



Measurement Canada  
An Agency of Industry Canada

Mesures Canada  
Un organisme d'Industrie Canada

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

**AM-5588**

## NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for the following device model(s):

### TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

### APPLICANT

Mettler-Toledo, GmbH  
D-72458 Albstadt  
Germany / Allemagne

### MANUFACTURER

Mettler-Toledo, GmbH  
D-72458 Albstadt  
Germany / Allemagne

### MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

Viper RM  
Viper RL  
Viper RD  
Viper RT  
IND42x  
IND43x  
IND44x  
IND465

### USE

- General Use  
 Restricted use

## AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

### TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

### REQUÉRANT

### FABRICANT

### USAGE

- Usage général  
 Usage restreint

**Section 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics**

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

**Section 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations**

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

**Partie 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.**

**REMARQUE** : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**Partie 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites**

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Table 1 - Device main metrological characteristics

Tableau 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	$E_{max}$	e [d]	$n_{max}$	$e_{min}$	Temp
Viper RM IND42x	M	II	--	--	--	100 000	--	0°C to 40°C
		III				10 000		-10°C to 40°C
Viper RL IND43x	M	II	--	--	--	100 000	--	0°C to 40°C
		III				10 000		-10°C to 40°C
Viper RD IND44x	M	II	--	--	--	100 000	--	0°C to 40°C
		III				10 000		-10°C to 40°C
Viper RT IND465	M	II	--	--	--	100 000	--	0°C to 40°C
		III				10 000		-10°C to 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

Viper RM, IND42x : For basic weighing.

Viper RL, IND43x : Includes counting feature.

Viper RD, IND44x : Includes counting, totalizing and checking features.

Viper RT, IND465 : User definable function keys.

The letter x in the model numbers above can be a 5 or a 9 and determines the housing material. Models with a 5 have an aluminium enclosure and those with a 9 have a stainless steel enclosure.

Viper RM, IND42x : Pour pesage de base.

Viper RL, IND43x : Doté de fonction de comptage

Viper RD, IND44x : Doté de fonction de comptage, de totalisation et de vérification.

Viper RT, IND465 : Touches de fonction défini par opérateur.

La lettre x dans les numéros de modèle ci-dessus peut être le nombre 5 ou 9 et détermine le matériel de l'enceinte. Un 5 indique une enceinte en aluminium et un 9 une enceinte en acier inoxydable.

### Section 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "—" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

### Partie 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "—" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

**Table 2 - Weight Indicator Features**

**Tableau 2 - Caractéristiques des indicateurs de poids**

Models/Modèles →	Viper RM, IND42x	Viper RL, IND43x	Viper RD, IND44x	Viper RT, IND465
<b>General / Générales</b>				
Material / Matériel	Aluminium or stainless steel / Aluminium ou acier inoxydable	Aluminium or stainless steel / Aluminium ou acier inoxydable	Aluminium or stainless steel / Aluminium ou acier inoxydable	Aluminium
Power Supply / Alimentation électrique	100-250VAC			
Communication Ports/ Ports de communication	RS232 port standard/ de série 2 <sup>nd</sup> port optional/ 2 <sup>ième</sup> port optionnel			(3)RS232, (1) PS/2 Standard / de série other ports optional / autres ports optionnels
Multi-Interval / Échelons multiples	---			
Multiple Range / Étendues multiples	---			
Printer / Imprimante	---			
Signal received / Signal reçu	Analog / Analogue (Class/classe III ) Digital / Numérique (Class/classe II/III)			
Other / Autre	---			

Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations

Additional information needed to interpret or understand the aforementioned information must be entered here.

**Metrological Functions / Fonctions métrologiques**

Zero / Zéro	X	X	X	X
T (Type)	Platter Programmable / De plateau Programmable	Platter Programmable / De plateau Programmable	Platter Programmable Keyboard Multiple Memories / De plateau Programmable Au clavier Mémoires multiple	Platter Programmable Keyboard Multiple Memories / De plateau Programmable Au clavier Mémoires multiple
Price Computation Calcul des prix	---			
Weigh-in/weigh-out Pesage entrée/sortie	---			
Sleep Mode / Mode sommeil Standby / Veille ① Shut-off / Arrêt ②	---			
Other / autres	---	---	---	---

Other characteristics and additional information / Autres caractéristiques et informations

## Section 3 - Table 2 (continued)

## Partie 3 - Tableau 2 (suite)

Models/Modèles →	Viper RM IND42x	Viper RL IND43x	Viper RD IND44x	Viper RT IND465
<b>Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur</b>				
Display windows / Fenêtre d'affichage Gross-Brut / Net / Tare	Gross-Brut / Net / Tare			
Digits / Chiffres Type Number / Nombre Gross/Brut ① Tare ② Net ③ Unit Price/ Prix unitaire ④ Total Price / Prix total ⑤	① ② ③ 7 digits / chiffres LCD/ACL	① ② ③ 7 digits / chiffres LCD/ACL	① ② ③ 7 digits / chiffres LCD/ACL)	① ② ③ 7 digits / chiffres Backlit active dot matrix / Matrice de points active à rétroéclairage
Units /Unités	kg, g, lb, oz, t			
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques: Net Weight / Poids net ① Centre of Zero / centre du zéro ② Unit of measure / Unité de mesure ③ Motion / Mouvement ④ Tare Entered / Entrée de tare ⑤ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑥ Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur ⑦ Prepackaging / pré-emballage ⑧ Low Battery / Piles faibles ⑨ Other / Autres ⑩	① ③ ④ ⑥	① ③ ④ ⑥	① ③ ④ ⑥	① ③ ④ ⑤ ⑥

## Section 3 - Table 2 (continued)

## Partie 3 - Tableau 2 (suite)

Models/Modèles →	Viper RM IND42x	Viper RL IND43x	Viper RD IND44x	Viper RT IND465
<b>Customers' Display / Affichage destiné aux clients</b>				
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations				
NA / SO				
<b>Keyboard and Operator Controls/ Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>				
Total Number of Keys Nombre total de touches	6	10	25	25
Numeric Keypad / Touches numériques	---	---	X	X
Zero Key / Touche zéro	X	X	X	X
Tare Key / Clavier	X	X	X	X
Platter Tare / Plateau	X	X	X	X
Preprogrammed Tare Tare pré-programmée	X	X	X	X
Gross Mode Mode brut / Net / Tare	---	---	---	---
Unit of measure / Unité de mesure	X	X	X	X
Clear / Effacer	X	X	X	X
Range Selection Sélection de l'étendue	---	---	---	---
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	---	---	---	---
PLU Code Entries / Entrées TRP	---	---	---	---
Other / Autres	---	---	---	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations				

**Table 3 - Weighing Element Features**

N/A

**Section 4 - Access to means of adjustment and to means of sealing**

The cover preventing access to the means of adjustment switch is sealed by passing a wire seal through three drilled head screws.

**Section 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**

N/A

**Section 6 - Limitations and Use Requirements**

Some devices listed have a piece counting function. While this function can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval.

**Section 7 - Characteristics (Conditions) Relating to Conditionally Approved Devices**

N/A

**Tableau 3 : Caractéristiques des dispositifs peseurs**

S/O

**Partie 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage**

Le couvercle qui protège l'accès à l'interrupteur du dispositifs de réglage est scellé au moyen d'un fil métallique qui traverse trois vis à tête trouée.

**Partie 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

S/O

**Partie 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

Certain appareils énumérés comportent une fonction de comptage des pièces. Bien que cette fonction puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.

**Partie 7 - Particularités (conditions) dans le cas des appareils approuvés conditionnellement**

S/O

**Section 8 - Photographs and Drawings**

**Partie 8 - Les photos et les sketches**



**Model / Modèle IND425**



**Model /Modèle IND429**



**Model / Modèle IND435**



**Model / Modèle IND439**



**Model / Modèle IND445**

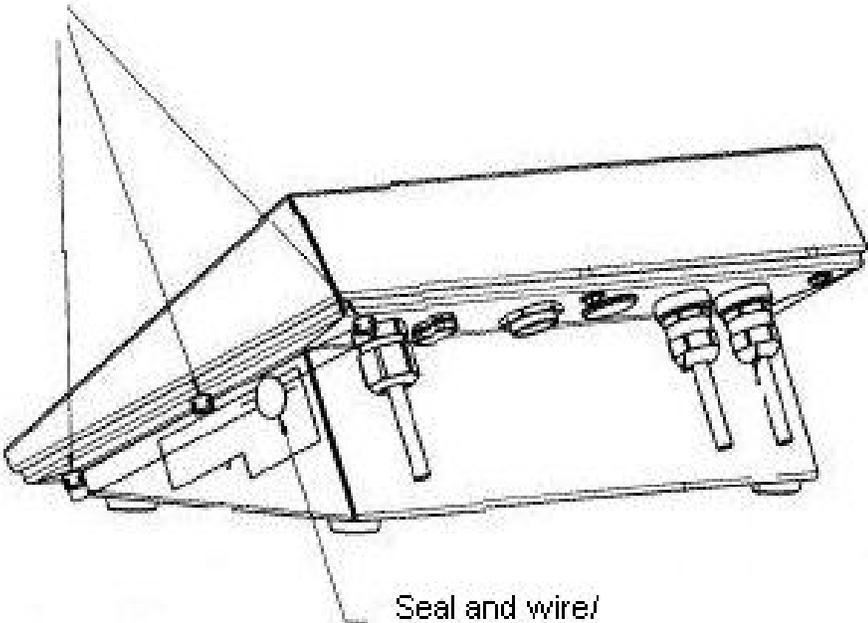


**Model / Modèle IND449**



Model / Modèle IND465

Drilled Head Screws/  
vis à tête forée



Seal and wire/  
Sceau et fil métallique

**Typical Sealing Method/  
Méthode de scellage typicale**

**Section 9 - Evaluated by:**

Measurement Canada

This (these) device(s) was (were) evaluated by:

Ron Peasley  
Legal Metrologist

Tested by NTEP

**Section 10 - REVISION****Section 11 - APPROVAL**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

**Partie 9 - Évalué par :**

Mesures Canada

Cet (Ces) appareil(s) a (ont) été évalué(s) par :

Ron Peasley  
Métrologue légale

Testé par NTEP

**Partie 10 - RÉVISION****Partie 11 - APPROBATION**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

**Section 12 - Signature and Date****Partie 12 - Signature et date**

Original signed by Michel Maranda for:  
Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Copie authentique signée par Michel Maranda pour :  
Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)  
Ingénieure principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on

Avis d'approbation émis le :

**2006-11-23**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>