



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Electronic Conveyor Scale

TYPE D'APPAREIL

Balance électronique à courroie transporteuse

APPLICANT

TD Micronic Inc.
205-13395-76th Ave.
Surrey, BC / CB
V3W 6K2

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Control Systems Technology Pty Ltd
Unit 9, 41 - 45 Lorraine St
Peakhurst, NSW,
Australia / Australie, 2216

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

HPFS4-*a-b*-*
LDHPFS4-*a-b*-*

RATING/ CLASSEMENT

20 - 30 000 tons avoirdupois or metric per hour /
tonnes avoirdupois ou métrique par heure.

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic belt conveyor scale that, when interfaced to an approved and compatible belt conveyor indicator/integrator forms a weighing system.

Each weighbridge is supported by four shear beam load cells inside the conveyor belt system. One pair of load cells supports the cross member at one end of the weighbridge, and the other pair of load cells supports the other cross member at the other end of the weighbridge. The two crossbeams support two side beams; this determines the length of the weighbridge. The load cells are connected to a sealable junction box.

The side beams are suspended from the crossbeams. The side beams in the HP series are supported by a ball or a link assembly. In the LDHP series the side beams are supported away from the end of the side beam with a suspension rod.

The installation of the device must not exceed an incline of 20 degrees.

Two weighbridges can be mounted in tandem.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE :

CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance électronique à courroie transporteuse qui, lorsque reliée à un indicateur/intégrateur compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

Chaque châssis récepteur est entièrement supporté par quatre cellules de pesage de cisaillement situées à l'intérieur du système à courroie transporteuse. Une paire de cellules de pesage supporte la traverse à une extrémité du châssis récepteur, et l'autre paire de cellules de pesage, l'autre traverse à l'autre extrémité. Les deux poutres transversales supportent deux poutres latérales ; ceci détermine la longueur du châssis récepteur. Les cellules de pesage sont reliées à une boîte de jonction pouvant être scellée.

Les poutres latérales sont suspendues aux poutres transversales. Les poutres latérales de la série HP sont soutenues par une bille ou une tringlerie de liaison. Dans la série LDHP, les poutres latérales sont tenues éloignées de l'extrémité de la poutre latérale par une tringle de suspension.

L'installation de l'appareil ne doit pas avoir une pente de plus de 20 degrés.

Deux châssis récepteurs peuvent être reliés en tandem.

MODEL NUMBER CODING

CODAGE - NUMÉRO DE MODÈLE

HPFS4-*a-b*-*

H High
 P Precision
 FS Fully Suspended
 4 Number load cells (4)
a Number of idlers (from 2 to 24)

b Code (1 to 12) to identify belt width, maximum flow rate and load cell maximum capacity
 * The suffix "D" is added to the model number to indicate the use of two weighbridges used in tandem.

The prefix LD added to the model number indicates low deflection suspension system.

HPFS4-*a-b*-*

H High (élevé)
 P Precision (précision)
 FS Fully Suspended (complètement suspendu)
 4 Nombre de cellules de pesage (4)
a indique le nombre de rouleaux non commandés (de 2 à 24)

b indique le code (1 à 12) pour identifier la largeur de la courroie, le débit maximal et la capacité maximale des cellules de pesage.
 * Le suffixe "D" est ajouté au numéro de modèle pour indiquer que deux châssis récepteurs sont utilisés en tandem.

Le préfixe LD ajouté au numéro de modèle indique un système de suspension à déflexion minimale.

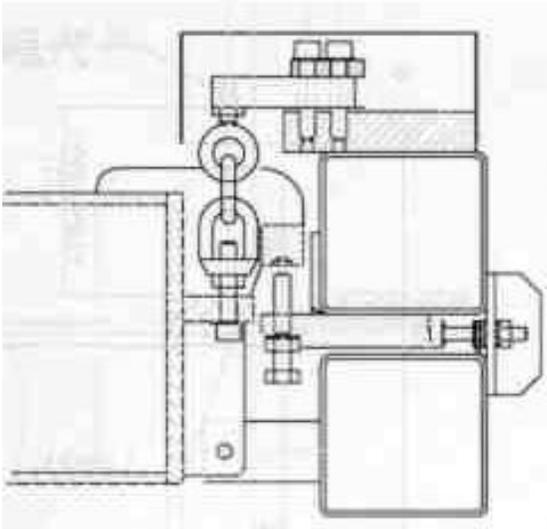
Belt width / Largeur de la courroie	Max flow rate / Débit maximal (t/h)	Maximum Load Cell capacity / Capacité maximale des cellules de pesage (lb)
1 = 18" to/à 24"	1800	600
2 = 24" to/à 30"	3000	1000
3 = 30" to/à 36"	4500	2300
4 = 39" to/à 42"	6200	4200
5 = 48" to/à 54"	8400	7000
6 ^① = 54" to/à 60"	11000	11000
7 = 54" to/à 60"	13000	15000
8 = 60 to/à 72"	19000	25000
9 = 66 to/à 84"	20000	40000
10 = 84 to/à 96"	22000	60000
11 = 96 to/à 108"	25000	75000
12 = 106 to/à 120"	30000	100000

Note ①: Model HPFS4-6-6-* is covered under a separate Notice of Approval

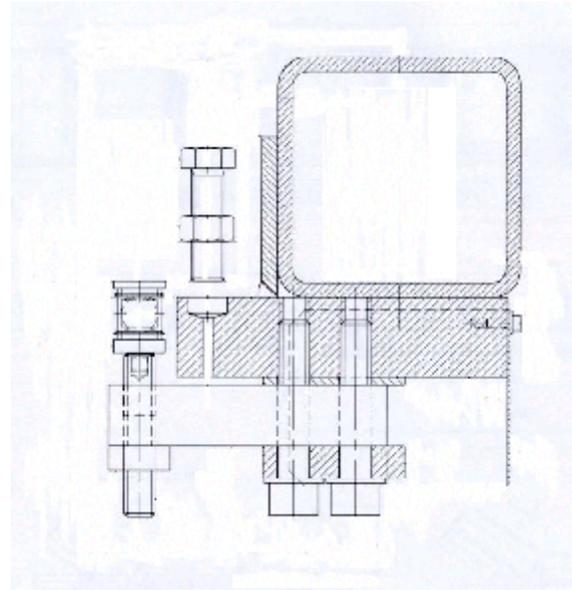
Note ① : Le modèle HPFS4-6-6-* se retrouve dans un avis d'approbation séparé.

Drawings

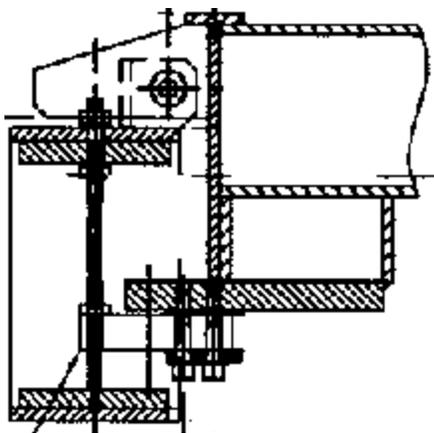
Sketches



Link suspended weighbridge load cell mount /
Montage de la cellule de pesage avec châssis
récepteur suspendu par tringle



Ball support weighbridge load cell mount/
Montage de la cellule de pesage avec châssis
récepteur soutenu par bille



Low deflection suspension system /
Système de suspension à déflexion
minimale

REVISION**Original****Issue date: 2005-07-20****Revision 1****Issue date: 2006-08-01**

The purpose of Revision 1 was to change the model number coding.

Revision 2

The purpose of Revision 2 is to remove model HPFS-4-6-6-* which is covered under a separate Notice of Approval

EVALUATED BY**AM-5536C and AM-5536C Rev. 1**

Milton G. Smith

Senior Legal Metrologist

AM-5536C Rev.2

Jean Lemay

Technical Coordinator (Acting)

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*, notably article 193 of the Regulations. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Measurement Canada.

RÉVISION**Original****Date d'émission : 2005-07-20****Révision 1****Date d'émission : 2006-08-01**

La révision 1 visait à modifier le codage du numéro de modèle.

Révision 2

La révision 2 vise à enlever le modèle HPFS-4-6-6-* qui se retrouve dans un Avis d'approbation séparé.

ÉVALUÉ PAR**AM-5536C et AM-5536C Rév. 1**

Milton G. Smith

Métrologiste légal principal

AM-5536C Rev.2

Jean Lemay

Coordonnateur technique (intérimaire)

APPROBATION :

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, notamment l'article 193 du Règlement, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 du dit règlement. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

TERMS AND CONDITIONS:

All devices installed under the authority of this approval shall be modified as may be necessary to meet applicable regulations and specifications.

Prior to selling any device of the type(s) identified herein, the seller shall make known to the buyer in writing the following information:

- (1) that final approval is contingent on the results of inspections carried out on devices in service being satisfactory, and
- (2) that any non-compliance with regulations and specifications that govern approval will be corrected by the applicant.

The Vice-President, Engineering and Approval Laboratory Services of Measurement Canada at Ottawa shall be notified in writing prior to installation of each device sold, leased or otherwise disposed of for use in trade. The total number of devices installed shall not exceed fifty.

Unless its extension is authorized in writing by the undersigned, this approval shall expire April 28, 2008.

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

TERMES ET CONDITIONS :

Tout appareil installé en vertu de cette approbation doit être modifié comme il se doit afin de satisfaire au Règlement et aux prescriptions qui s'y appliquent.

Avant de vendre tout appareil du(des) type(s) identifié(s) ci-dessus, le vendeur doit fournir à l'acheteur par écrit les renseignements suivants :

- (1) l'approbation finale ne sera accordée que sous réserve de résultats satisfaisants obtenus lors d'inspections en service, et
- (2) toute dérogation au Règlement et aux prescriptions régissant l'approbation devra être corrigée par le requérant.

Le vice-président, Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire, Mesures Canada, à Ottawa, doit être avisé par écrit, avant l'installation de chaque appareil vendu, loué ou cédé de toute autre façon pour l'installation dans le commerce. Le nombre total d'appareils installés ne doit pas dépasser cinquante.

La présente approbation expire le 28 avril 2008 à moins que la prolongation soit autorisée par écrit par la soussignée.

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2007-04-30**

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>