



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Platform Load Receiving Element

Élément récepteur de charge électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Avery Weigh-Tronix, LLC
100 Armstrong Drive
Fairmount, MN, 56031
USA

MANUFACTURER

FABRICANT

Avery Weigh-Tronix, LLC
100 Armstrong Drive
Fairmount, MN, 56031
USA

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

LWLS6036-500
LWL6036-500

USE

- General Use
 Restricted use

USAGE

- Usage général
 Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], d ≠ e.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du (des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres et des limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un C (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un M (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe X indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], d ≠ e.
E_{max}: capacité de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics**PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E_{max}	e [d]	n_{max}	e_{min}	Temp
LWLS6036-500	M	III	250 kg	500 lb			0,1 kg	-10°to / à 40°C
			500 lb				0.2 lb	
LWL6036-500	M	III	250kg	250 lb			0.1 kg	-10°to / à 40°C
			500lb				0.2 lb	

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans les numéros de modèle et autres informations.

S = stainless steel / acier inoxydable
 60 = length in inches / longueur en pouces
 36 = width in inches / largeur en pouces
 500 = capacity in pounds (lb) / portée en livres (lb).

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "-" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole X qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent, alors que le symbole « - - - » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction, ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs de poids**

Models / Modèles →	LWLS6036-500, LWL6036-500
General / Généralités	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: N/A s.o.	
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations N/A s. o.	
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur	
N/A s.o.	
Customers' Display / Affichage destiné aux clients	
N/A s.o.	
Keyboard and Operator Controls / Clavier et commandes destinés à l'opérateur	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations NA s.o.	

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des éléments peseurs

Models / Modèles →	LWLS6036-500, LWL6036-500
General / Généralités	
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	152,4 cm x 91,4cm
Power Supply / Alimentation électrique	---
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	② ③ stainless steel or carbon steel / acier inoxydable ou en acier ④ steel rollers or stainless steel or carbon steel / rouleau d'acier ou en acier inoxydable.
Level / Niveau	X
Adjustable Feet / Pieds réglables	X
Stops / Butées	---
Signal transmitted/ Signal transmis ① Analog / Analogique ② Digital / Numérique	①
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	①
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations</p> <p>The device consists of rollers on a frame that is supported by two transverse weighing beams which, in turn, are bolted to the load cells. The load cells are bolted to the horizontal support seams of the device's frame near the vertical support (legs). The rollers have a diameter of 1.9" and are placed on 3" centers. / L'appareil est constitué de rouleaux sur un cadre supporté par deux poutres transversales de pesage, elles-mêmes boulonnées aux cellules de pesage lesquelles sont boulonnées aux rivures du support horizontal du châssis de l'appareil, près du support vertical (pattes). Les rouleaux, dont le diamètre est de 1,9 po, sont placés à 3 po entre axes.</p>	
Load Cells / Cellules de pesage	
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	4
Type	Single- ended (bending) / à extrémité simple (en flexion)
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre *	①
Location / Emplacement	Bolted to the top of each vertical support / boulonnée à la partie supérieure de chaque support vertical

Load Transmission / Transmission de la charge

- ① Direct / Directe
- ② Indirect / Indirecte

①

SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and Means of Sealing

Load cell cables are attached to a junction box, which can be sealed with a wire and seal.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

This device must be permanently installed by anchor bolts to the floor.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

This device must only be used for static weighing. The model LWLS6036-500 and model LWL6036-500 is an electronic weighing and load receiving element that when interfaced to an approved and compatible weight indicator forms a weighing system.

SECTION 7 - Characteristics (Conditions) Relating to Conditionally Approved Devices

N/A

PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage

Les câbles des cellules de pesage sont raccordés à une boîte de jonction qui peut être scellée au moyen d'un fil métallique et d'un scellé.

PARTIE 5 - Restrictions et exigences particulières relatives à l'installation et au marquage

L'appareil doit être installé de façon permanente au moyen de boulons d'ancrage fixés au plancher.

PARTIE 6 - Restrictions et exigences relatives à l'utilisation

L'appareil doit seulement être utilisé en mode statique. Le modèle LWLS6036-500 et le modèle LWL6036-500 sont des éléments peseurs et récepteurs de charges électronique qui, lorsque relié à un indicateur de poids approuvé et compatible, constitue un appareil de pesage.

PARTIE 7 - Particularités (conditions) relatives aux appareils approuvés conditionnellement

S.O.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et croquis



Typical Model LWLS6036-500 / Modèle LWLS6036-500 typique



Typical Model LWLS6036-500 / Modèle LWLS6036-500 typique

SECTION 9 - Evaluated by:

This device was evaluated by:

Milton G. Smith
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

SECTION 10 - Revision

N/A

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par :

Milton G. Smith
Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis / Canada

PARTIE 10 - Révision

s.o.

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, aux normes et conditions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 de la norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 de la norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

SECTION 12 - Signature and Date

Original signed by:

René Magnan, Eng.
Vice-president
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

PARTIE 12 - Signature et date

Copie authentique signée par :

René Magnan, ing.
Vice-président
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

2007-12-13

Web Site Address / Adresse du site Internet :

<http://mc.ic.gc.ca>