



Measurement Canada

An Agency of Industry Canada

Mesures Canada

Un organisme d'Industrie Canada

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

**AM-5657**

## NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for the following device model(s):

### TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

## AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

### TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

### APPLICANT

Weigh-Tronix Inc.  
1000 Armstrong Dr., P.O. Box 1000  
Fairmont, Minnesota, 56031-1000  
USA/ États-Unis

### REQUÉRANT

### MANUFACTURER

Weigh-Tronix Inc.  
1000 Armstrong Dr., P.O. Box 1000  
Fairmont, Minnesota, 56031-1000  
USA/ États-Unis

### FABRICANT

### MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

WI-130 Simulcast

(Wireless version /version sans fil)

### USE

- General Use
- Restricted use

### USAGE

- Usage général
- Usage restreint

## **SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

## **SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations**

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ], d ≠ e.  
 $E_{max}$ : load cell capacity

## **PARTIE 1 (inclus la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.**

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## **PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites**

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ], d ≠ e.  
 $E_{max}$ : capacité de la cellule de pesage.

**SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological  
Characteristics**
**PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques  
métrologiques principales des appareils**

<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>
<b>Model Modèle</b>	<b>C or/ou M</b>	<b>Class Classe</b>	<b>Max</b>	<b>E<sub>max</sub></b>	<b>e [d]</b>	<b>n<sub>max</sub></b>	<b>e<sub>min</sub></b>	<b>Temp</b>
WI-130 Simulcast	M	III IIHD	---	---	---	10000	---	-10 °C to/à 40 °C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a “- -” indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole “- -“ signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

<b>Models/Modèles →</b>	WI-130 Simulcast
<b>General / Générales</b>	
<b>Material/Matériel</b>	Stainless Steel / Acier inoxydable
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	② 10 - 72 V DC / V c.c.
<b>Communication Port(s)/ Port(s) de communication</b>	X <sup>1</sup>
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	①
<b>Integrated Printer/Imprimante intégrée</b>	---
<b>Signal received/Signal reçu</b> ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	①
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
1) Model WI-130 Simulcast incorporates a wireless transmitter, connected through an RS-232 port, allowing remote communication to printers, computers or other equipment. / Le modèle WI-130 Simulcast accommode un système à transmission sans fil branché au port RS-232 pour les communications avec les imprimantes, ordinateurs et autres équipements.	
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>	
<b>Zero/Zéro</b>	X
<b>T (Type)</b> ① Platter/Plateau      Keyboard/clavier ② ③ %                    Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	①②
<b>Price Computation/Calcul des prix</b>	---

<b>Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie</b>	---
---	-----

**SECTION 3 - TABLE 2 -Indicating Element Features  
(Continued)****PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des dispositifs  
indicateurs pondéraux (suite)**

<b>Models/Modèles</b>	WI-130 Simulcast
<b>Sleep Mode/Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	②
<b>Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur</b>	
<b>Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage</b>	1
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross/Brut                      Tare ② ③ Net                              Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	Electroluminescent/ Électroluminescent
<b>Window 1 / Fenêtre 1</b>	①②③ 5 digits/chiffres
<b>Units of measure /Unités de mesure</b>	kg, g, lb, oz
<b>Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques:</b> ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	①②③④⑤
<b>Customers' Display / Affichage destiné aux clients</b>	
NA / s.o.	
<b>Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>	
<b>Total Number of Keys/ Nombre total de touches</b>	24

**SECTION 3 - TABLE 2 -Indicating Element Features  
(Continued)**
**PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)**

<b>Models/Modèles</b> →	WI-130 Simulcast
<b>Numeric Keypad/Clavier numérique</b>	X
<b>Zero Key/Touche zéro</b>	X
<b>Tare Key/Touche de tare</b>	X
<b>Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut→ Net→Tare</b>	X <sup>1</sup>
<b>Unit of measure selection key/Touche de sélection d'unité de mesure</b>	X
<b>Clear Key/Touche pour effacer</b>	X
<b>Range Selection/Sélection de l'étendue</b>	---
<b>Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur</b>	X <sup>1</sup>
<b>PLU</b>	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	
1) "Select" key is used to scroll through weight displays and scale numbers of up to 5 scales, with individual or simultaneous display. / La touche "Select" sert à faire défiler les affichages de poids et le numéro de chaque balance (jusqu'à cinq) individuellement ou simultanément.	

**SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features**
**PARTIE 3 -TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs**

<b>Models/Modèles</b> →	WI-130 Simulcast
<b>General / Générales</b>	
NA / s.o.	
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>	
NA / s.o.	

**SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and Means of Sealing**
**PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage**

<b>Models/Modèles →</b>  <b>Physical Seals / Scellés physiques:</b> ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Other / Autre	WI-130 Simulcast  ① threaded through a nylon cap nut in the rear panel and through two stainless steel cap nuts in the rear panel that secure the back cover of the indicator thus protecting access to the calibration configuration jumper. / Enfilé à travers un écrou à capuchon en nylon et deux écrous à capuchon en acier inoxydable, situés sur le panneau qui ferme le couvercle arrière de l'indicateur ainsi empêchant l'accès au cavalier d'étalonnage et de configuration.
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des évènements métrologiques</b> ④ Category 1 / Catégorie 1 ⑤ Category 2 (Physical Seal) / Catégorie 2 (scellé physique) ⑥ Category 2 (Event Counter) / Catégorie 2 (Compteur d'évènements) ⑦ Category 3 / Catégorie 3	---

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**
**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

<b>Models/Modèles →</b>  ① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	WI-130 Simulcast  ---
---	-----------------------------

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**

The approved device is an electronic indicating element that when interfaced with up to 5 approved and compatible electronic weighing and load receiving elements, forms a weighing device.

**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur pondéral électronique qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est rattaché à un maximum de cinq dispositifs peseurs et récepteurs de charge électroniques approuvés et compatibles.

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

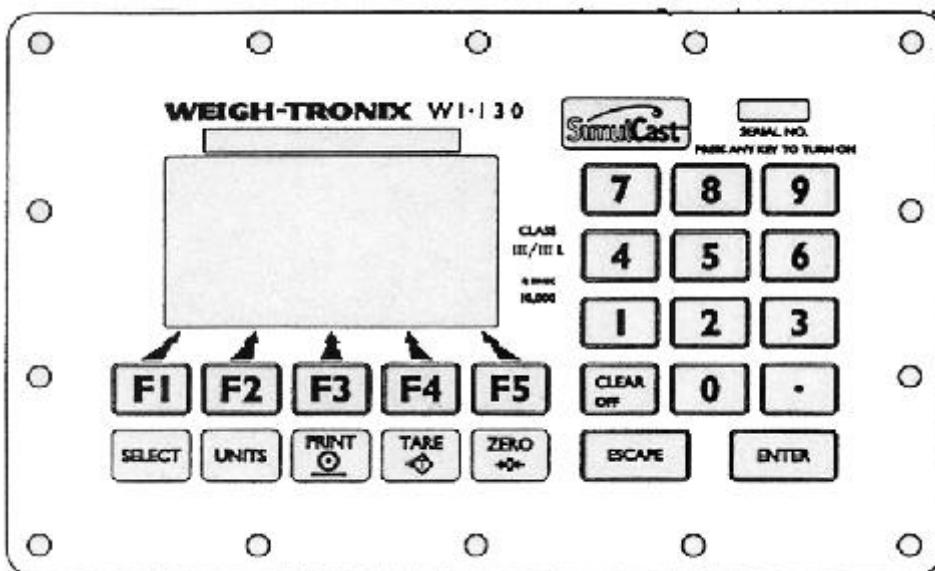
NA

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

S.O.

**PARTIE 8 - Les photos et les sketches**
**SECTION 8 -**  
**Photographs and**  
**Drawings**


Typical wireless model WI-130 Simulcast display /  
Affichage typique du modèle sans fil WI-130 Simulcast



Typical wireless model WI-130 Simulcast operator display and keyboard/ Affichage et  
clavier typique du modèle sans fil WI-130 Simulcast

**SECTION 9 - Evaluated by:**

This device was evaluated by:

**Original:** Justin Rae  
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition  
Agreement

**PARTIE 9 - Évalué par :**

Cet appareil a été évalué par:

**Originale :** Justin Rae  
Métrologue légal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle  
États-Unis/Canada

**SECTION 10 - Revision****PARTIE 10 - Révision**

NA

S.O.

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

**SECTION 12 - Signature and Date**

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique

**PARTIE 12 - Signature et date**

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)  
Ingénierie principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

**2008-06-18**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>