AM-5554

NOTICE OF APPROVAL

Measurement Canada

An Agency of Industry Canada

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour :

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Weight Indicator

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Rice Lake Weighing Systems 230 West Coleman Street Rice Lake, Wisconsin USA 54868

MANUFACTURER

FABRICANT

Rice Lake Weighing Systems 230 West Coleman Street Rice Lake, Wisconsin USA 54868

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

 n_{max} : 10 000

420-XY 420HE-XY 420 Plus-XY

Accuracy Class/Classe de précision: III / III HD

APPROVAL No. - N° D'APPROBATION

AM-5554

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element forms a weighing system.

DESCRIPTION

The power supply is 115 VAC or 230 VAC with an optional 9 to 36 VDC power supply. Models 420 and 420 Plus are enclosed in stainless steel or panel mounted. Model 420HE is in a fibreglass enclosure for hazardous environment applications.

DISPLAY

The indicator features a 6-digit, 7-segment LED indicator for weight display and eight annunciators for kg, lb, Gross, Net, $\rightarrow 0 \leftarrow$ (zero), standstill (stable), Tare (keyboard or platter tare) and count.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Le dispositif approuvé est un indicateur pondéral électronique qui, lorsque combiné à un élément de pesage électronique approuvé et compatible, constitue un appareil de pesage.

DESCRIPTION

L'alimentation est de 115 V c.a. ou 230 V c.a. avec l'option d'une alimentation de 9 à 36 V c.c. Les modèles 420 et 420 Plus sont dans un boîtier en acier inoxydable ou montés sur un panneau. Le boîtier du modèle 420HE est en fibre de verre pour utilisation en milieu dangereux.

AFFICHAGE

L'indicateur comporte un afficheur à diodes électroluminescentes de 6 chiffres à 7 segments pour afficher le poids et huit voyants indiquant kg, lb, «Gross» (poids brut), «Net» (poids net), \rightarrow 0 \leftarrow (zéro), immobilisation (stable), tare (au clavier ou au plateau) et comptage.

Page 2 of/de 7 Project/Projet: AP-AM-04-0106

CONTROL KEYS

Models 420, 420HE, and 420 PLUS: front panel has 6 operator control keys: ZERO, GROSS/NET - MODE, TARE - ENTER, UNITS - SAMPLE, PRINT, and POWER.

Model 420 PLUS has three additional operator keys: DISPLAY TARE, SETPOINT, TIME/DATE, as well as CLR (clear), decimal point, and ten numerical keys.

This device has a piece counting function. While this function can be used for trade transactions, it has not been evaluated and is not covered by this Notice of Approval.

MODEL CODING

The device designation is:

X= enclosure type: 1= fibreglass, 2= stainless steel, 3= panel mount

Y = power input: A = AC voltage, D = DC Voltage.

COMMUNICATION

The device uses an RS 232 communication port and a 20 mA current loop.

SEALING

The device can be sealed by a wire security seal threaded through two drilled head screws that secure the back cover of the indicator to prevent undetected access to a switch that must be depressed to enter the set-up and calibration mode, on the bottom side of the indicator.

TOUCHES DE CONTRÔLE

Modèles 420, 420HE, et 420 PLUS : le panneau avant comporte 6 touches de commande : «ZERO», «GROSS/NET - MODE» (brut/net - mode), «TARE - ENTER» (tare - entrer), «UNITS - SAMPLE» (unités - échantillon), «PRINT» (impression) et «POWER» (mise sous tension).

Le modèle 420 PLUS a trois touches de commande supplémentaires : «DISPLAY TARE» (affichage de la tare), «SETPOINT» (point de consigne), «TIME/DATE » (heure et date), en plus de «CLR» (effacer), point décimal et dix touches numériques.

Cet appareil comporte une fonction de comptage des pièces. Bien que cette fonction puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elles n'a pas été évaluée et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.

CODE DU MODÈLE

Le code d'identification des appareils signifie : X = type de boîtier : 1 = fibre de verre, 2 = acier inoxydable, 3 = montage sur panneau

Y = entrée d'alimentation: A = tension c.a., D = tension c.c.

COMMUNICATION

L'appareil utilise un port de communication RS 232 et une boucle de courant de 20 mA.

SCELLAGE

L'appareil peut être scellé au moyen d'un fil métallique passé à travers les deux vis à tête percée du couvercle arrière de l'indicateur qui empêche tout accès non détecté à l'interrupteur situé au bas du côté de l'indicateur et sur lequel il faut appuyer pour accéder au mode de configuration et d'étalonnage.

EVALUATED BY

Pierre de Bassecourt Approval and Calibration Technologist Tel: (613) 952-0639

Tested by NTEP

ÉVALUÉ PAR

Pierre de Bassecourt Technologue en approbation et étalonnage Tél. : (613) 952 0639

Vérifié par NTEP



Model 420-XY / modèle 420-XY

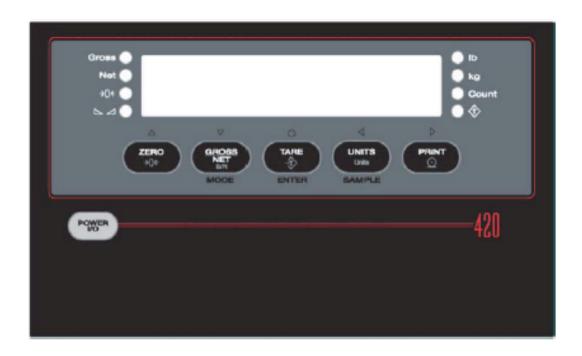


Model 420HE-XY / modèle 420HE-XY

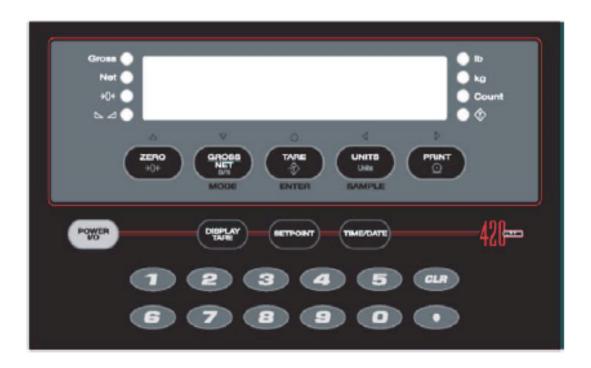
Page 4 of/de 7 Project/Projet: AP-AM-04-0106



Model 420 Plus-XY / modèle 420 Plus-XY



Model 420/420HE faceplate / Face avant du modèle 420/420HE



Model 420 Plus faceplate / Face avant du modèle 420 Plus

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth insections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux, B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics) Senior Engineer - Gravimetry Engineering and Laboratory Services Directorate

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) cidessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux normes établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux normes établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 de la Norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux, B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques) Ingénieure principale - Gravimétrie Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: 2005-11-29

Web Site Address / Adresse du site Internet : http://mc.ic.gc.ca

Page 7 of/de 7 Project/Projet: AP-AM-04-0106