



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Bench / Platform Scale
Weighing Element

Élément peseur d'une balance électronique
de table / plate-forme

APPLICANT

REQUÉRANT

Fairbanks Scales
711 East St-Johnsbury Road
St-Johnsbury, Vermont, USA / É.U.
05819

MANUFACTURER

FABRICANT

Fairbanks Scales
711 East St-Johnsbury Road
St-Johnsbury, Vermont, USA / É.U.
05819

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

PLB-HR-5000-***

USE

USAGE

- General Use
- Restricted use

- Usage général
- Usage restreint

Section 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

Section 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in imperial and in metric units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

Partie 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

Partie 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités impériales et en unités métriques, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Table 1 - Device main metrological characteristics

Tableau 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp
PLB-HR-5000-DQS	M	III	11.3 kg	30 kg	----	----	0.002 kg	-10°C to/à +40°C
			25 lb				0.005 lb	
PLB-HR-5000-EQS	M	III	13.62 kg	30 kg	----	----	0.005 kg	-10°C to/à +40°C
			30 lb				0.01 lb	
PLB-HR-5000-FQS PLB-HR-5000-GQS	M	III	22.7 kg	30 kg	----	----	0.005 kg	-10°C to/à +40°C
			50 lb				0.01 lb	
PLB-HR-5000-HQS PLB-HR-5000-LQS PLB-HR-5000-LHS PLB-HR-5000-PQS PLB-HR-5000-UQS	M	III	45.36 kg	100 kg	----	-----	0.01 kg	-10°C to/à +40°C
			100 lb				0.02 lb	
PLB-HR-5000-JQS PLB-HR-5000-MHS PLB-HR-5000-MQS	M	III	68 kg	100 kg or/ou 150 kg	----	-----	0.02 kg	-10°C to/à +40°C
			150 lb				0.05 lb	
PLB-HR-5000-NHS PLB-HR-5000-NQS	M	III	90.5 kg	150 kg	----	----	0.02 kg	-10°C to/à +40°C
			200 lb				0.05 lb	
PLB-HR-5000-VQS PLB-HR-5000-RQS	M	III	113 kg	150 kg	----	-----	0.02 kg	-10°C to/à +40°C
			250 lb				0.05 lb	
PLB-HR-5000-KQS	M	III	136 kg	150 kg	----	-----	0.05 kg	0°C to/à +40°C
			300 lb				0.1 lb	

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

The third last letter of the model number indicates the platform size. The two last letters of the model number have no metrological significance (see Table 3 "Other") /

La troisième avant-dernière lettre du numéro de modèle indique les dimensions de la plate-forme. Les deux dernières lettres du numéro de modèle n'ont aucune signification métrologique (voir "Autres" dans le tableau 3).

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AM-5573

Section 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "—" indicates that the element or the function is absent, not applicable or prohibited.

Partie 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "—" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas; ou n'est pas permise.

Table 2 - Weight Indicator Features

N / A

Tableau 2 - Caractéristiques des indicateurs de poids

S / O

Table 3 - Weighing Element Features**Tableau 3 : Caractéristiques des dispositifs peseurs**

Models/Modèles →	PLB-HR-5000-***				
General / Générales					
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	10" x 10"	12" x 12"	18" x 18"	18" x 24"	24" x 24"
Power Supply / Alimentation électrique	—	—	—	—	—
Material /Matériau	Stainless-Steel	Stainless-Steel	Stainless-Steel	Stainless-Steel	Stainless-Steel
Housing / Boîtier ① Frame / Châssis ② Sub-frame / Sous châssis ③ Platter / Plateau ④	② ③ ④	② ③ ④	② ③ ④	② ③ ④	② ③ ④
Level / Niveau *	X	X	X	X	X
Signal Transmitted Signal transmis	Analog / Analogue	Analog / Analogue	Analog / Analogue	Analog / Analogue	Analog / Analogue
Permanent (P) Mobile (Mo)	Mo	Mo	Mo	Mo	Mo
Other / Autres **	D	E, F	G,H, J, K	L, M, N	U, P, V, R
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations * Type of level / Type de niveau Bulls-eye and levelling feet. / Niveau à bulle et pattes d'ajustement ** Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations The third last letter of the model number indicates the platform size / La troisième avant-dernière lettre du numéro de modèle indique les dimensions de la plate-forme.					

Section 3 - Table 3 (continued)**Partie 3 - Tableau 3 (suite)**

Load Cells / Cellules de pesage	
Models/Modèles →	PLB-HR-5000-***
Number / Nombre	1
Type:	Single-ended (Shear) / Appui simple (cisaillement)
Assembly and stop(s) / Montage et butées	Bolted load cell . Over load stop adjustable under the load cell Cellule de pesage boulonnée. Butée de surcharge réglable fixée au châssis
Location/Localisation	Central / Centrale
Transmission	Direct / Directe
Load Cell E_{max} E_{max} de la cellule de pesage	See Table 1 / Voir le tableau 1

Section 4 - Access to means of adjustment and to means of sealing**Partie 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage**

N / A

S / O

Section 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**Partie 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

To be used with an approved and compatible weight indicator.

Pour usage avec un indicateur de poids approuvé et compatible.

Section 6 - Limitations and Use Requirements**Partie 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

N / A

S / O

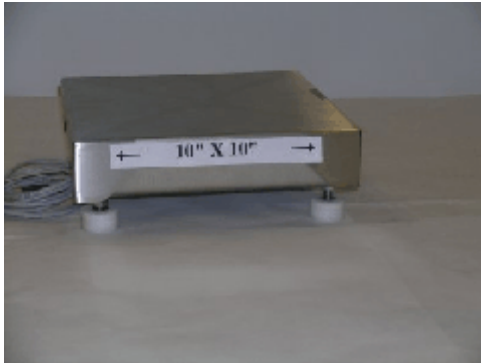
Section 7 - Characteristics (Conditions) Relating to Conditionally Approved Devices**Partie 7 - Particularités (conditions) dans le cas des appareils approuvés conditionnellement**

N / A

S / O

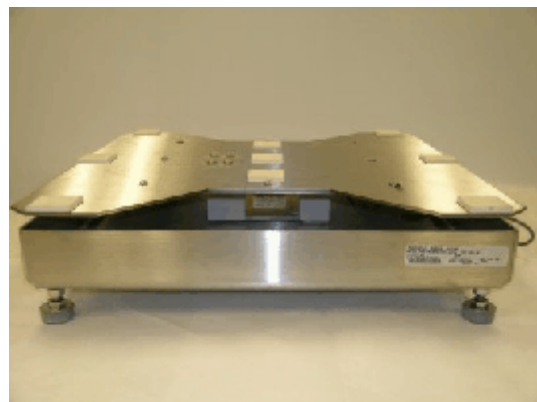
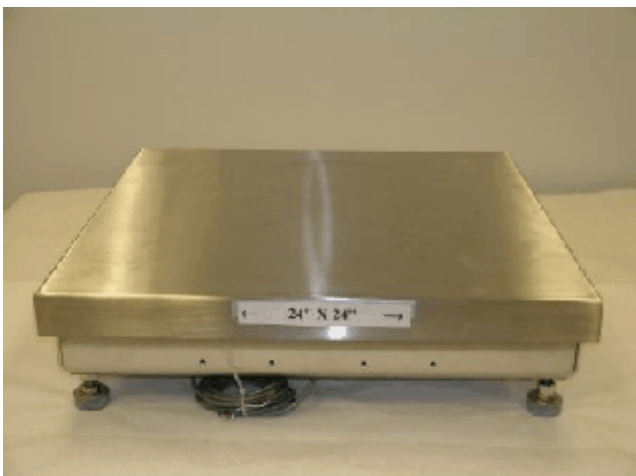
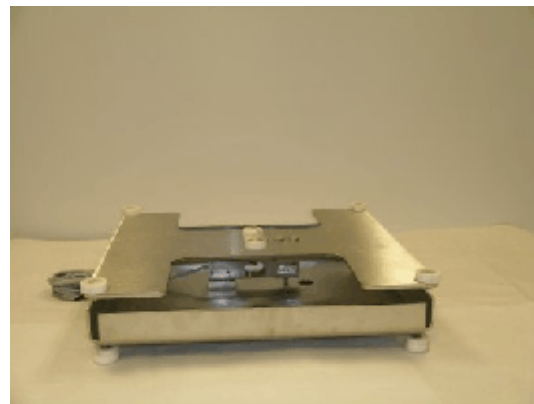
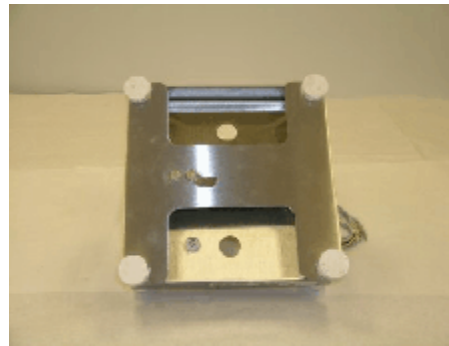
Section 8 - Photographs and Drawings

Typical Model with platter / Modèle typique avec plateau



Partie 8 - Les photos et les sketches

Typical model without platter / Modèle typique sans plateau



Section 9 - Evaluated by:

Measurement Canada

This (these) device(s) was (were) evaluated by:

Jean Claude Boutin
Approval and Calibration Technologist**Partie 10 - APPROVAL**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Partie 9 - Évalué par :

Mesures Canada

Cet (Ces) appareil(s) a (ont) été évalué par :

Jean Claude Boutin
Technologue en approbation et étalonnage**Partie 10 - APPROBATION**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Section 11 - Signatures and Date

Partie 11 - Les signatures et la date

Original signed by:

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on

Avis d'approbation émis le :

2006-06-19

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>