



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for the following device model(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

APPLICANT

Saturn Scale Systems Inc.
345 Watline Ave
Mississauga, ON
L4Z 1P3

MANUFACTURER

Saturn Scale Systems Inc.
345 Watline Ave
Mississauga, ON
L4Z 1P3

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

AP 1000

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s) :

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

REQUÉRANT

FABRICANT

USE

- General Use
 Restricted use

USAGE

- Usage général
 Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], d ≠ e.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2 ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], d ≠ e.
E_{max}: capacité de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E_{max}	e [d]	n_{max}	e_{min}	Temp
AP 1000	M	III	---	---	---	10 000	---	-10°C to/à 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres renseignements additionnels.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "-" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « - - - » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Weight Indicator Features

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des indicateurs de poids

Models/Modèles →	AP 1000
	General / Généralités
Material/Matériel	ABS plastic or stainless steel / plastique ABS ou acier inoxydable
Power Supply/Alimentation électrique	120 VAC to 12VDC adapter / adaptateur 120 Vc.a à 12 Vc.c.
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	X
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	①
Integrated Printer/Imprimante intégrée	---
Signal received/Signal reçu ① Analog/Analogique ② Digital /Numérique	①

Other features and additional information / Autres caractéristiques et renseignements additionnels :
The device is also fitted with up to 10 linearity points / Cet appareil possède 10 points de linéarisation.

SECTION 3 - TABLE 2 - Weight Indicator Features
(continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des indicateurs de poids (suite)

Models/Modèles →	AP 1000
Metrological Functions / Fonctions métrologiques	
Zero/Zéro	X
T (Type) ① Platter/Plateau Keyboard / clavier② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	---
Price Computation/Calcul des prix	---
Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie	---
Sleep Mode/Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---
Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et renseignements additionnels. NA / S.O.	
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur	
Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage	1
Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	① LED/DEL - 6 digits / 6 chiffres - 7 segments
Units of measure /Unités de mesure	kg, lb The display key is used to set the device to kg/lb. The "add" key is used to view the total weight after a conversion. / La touche « display » permet de régler le dispositif en kg/lb. La touche « add » permet d'afficher le poids total après la conversion.

SECTION 3 - TABLE 2 - Weight Indicator Features
(continued)

PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des indicateurs de poids (suite)

Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques: ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	② ③ ④ ⑩ Alarm and Total/alarme et total
Customers' Display / Affichage destiné aux clients	
NA / S.O.	
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de commande destinés à l'opérateur	
Total Number of Keys/ Nombre total de touches	4
Numeric Keypad/Clavier numérique	---
Zero Key/Touche zéro	X
Keyboard Tare/Tare clavier	---
Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut → Net → Tare	---
Unit of measure/Unité de mesure	---
Clear/Effacer	X
Range Selection/Sélection de l'étendue	---
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	---
PLU /ULP	---

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	AP 1000
General / Générales	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	
NA / S.O.	
Load Cells / Cellules de pesage	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations	
NA / S.O.	

SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and to Means of Sealing

Metrological parameters will be sealed with a wire security seal threaded through two drilled screws located at the rear of the device.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

The device is fitted with a counting function. While this function can be used for trade transaction, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval.

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The approved device is an electronic weight indicator that when interfaced to an approved and compatible electronic weighing and load receiving element, forms a weighing system.

SECTION 7 - Characteristics (Conditions) Relating to Conditionally Approved Devices

Non-Automatic Weighing Device

NA

PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage

Les paramètres métrologiques seront scellés au moyen d'un fil métallique passé à travers deux boulons à tête percée situés à l'arrière de l'appareil.

PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

L'appareil est doté d'une fonction de comptage. Cette fonction peut être utilisée pour des transactions commerciales, mais n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.

PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur pondéral électronique qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est rattaché à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

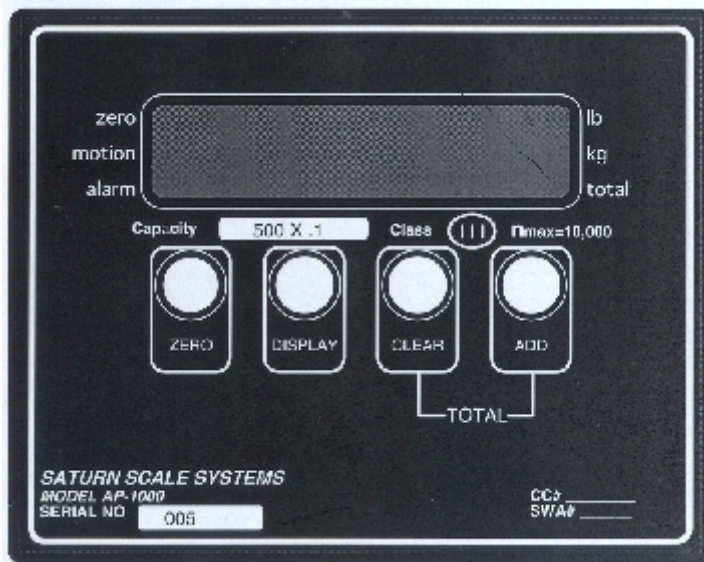
PARTIE 7 - Particularités (conditions) dans le cas des appareils approuvés conditionnellement

Appareil de pesage à fonctionnement non-automatique

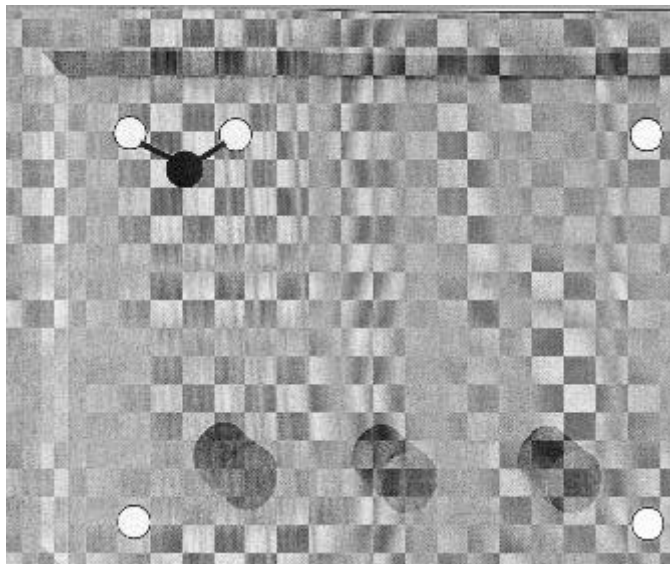
S.O.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et schémas



Typical Model AP 1000 / Modèle typique AP 1000



Sealing Means / dispositifs de scellage

SECTION 9 - Evaluated by:

This (these) device(s) was (were) evaluated by:

Milton G. Smith
Senior Legal Metrologist
Measurement Canada

Tested by National Type Evaluation Program under US-CAN Mutual Recognition Agreement.

SECTION 10 - Revision

NA

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Non-Automatic Weighing Devices

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

PARTIE 9 - Évalué par :

Cet (Ces) appareil(s) a (ont) été évalué(s) par :

Milton G. Smith
Métrologiste légal principal
Mesures Canada

Testé par National Type Evaluation Program dans le cadre du Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada.

PARTIE 10 - Révision

S.O.

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et à la Norme établis en vertu de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et à la Norme établis en vertu de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Appareils de pesage à fonctionnement non automatique

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 de la *Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique*. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 de la *Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique*.

SECTION 12 - Signature and Date

PARTIE 12 - Signature et date

Original signed by:

Copie authentique signée par :

René Magnan, Eng.
Vice-President
Engineering and Laboratory Services Directorate

René Magnan, ing.
Vice-président
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on:

Avis d'approbation émis le :

2007-06-19

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>