



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for the following device model(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Bench Scale

APPLICANT

Mettler-Toledo Inc
1150 Dearborn Drive
Worthington, OH 43085
USA

MANUFACTURER

Mettler-Toledo, GmbH
D-72458 Albstadt
Germany / Allemagne

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

BBA429
BBA439
BBA449

USE

- General Use
 Restricted use

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statuaire du ministre de
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE D'APPAREIL

Balance de table électronique

REQUÉRANT

FABRICANT

USAGE

- Usage général
 Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], d ≠ e.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], d ≠ e.
E_{max}: capacité de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics**PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E_{\max}	e [d]	n_{\max}	e_{\min}	Temp
BBA429 BBA439 BBA449	C	III	5 kg	11 kg	0.001 kg	---	---	-10°C to/à 40°C
			10 lb		0.002 lb			
			10 kg	22 kg	0.002 kg			
			20 lb		0.005 lb			
			25 kg	50 kg	0.005 kg			
			50 lb		0.01 lb			
			50 kg	100 kg	0.01 kg			
			100 lb		0.02 lb			
			100 kg	200 kg	0.02 kg			
			200 lb		0.05 lb			
			250 kg	500 kg	0.05 kg			
			500 lb		0.1 lb			
			500 kg	1 000 kg	0.1 kg			
			1000 lb		0.2 lb			

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

BBA429 : For basic weighing. / Pour pesage de base.

BBA439 : Includes counting feature. / Doté d'une fonction de comptage.

BBA449 : Includes counting, totalizing and checking features. / Doté d'une fonction de comptage, de totalisation et de vérification.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "--" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "--" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	BBA429	BBA439	BBA449
General / Générales			
Material/Matériel	Stainless Steel or Aluminum / acier inoxydable ou aluminium		
Power Supply/Alimentation électrique	100- 250 V AC / 100-250 V c.a.		
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	X		
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	①		
Integrated Printer/Imprimante intégrée	---		
Signal received/Signal reçu ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	---		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:			
Metrological Functions / Fonctions métrologiques			
Zero/Zéro	X		
T (Type) ① Platter/Plateau Keyboard/clavier ② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	①⑥		①②⑥
Price Computation/Calcul des prix	---		
Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie	---		
Sleep Mode/Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---		

Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	BBA429	BBA439	BBA449
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur			
Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage	1		
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	①②③ LCD/ACL - 7 digits/chiffres - 7 segments		
Units of measure /Unités de mesure	kg, lb		
Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques: ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	①③④⑥		
Customers' Display / Affichage destiné aux clients			
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur			
Total Number of Keys/ Nombre total de touches	6	10	25
Numeric Keypad/Clavier numérique	---		X
Zero Key/Touche zéro	X		
Tare Key/Touche de tare	X		

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	BBA429	BBA439	BBA449
Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut → Net → Tare		---	
Unit of measure selection key / Touche de sélection unité de mesure		X	
Clear Key/ Touche pour effacer		X	
Range Selection/Sélection de l'étendue		---	
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur		---	
PLU		---	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations			

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	BBA429	BBA439	BBA449
General / Générales			
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	Capacity / Capacité 5 kg: 229mm X 229mm 5 kg, 10 kg: 240mm X 300mm 10 kg, 25 kg, 50 kg: 305mm X 305mm 25 kg, 50 kg: 300mm X 400mm 25 kg, 50 kg, 100 kg: 400mm X 500mm 50 kg, 100 kg: 457mm X 457mm 50 kg, 100 kg, 250 kg: 500mm X 650mm 50 kg, 100 kg, 250 kg, 500 kg: 600mm X 800mm		Dimensions 5 kg: 229mm X 229mm 5 kg, 10 kg: 240mm X 300mm 10 kg, 25 kg, 50 kg: 305mm X 305mm 25 kg, 50 kg: 300mm X 400mm 25 kg, 50 kg, 100 kg: 400mm X 500mm 50 kg, 100 kg: 457mm X 457mm 50 kg, 100 kg, 250 kg: 500mm X 650mm 50 kg, 100 kg, 250 kg, 500 kg: 600mm X 800mm
Power Supply/Alimentation électrique	---		
Material / Matériau ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	①②③④ Stainless Steel /acier inoxydable		
Level/Niveau	X		

Adjustable Feet/Pieds réglables	X
Stops/Butées	X
Signal transmitted/Signal transmis ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	---
Installation ① Permanent/Permanente ② Mobile	②
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features (continued)**PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs (suite)**

Models/Modèles →	BBA429	BBA439	BBA449
Load Cells / Cellules de pesage			
Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage	1		
Type	Single-ended (bending) /appui simple (flexion)		
Assembly/Montage ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre *	①		
Location/Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base		
Load Transmission/Transmission de la charge ① Direct ② Indirect	①		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations			

SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and to Means of Sealing

The cover preventing access to the means of adjustment switch is sealed by passing a wire seal through three drilled head screws.

PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage

Le couvercle qui protège l'accès à l'interrupteur du dispositif de réglage est scellé au moyen d'un fil métallique qui traverse trois vis à tête trouée.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

NA

PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

s.o.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

Some devices listed have a piece counting function. While this function can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval.

SECTION 7 - Terms and Conditions

NA

SECTION 8 - Photographs and Drawings**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

Certains appareils énumérés comportent une fonction de comptage des pièces. Bien que cette fonction puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.

PARTIE 7 - Termes et conditions

s.o.

PARTIE 8 - Les photos et les sketches



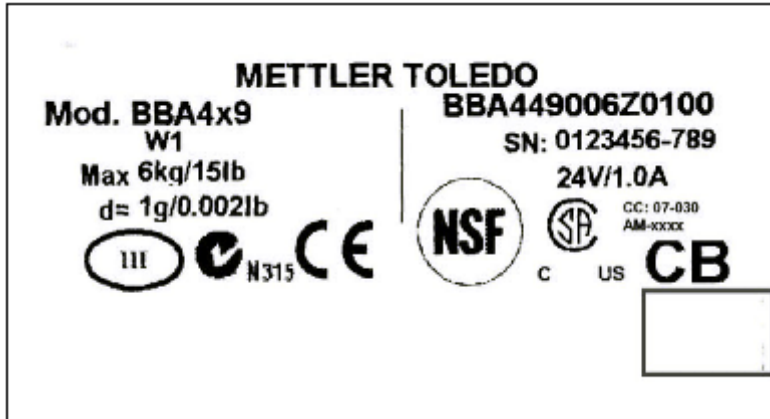
Model \ Modèle BBA429



Model \ Modèle BBA439

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)



Typical Marking Label / Étiquette typique de marquage



Model \ Modèle BBA449

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)



Typical Model BBA429 Display and Operator Controls / Affichage et commandes typiques de l'opérateur modèle BBA429



Typical Model BBA439 Display and Operator Controls / Affichage et commandes typiques de l'opérateur modèle BBA439

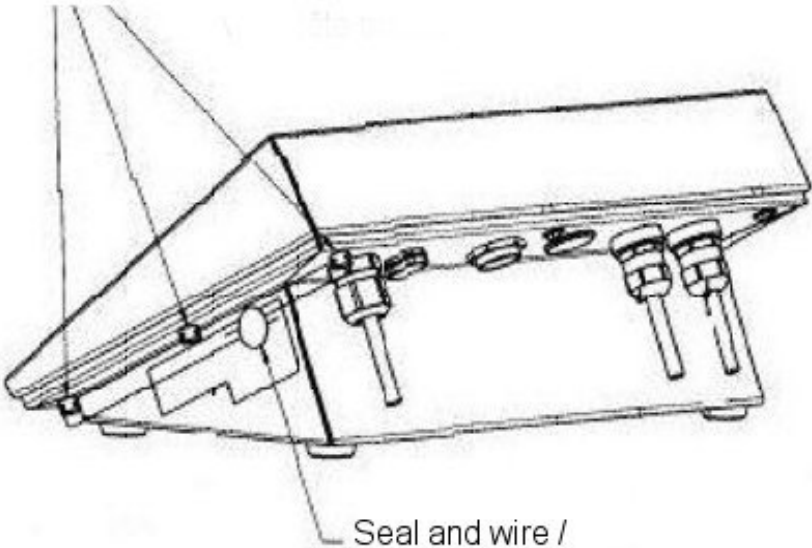
SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)



Typical Model BBA449 Display and Operator Controls / Affichage et commandes typiques de l'opérateur modèle BBA439

Drilled Head Screws /
vis à tête trouée



Seal and wire /
Sceau et fil métallique

Typical Sealing Method/
Méthode de scellage typique

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Justin Rae
Junior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

SECTION 10 - Revision

NA

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Justin Rae
Métrologiste légal junior

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

PARTIE 10 - Révision

s.o.

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

SECTION 12 - Signature and Date**PARTIE 12 - Signature et date**

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on:

Avis d'approbation émis le :

2007-09-25

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>