



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Indicating Element

Dispositif indicateur électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Rice Lake Weighing Systems  
 230 West Coleman Street  
 Rice Lake, Wisconsin, USA  
 54868

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Rice Lake Weighing Systems  
 230 West Coleman Street  
 Rice Lake, Wisconsin, USA  
 54868

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

- 720i -1A
- 720i -1D
- 720i -1E
- 720i -2A
- 720i -2D
- 720i -2E

**USE**

- General Use
- Restricted use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ], d ≠ e.

$E_{max}$ : load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ], d ≠ e.

$E_{max}$ : portée de la cellule de pesage.

**SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics****PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	$E_{max}$	e [d]	$n_{max}$	$e_{min}$	Temp
720i -1A 720i -1D 720i -1E 720i -2A 720i -2D 720i -2E	M	III IIIHD	---	---	---	10000	---	-10°C to/à 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

“1” in the suffix denotes a model having a panel mount remote display. This remote display is denoted as 720i-RD1(Dimensions in inches) or 720i-RD2(Dimensions in centimeters) / Le chiffre “1” dans le suffixe désigne un modèle avec un afficheur à distance monté sur panneau. Cet afficheur à distance est nommé soit 720i-RD1 (dimensions en cm) ou 720i-RD2( dimensions en pouces).

“2” in the suffix denotes a universal mount version. / Le chiffre “2” dans le suffixe désigne une version à fixation universelle.

“A” in the suffix denotes a 100-240 VAC input./ La lettre “A” dans le suffixe désigne une entrée de 100 à 240 V c.a.

“D” in the suffix denotes a 9-36 VDC input. / La lettre “D” dans le suffixe désigne une entrée de 9 à 36 V c.c.

“E” in the suffix denotes a 10-60 VDC input. / La lettre “E” dans le suffixe désigne une entrée de 10 à 60 V c.c.





**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)****PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)**

<b>Models/Modèles</b> →	720i-1A, 720i-1D, 720i-1E	720i-2A, 720i-2D, 720i-2E
<b>Zero Key/Touche zéro</b>		X
<b>Tare Key/Touche de tare</b>		X
<b>Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut → Net → Tare</b>		X <sup>1</sup>
<b>Unit of measure selection key/Touche de sélection d'unité de mesure</b>		X
<b>Clear Key/Touche pour effacer</b>	X	---
<b>Range Selection/Sélection de l'étendue</b>		---
<b>Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur</b>		---
<b>PLU / TRP</b>		---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations		
1: Device is capable of toggling between Gross and Net, but not displaying both at once. / L'appareil peut alterner entre les modes brut et net mais ne peut pas afficher les deux à la fois.		

**SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features****PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs**

<b>Models/Modèles</b> →	720i-1A, 720i-1D, 720i-1E, 720i-2A, 720i-2D, 720i-2E
<b>General / Générales</b>	
NA / s.o.	
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>	
NA / s.o.	





**SECTION 8 - Photographs and Drawings**

**PARTIE 8 - Les photos et les sketches**



**Typical model 720i-1\* / Modèle typique 720i-1\***



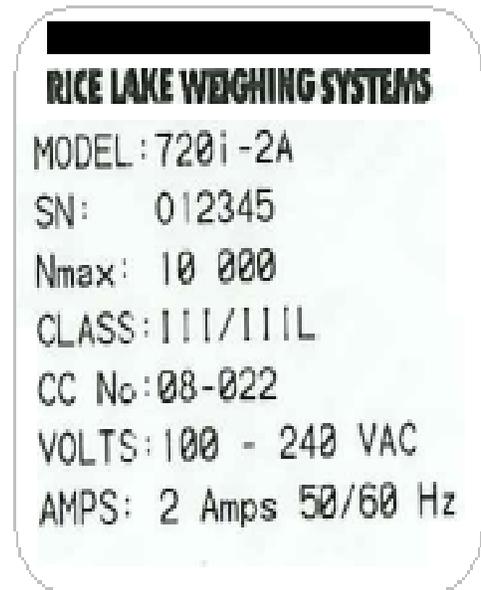
**720i-RD1 and/et 720i-RD2 remote display for model 720i-1\* /  
Afficheur à distance 720i-RD1 et 720i-RD2 pour modèle 720i-1\***

**SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)**

**PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)**



**720i-2A, 720i-2D, 720i-2E Universal Mount / fixation universelle**



**Typical Data Label / étiquette de données  
typique**

**SECTION 9 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

Justin Rae  
Legal Metrologist

Ryan Henshaw  
Junior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition  
Agreement

**SECTION 10 - Revision**

NA

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

Justin Rae  
Métrologiste légal

Ryan Henshaw  
Métrologiste légal junior

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle  
États-Unis/Canada

**PARTIE 10 - Révision**

s.o.

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

**SECTION 11 - Approval (Continued)**Metrological Audit Trail

Installation and use requirements are set forth in Part V of the Weights and Measures Regulations and in the Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16).

**SECTION 12 - Signature and Date**

Original copy signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2008-10-01**

**PARTIE 11 - Approbation (suite)**Registres électroniques des événements métrologiques

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du Règlement sur les poids et mesures et les Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16.)

**PARTIE 12 - Signature et date**

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)  
Ingénieure principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2008-10-01**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>