



**NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry (styled Innovation, Science and Economic Development) for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'industrie (stylé Innovation, Sciences et Développement économique) pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Static Multiple Dimension Measuring Device and Bench Scale

Appareil électronique de mesure multidimensionnelle statique et balance de comptoir

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Quantronix, Inc  
380 South 200 West, P.O. Box 929  
Farmington, Utah, 84025  
USA / É.U.

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

Quantronix, Inc  
380 South 200 West, P.O. Box 929  
Farmington, Utah, 84025  
USA / É.U.

**MODEL NUMBER(S) – NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

Cubiscan 100-LFT  
Cubiscan 100-TLFT

**USE**

- General Use
- Restricted Use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

**SECTION 1 (including cover page) – Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

**SECTION 2 – Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations**

The model(s) listed in the first column of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

When values in columns are in imperial and in metric units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

**PARTIE 1 (incluant la page couverture) – Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.**

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

**PARTIE 2 – Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites**

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la première colonne du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Lorsque des valeurs sont indiquées en unités impériales et en unités métriques, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

## SECTION 2 – TABLE 1 – Device Main Metrological Characteristics

## PARTIE 2 – TABLEAU 1 – Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E <sub>max</sub>	e [d]	ρ <sub>max</sub>	e <sub>min</sub>	Temp.
Cubiscan 100-LFT	C	III	50 kg	100 kg	0.02 kg	---	---	-10 °C to / à 40 °C
Cubiscan 100-TLFT			100 lb	220 lb	0.05 lb			

Model / Modèle	Speed / Vitesse		Axes	Interval / Échelon	Dimensions	
	Min	Max			Min	Max
Cubiscan 100-LFT	---	---	X	0.5 cm / 0.2 in / po	6 cm 2.4 in / po	60 cm 24 in / po
Cubiscan 100-LFT			Y	0.5 cm / 0.2 in / po	6 cm 2.4 in / po	60 cm 24 in / po
			Z	0.5 cm / 0.2 in / po	6 cm 2.4 in / po	90 cm 36 in / po

Measurement axes description / Description des axes de mesure:

X: Horizontal measurement from left to right of the device / Mesure horizontale de la gauche vers la droite de l'appareil

Y: Horizontal measurement from front to back of the device / Mesure horizontale de l'avant à l'arrière de l'appareil

Z: Measurement perpendicular to the plane of the measuring surface / Mesure perpendiculaire au plan de la surface de mesure

Measurement Characteristics / Caractéristiques de mesure	
Models / Modèles →	Cubiscan 100-LFT, Cubiscan 100-TLFT
Temperature limits / Limites de Température	-10 °C to / à 40 °C
Object Spacing / Espacement des objets ① Singulated / Singulière ② Non-singulated, non-touching / Non-singulière, objets qui ne se touchent pas ③ Touching / En contact	①
Measurement Dynamics / Dynamique des mesures ① Static / Statique ② Fixed Speed / Vitesse fixe ③ Variable Speed / Vitesse variable ④ Unidirectional / Unidirectionnel ⑤ Bidirectional / Bidirectionnel	①

Measurement Characteristics (Continued) / Caractéristiques de mesure (suite)	
Models / Modèles →	Cubiscan 100-LFT, Cubiscan 100-TLFT
<b>Object Shapes Permitted* / Forme de l'objet autorisé *</b> ① Cuboidal Objects / Objets cubique ② Right Regular Prisms / Prismes droits ordinaires ③ Irregular Objects / Objets irrégulier ④ Palletized Freight / Fret sur palette	①
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:	
* See section 6 for shape definitions / Voir la partie 6 pour la définition de la forme.	

### SECTION 3 – Device Description

If an “X” appears in table columns, it means that the function or the element is present while a “---” indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

### PARTIE 3 – Description de l'appareil

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

### SECTION 3 – TABLE 2 – Indicating Element Features

### PARTIE 3 – TABLEAU 2 – Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	Cubiscan 100-LFT, Cubiscan 100-TLFT
<b>General / Générales</b>	
① Integrated display / Affichage intégré ② Separate indicator / Indicateur séparé	① Integrated with controller and measuring element / Intégré avec le contrôleur et l'élément de mesure
Indicator Model / Modèle de l'indicateur	---
Material / Matériel	Aluminum / Aluminium
<b>Power Supply / Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	③ 100 - 240 V AC to 12 V DC adapter / Adaptateur 100 - 240 V c.a. à 12 V c.c.
<b>Communication</b> ① Wired / Câblé ② Wireless / Sans fil	①
Integrated Printer / Imprimante intégrée	---
Markings / Marquages	Self-destructive adhesive label / Étiquette adhésive autodestructrice
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>	
<b>Zero or ready / Zéro ou prêt</b> ① Zero / Zéro ② Ready / Prêt	①②

SECTION 3 – TABLE 2 – Indicating Element Features  
(Continued)PARTIE 3 – TABLEAU 2 – Caractéristiques des  
dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	Cubiscan 100-LFT	Cubiscan 100-TLFT
<b>Zero Setting Mechanisms (ZSM) / Dispositif de mise à zéro (DMZ)</b> ① Automatic Zero Tracking (AZTM) / Maintien du zéro automatique (AZTM) ② Automatic (AZSM) / Automatique (DMZA) ③ Semi-Automatic (SAZSM) / semi-automatique (DMZSA) ④ Initial (IZSM) / initial (DMZI) ⑤ Manual (MZSM) / manuel (DMZM)	① ③ ④	
<b>Computed Quantities / Quantités calculées</b> ① Dimensional Weight / Poids dimensionnel ② Volume	①	
<b>Tare</b>	---	
<b>Sleep Mode / Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---	
<b>Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur</b>		
<b>Dimensions as shown / Présentation des dimensions</b>	L, W, H L = dimension of the object from the left sensor / la dimension de l'objet à partir du détecteur de gauche W = dimension of the object from the right sensor / la dimension de l'objet à partir du détecteur de droit H = vertical dimension of the object / la dimension verticale de l'objet	
<b>Number of Display Windows / Nombre de fenêtres d'affichage</b>	1	
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Length / Longueur ② Width / Largeur ③ Height / Hauteur ④ Other / Autres	① ② ③ ④ (Weight / poids) LCD / ACL	① ② ③ ④ (Weight / poids) LCD Programmable Touch Screen / Écran Tactile programmable
<b>Units of measure / Unités de mesure</b>	kg, lb, cm, inch / pouce	

SECTION 3 – TABLE 2 – Indicating Element Features  
(Continued)PARTIE 3 – TABLEAU 2 – Caractéristiques des  
dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models / Modèles →	Cubiscan 100-LFT	Cubiscan 100-TLFT
<b>Metrological Annunciators / Voyants métrologiques</b> ① Ready condition / Condition « prêt » ② Centre of Zero / Centre du zéro ③ Unit of measure / Unité de mesure ④ Tare Entered / Entrée de tare ⑤ Measuring Element Selection / Sélection du dispositif de mesure ⑥ Battery Status / État des batteries ⑦ Other / Autres	① For dimensions / Pour les dimensions  ② Centre of zero metrological annunciator is used for weight measurements only / Le voyant métrologique centre du zéro est utilisée uniquement pour les mesures de poids.	
<b>Customer's Display / Afficheur destiné aux clients</b>		
NA / s.o.		
<b>Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>		
<b>Total Number of Keys / Nombre total de touches</b>	5	2
<b>Numeric Keypad / Clavier numérique</b>	---	---
<b>Zero Key / Touche zéro</b>	X	X
<b>Tare Key / Touche de tare</b>	---	---
<b>Unit of measure selection key / Touche de sélection d'unité de mesure</b>	X <sup>1</sup>	---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:		
1) There are two "units of measure" keys: lb →kg and in→cm. / Il y a deux touches "unite de mesure": lb→kg et in→cm.		
To activate the dimensional measuring process, the user must press the "msr" or "MEASURE" button. / Pour active le processus de mesure de dimensions, l'utilisateur doit appuyer sur le bouton «msr» ou «MEASURE».		

## SECTION 3 – TABLE 3 – Measuring Element Features

PARTIE 3 – TABLEAU 3 – Caractéristiques des  
dispositifs de peseurs

Models / Modèles →	Cubiscan 100-LFT	Cubiscan 100-TLFT
<b>General / Générales</b>		
<b>Material / Matériau</b> ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Measuring surface / Surface de mesure	①②③④ Aluminium	
<b>Level / Niveau</b>	X	

SECTION 3 – TABLE 3 – Measuring Element Features  
(Continued)PARTIE 3 – TABLEAU 3 – Caractéristiques des  
dispositifs de mesure (suite)

Models / Modèles →	Cubiscan 100-LFT	Cubiscan 100-TLFT
<b>Adjustable Feet / Pieds réglables</b>	X <sup>2</sup>	
<b>Stops / Butées</b>	---	
<b>Installation</b> ① Permanent / Permanente ② Mobile	②	
Other / Autres:  2) The device is fitted with five levelling legs. / L'appareil est équipé de cinq pieds de mise à niveau.		
Load Cells / Cellules de pesage		
<b>Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage</b>	1	
<b>Type</b>	Single-ended (bending) / Appui simple (flexion)	
<b>Assembly / Montage</b> ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre	①	
<b>Location / Localisation</b>	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base	
<b>Load Transmission / Transmission de la charge</b> ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①	
Dimension Determination / Détermination de la mesure		
<b>Measurement Principle / Principe de mesure</b> ① Optical / Optique ② Acoustical / Acoustique ③ Mechanical / Mécanique ④ Other / Autres	② Ultrasonic / Ultrasonique	
<b>Components / Composantes</b>	3 ultrasonic emitter-receiver transducer sensors / 3 détecteurs transducteurs émetteur-receveur	
<b>Description</b>	The load cells and sensors are controlled by a controller which contains the computer for the whole system. The controller, load cell, and the support circuitry are located in the base of the device.  / La cellule de pesage et les transducteurs sont commandés par un contrôleur qui contient l'ordinateur pour le système entier. Le contrôleur, la cellule de pesage, et les circuits de support sont situés dans la base de l'appareil.	

## SECTION 4 – TABLE 4 – Sealing of Calibration and Configuration Parameters

## PARTIE 4 – TABLEAU 4 – Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models / Modèles →	Cubiscan 100-LFT	Cubiscan 100-TLFT
<b>General / Générales</b>		
<b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b> ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②	
<b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques</b> <b>Categories / Catégories</b> ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	---	
<b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① Sealing is by a wire and lead seal run through the top cover and the controller housing as well as the frame of the device. Controller can be accessed by lifting the measuring surface plate. / Le scellage est effectué à l'aide d'un fil métallique et d'un sceau enfilé par un trou du couvercle supérieur et le boîtier du contrôleur ainsi que le châssis de l'appareil. On accède au contrôleur en soulevant le couvercle de la surface de mesure.	① The two calibration switches (for scale and dimensions) and the controller housing are sealed together by a single U shaped bracket and a wire and seal. The U shape bracket extends below on one side to cover the two calibration switches. The controller is sealed to the frame with another wire and seal. / Les deux commutateurs d'étalonnage (pour la balance et les dimensions) et le boîtier du régulateur sont scellés ensemble par un seul support en forme de U et un fil et un joint. Le support en forme de U s'étend d'un côté vers le bas pour couvrir les deux commutateurs d'étalonnage. Le contrôleur est scellé au cadre avec un autre fil et sceau.
Both models also have an audit trail. The audit trail has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this notice of approval. / Les deux modèles disposent également d'une registre des événements métrologiques. La registre des événements n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par cette avis d'approbation.		
<b>Software / Logiciels</b>		
<b>Version Number(s) / Numéro(s) de version</b>	3.9	5.000B07 2FBD
Note that the above software version number are those that were present at the time of the approval tests. / Notez que les numéros de version du logiciel énumérés ci-dessus sont ce qui étaient présents lors les tests d'approbation.  For / Pour Cubiscan 100-LFT: Software version is available upon start up after the segment verification, the following is displayed in the various fields at that time / La version du logiciel est disponible à la mise en marche après la vérification des affichages. L'information suivante est alors affichée :		

**SECTION 4 – TABLE 4 – Sealing of Calibration and Configuration Parameters (Continued)****PARTIE 4 – TABLEAU 4 – Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration (suite)**

Models / Modèles →	Cubiscan 100-LFT	Cubiscan 100-TLFT
<ul style="list-style-type: none"> <li>- WEIGHT / POIDS: 50 (if in kg mode / si en mode kg) or 100 (if in lb mode / si en mode lb) (scale capacity / capacité de la balance)</li> <li>- DIM WEIGHT / POIDS «DIM»: ## (software version / version du logiciel)</li> <li>- LENGTH / HAUTEUR: calibration counter for scale / compteur d'étalonnage pour la balance</li> <li>- WIDTH / LARGEUR: configuration counter for scale / compteur de configuration pour la balance</li> </ul> <p>For / Pour Cubiscan 100-TLFT: Software version can be accessed from ABOUT→Version on the main display. / La version du logiciel peut être consultée à partir de «ABOUT»→«Version» sur l'écran principal.</p>		

**SECTION 5 – Specific Installation and Marking Requirements**

The following information must be either marked on the device or posted in near proximity to the device so as to be readily seen by all parties concerned, in these words, wording, and/or pictograms that infer the same meaning:

- “Only non sound-absorbing cuboidal objects shall be measured.”
- “The object must be placed squarely in the corner.”
- “Dimensions shown are those of the smallest hexahedron in which the object may be enclosed.”

**SECTION 6 – Limitations and Use Requirements**

The device shall only be used for the determination of freight, shipping and storage costs of objects based on their dimensions.

Specific Device Limitations

Only the following object shapes may be presented to the device for measurement:

Cuboidal objects: objects that have six rectangular (or square) faces and where all sides all parallel and perpendicular to each other.

**SECTION 7 – Terms and Conditions**

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)* and the *Terms and Conditions for the Approval of Metrological Audit trail (2006-03-16)*.

**PARTIE 5 – Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

L'information suivante doit être marquée sur l'appareil ou être affichée à proximité de l'appareil de façon à être facilement visible par toutes les parties intéressées, en mots, expressions et/ou pictogrammes qui ont la même signification :

- “Seuls des objets cuboïdes qui n'absorbent pas le son doivent être mesurés.”
- “L'objet doit être placé à angle droit dans le coin.”
- “Les dimensions montrées sont celles de la plus petite boîte qui puisse contenir l'objet entièrement.”

**PARTIE 6 – Les restrictions et exigences d'utilisation**

L'appareil ne doit être utilisé que pour déterminer les frais de transport, d'expédition et d'entreposage d'objets basés sur leurs dimensions.

Restrictions spécifiques à cet appareil

Seulement les objets des formes suivantes peuvent être mesurés :

Objets cuboïdes: objets qui ont six côtés rectangulaires (ou carrés) et où tous les côtés sont parallèles et perpendiculaires l'un par rapport à l'autre.

**PARTIE 7 – Termes et conditions**

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)* et des *Conditions pour l'approbation des registres électroniques des événements métrologiques (2006-03-16)*.

**SECTION 7 – Terms and Conditions (Continued)**

This conditional approval will expire upon the adoption of the specifications related to these devices and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

**SECTION 8 – Photographs and Drawings**



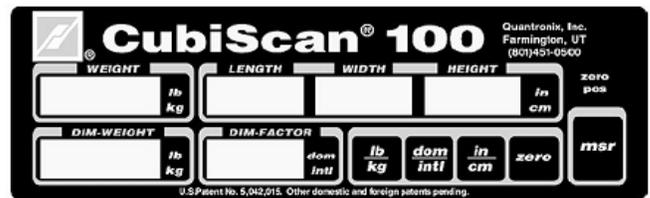
**Typical Model / Modèle typique**

**PARTIE 7 – Termes et conditions (suite)**

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la norme relative à ces appareils et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale et vérifiés selon la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conformes à la norme adoptée.

**PARTIE 8 – Photos et dessins**



**Typical Display for CubiScan 100-LFT /  
Afficheur typique pour CubiScan 100-LFT**



**Typical Display for CubiScan 100-TLFT /  
Afficheur typique pour CubiScan 100-TLFT**

**SECTION 8 – Photographs and Drawings (Continued)**

**PARTIE 8 – Photos et dessins (suite)**



**Typical Sealing for Cubiscan 100-TLFT / Scellage typique pour Cubiscan 100-TLFT**



**Typical Sealing for Cubiscan 100-LFT / Scellage typique pour Cubiscan 100-LFT**

**SECTION 9 – Evaluated by**

**PARTIE 9 – Évalué par**

This device was evaluated by:

Cet appareil a été évalué par:

**Original:** Isabelle Tremblay  
 Senior Legal Metrologist

**Original:** Isabelle Tremblay  
 Métrologue légale principal

Ron Peasley  
 Legal Metrologist

Ron Peasley  
 Métrologue Légal

Tested by Measurement Canada

Testé par Mesures Canada

**Revision 1:** Michel Maranda  
 Technical Coordinator - Gravimetry

**Révision 1:** Michel Maranda  
 Coordonnateur technique - Gravimétrie

Tested by Measurement Canada

Testé par Mesures Canada

**Revision 2:** Daljit Dhaliwal  
 Legal Metrologist

**Révision 2:** Daljit Dhaliwal  
 Métrologue légale

Tested by Measurement Canada

Testé par Mesures Canada

**SECTION 10 – Revision****Original**

Issue date: 2006-03-31

**Revision 1**

Issue date: 2007-01-24

The purpose of revision 1 was to modify the TERMS and CONDITIONS.

**Revision 2**

The purpose of revision 2 is to add model Cubiscan 100-TLFT.

**SECTION 11 – Approval**

This/these device type(s) has/have been assessed against and found to comply with the requirements of the:

*Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)*

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

Installation and use requirements are set forth in Part V of the *Weights and Measures Regulations* and in section 14 of the *Terms and Conditions for the Approval of Multiple Dimension Measuring Devices (2006-03-16)*.

This/these device type(s) is/are exempted from the application of the provisions of the specifications set out in Part V of the said Regulations pursuant to subsection 13(3) of the same Regulations.

**PARTIE 10 – Révision****Original**

Date d'émission: 2006-03-31

**Révision 1**

Date d'émission: 2007-01-24

La révision 1 visait à modifier les TERMES ET CONDITIONS.

**Révision 2**

La révision 2 vise à ajouter la modèle Cubiscan 100-TLFT.

**PARTIE 11 – Approbation**

Ce(s) type(s) d'appareil(s) a/ont été évalué(s) et jugé(s) conforme(s) aux exigences des:

*Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)*

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V du *Règlement sur les poids et mesures*, à la partie 14 des *Conditions pour l'approbation des appareils de mesure multidimensionnelle (2006-03-16)*.

Ce(s) type(s) d'appareil(s) est/sont soustrait(s) des applications des normes énoncées à la partie V du dit Règlement en vertu du paragraphe 13(3) du même Règlement.

**SECTION 11 – Approval (Continued)**

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

**SECTION 12 – Signature and Date****PARTIE 11 – Approbation (suite)**

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

**PARTIE 12 – Signature et date****Original copy signed by: / Copie Authentique signée par:**

Ronald Peasley  
Senior Engineer – Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Ronald Peasley  
Ingénieur principal – Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Notice of Approval issued on:

Avis d'approbation émis le:

**2019-11-29**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>