



Measurement Canada
An Agency of Industry Canada

Mesures Canada
Un organisme d'Industrie Canada

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AM-5606

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for the following device model(s):

TYPE OF DEVICE

Weighing Element / bench, platform

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE D'APPAREIL

Élément de pesage / de table, à plate-forme

APPLICANT

Mettler-Toledo Inc
1150 Dearborn Drive
Worthington, OH 43085
USA / É-U

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Mettler-Toledo Inc
1150 Dearborn Drive
Worthington, OH 43085
USA / É-U

FABRICANT

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

PBA430
PBA430X

USE

- General Use
 Restricted use

USAGE

- Usage général
 Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

When d is in [], d ≠ e.

E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (inclus la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Lorsque d est entre [], d ≠ e.

E_{max}: capacité de la cellule de pesage.

**SECTION 2- TABLE 1 - DEVICE MAIN
METROLOGICAL CHARACTERISTICS**
**PARTIE 2 -TABLEAU 1 - LES CARACTÉRISTIQUES
MÉTROLOGIQUES PRINCIPALES DES APPAREILS**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n max	e _{min}	Temp
PBA430 PBA430X	M	III	5 kg (10 lb)	11 kg	e=d	---	0.001 kg (0.002 lb)	-10°C to/à +40°C
			10 kg (20 lb)	22 kg			0.002 kg (0.005 lb)	-10°C to/à +40°C
			25 kg (50 lb)	50 kg			0.005 kg (0.01 lb)	-10°C to/à +40°C
			50 kg (100 lb)	100 kg			0.01 kg (0.02 lb)	-10°C to/à +40°C
			100 kg (200 lb)	200 kg			0.02 kg (0.05 lb)	-10°C to/à +40°C
			250 kg (500 lb)	500 kg			0.05 kg (0.1 lb)	-10°C to/à +40°C
			500 kg (1 000 lb)	1 000 kg			0.1 kg (0.2 lb)	-10°C to/à +40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

X indicates use in hazardous environments. / Le X indique une utilisation dans les milieux dangereux.

SECTION 3 - Device Description

If an “X” appears in table columns, it means that the function or the element is present while a “- - -“ indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole “X” qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole “- - -“ signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - WEIGHT INDICATOR FEATURES
**PARTIE 3 -TABLEAU 2 - CARACTÉRISTIQUES
DES INDICATEURS DE POIDS**

Models/Modèles →	PBA430, PBA430X
General / Générales	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
	N/A S.O.

Metrological Functions / Fonctions métrologiques

Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations

N/A S.O.

SECTION 3 - TABLE 3 - WEIGHING ELEMENT FEATURES**PARTIE 3 -TABLEAU 3 - CARACTÉRISTIQUES DES DISPOSITIFS PESEURS**

Models/Modèles →	PBA430, PBA430X
General / Générales	
Platter Dimensions/Dimensions du plateau	5 kg: 229mm X 229mm 5 kg, 10 kg: 240mm X 300mm 10 kg, 25 kg, 50 kg: 305mm X 305mm 25 kg, 50 kg: 300mm X 400mm 25 kg, 50 kg, 100 kg: 400mm X 500mm 50 kg, 100 kg: 457mm X 457mm 50 kg, 100 kg, 250 kg: 500mm X 650mm 50 kg, 100 kg, 250 kg, 500 kg: 600mm X 800mm
Power Supply/Alimentation électrique	---
Material /Matériau ① Housing/Boîtier ② Frame/Châssis ③ Sub-frame/Sous châssis ④ Platter/Plateau	②③④ stainless steel /acier inoxydable
Level/Niveau	X
Adjustable Feet/Pieds réglables	X
Stops/Butées	X
Signal transmitted/Signal transmis ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique	①
Installation ① Permanent/Permanente ② Mobile	②
Load Cells / Cellules de pesage	
Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage	1
Type	Single-ended (bending) /Appui simple (flexion)
Assembly/Montage ① Bolted/Boulonnée ② Other/Autre *	①

SECTION 3 - TABLE 3 - WEIGHING ELEMENT FEATURES(continued)
PARTIE 3 -TABLEAU 3 - CARACTÉRISTIQUES DES DISPOSITIFS PESEURS (suite)

Location/Localisation	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base
Load Transmission/Transmission de la charge ① Direct ② Indirect	①

SECTION 4 - Access to means of adjustment and to means of sealing

No sealable components.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

N/A

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The approved device is an electronic weighing and load receiving element that when interfaced to an approved and compatible electronic indicating element, forms a weighing device.

SECTION 7 - Characteristics (Conditions) Relating to Conditionally Approved Devices

N/A

SECTION 8 - Photographs and Drawings
PARTIE 8 - Les photos et les sketches


Typical Model PBA430 / Modèle PBA430 typique

SECTION 9 - Evaluated by:

Measurement Canada

This (these) device(s) was (were) evaluated by:

Pierre de Bassecourt
Legal Metrologist

Tested by National Type Evaluation Program under US-CAN Mutual Recognition Agreement.

SECTION 10 - REVISION

N/A

SECTION 11 - APPROVAL

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

PARTIE 9 - Évalué par :

Mesures Canada

Cet (Ces) appareil(s) a (ont) été évalué(s) par :

Pierre de Bassecourt
Métrologue légal

Testé par National Type Evaluation Program dans le cadre de l'Entente de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

PARTIE 10 - RÉVISION

S.O.

PARTIE 11 - APPROBATION

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

SECTION 12 - Signature and Date

PARTIE 12 - Signature et date

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)
Ingénierie principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on:

Avis d'approbation émis le :

2007-05-30

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>