



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
 for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
 l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Computing Scale  
 Electronic Hanging Scale

**TYPE D'APPAREIL**

Balance calculatrice électronique  
 Balance électronique suspendue

**APPLICANT**

Avery Berkel  
 Foundry Lane  
 Smethwick, West Midlands  
 B66 2LP, England

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Avery Berkel  
 Foundry Lane  
 Smethwick, West Midlands  
 B66 2LP, England

**FABRICANT**

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

- IM 100
- IM 202
- IM 300
- IM 400
- IM 500

**USE**

- General Use
- Restricted use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ], d ≠ e.  
E<sub>max</sub>: load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ], d ≠ e.  
E<sub>max</sub>: portée de la cellule de pesage.

**SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics****PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	$E_{max}$	e [d]	$n_{max}$	$e_{min}$	Temp
IM 100 IM 202 IM 300 IM 400	C	III	6 kg (12 lb)	15 kg	0.002 kg (0.005 lb)	---	---	-10°C to/à 40°C
15 kg (30 lb)			30 kg	0.005 kg (0.01 lb)				
30 kg (50 lb)								
15 kg (30 lb)								
IM 500								

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

Model IM 500 is a hanging scale. / Le modèle IM 500 est un balance suspendue.

See photos for physical differences in devices./ Voir les photos pour les différences entre les appareils.

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "- -" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "- -" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	IM 100	IM 202	IM 300	IM 400	IM 500
<b>General / Générales</b>					
<b>Material/Matériel</b>	Plastic / plastique				
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	② 24 V DC / V c.c. ③ 100-240 V AC to 24 V DC adapter / adaptateur de 100-240 V c.a. à 24 V c.c.				
<b>Communication Port(s)/ Port(s) de communication</b>	X				
① <b>Single Range/Étendue simple</b> ② <b>Multi-Interval/Échelons multiples</b> ③ <b>Multiple Range/Étendue multiple</b>	①				
<b>Integrated Printer/Imprimante intégrée</b>	X				
<b>Signal received/Signal reçu</b> ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	---				
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>					
<b>Zero/Zéro</b>	X				
<b>T (Type)</b> ① Platter/Plateau      Keyboard/clavier ② ③ %                      Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	①②③⑥				
<b>Price Computation/Calcul des prix</b> ① \$/kg                      \$/lb ② ③ \$/100 g                      (Postal Scales Only) \$/OZ ④	① ②③				
<b>Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie</b>	---				
<b>Sleep Mode/Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---				

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features  
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs  
indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles	→	IM 100	IM 202	IM 300	IM 400	IM 500
<b>Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur</b>						
<b>Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage</b>		1				
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total		①②③④⑤ LCD Dot Matrix /ACL Matrice de points- 6 digits / chiffres				
<b>Units of measure /Unités de mesure</b>		kg (lb)				
<b>Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques:</b> ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres		①②③⑤⑥ ⑩ Hand Price / «Handprice» (prix entré manuellement) ⑩ PLU / «PLU» (Touche Rappel du prix)				
<b>Customers' Display / Affichage destiné aux clients</b>						
<b>Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage</b>		1				
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total		①②③④⑤ LCD/ACL - 6 digits / chiffres				
<b>Units of measure /Unités de mesure</b>		kg (lb)				

**PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des dispositifs  
indicateurs pondéraux (suite)**

**SECTION 3 - TABLE 2 -Indicating Element Features  
(Continued)**

Models/Modèles →	IM 100	IM 202	IM 300	IM 400	IM 500
<b>Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques:</b> ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	①②③⑤⑧ ⑩ Hand Price / «Handprice» (prix entré manuellement) ⑩ PLU / «PLU» (Touche Rappel du prix)				
<b>Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>					
<b>Total Number of Keys/ Nombre total de touches</b>	65	83	103 or 183*		65
<b>Numeric Keypad/Clavier numérique</b>			X		
<b>Zero Key/Touche zéro</b>			X		
<b>Tare Key/Touche de tare</b>			X		
<b>Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut → Net → Tare</b>			---		
<b>Unit of measure selection key/Touche de sélection d'unité de mesure</b>			---		
<b>Clear Key/Touche pour effacer</b>			X		
<b>Range Selection/Sélection de l'étendue</b>			---		
<b>Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur</b>			---		
<b>Price Look Up(PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)</b>			X		
* The IM 300 has the option of mounting an additional panel of 80 PLU keys. / Le IM 300 a la possibilité d'ajouter un panneau additionnel de 80 touches TRP.					

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	IM 100, IM 202, IM 300, IM 400	IM 500
<b>General / Générales</b>		
<b>Platter Dimensions/Dimensions du plateau</b>	380 mm x 300 mm	385 mm x 260 mm
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	See Table 2 / Voir Tableau 2	
<b>Material / Matériau</b> ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	①② Plastic / plastique ③ Aluminum / aluminium ④ Stainless steel / acier inoxydable	① Plastic / plastique ② Aluminum / aluminium ③ ④ Stainless steel / acier inoxydable
<b>Level/Niveau</b>	X	---
<b>Adjustable Feet/Pieds réglables</b>	X	---
<b>Stops/Butées</b>	---	
<b>Signal transmitted/Signal transmis</b> ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	---	
<b>Installation</b> ① Permanent/Permanente ② Mobile	②	
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>		
<b>Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage</b>	1	
<b>Type</b>	Single-ended (bending) / Appui simple (flexion)	
<b>Assembly/Montage</b> ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre *	①	
<b>Location/Localisation</b>	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base	Bolted to the mounting bracket, at the centre of the device / Boulonnée au support principal, au centre de l'appareil

<b>Load Transmission/Transmission de la charge</b> ① Direct ② Indirect	①
--	---

**SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters****PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration**

Models/Modèles →	IM 100	IM 202	IM 300	IM 400	IM 500
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellés physiques			②		
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories</b> ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3			---		
<b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteur d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	<p>⑦ All models in the IM Series can be sealed with two pressure sensitive seals. One seal is applied over a metal disc which is placed over a Phillips head screw preventing disassembly of the scale. This seal is located at the center of the housing under the platter. The second seal is placed over a sealing disc and permanently affixed cover plate. This sealing arrangement prevents undetected access to the adjustment switch located towards the front of the scale on the underside of the base. On the IM 500 the sealing disc and cover plate are located on the back of the device. /</p> <p>⑦ Tous les modèles de la série IM peuvent être scellés à l'aide de deux sceaux auto-adhésifs. Un premier sceau est appliqué sur un disque en métal situé au-dessus d'une tête de vis Phillips pour empêcher le démontage de l'appareil. Ce sceau est installé au centre du boîtier sous le plateau. Le deuxième sceau est placé sur un disque de scellage et une plaque d'accès fixée au boîtier de façon permanente. Cette méthode de scellage empêche l'accès non détecté au cavalier du dispositif de réglage qui est situé en avant de l'appareil sur la partie inférieure de la base. Pour le modèle IM 500 le disque de scellage et la plaque d'accès sont situés à l'arrière de l'appareil.</p>				

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**

**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models/Modèles →	IM 100	IM 202	IM 300	IM 400	IM 500
<ul style="list-style-type: none"> <li>① Counting Function / Fonction de comptage</li> <li>② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible</li> <li>③ Device Installation / Installation de l'appareil</li> <li>④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement</li> <li>⑤ Other / Autre</li> </ul>	<p>⑤ Accumulation / Totalization</p> <p>While the function can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Bien que la fonction puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.</p>				

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**

This device has a prepack mode. When in this mode, the device is only used for the prepackaging of products and shall not be used for direct sales to the public.

**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

Cet appareil a un mode de pré-emballage. Quand l'appareil est réglé en mode pré-emballage, il doit être utilisé pour le pré-emballage des articles seulement et ne doit pas être utilisé pour la vente directe au public.

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

NA

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

s.o.

**SECTION 8 - Photographs and Drawings**



Typical model IM 100/  
Modèle typique IM 100



Typical model IM 202 /  
Modèle typique IM 202

**SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)**

**PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)**



**Typical model IM 300 (single) /  
Modèle typique IM 300 (simple)**



**Typical model IM 300 (dual) /  
Modèle typique IM 300 (double)**



**Typical model IM 400/  
Modèle typique IM 400**



**Typical model IM 500/  
Modèle typique IM 500**

**SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)**

**PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)**



**Typical display and keypad / Affichage et clavier typique**



**Sub frame / sous-châssis**



**Typical sealing / scellage typique**

**SECTION 9 - Evaluated by:**

**PARTIE 9 - Évalué par**

This device was evaluated by:  
**Original:** Ryan Henshaw  
Junior Legal Metrologist

Cet appareil a été évalué par:  
**Original:** Ryan Henshaw  
Métrologue légal junior

Tested by Measurement Canada

Testé par Mesures Canada

**SECTION 10 - Revision**

NA

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

**SECTION 12 - Signature and Date**

Original copy signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2008-10-29****PARTIE 10 - Révision**

S.O.

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

**PARTIE 12 - Signature et date**

copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)  
Ingénieure principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2008-10-29**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>