



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for the following device model(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Indicating Element

APPLICANT

Rice Lake Weighing Systems
230 West Coleman Street
Rice Lake, Wisconsin, 54868
USA/É.U.

MANUFACTURER

Rice Lake Weighing Systems
230 West Coleman Street
Rice Lake, Wisconsin, 54868
USA/É.U.

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

420-XY
420 Plus-XY
420HE-1Y

USE

- General Use
- Restricted use

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statuaire du ministre de
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE D'APPAREIL

Dispositif indicateur électronique

REQUÉRANT

FABRICANT

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], d ≠ e.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], d ≠ e.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/o u M	Class Classe	Max	E_{max}	e [d]	n_{max}	e_{min}	Temp
420-XY 420 Plus-XY 420HE-1Y	M	III / III HD	---	---	---	10 000	---	-10°C to/à 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

420 - The base model.

420 Plus - The base model with more features and a numeric keypad.

420HE - Model for hazardous environment applications.

X - Indicates the enclosure type.

1 - Fibreglass reinforced plastic, 2 - Stainless steel, 3 Panel mount.

Y - Indicates the type of power input.

A : AC voltage, D: 9-36 VDC power supply , E: 10-60 VDC power supply

Note: 420HE has a fibreglass housing therefore it is indicated as 420HE-1Y./

420 - Le modèle base.

420 Plus - Le modèle de base avec plus de fonctions et un clavier numérique.

420HE - Le modèle pour utilisation en milieu agressif.

X - Indique le type de boîtier.

1 - Fibre de verre, 2 - Acier inoxydable, 3 - Monté sur panneau.

Y - Indique l'alimentation électrique.

A : Voltage c.a, D: Voltage c.c.de 9-36 V, E: Voltage c.c.de 10-60 V

Note:le modèle 420HE est construit en fibre de verre seulement donc il est identifié par 420HE-1Y.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "--" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "--" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	420-XY	420 Plus-XY	420HE-1Y
General / Générales			
Material/Matériel	stainless steel/ acier inoxydable		Plastic / Plastique
Power Supply/Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	① 120 VAC.or 220 VAC/ 120 Vc.a.ou 220 Vc.a. ② 9-36 V DC / V c.c. ou 10-60 V DC / V c.c.		
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	X		
① Single Range/Étendue simple ② Multi-Interval/Échelons multiples ③ Multiple Range/Étendue multiple	①		
Integrated Printer/Imprimante intégrée	---		
Signal received/Signal reçu ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	①②*		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations: * The device can accept the wireless transmission of a digital signal through an RF transmitter./ L'appareil peut accepter la transmission sans fil d'un signal numérique émis par un émetteur FR.			
Metrological Functions / Fonctions métrologiques			
Zero/Zéro	X		
T (Type) ① Platter/Plateau Keyboard/clavier ② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	①	①②	①
Price Computation/Calcul des prix	---		

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features
(Continued)PARTIE 3 -TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs
indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	420-XY	420 Plus-XY	420HE-1Y
Customers' Display / Affichage destiné aux clients			
N/A s.o.			
Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur			
Total Number of Keys/ Nombre total de touches	6	21	6
Numeric Keypad/Clavier numérique	---	X	---
Zero Key/Touche zéro	X		
Tare Key/Touche de tare	X		
Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut → Net → Tare	X		
Unit of measure selection key/Touche de sélection d'unité de mesure	X		
Clear Key/Touche pour effacer	---	X	---
Range Selection/Sélection de l'étendue	---		
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur	---		
PLU/TRP	---		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations			

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 -TABLEAU 3 - Caractéristiques des
dispositifs peseurs

Models/Modèles →	420-XY	420 Plus-XY	420HE-1Y
General / Générales			
Load Cells / Cellules de pesage			
NA / s.o.			

SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and Means of Sealing
PARTIE 4 - Accès aux dispositifs de réglage et mode de scellage

Models/Modèles →	420-XY	420 Plus-XY	420HE-1Y
Physical Seals / Scellés physiques: ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Other / Autre	① The device can be sealed by a wire security seal threaded through two drilled head screws that secure the back cover of the indicator to prevent undetected access to a switch that must be depressed to enter the set-up and calibration mode, on the bottom side of the indicator./L'appareil peut être scellé au moyen d'un fil métallique passé à travers les deux vis à tête percée du couvercle arrière de l'indicateur qui empêche tout accès non détecté à l'interrupteur situé au bas du côté de l'indicateur et sur lequel il faut appuyer pour accéder au mode de configuration et d'étalonnage.		
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ④ Category 1 / Catégorie 1 ⑤ Category 2 (Physical Seal) / Catégorie 2 (scellé physique) ⑥ Category 2 (Event Counter) / Catégorie 2 (Compteur d'événements) ⑦ Category 3 / Catégorie 3	---		

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements
PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage

Models/Modèles →	420-XY	420 Plus-XY	420HE-1Y
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	While the function ① can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval. / Bien que la fonction ① puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.		

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements
PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation

The approved device is an electronic indicating element that when interfaced to an approved and compatible electronic weighing and load receiving element, forms a weighing device.

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur pondéral électronique qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est rattaché à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

SECTION 7 - Terms and Conditions
PARTIE 7 - Termes et conditions

NA

s.o.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Les photos et les sketches



**Typical Model 420 Plus/
Modèle typique 420 Plus**



**Typical model 420 Plus faceplate /
Face avant typique du modèle 420 Plus**



Typical Model 420 /Modèle typique 420



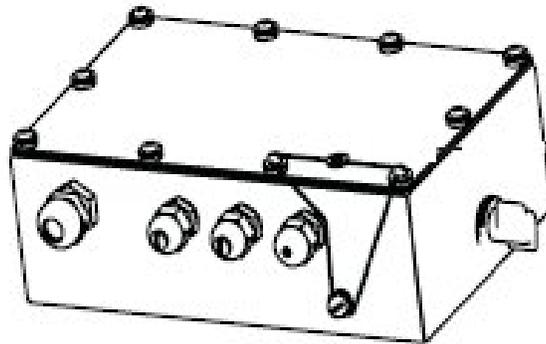
**Typical model 420 faceplate /
Face avant typique du modèle 420**

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Les photos et les sketches



Typical Model 420 HE / Modèle typique 420 HE



**Sealing method for Model 420 series /
Méthode de scellage pour les modèles 420**

SECTION 9 - Evaluated by:

This device was evaluated by:

Original: Pierre de Bassecourt
Senior Legal Metrologist

Issue Date:2005-11-29

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

Revision 1: Ron Peasley
Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 is to:

- add wireless communication input and output to all models covered by this approval.
- add the new model suffix code, "E", to identify models having higher DC power supply .
- update approval format.

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Pierre de Bassecourt
Métrologiste légal principal

Date d'émission:2005-11-29

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

Révision 1: Ron Peasley
Métrologiste légal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 vise à :

- ajouter la communication sans fil en entrée et en sortie à tous les modèles couverts par cette approbation.
- ajouter le nouveau suffixe "E" au code de modèle, afin d'identifier les modèles à plus grande alimentation électrique en courant continu.
- mettre à jour le format de l'avis d'approbation.

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

SECTION 11 - Approval (Continued)

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

SECTION 12 - Signature and Date

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

PARTIE 11 - Approbation (suite)

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

PARTIE 12 - Signature et date

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

2008-05-05

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>