



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Indicating Element

Dispositif indicateur électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Rice Lake Weighing Systems  
 230 West Coleman Street  
 Rice Lake, Wisconsin, USA  
 54868

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Rice Lake Weighing Systems  
 230 West Coleman Street  
 Rice Lake, Wisconsin, USA  
 54868

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

- 720i -1A
- 720i -1D
- 720i -1E
- 720i -2A
- 720i -2D
- 720i -2E

**USE**

- General Use
- Restricted Use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

**SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

**SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations**

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ],  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : load cell capacity

**PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.**

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites**

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ],  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : portée de la cellule de pesage.

## SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

## PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	$E_{max}$	e [d]	$n_{max}$	$e_{min}$	Temp
720i -1A 720i -1D 720i -1E 720i -2A 720i -2D 720i -2E	M	III IIIHD	---	---	---	10000	---	-10 °C to / à 40 °C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

“1” in the suffix denotes a model having a panel mount remote display. This remote display is denoted as 720i-RD1(Dimensions in inches) or 720i-RD2(Dimensions in centimeters) / Le chiffre “1” dans le suffixe désigne un modèle avec un afficheur à distance monté sur panneau. Cet afficheur à distance est nommé soit 720i-RD1 (dimensions en cm) ou 720i-RD2( dimensions en pouces).

“2” in the suffix denotes a universal mount version. / Le chiffre “2” dans le suffixe désigne une version à fixation universelle.

“A” in the suffix denotes a 100-240 VAC input./ La lettre “A” dans le suffixe désigne une entrée de 100 à 240 V c.a.

“D” in the suffix denotes a 9-36 VDC input. / La lettre “D” dans le suffixe désigne une entrée de 9 à 36 V c.c.

“E” in the suffix denotes a 10-60 VDC input. / La lettre “E” dans le suffixe désigne une entrée de 10 à 60 V c.c.

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "---" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models / Modèles →	720i-1A	720i-1D	720i-1E	720i-2A	720i-2D	720i-2E
<b>General / Générales</b>						
<b>Material / Matériel</b>	Display: Stainless Steel Controller box: Mild Steel painted black  Affichage: Acier inoxydable Boîtier de contrôle: Acier doux peint en noir			Stainless Steel/ Acier inoxydable		
<b>Power Supply / Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 100-240V AC / Vc.a	② 9-36V DC / Vc.c.	② 10-60V DC / V c.c.	① 100-240V AC / Vc.a	② 9-36V DC / Vc.c.	② 10-60V DC / V c.c.
<b>Communication Port(s) / Port(s) de communication</b>	X					
① Single Range / Étendue simple ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Étendue multiple	①②③					
<b>Integrated Printer / Imprimante intégrée</b>	---					
<b>Signal received / Signal reçu</b> ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	②					
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>						
<b>Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ)</b> ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	①③④					

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	720i-1A	720i-1D	720i-1E	720i-2A	720i-2D	720i-2E
<b>Tare (Type)</b> ① Platter / Plateau Keyboard / clavier ② ③ % Automatic / automatique ④ ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable		①			① ②	
<b>Price Computation / Calcul des prix</b> ① \$/kg \$/lb ② ③ \$/100g (Postal Scales Only) \$/oz ④				---		
<b>Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie</b>				X		
<b>Sleep Mode / Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt				---		
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations						
<b>Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur</b>						
<b>Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage</b>				1		
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price / Prix unitaire ④ ⑤ Total Price / Prix total				① ③ LCD / ACL - 7 digits/chiffres		
<b>Units of measure / Unités de mesure</b>				kg, g, lb, oz, ton, tonne		

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	720i-1A	720i-1D	720i-1E	720i-2A	720i-2D	720i-2E
<b>Metrological Annunciators / Voyants métrologiques</b> ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of Measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Battery Status / État des piles ⑩ Other / Autres	① ② ③ ④ ⑩: Gross					
<b>Customer's Display / Affichage destiné aux clients</b>						
NA / s.o.						
<b>Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>						
<b>Total Number of Keys / Nombre total de touches</b>	10			22		
<b>Numeric Keypad / Clavier numérique</b>	---			X		
<b>Zero Key / Touche zéro</b>	X					
<b>Tare Key / Touche de tare</b>	X					
<b>Selection Key / Touche de sélection</b> ① Gross Mode / Mode brut → Net ② Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	①					
<b>Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure</b>	X					
<b>Range Selection / Sélection de l'étendue</b>	---					
① Weighing Element Selection (Multiplex) / Sélection du dispositif peseur (Multiplex) ② Multiple Weight Indications / Indications de poids multiples ③ Summing / Sommaton	---					
<b>Price Look Up (PLU) / Touche Rappel du prix (TRP)</b>	---					

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	720i-1A	720i-1D	720i-1E	720i-2A	720i-2D	720i-2E
<b>General / Générales</b>						
NA / s.o.						
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>						
NA / s.o.						

## SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters

## PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	720i-1A	720i-1D	720i-1E	720i-2A	720i-2D	720i-2E
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	① or/ou ②					
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques</b> <b>Categories / Catégories</b> ③ Category 1 / Catégorie 1 ④ Category 2 / Catégorie 2 ⑤ Category 3 / Catégorie 3	④ The device has remote calibration and configuration capability but access is restricted through two event counters. / Il est possible d'étalonner ou de configurer l'appareil à distance, mais l'accès à cette fonction est restreint par l'entremise de deux compteurs d'événements métrologiques .					
<b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteurs d'événements ⑨ Event logger / Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	<p>⑥ The device is sealed with a wire and seal passed through three drilled head screws on the rear of the housing. See pictures below. / L'appareil est scellé avec un fil et sceau qui se fait passer par trois vis à têtes percées sur l'arrière de la boîte. Voir les photos ci-dessous.</p> <p>⑧</p> <p><b>For devices running software version 2.04 only. The software version is displayed on the screen after startup. / Pour les appareils opérant avec la version 2.04 du logiciel seulement. La version du logiciel est affichée sur l'écran après le démarrage.</b></p> <p>Access is restricted through two event counters (one for calibration parameters and one for configuration parameters). / L'accès est restreint par l'entremise de deux compteurs d'événements métrologiques (un pour les paramètres d'étalonnage et l'autre pour les paramètres de configuration).</p> <p>To access the event counters /pour avoir accès au registre électronique des compteurs d'événements :</p> <p>-In Weigh Mode Press the [MENU] Key / dans le mode de pesage appuyer sur la touche [MENU] -Highlight "Audit Trail" / surligner l'option "Audit Trail" -Press the [Print/Enter] key / appuyer sur la touche [Print/Enter] -The event counters will be displayed / les compteurs d'événements seront affichés. -Press [F1] to return to Weigh Mode / pour retourner en mode de pesage appuyer sur la touche [F1]</p>					

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements****PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

<b>Models / Modèles →</b>	720i-1A	720i-1D	720i-1E	720i-2A	720i-2D	720i-2E
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	NA / s.o.					

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**

The approved device is an electronic indicating element that when interfaced to an approved and compatible electronic weighing and load receiving element, forms a weighing device.

**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur pondéral électronique qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est rattaché à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit Trails (2006-03-16).

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted specifications.

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16).

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

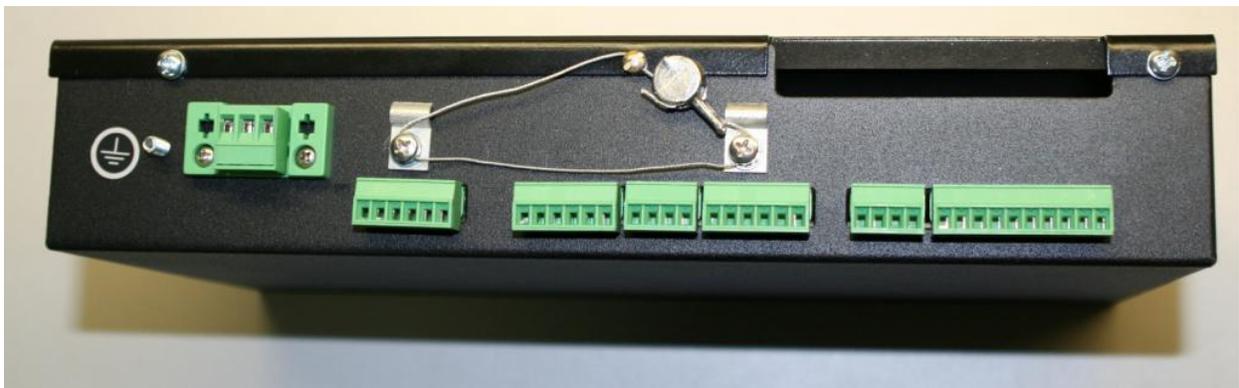
Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

**SECTION 8 - Photographs and Drawings**

**PARTIE 8 - Photos et dessins**



Typical model 720i-1A, 720i-1D and 720i-1E / Modèle typique 720i-1A, 720i-1D et 720i-1E



Sealing for models 720i-1A, 720i-1D and 720i-1E / Scellage pour les modèles 720i-1A, 720i-1D et 720i-1E

**SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)**

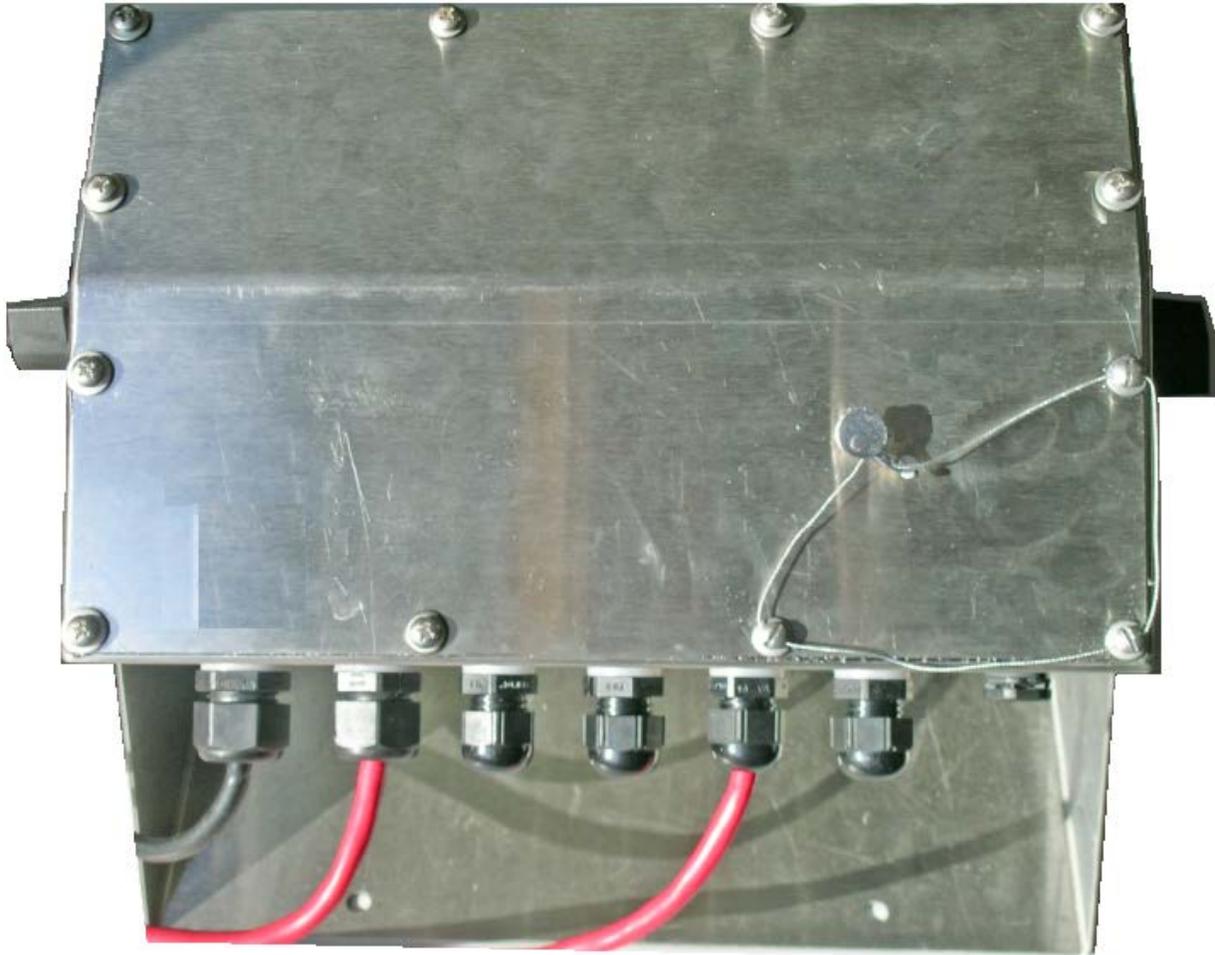
**PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)**



**Typical model 720i-2A, 720i-2D and 720i-2E / Modèles typiques 720i-2A, 720i-2D et 720i-2E**

**SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)**

**PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)**



**Sealing for models 720i-2A, 720i-2D and 720i-2E / Scellage pour les modèles 720i-2A, 720i-2D et 720i-2E**

**SECTION 9 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

**Original:** Justin Rae      **Issue Date:** 2008-10-01  
Legal Metrologist

Ryan Henshaw  
Junior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition  
Arrangement

**Revision 1:** Nathan Fowler  
Senior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

**SECTION 10 - Revision****Revision 1**

The purpose of revision 1 is to evaluate changes made to  
metrological components.

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of  
the device type(s) identified herein have been evaluated in  
accordance with regulations, specifications and terms and  
conditions established under the *Weights and Measures Act*.  
Approval is hereby granted accordingly pursuant to section  
3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally  
approved design (including both hardware and software),  
must be reported to the Measurement Canada Engineering  
and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices  
are subject to inspection in accordance with regulations,  
specifications and terms and conditions established under  
the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this  
approval. Inquiries regarding inspection and verification  
should be addressed to the local office of Measurement  
Canada.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

**Original:** Justin Rae      **Date d'émission:** 2008-10-01  
Métrologiste légal

Ryan Henshaw  
Métrologiste légal junior

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle  
États-Unis-Canada

**Révision 1:** Nathan Fowler      **Date d'émission:**  
Métrologiste légal principal

Testé par Mesures Canada

**PARTIE 10 - Révision****Révision 1**

La révision 1 vise à évaluer les changements faits aux  
composants métrologiques.

**PARTIE 11 – Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement  
du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait  
l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux  
normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les  
poids et mesures*, la présente approbation est accordée en  
application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le  
modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les  
logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et  
des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des  
appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement,  
spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur  
les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est  
requis. Toute question sur l'inspection et la vérification de  
conformité doit être adressée au bureau local de Mesures  
Canada.

**SECTION 11 – Approval (suite)**

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the Weights and Measures Regulations and in the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

**SECTION 12 - Signature and Date****Original copy signed by:**

Ronald Peasley  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2015-01-05**

**PARTIE 11 – Approbation (continued)**

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16.)

**PARTIE 12 - Signature et date****Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley  
Ingénieur principal - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2015-01-05**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>