③ Multiple Range/Étendue multiple				
Integrated Printer/Imprimante intégrée	---			
Signal received/Signal reçu				
① Analog/Analogue	---			
② Digital /Numérique				
Metrological Functions / Fonctions métrologiques				
Zero Setting Mechanisms (ZSM)/ Dispositif de mise à zéro (DMZ)				
① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM)				
② Automatic (AZSM)/automatique (DMZA)	① ③ ④			
③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA)				
④ Initial (IZSM) / initial (DMZI)				
⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)				
T (Type)				
① Platter/Plateau Keyboard/clavier ②	① ② ⑥			
③ % Automatic/automatique ④				
⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable				
Price Computation/Calcul des prix				
① \$/kg \$/lb ②	① ②			
③ \$/100 g (<i>Postal Scales Only</i>) \$/oz ④				
Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie	---			
Sleep Mode/Mode sommeil				
① Standby / Veille	②			
② Shut-off / Arrêt				

SECTION 3 - TABLE 2 -Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	KRS 1000-1530 KRS 1000-1530P	KRS 1000-1530RS KRS 1000-1530PRS
Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques: ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres		② ③ ⑤ ⑨ ⑩ \$/kg, \$/lb
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur		
Total Number of Keys/ Nombre total de touches	25	75
Numeric Keypad/Clavier numérique		X
Zero Key/Touche zéro		X
Tare Key/Touche de tare		X
Selection Key/Touche de sélection		
① Gross Mode/Mode brut→ Net		---
② Gross Mode/Mode brut→ Net→Tare		---
Unit of measure selection key/ Touche de sélection d'unité de mesure		X
Range Selection/Sélection de l'étendue		---
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur		---
Price Look Up(PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)		X

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs
peseurs

Models/Modèles →	KRS 1000-1530	KRS 1000-1530P	KRS 1000-1530RS	KRS 1000-1530PRS
General / Générales				
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	28.8 cm x 21 cm			
Power Supply/Alimentation électrique	---			
① V AC / V c.a.				
② V DC / V c.c.				
③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.				
Material /Matériau	① ② Plastic / plastique			
① Housing/Boîtier	③ Cast Aluminum / aluminium coulé			
② Frame/Châssis	④ Stainless steel / acier inoxydable			
③ Sub-frame/Sous châssis				
④ Platter/Plateau				
Level/Niveau	X			
Adjustable Feet/Pieds réglables	X			
Stops/Butées	X			
Signal transmitted/Signal transmis	---			
① Analog/Analogue				
② Digital/Numérique				
Installation	②			
① Permanent/Permanente				
② Mobile				
Load Cells / Cellules de pesage				
Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage	1			
Type	Single-ended (bending) /Appui simple (flexion)			
Assembly/Montage	①			
① Bolted/Boulonnée(s)				
② Other/Autre *				
Location/Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base			
Load Transmission/Transmission de la charge	①			
① Direct/Directe				
② Indirect/Indirecte				

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters
PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models/Modèles →	KRS 1000-1530	KRS 1000-1530P	KRS 1000-1530RS	KRS 1000-1530PRS
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3 Method of Sealing / Méthode de scellage ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre			②	

	⑥ A wire seal and two sealing screws are used to seal a plastic cover that seals the calibration switch and a screw that prevents the separation of the housing. / Un scellé physique sous le plateau pour protéger la touche d'étalonnage et pour prévenir la séparation du boîtier.			

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements
PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models/Modèles →	KRS 1000-1530	KRS 1000-1530P	KRS 1000-1530RS	KRS 1000-1530PRS
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre				

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements
PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

NA

s.o.

SECTION 7 - Terms and Conditions
PARTIE 7 - Termes et conditions

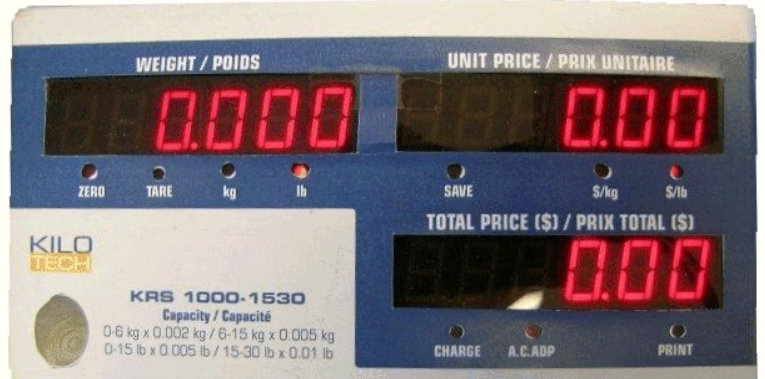
NA

s.o.

SECTION 8 - Photographs and Drawings



Typical model KRS 1000-1530/
Modèle typique KRS 1000-1530



Typical operator's display / L'affichage typique destiné à l'opérateur

PARTIE 8 - Photos et dessins



Typical sub-platter / Sous-plateau typique



Typical customer's display / L'affichage typique destiné aux clients

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



Typical model KRS 1000-1530 PRS/
 Modèle typique KRS 1000-1530PRS



Typical operator's display for models KRS 1000-1530PRS / L'affichage typique destiné à l'opérateur du modèle KRS 1000-1530PRS



Typical customer's display for model KRS 1000-1530PRS/ L'affichage typique destiné aux clients du modèle KRS 1000-1530PRS



Typical sub-platter for model KRS 1000-1530PRS/ Sous-plateau typique du modèle KRS 1000-1530PRS



Method of sealing / Méthode de scellage

SECTION 9 - Evaluated by:

This device was evaluated by:

Original: Nathan Fowler Issue Date:2008-12-30
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 1: Jean Claude Boutin

Tested by Measurement Canada under US-CAN Mutual Recognition Agreement

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 is to add models KPS 1000-1530P and KPS 1000-1530PRS

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act. The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Nathan Fowler **Date d'émission:** 2008-12-30
Métrologiste légal

Testé par Mesures Canada

Révision 1: Jean Claude Boutin

Testé par Mesures Canada sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 vise à ajouter les modèles KPS 1000-1530P et KPS 1000-1530PRS

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

SECTION 12 - Signature and Date**PARTIE 12 - Signature et date****Original copy signed by:****Copie authentique signée par :**

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on: **2011-04-05**Avis d'approbation émis le : **2011-04-05**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>