



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Point of Sale Electronic Bench Scanner Scale

Balance électronique de point de vente à lecteur

APPLICANT

REQUÉRANT

Datalogic Scanning Inc.
959 Terry Street
Eugene, OR.
974002-9120, USA

MANUFACTURER

FABRICANT

Datalogic Scanning Inc.
959 Terry Street
Eugene, OR.
974002-9120, USA

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

8300 + 8300RD
8400 + 8300RD

USE

- General Use
 Restricted use

USAGE

- Usage général
 Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
 E_{\max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
 E_{\max} : capacité de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp
8300+8300RD 8400+8300RD	C	III	15 kg (30 lb)	45 kg	0.005 kg (0.01 lb)	--	--	+10°C to/à +40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

The only difference on the models is the speed of scanned lines in the bar code. / La seule différence dans les modèles est la vitesse de balayage des lignes de code barre.

Model 8300RD is the only approved indicator with which Models 8300 and 8400 can be interfaced/ L'indicateur modèle 8300RD est le seul indicateur approuvé avec lequel les modèles 8300 et 8400 peuvent être rattachés.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "- - -" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "- - -" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features

PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models/Modèles →	8300, 8400
General / Générales	
Material/Matériel	plastic/plastique
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	---
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	X
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	①
Integrated Printer/Imprimante intégrée	---

Signal received/Signal reçu ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	①
Models/Modèles →	8300, 8400
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero/Zéro	X
T (Type) ① Platter/Plateau Keyboard/clavier ② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	---
Price Computation/Calcul des prix	---
Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie	---
Sleep Mode/Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	①
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur	
N/A s.o.	
Customers' Display / Affichage destiné aux clients	
N/A s.o.	
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
Total Number of Keys/ Nombre total de touches	2
Numeric Keypad/Clavier numérique	---
Zero Key/Touche zéro	X
Tare Key/Touche de tare	---
Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut → Net → Tare	---
Unit of measure selection key/Touche de sélection d'unité de mesure	---
Clear Key/Touche pour effacer	---
Range Selection/Sélection de l'étendue	---

Models/Modèles →	8300, 8400
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	---
PLU	---

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	8300, 8400
General / Générales	
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	39.4 cm by/par 28 cm
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 100 VAC to 130 VAC/100 Vc.a. à 130 Vc.a.
Material /Matériau ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	① ② ③ aluminium ④ glass and stainless steel/verre et acier inoxydable
Level/Niveau	---
Adjustable Feet/Pieds réglables	---
Stops/Butées	X
Signal transmitted/Signal transmis ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	---
Installation ① Permanent/Permanente ② Mobile	①
Load Cells / Cellules de pesage	
Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage	1
Type	single-ended bending beam/Appui simple (flexion)
Assembly/Montage ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre *	①
Location/Localisation	bolted at the front of the base / Boulonnée à l'avant du châssis.

Load Transmission/Transmission de la charge ① Direct ② Indirect	①
--	---

SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and Means of Sealing

Access to the metrological parameters is prevented by using a wire security seal that is located under the platter, preventing access to the calibration switch.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

Models 8300 and 8400 are not fitted with adjustable locking feet and do not have a bulls' eye level and as such must be installed permanently according to the manufacturer's specifications.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The approved device is an electronic bench scanner scale that when interfaced to the Model 8300RD indicator (AM-5630) forms a point of sale weighing system.

SECTION 7 - Terms and Conditions

N.A.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

Typical Model/Modèle typique

PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage

L'accès aux paramètres métrologiques est protégé grâce à un fil de scellage situé sous le plateau, empêchant l'accès à l'interrupteur d'étalonnage.

PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

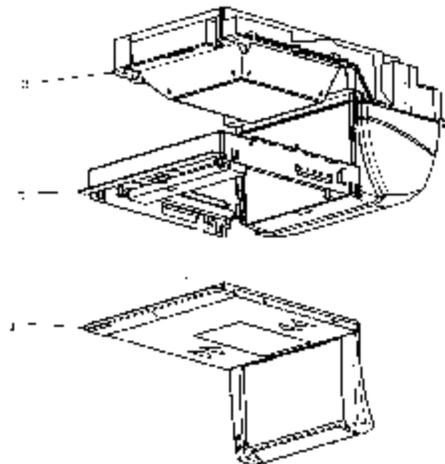
Les modèles 8300 et 8400 ne sont pas munis de pieds ajustables et verrouillables, ni de bulle de mise à niveau; ils doivent donc être installés de façon permanente selon les directives du manufacturier.

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

L'appareil approuvé est une balance électronique de point de vente à lecteur qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est rattaché au dispositif indicateur pondéral électronique modèle 8300RD (AM-5630).

PARTIE 7 - Termes et conditions

S.O.

PARTIE 8 - Les photos et les sketches

1. Platter/Plateau
2. Sub-frame/Sous châssis
3. Housing/Boîtier

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Les photos et les sketches



**Dual 8300RD indicating element /
Dispositif indicateur double
8300RD**



**Single 8300RD indicating element /
Dispositif indicateur simple 8300RD**

SECTION 9 - Evaluated by:

PARTIE 9 - Évalué par

This device was evaluated by:

Cet appareil a été évalué par:

Original: Milton G. Smith
Senior Legal Metrologist

Original: Milton G. Smith
Métrologiste légal principal

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

SECTION 10 - Revision

N/A

PARTIE 10 - Révision

s.o.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

SECTION 12 - Signature and Date

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

PARTIE 12 - Signature et date

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

2008-03-18

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>