



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for the following device model(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Bench Scale
Electronic Platform Scale

APPLICANT

A & D Engineering
1756 Automation Parkway
San Jose, California, 95131
USA / É.U.

MANUFACTURER

A & D Engineering
1756 Automation Parkway
San Jose, California, 95131
USA / É.U.

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

FG-30K**
FG-60K**
FG-150K**
FG-200K**

USE

- General Use
 Restricted use

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE D'APPAREIL

Balance électronique de table
Balance électronique de plate-forme

REQUÉRANT

FABRICANT

USAGE

- Usage général
 Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
 E_{max} : load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
 E_{max} : capacité de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E_{max}	e [d]	n_{max}	e_{min}	Temp	
FG-30KAM FG-30KBM	C	III	30 kg	30 kg	0.01 kg	---	---	-10°C to/à 40°C	
			(60 lb)						(0.02 lb)
			(960 oz)						(0.5 oz)
FG-60KAM FG-60KBM FG-60KAL				60 kg	60 kg				0.02 kg
			(150 lb)						(0.05 lb)
			(2400 oz)						(1 oz)
FG-150KAM FG-150KBM FG-150KAL				150 kg	200 kg				0.05 kg
			(300 lb)						(0.1 lb)
			(4800 oz)						(2 oz)
FG-200KAM FG-200KBM FG-200KAL				200 kg	200 kg				0.05 kg
			(400 lb)						(0.1 lb)
			(6400 oz)						(2 oz)

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

FG indicates the model/Indique le modèle

30, 60, 150, 200 - Indicates the capacity in kg / Indique la capacité en kg

KAM, KBM, KAL - Identifies the location of the display and the platter size./ Indique la position de l'affichage et les dimensions du plateau.

KAM - Column mounted display and 30.0 cm x 38.0 cm platter. / Affichage monté sur colonne et plateau de 30.0 cm sur 38.0.

KAL - Column mounted display and 39.0 cm x 53.0 cm platter. / Affichage monté sur colonne et plateau de 39.0 cm sur 53.0.

KBM - Base mounted display and 30.0 cm x 38.0 cm platter. / Affichage sur la base et plateau de 30.0 cm sur 38.0.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "-" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "-" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	FG-30KAM	FG-60KAM	FG-150KAM	FG-200KAM
	FG-30KBM	FG-60KBM	FG-150KBM	FG-200KBM
General / Générales				
Material/Matériel	Plastic / Plastique Steel / acier Stainless steel/ Acier inoxydable			
Power Supply/Alimentation électrique	120 AC\DC adapter / Adaptateur de 120 c.a.\c.c. 6 V DC batteries / Piles de 6 V c.c.			
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	X			
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	①			
Integrated Printer/Imprimante intégrée	---			
Signal received/Signal reçu ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	---			
Metrological Functions / Fonctions métrologiques				
Zero/Zéro	X			
T (Type) ① Platter/Plateau Keyboard/clavier ② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	①			
Price Computation/Calcul des prix	---			
Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie	---			

Sleep Mode/Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	②
----------------------------------------------------------------------------	---

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)**PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)**

Models/Modèles→	FG-30KAM	FG-60KAM	FG-150KAM	FG-200KAM
	FG-30KBM	FG-60KBM	FG-150KBM	FG-200KBM
		FG-60KAL	FG-150KAL	FG-200KAL
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur				
Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage	1			
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	① ③ LCD/ACL 6 digits/chiffres - 7 segments			
Units of measure /Unités de mesure	kg, (lb), (oz)			
Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques: ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	① ② ③ ④ ⑨			
Customers' Display / Affichage destiné aux clients				
NA / s.o.				

SECTION 3 - TABLE 2 -Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 -Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	FG-30KAM FG-30KBM	FG-60KAM FG-60KBM FG-60KAL	FG-150KAM FG-150KBM FG-150KAL	FG-200KAM FG-200KBM FG-200KAL
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur				
Total Number of Keys/ Nombre total de touches	4			
Numeric Keypad/Clavier numérique	---			
Zero Key/Touche zéro	X			
Tare Key/Touche de tare	X			
Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut→ Net→Tare	---			
Unit of measure selection key/Touche de sélection d'unité de mesure	X			
Clear Key/Touche pour effacer	---			
Range Selection/Sélection de l'étendue	---			
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	---			
PLU	---			
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations NA / s.o.				

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	FG-30KAM FG-30KBM	FG-60KAM FG-60KBM	FG-150KAM FG-150KBM	FG-200KAM FG-200KBM	FG-60KAL FG-150KAL FG-200KAL
General / Générales					
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	30.0 cm x 38.0 cm				39.0 cm x 53.0 cm
Power Supply/Alimentation électrique	See Table 2 / Voir tableau 2				
Material /Matériau ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	① Plastic / Plastique ② Steel / Acier ③ Steel /Acier ④ Stainless Steel/ Acier inoxydable				
Level/Niveau	X				
Adjustable Feet/Pieds réglables	X				
Stops/Butées	X				
Signal transmitted/Signal transmis ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	---				
Installation ① Permanent/Permanente ② Mobile	②				
Load Cells / Cellules de pesage					
Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage	1				
Type	Single-ended (bending) /Appui simple (flexion)				
Assembly/Montage ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre *	①				
Location/Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base				
Load Transmission/Transmission de la charge ① Direct ② Indirect	①				

SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and Means of Sealing

The cover preventing access to the contact switch, for calibration and configuration, is sealed by threading a wire seal through two drilled head screws.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

This device has counting and over/under functions. While these functions can be used for trade transactions, they have not been evaluated by Measurement Canada and are not covered by this Notice of Approval.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

NA

SECTION 7 - Terms and Conditions

NA

PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage

Le couvercle qui protège l'accès à l'interrupteur contacte, pour l'étalonnage et la configuration, est scellé au moyen d'un fil métallique qui traverse deux vis à tête percée.

PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Cet appareil comporte une fonction de comptage et une fonction au-delà /en deçà de la cible. Bien que ces fonctions puissent être utilisées dans des transactions commerciales, elles n'ont pas été évaluées par Mesures Canada et ne sont pas couvertes par le présent avis d'approbation.

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

s.o.

PARTIE 7 - Termes et conditions

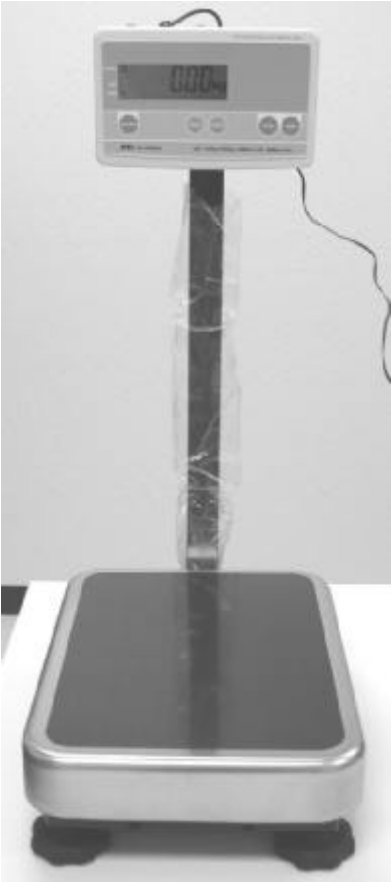
s.o.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

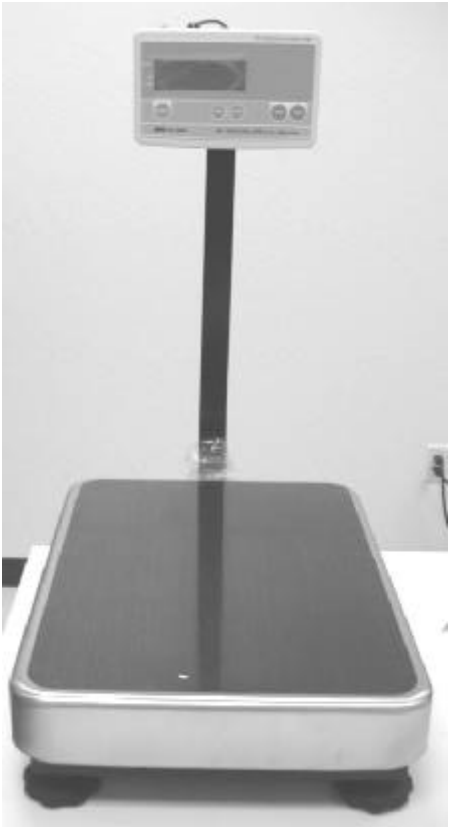
PARTIE 8 - Les photos et les sketches



Typical FG series pole mounted display/ Affichage monté sur colonne typique de la série FG



Typical Model FG-*KAM/ Modèle typique FG-***KAM**



Typical Model FG-*KAL/ Modèle typique FG-***KAL**



Typical Model FG-*KBM/ Modèle typique FG-***KBM**



**Typical Model FG series sub-platter /
Sous-plateau typique de la série modèle FG**

SECTION 9 - Evaluated by:

This device was evaluated by:

Ron Peasley
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

SECTION 10 - Revision

NA

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Ron Peasley
Métrologiste légal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

PARTIE 10 - Révision

s.o.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

SECTION 12 - Signature and Date

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

PARTIE 12 - Signature et date

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

2007-11-08

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>