



**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Portable Platform Scale Weighing Element

**APPLICANT**

Interweigh Systems Inc.  
51 Bentley Street  
Markham, ON  
L3R 3L1

**MANUFACTURER**

Interweigh Systems Inc.  
51 Bentley Street  
Markham, ON  
L3R 3L1

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

ISI\*\*\* \*\*

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'industrie pour le modèle d'appareil suivant :

**TYPE D'APPAREIL**

Élément peseur d'une balance électronique à plate-  
forme portable

**REQUÉRANT**

**FABRICANT**

**RATING/CLASSEMENT**

Max : 500 kg  
e<sub>min</sub>: 0.1 kg

Accuracy Class III/ Classe de précision III

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

## SUMMARY DESCRIPTION:

### CATEGORY

The approved device is an electronic portable platform scale weighing element that when interfaced with an approved and compatible indicator forms a weighing system.

### DESCRIPTION

The "H" shape base and sub-platter can be constructed from mild steel, (HSS) hollow structural steel, or stainless steel. The sub-platter supports a stainless steel rectangular shape load receiving element. The load receiving element dimensions may vary from 22" x 22" to 30" x 30".

Weight is sensed by a 1000 kg capacity single point aluminium cantilever bending beam load cell that is bolted to the base and sub-platter of the device. The load cell is protected from overloading by means of adjustable stops.

The device is levelled by means of four (4) adjustable feet and a level indicator.

The model designation indicates the manufacturer, capacity, material and load receiving element size, for example:

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## DESCRIPTION SOMMAIRE :

### CATÉGORIE

L'appareil approuvé est un élément peseur d'une balance électronique à plate-forme portable qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur compatible approuvé, constitue un ensemble de pesage.

### DESCRIPTION

Le socle et le sous-plateau en « H » peuvent être fabriqués en acier doux, en profilé d'acier creux (PCC) ou en acier inoxydable. Le sous-plateau supporte un plateau récepteur de charge rectangulaire en acier inoxydable. Les dimensions du plateau récepteur de charge peuvent varier entre 22 po sur 22 po et 30 po sur 30 po.

Le poids est capté par une cellule de pesage en porte-à-faux en aluminium et à point de charge unique de 1000 kg de capacité qui est boulonnée au socle et au sous-plateau de l'appareil. La cellule de pesage est protégée contre les surcharges au moyen de butées réglables.

L'appareil est mis au niveau au moyen de quatre (4) pieds réglables et un indicateur de niveau.

La désignation du modèle indique le fabricant, la capacité, le matériau et la taille du plateau récepteur de charge, par exemple :

ISI 500 M 2424 where:

ISI: Interweigh Systems Inc.  
 500: Max in kg  
 M: Material type (M for mild steel and S for stainless steel)  
 2424: Platter dimensions in inches.

**EVALUATED BY**

Milton G. Smith  
 Complex Approvals Examiner  
 and  
 Jean-Claude Boutin  
 Approvals Examiner

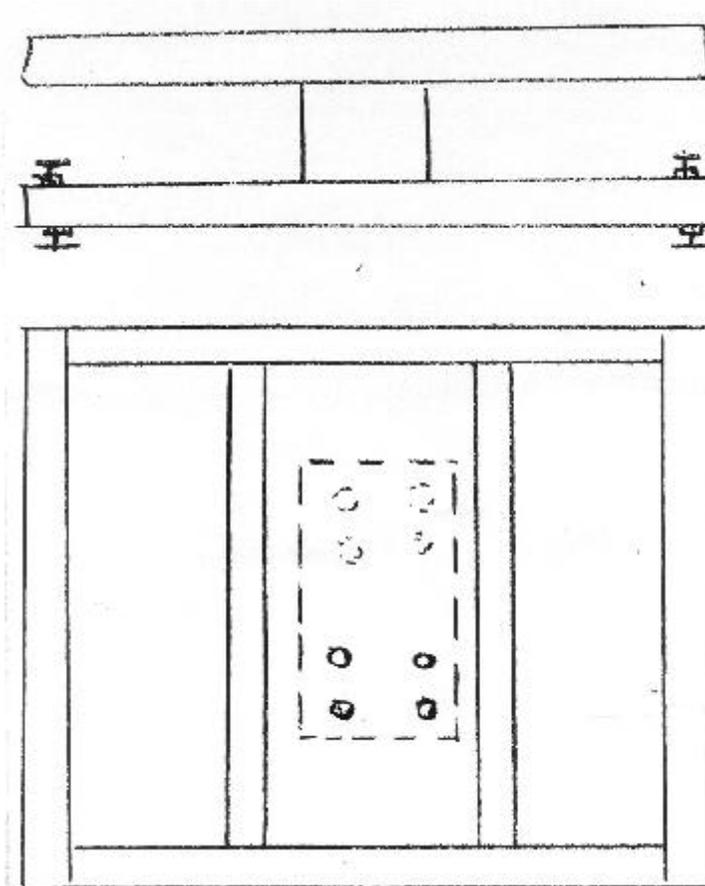
ISI 500 M 2424 où :

ISI : Interweigh Systems Inc.  
 500 : Max en kg  
 M : Type de matériau (M pour acier doux et S pour acier inoxydable)  
 2424 : Dimensions du plateau en pouces

**ÉVALUÉ PAR**

Milton G. Smith  
 Examineur d'approbations complexes  
 et  
 Jean-Claude Boutin

Examineur  
 d'approbations



**Typical Model / modèle type**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

**APPROBATION :**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et à la norme établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et à la norme établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)  
Ingénieure principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date : **2006-02-23**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>