



**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Indicating Element

**APPLICANT**

Intelligent Weighing Technology, Inc.  
5528 Everglades Street, Suite B  
Ventura, CA  
USA 93003

**MANUFACTURER**

Intelligent Weighing Technology, Inc.  
5528 Everglades Street, Suite B  
Ventura, CA  
USA 93003

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

INTELL-CHECK  
INTELL-WEIGH  
INTELL-WEIGH 10

**USE**

- General Use
- Restricted use

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statuaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE D'APPAREIL**

Indicateur pondéral électronique

**REQUÉRANT**

**FABRICANT**

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page)- Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ],  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ],  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : portée de la cellule de pesage.

**SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics****PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	$E_{max}$	e [d]	$n_{max}$	$e_{min}$	Temp
INTELL-CHECK INTELL-WEIGH INTELL-WEIGH 10	M	III/III HD	---	---	---	10 000	---	-10°C to/à 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

INTELL-CHECK is an indicator with a NEMA 4 enclosure and an over-under checking function.

INTELL-WEIGH is a simple electronic weighing indicator with a stainless steel housing.

INTELL-WEIGH 10 has the same metrological functions as the INTELL-WEIGH but has a different operational software and has a plastic housing.

/

Le modèle INTELL-CHECK est un indicateur pondéral au boîtier de type NEMA 4 et qui possède une fonction de vérification au-delà et en deçà de la cible.

Le modèle INTELL-WEIGH est un indicateur pondéral électronique simple avec un boîtier en acier inoxydable.

Le modèle INTELL-WEIGH 10 a les mêmes fonctions métrologiques que le INTELL-WEIGH mais a un logiciel d'opération différent et a un boîtier en plastique.

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "---" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	INTELL-CHECK	INTELL-WEIGH	INTELL-WEIGH 10
<b>General / Générales</b>			
<b>Material/Matériel</b>	stainless steel/ acier inoxydable		Plastic/plastique
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 100 VAC to 130 VAC/100V c.a. à 130 V c.a. ② 5.5 VDC to 6.6 VDC/ 5.5 V c.c. à 6.6 V c.c. ③ AC/DC 120 V c.a. à c.c.		
<b>Communication Port(s)/ Port(s) de communication</b>	X		
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	①		
<b>Integrated Printer/Imprimante intégrée</b>	---		
<b>Signal received/Signal reçu</b> ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	①		
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>			
<b>Zero/Zéro</b>	X		
<b>T (Type)</b> ① Platter/Plateau      Keyboard/clavier ② ③ %      Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	① ②		①
<b>Price Computation/Calcul des prix</b> ① \$/kg      \$/lb ② ③ \$/100 g      \$/oz ④	---		
<b>Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie</b>	---		
<b>Sleep Mode/Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	②		

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features  
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des  
dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	INTELL-CHECK	INTELL-WEIGH	INTELL-WEIGH 10
<b>Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur</b>			
<b>Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage</b>	2	1	
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b>	LCD-ACL 6 digits/chiffres - 7 segments		
① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total			
<b>Window 1 / Fenêtre 1</b>	Functions, limit and target / Fonctions, limite et cible	① ② ③	
<b>Window 2 / Fenêtre 2</b>	① ②	---	
<b>Units of measure /Unités de mesure</b>	kg, lb		
<b>Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques:</b>			
① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	① ② ③ ④ ⑤ ⑨ ⑩ target / cible	① ② ③ ④ ⑤ ⑨	
Other features and additional information / Autre caractéristiques et informations			
<b>Customers' Display / Affichage destiné aux clients</b>			
NA / s.o			

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features  
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des  
dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	INTELL-CHECK	INTELL-WEIGH	INTELL-WEIGH 10
<b>Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>			
<b>Total Number of Keys/ Nombre total de touches</b>	16	5	7
<b>Numeric Keypad/Clavier numérique</b>	X	---	---
<b>Zero Key/Touche zéro</b>	---	X	---
<b>Tare Key/Touche de tare</b>	---	X	---
<b>Selection Key/Touche de sélection</b>	---	①	---
① Gross Mode/Mode brut → Net	---	---	---
② Gross Mode/Mode brut → Net → Tare	---	---	---
<b>Unit of measure selection key/Touche de sélection d'unité de mesure</b>	---	X	---
<b>Clear Key/Touche pour effacer</b>	X	---	---
<b>Range Selection/Sélection de l'étendue</b>	---	---	---
<b>Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur</b>	---	---	---
<b>PLU / TRP</b>	---	---	---

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques  
des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	INTELL-CHECK, INTELL-WEIGH, INTELL-WEIGH 10
<b>General / Générales</b>	
N/A	
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>	
N/A	

**SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters**
**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration**

Models/Modèles →	INTELL-CHECK, INTELL-WEIGH, INTELL-WEIGH 10
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① <b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques</b> ② <b>Physical Seal / Scellé physique</b>  <b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories</b> ③ <b>Category 1 / Catégorie 1</b> ④ <b>Category 2 / Catégorie 2</b> ⑤ <b>Category 3 / Catégorie 3</b>  <b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ⑥ <b>Wire and Seal / Fil et scellé</b> ⑦ <b>Paper Seal / Scellé papier</b> ⑧ <b>Event Counters / Compteurs d'événements</b> ⑨ <b>Event logger/ Enregistreur d'événements</b> ⑩ <b>Other / Autre</b>	②   ---  <p>Access to the metrological parameters is prevented by using two wire seals. Each seal is threaded through two drilled head screws securing the back panel of the device. These seals prevent access to the calibration switch inside the device. / L'accès aux fonctions métrologiques est protégé par deux scellés physiques. Chaque scellé est passé à travers deux vis à tête percée qui retiennent le couvercle arrière ce qui empêche l'accès au commutateur d'étalonnage situé à l'intérieur du boîtier.</p>

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**
**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models/Modèles →	INTELL-CHECK	INTELL-WEIGH INTELL-WEIGH 10
① <b>Counting Function / Fonction de comptage</b> ② <b>Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible</b> ③ <b>Device Installation / Installation de l'appareil</b> ④ <b>Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement</b> ⑤ <b>Other / Autre</b>	<p>While the functions ① and ② can be used for trade transactions, they have not been evaluated by Measurement Canada and are not covered by this Notice of Approval. / Bien que les fonctions ① et ② puissent être utilisées dans des transactions commerciales, elles n'ont pas été évaluées par Mesures Canada et ne sont pas couvertes pas le présent avis d'approbation.</p>	---

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**
**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

The approved devices are electronic indicating elements that can be interfaced to a maximum of four approved and compatible electronic weighing and load receiving elements (4 load cells in total), to form a weighing device.

Models INTELL-CHECK and INTELL-WEIGH must be calibrated using 9 linearization points.

Les appareils approuvés sont des dispositifs indicateurs pondéraux électroniques qui peuvent être rattachés à un maximum de quatre dispositifs peseurs et récepteurs de charge électroniques approuvés et compatibles (quatre cellules de pesage au total) afin de constituer un appareil de pesage.

Les modèles INTELL-CHECK et INTELL-WEIGH doivent être étalonnés en utilisant 9 points de linéarisation.

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

N/A

**SECTION 8 - Photographs and Drawings**

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

S.O.

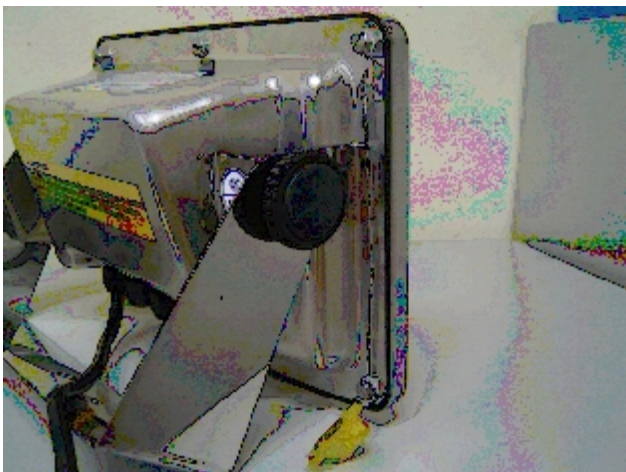
**PARTIE 8 - Les photos et les sketches**



**Typical model Intel-Check/  
Modèle typique Intel-Check**



**Typical model Intel-Weigh /  
Modèle typique Intel-Weigh**



**Typical Sealing /Scellage typique**



**Typical Model Intel-Weigh 10/  
Modèle typique Intel-Weigh 10**



**SECTION 9 - Evaluated by:**

This device was evaluated by:

**Original:** Milton G. Smith **Issue Date:** 2008-05-13  
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**Revision 1 :** Milton G. Smith  
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement.

**SECTION 10 - Revision****Revision 1**

The purpose of revision 1 is to:

-add model INTELL-WEIGH 10

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

**Original:** Milton G. Smith  
Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada.

**Revision 1 :** Milton G. Smith  
Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada.

**PARTIE 10 - Révision****Révision 1**

La révision 1 vise à :

- ajouter le modèle INTELL-WEIGH 10

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type (s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

**SECTION 12 - Signature and Date**

**PARTIE 12 - Signature et date**

**ORIGINAL COPY SIGNED BY:**

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

**2010-07-07**

**COPIE AUTHENTIQUE SIGNÉE PAR:**

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)  
Ingénieure principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

**2010-07-07**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>