



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Automatic Computing In-Motion Prepack Weighing Device

Appareil électronique de pesage automatique, dynamique et calculatrice pour produits préemballés

APPLICANT

REQUÉRANT

AEW Delford Systems Ltd.
Main Road - Dovercourt
Harwich CO12 4LP
United Kingdom

MANUFACTURER

FABRICANT

AEW Delford Systems Ltd.
Main Road - Dovercourt
Harwich CO12 4LP
United Kingdom

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

8060
8100

USE

USAGE

- General Use
- Restricted use

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], d ≠ e.

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres et des limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des caractéristiques métrologiques indiquées dans les colonnes correspondantes du tableau. Le réglage et l'utilisation du ou des modèle(s) fabriqué(s) pour un usage commercial doivent être conformes aux caractéristiques métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour être rattachés à d'autres modules et former un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés en tant que module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un appareil.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], d ≠ e.

E_{max}: load cell capacityE_{max}: capacité de la cellule de pesage.**SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics****PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Principales caractéristiques métrologiques de l'appareil**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp
8060 8100	C	Reg 174	0 - 1,5 kg 1,5 - 3, kg	15 kg	0,001 kg 0,002 kg	---	---	0°C to/à 35°C
			6,6 lb		0,01 lb			
			0 - 1,5 kg 1,5 - 3,65 kg		0,001 kg 0,002 kg			
			8 lb		0,01 lb			
			0 - 1,5 kg 1,5 - 5,5 kg		0,001 kg 0,002 kg			
			12,1 lb		0,01 lb			

Meaning of the codes used in model numbers and other information./Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

Both models use an intake conveyor, a weighing conveyor and a discharge conveyor to process items to be weighed and ticketed. Model 8060 has all three conveyors within the same frame. The discharge conveyor for model 8100 is completely separate from the rest of the system and this model uses a high speed printer-labeller. Weighing units (kg or lb) are selectable through the Price Look Up (PLU key)/

Les deux modèles utilisent un convoyeur d'alimentation, un convoyeur peseur et un convoyeur de sortie pour le pesage et l'étiquetage des produits. Sur le modèle 8060, les trois convoyeurs sont dans un même châssis. Le modèle 8100 comporte un convoyeur de sortie qui est complètement séparé du reste de l'appareil et une imprimante-étiqueteuse à haute vitesse. Les unités de pesage (kg ou lb) peuvent être sélectionnées au moyen de touches de rappel de prix (TRP)

Model/ Modèle	Maximum Capacity/ Capacité Maximum	e	Max Speed/ Vitesse maximum 0 - 3,0 kg	Max Speed/ Vitesse maximum 3,000 kg - 4 kg	Max Speed/ Vitesse maximum 4,000 kg - 5 kg
8060	0 - 1,5 kg 1,5 - 3,0 kg	0,001 kg 0,002 kg	48,5 m/minute	---	---
	0 - 1,5 kg 1,5 - 5,5 kg	0,001 kg 0,002 kg		30 m/minutes	24 m/minutes
8100	0 - 1,5 kg 1,5 - 5,5 kg	0,001 kg 0,002 kg		30 m/minutes	24 m/minutes

* Conveyor speed is variable but cannot legally exceed values in this table./

* La vitesse du convoyeur est variable mais ne peut légalement excéder les valeurs indiquées dans ce tableau.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "-" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « - - » indique l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs

Models / Modèles →	8060 8100
General / Générales	
Material / Matériel	Stainless Steel plate and (HSS) stainless steel / Plaques et profilés creux en acier inoxydable
Power Supply / Alimentation électrique	115 V AC / 115 V c.a.
Communication Port(s) / Port(s) de communication	X
① Single Range / Plage unique ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Plage multiple	① ②
Integrated Printer / Imprimante intégrée	X
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	N/A S.O.
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations The device provides an error message below 100d and above Max + 9d / L'appareil indique un message d'erreur avec moins de 100d et avec un Max + 9d.	
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero / Zéro	X
T (Type) ① Platter / Plateau ② Keyboard / clavier ③ % ④ Automatic / automatique ⑤ Proportional / proportionnelle ⑥ Programmable	③ ⑥
Price Computation / Calcul des prix	X

Weigh-in - weigh-out/ Pesage d'entrée - de sortie	---
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	①

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs
(suite)

Models / Modèles →	8060 8100
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur	
Number of Display windows / Nombre de fenêtres d'affichage	5
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross / Brut ② Tare ③ Net ④ Unit Price / Prix unitaire ⑤ Total Price / Prix total	① ② ③ ④ ⑤ LCD display / Affichage ACL fully programmable / entièrement programmable
Units of measure / Unités de mesure	kg, lb
Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques: ① Net Weight / Poids net ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of measure / Unité de mesure ④ Motion / Mouvement ⑤ Tare Entered / Tare entrée ⑥ Range Selection / Sélection de la plage ⑦ Weighing Element Selection / Sélection de l'élément peseur ⑧ Prepackaging / Pré-emballage ⑨ Low Battery / Piles faibles ⑩ Other/Autres	③
Customers' Display / Affichage destiné aux clients	
NA / S.O.	
Keyboard and Operator Controls / Clavier et commandes de l'opérateur	
Total Number of Keys / Nombre total de touches	programmables
Numeric Keypad / Clavier numérique	X
Zero Key / Touche zéro	X (the "ON" button serves as the zero key / le bouton "ON" sert à la remise à zéro)

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs
(suite)

Tare Key/ Touche de tare	---
Selection Key / Touche de sélection Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	---
Unit of measure / Unité de mesure	---
Models / Modèles →	8060, 8100
Clear / Effacer	X
Range Selection / Sélection de la plage	---
Weighing Element Selection / Sélection de l'élément peseur	---
Price Look Up (PLU) / Touche rappel de prix (TRP)	X

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des éléments peseurs

Models / Modèles →	8060	8100
General / Générales		
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	Conveyor belt of 25.4 cm X 46.0 cm / Courroie transporteuse de 25,4 cm par 46,0 cm	Conveyor belt of 25.5 cm X 46.0 cm and as an option a belt of 25.5 cm X 42.0 cm / Courroie transporteuse de 25,5 cm par 46,0 cm ou option d'une courroie de 25,5 cm par 42,0 cm.
Power Supply / Alimentation électrique	See table 2 / Voir tableau 2	
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	① ② ③ anodized aluminium/ aluminium anodisé ④ stainless steel and rubber belt / acier inoxydable et courroie de caoutchouc	
Level / Niveau	X	
Adjustable Feet / Pieds réglables	X	
Stops / Butées	X	
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	---	
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	①	

Load Cells / Cellules de pesage	
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	1
Type	Single-ended cantilever (bending) beam / à extrémité simple, en porte-à-faux, de flexion
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre *	①
Location / Emplacement	Central / Centrale
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct ② Indirect	①

SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and to Means of Sealing

This device is equipped with a calibration access switch located on the back part of the indicating element which is situated in the main control unit of the system. Access to the calibration switch is prevented by a wire and seal passed through two drilled head screws that hold a metal cover. The device can be remotely configured and has a category 2 Audit Trail that is accessible only if the physical seal has been broken.

The load cell is attached to the base of the assembly with two hexagonal bolts that have been drilled to accept a wire security seal.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

This device must be fixed to the floor and levelled using the adjustable locking feet and must be installed permanently according to the manufacturer's specifications.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

This device is designed to weigh automatically and in-motion prepacked commodities. It shall not be used for direct sales of commodities to the public.

SECTION 7 - Terms and Conditions

N/A

PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage

L'appareil est équipé d'un commutateur d'accès à l'étalonnage situé au dos de l'élément indicateur qui se trouve dans l'unité de commande principale du système. Un fil métallique passé à travers deux vis à tête percée qui retiennent un couvercle métallique empêche tout accès au commutateur d'étalonnage. L'appareil peut être configuré à distance et comporte un registre électronique des événements métrologiques de catégorie 2 qui n'est accessible qu'en brisant le sceau.

La cellule de pesage est fixée sur le socle au moyen de deux boulons à tête hexagonales percées pour accueillir un fil métallique de scellage.

PARTIE 5 - Restrictions et exigences particulières relatives à l'installation et au marquage

L'appareil doit être installé de façon permanente, fixé au sol et mis à niveau au moyen des pieds réglables et verrouillables, conformément aux spécifications du fabricant.

PARTIE 6 - Restrictions et exigences relatives à l'utilisation

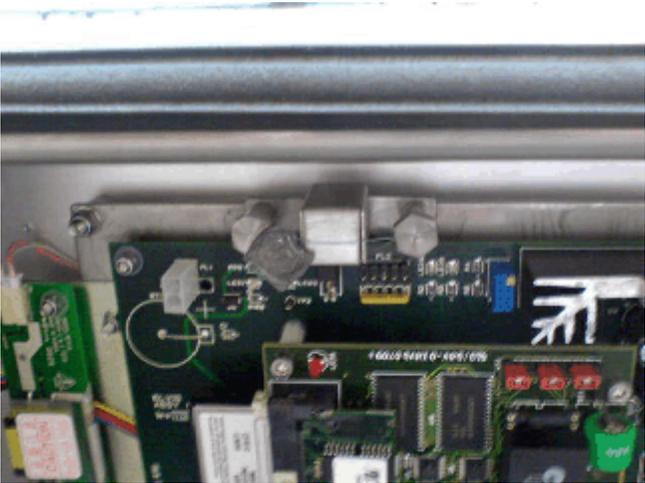
L'appareil est conçu pour un pesage automatique et en mouvement de marchandises préemballées. Il ne doit pas être utilisé pour la vente directe au public.

PARTIE 7 - Modalités

S.O.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et croquis



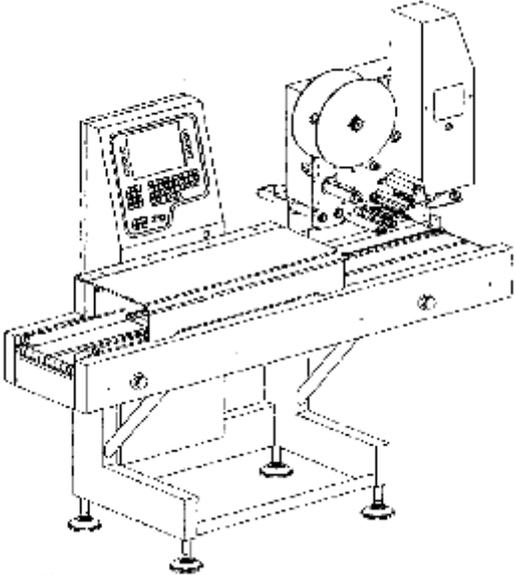
Typical sealing / Scellage typique



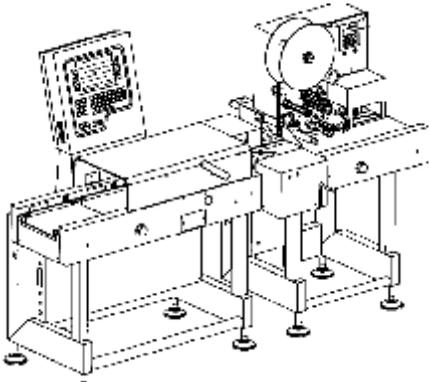
**Typical display Model 8060 and 8100/
 Affichage typique des modèles 8060 et 8100**



**Typical display & Keyboard Model 8060 and 8100
 Clavier et indication typique du modèle 8060 et 8100**



Model 8060 / Modèle 8060



Model 8100 / Modèle 8100

SECTION 9 - Evaluated by:

This device was evaluated by:

Original: Jean Lemay
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision

N/A

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said *Regulations*.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par :

Original : Jean Lemay
Métrologiste légal

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision

S.O.

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, aux normes et aux modalités établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures*. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les normes établies en vertu de l'article 27 du dit règlements.

SECTION 12 - Signature and Date

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

PARTIE 12 - Signature et date

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

2007-09-17

Web Site Address / Adresse du site Internet :

<http://mc.ic.gc.ca>