



**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for the following device model(s):

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Bench Scale

**APPLICANT**

Fairbanks Scales  
2176 Portland St., Suite 1  
St. Johnsbury, VT  
USA  
05819

**MANUFACTURER**

Fairbanks Scales  
2176 Portland St., Suite 1  
St. Johnsbury, VT  
USA  
05819

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

Series II  
Series III

**USE**

- General Use  
 Restricted use

**USAGE**

- Usage général  
 Usage restreint

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s) :

**TYPE D'APPAREIL**

Balance électronique de table

**REQUÉRANT**

**FABRICANT**

**SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

**SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations**

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ],  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : load cell capacity

**PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.**

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites**

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ],  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : capacité de la cellule de pesage.

**SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics****PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	$E_{max}$	e [d]	$n_{max}$	$e_{min}$	Temp
Series II Series III	C	III	27.22 kg	100 kg	0.01 kg	---	---	-10°C to / à 40°C
			60 lb		0.02 lb			
			45.36 kg		0.02 kg			
			100 lb		0.05 lb			
			90.70 kg		0.05 kg			
			200 lb		0.1 lb			
			113.40 kg	300 kg	0.05 kg			
			250 lb		0.1 lb			
			136.10 kg		0.05 kg			
			300 lb		0.1 lb			
			181.4 kg		0.1 kg			
			400 lb		0.2 lb			
			226.8 kg		0.1 kg			
			500 lb		0.2 lb			
			272.2 kg		0.1 kg			
			600 lb		0.2 lb			

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "--" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "--" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	Series II	Series III
<b>General / Générales</b>		
<b>Material / Matériel</b>	ABS Plastic / Plastique ABS	
<b>Power Supply / Alimentation électrique</b>	115 V AC\DC adapter / Adaptateur de 115 Vc.a\ c.c 6 V DC rechargeable batteries / Piles rechargeables 6 V c.c.	
<b>Communication Port(s) / Port(s) de communication</b>	---	X
① <b>Single Range / Étendue simple</b> ② <b>Multi-Interval / Échelons multiples</b> ③ <b>Multiple Range / Étendue multiple</b>	①	
<b>Integrated Printer / Imprimante intégrée</b>	---	
<b>Signal received / Signal reçu</b> ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations :		
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>		
<b>Zero / Zéro</b>	X	
<b>T (Type)</b> ① Platter / Plateau ② Keyboard / clavier ③ % ④ Automatic / automatique ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	①	
<b>Price Computation / Calcul des prix</b>	---	
<b>Weigh-in - weigh-out / Pesage entrée - sortie</b>	---	
<b>Sleep Mode / Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	②	

Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles	Series II	Series III
<b>Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur</b>		
<b>Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage</b>	1	
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross / Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	①③ LCD/ACL - 6 digits / chiffres - 7 segments	
<b>Units of measure / Unités de mesure</b>	kg, lb	
<b>Metrological Annunciators / Voyants métrologiques :</b> ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Entrée de tare ⑥ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Low Battery / Piles faibles ⑩ Other / Autres	①②③⑨	
<b>Customers' Display / Affichage destiné aux clients</b>		
NA / s.o.		
<b>Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>		
<b>Total Number of Keys / Nombre total de touches</b>	5	8
<b>Numeric Keypad / Clavier numérique</b>	---	
<b>Zero Key / Touche zéro</b>	X	
<b>Tare Key/Touche de tare</b>	X	
<b>Selection Key / Touche de sélection Gross Mode / Mode brut → Net → Tare</b>	---	
<b>Unit of measure selection key / Touche de sélection unité de mesure</b>	X <sup>1</sup>	X

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	Series II	Series III
Clear Key/ Touche pour effacer	---	---
Range Selection / Sélection de l'étendue	---	---
Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur	---	---
PLU	---	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations		
1) To change the units of measure in the Series II model hold the "F" key and press the "# of PARTS" key. / Sur les modèles de la Series II, tenir la clé "F" et appuyer sur la clé "# of PARTS" pour passer d'une unité de mesure à l'autre.		

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	Series II	Series III
<b>General / Générales</b>		
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	330 mm x 432 mm 381 mm x 508 mm	356 mm x 457 mm 457 mm x 610 mm
Power Supply / Alimentation électrique	---	
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	② Mild Steel / Acier doux ② Cast Aluminum / Aluminium moulé <sup>1</sup> ③ Mild Steel / Acier doux ④ Stainless Steel / Acier inoxydable	
Level / Niveau	X	
Adjustable Feet / Pieds réglables	X	
Stops / Butées	X	
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---	
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	②	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations		
1) For Series III with 356 mm x 457 mm platter. / Pour le modèle Series III avec un plateau de charge de 356 mm sur 457 mm		

**SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features (Continued)****PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs (suite)**

Models / Modèles →	Series II	Series III
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>		
<b>Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage</b>	1	
<b>Type</b>	Single-ended (bending) / Appui simple (flexion)	
<b>Assembly / Montage</b> ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre *	①	
<b>Location / Localisation</b>	Bolted to the sub-frame, at the centre of the base / Boulonnée au sous-châssis, au centre de la base	
<b>Load Transmission / Transmission de la charge</b> ① Direct ② Indirect	①	
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations</p> <p>Series II models with capacities of 60 to 300 lbs use the 330 mm x 432 mm platter and capacities of 200 to 600 lbs use the 381 mm x 508 mm platter. Series III models with capacities of 60 to 300 lbs use the 356 mm x 457 mm platter and capacities of 200 to 600 lbs use the 457 mm x 610 mm platter. /</p> <p>Les modèles Series II avec une capacité de 60 à 300 lb utilisent le plateau de 330 mm par 432 mm et les modèles Series II avec une capacité de 200 à 600 lb utilisent le plateau de 381 mm par 508 mm. Les modèles Series III avec une capacité de 60 à 300 lb utilisent le plateau de 356 mm par 457 mm et les modèles Series III avec une capacité de 200 à 600 lb utilisent le plateau de 457 mm par 610 mm.</p>		

**SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and Means of Sealing**

Model Series II is equipped with a wire security seal threaded through two holes in the indicator housing. Model Series III is equipped with a wire security seal threaded through a hole in a pin attached to the rear of the indicator housing. These security measures protect access to a calibration jumper on the main circuit board inside of the indicator by preventing the disassembly of the indicator housing.

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**

This device has a counting function. While this functions can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval.

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**

NA

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

NA

**PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage**

Le modèle Series II est muni d'un fil métallique passé à travers deux trous situés à l'arrière du boîtier de l'indicateur. Le modèle Series III est muni d'un fil métallique passé à travers le trou de la cheville installée à l'arrière du boîtier de l'indicateur. Ces mesures de sécurité protègent l'accès au cavalier d'étalonnage situé sur le circuits imprimés à l'intérieur du boîtier en empêchant aussi l'ouverture du boîtier de l'indicateur.

**PARTIE 5 - Les restrictions / exigences particulières d'installation et de marquage**

Cet appareil est muni d'une fonction de comptage. Bien que cette fonction puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.

**PARTIE 6 - Les restrictions / exigences d'utilisation**

s.o.

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

s.o.

**SECTION 8 - Photographs and Drawings**

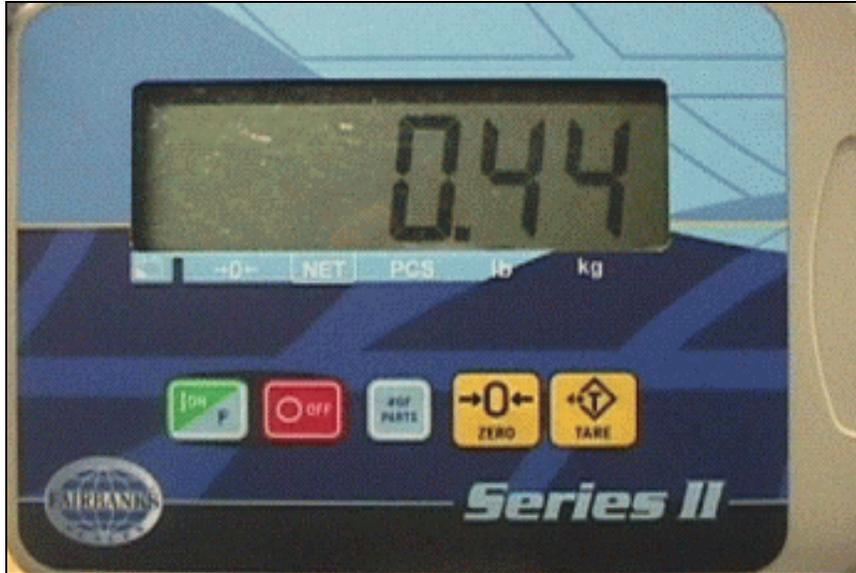
**PARTIE 8 - Les photos et les illustrations**



**Typical model Series II and Series III / Modèles typiques Series II et Series III**

## SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

## PARTIE 8 - Les photos et les illustrations (suite)



Typical Series II Display and Operator Controls / Affichage et touches de contrôle typiques pour le modèle Series II



Typical Series III Display and Operator Controls/ Affichage et touches de contrôle typiques pour le modèle Series III

**SECTION 9 - Evaluated by**

This device was evaluated by:

Justin Rae  
Junior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**SECTION 10 - Revision**

NA

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par :

Justin Rae  
Métrologiste légal junior

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**PARTIE 10 - Révision**

s.o.

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis en vertu de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis en vertu de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

**SECTION 12 - Signature and Date**

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

**PARTIE 12 - Signature et date**

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)  
Ingénieure principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

**2007-10-05**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>