



APPROVAL No. - N° D'APPROBATION
AM-5565

NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Computing Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance calculatrice électronique

APPLICANT

Rice Lake Weighing Systems
230 W. Coleman St.
Rice Lake, Wisconsin
USA, 54868

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Kingship Weighing Machine Corp.
739 Renhua Rd.
Dali City
Taichung province ROC (Republic of China)
412 Taiwan

FABRICANT

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

RS-130

USE

- General Use
- Restricted use, see Section 6 of this Notice of Approval

USAGE

- Usage général
- Usage restreint, voir la Partie 6 du présent avis d'approbation

Section 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

Section 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table has(have) been approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with " C " (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them. They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4 to 6 are in imperial and in metric units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

Partie 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

Partie 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(ent) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les instruments marqués d'un "C" (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 5 et 6 sont indiquées en unités impériales et en unités métriques, l'instrument peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèse, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Table 1 - Device Main Metrological Characteristics

Tableau 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	e	d	n _{max}	e _{min}	Temp
RS-130	C	III	15 kg	0.005 kg	----	----	----	-10°C to/à 40°C
			30 lb	0.01 lb	----			
Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres information.								
N/A / S/O								

Section 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "—" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

Partie 3 - Description de l'instrument

Le signe "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "—" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou ne s'applique pas.

Table 2 - Weight Indicator Features

Tableau 2 - Caractéristiques des indicateurs de poids

Models/Modèles →	RS-130
General / Générales	
Material / Matériel	ABS plastic / Plastique ABS
Power Supply / Alimentation électrique	110 VAC, 6 VDC Rechargeable Battery / 110 Vc.a., Batterie rechargeable 6 V.c.c.
Communication Ports / Sorties de communication	—
Printer / Imprimante	—
Analog / Digital Analogue / numérique	—

Section 3 Table 2 (continued)

Partie 3 Tableau 2 (suite)

Models/Modèles →	RS-130
Zero / Zéro	X
T (Type)	Platter, Keyboard, Pre-programmed / Plateau, clavier et pré-programmé
Price Computation / Calcul des prix	X
Sleep Mode / Mode sommeil Standby / Veille ① Shut-off / Arrêt ②	②
Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur	
Display / Affichage Gross-Brut / Net / Tare	Liquid Crystal Display (LCD): 7 segment. Three display windows: Weight, Price and Total Price Affichage à cristaux liquides (ACL) à 7 segments. Trois fenêtres d'affichage: poids, prix et prix total
Digits / Chiffres Type Number / Nombre Gross/Brut ① Tare ② Net ③ Unit Price/ Prix unitaire ④ Total Price / Prix total ⑤	①,③ 5 digit LCD / 5 chiffres ACL ④ 5 digit LCD / 5 chiffres ACL ⑤ 6 digit LCD / 6 chiffres ACL
Measurement Units /Unités de mesure	kg , lb

Metrological Annunciators / Voyants métrologiques:	①
Net Weight / Poids net ①	②
Centre of Zero / centre du zéro ②	③ kg, lb
Unit of measure / Unité de mesure ③	⑨ Battery charge status / état de charge des piles
Motion / Mouvement ④	⑩ Change Due / Monnaie à rendre
Tare Entered / Entrée de tare ⑤	⑩ Cash Received / Monnaie reçue
Range Selection / Sélection de l'étendue ⑥	
Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑦	
Prepackaging / pré-emballage ⑧	
Low Battery / Piles faibles ⑨	
Other / Autres ⑩	

Section 3 Table 2 (continued)**Partie 3 Tableau 2 (suite)**

Models/Modèles →	RS-130
Customers' Display / Affichage destiné aux clients	
Display / Affichage Gross-Brut / Net / Tare	Liquid Crystal Display (LCD): 7 segment. Three display windows : Weight, Price and Total Price Affichage à cristaux liquides (ACL) à 7 segments. Trois fenêtres d'affichage: poids, prix et prix total.
Digits / Chiffres Type Number / Nombre Gross/Brut ① Tare ② Net ③ Unit Price/ Prix unitaire ④ Total Price / Prix total ⑤	①, ③ 5 digit LCD / 5 chiffres ACL ④ 5 digit LCD / 5 chiffres ACL ⑤ 6 digit LCD / 6 chiffres ACL
Unit of measure / Unité de mesure	kg, lb
Metrological Annunciators / Voyants métrologiques: Net Weight / Poids net ① Centre of Zero / centre du zéro ② Unit of measure / Unité de mesure ③ Motion / Mouvement ④ Tare Entered / Entrée de tare ⑤ Range Selection / Sélection de l'étendue ⑥ Weighing Element Selection / Sélection du dispositif peseur ⑦ Prepackaging / pré-emballage ⑧ Low Battery / Piles faibles ⑨ Other / Autres ⑩	① ② ③ kg, lb ⑩ Change Due / Monnaie à rendre ⑩ Cash Received / Monnaie reçue
Keyboard and Operator Controls/ Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur	
Total Number of Keys / Nombre total de touches	25
Numeric Keypad / Touches numériques	X

Zero Key / Touche zéro	X
Tare Key / Clavier	X

Section 3 Table 2 (continued)**Partie 3 Tableau 2 (suite)**

Models/Modèles →	RS-130
Gross Mode-Mode brut / Net / Tare	-
Unit of measure / Unité de mesure	X
Clear / Effacer	X
PLU Code Entries / Entrées TRP	X M1 to M8 and PLU keys Touches M1 à M8 et PLU
Other / Autres	CHANGE key / Touche pour monnaie.

Table 3 - Weighing Element Features**Tableau 3 : Caractéristiques des dispositifs peseurs**

Models/Modèles →	RS-130
General / Générales	
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	300 mm x 240 mm
Material / Matériau Housing / Boîtier ① Frame / Châssis ② Sub-frame / Sous châssis ③ Platter / Plateau ④	① ABS Plastic / Plastique ABS ② Aluminium ③ Aluminium ④ Plastic with Stainless steel cover / Plastique avec couvercle en acier inoxydable.
Level / Niveau *	X*
Permanent (P) Mobile (Mo)	Mo
Other / Autres	--
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations</p> <p>* Type of level / Type de niveau</p> <p>The device can be levelled by means of four adjustable locking feet and a bulls'eye level. / La mise au niveau de l'appareil est assurée par quatre pieds réglables et par une bulle de mise au niveau.</p>	

Section 3 Table 3 - (continue)**Patie 3 Tableau 3 : (suite)**

Load Cells / Cellules de pesage	
Models/Modèles →	RS-130
Number / Nombre	1
Type:	single ended bending beam / extrémité simple en flexion
Assembly and stop(s) / Montage et butées	bolted / boulonnée
Location/Localisation	Bolted to the subframe, at the center of the platter/ Boulonnée au sous-plateau, au centre du plateau
Transmission	Direct / Directe
Scale capacity / Capacité de la balance	15 kg
Load Cell E_{max} / E_{max} de la cellule de pesage	20 kg

Section 4 - Access to means of adjustment and to means of sealing

A plastic rod, which is attached to the cover, goes through an opening in the bottom of the scale. A wire seal is passed through a hole at the end of this rod. Once the wire is sealed, the rod prevents the scale from being opened, which prevents access to the calibration jumper.

Section 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

N/A

Section 6 - Limitations and Use Requirements

N/A

Section 7 - Characteristics (Conditions) Relating to Conditionally Approved Devices

N/A

Partie 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage

Une tige de plastique est attachée à la partie supérieure du boîtier et passe à travers un trou pratiqué dans la partie inférieure du boîtier. En insérant un scellé métallique dans le trou percé dans la tige, l'appareil ne peut pas être ouvert pour accéder au cavalier d'étalonnage.

Partie 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

S/O

Partie 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

S/O

Partie 7 - Particularités (conditions) dans le cas des appareils approuvés conditionnellement

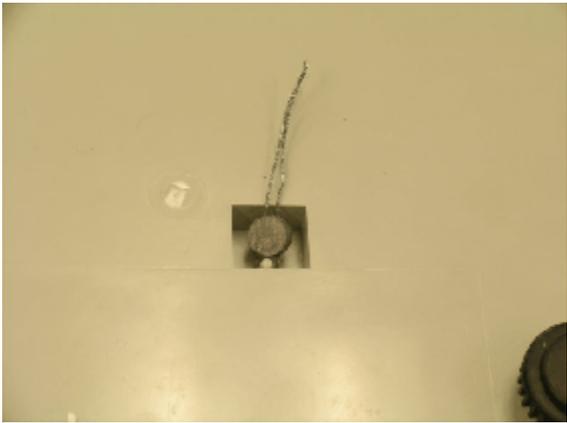
S/O

Section 8 - Photographs and Drawings

Partie 8 - Les photos et les sketches



Model Modèle RS-130



Typical sealing / scellage typique

Section 9 - Evaluated by:

This (these) device(s) was (were) evaluated by:

Jean Lemay

Approval and Calibration Technologist

Measurement Canada

Tested by NTEP /Tested by Measurement Canada

Partie 10 - APPROVAL

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Section 12 - Signature and Date

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,

B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)

Senior Engineer - Gravimetry

Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

2006-07-05

Partie 9 - Évalué par :

Cet (Ces) appareil(s) a (ont) été évalués par :

Jean Lemay

Technologue en approbation et étalonnage

Mesures Canada

Testé par NTEP /Testé par Mesures Canada

Partie 10 - APPROBATION

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Partie 12 -Signature et la date

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,

B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)

Ingénieure principale - Gravimétrie

Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2006-07-05**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>