



## NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

### TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

### APPLICANT

Avery Weigh-Tronix  
1000 North Armstrong Drive  
Fairmont, Minnesota  
USA, 56031

### MANUFACTURER

Avery Weigh-Tronix  
1000 North Armstrong Drive  
Fairmont, Minnesota  
USA, 56031

### MODEL(S)/MODÈLE(S)

E1005  
E1010

## AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

### TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

### REQUÉRANT

### FABRICANT

### RATING/ CLASSEMENT

$n_{\max}$  : 10 000

**Accuracy Class/Classe de précision: III / IIIHD**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

## SUMMARY DESCRIPTION:

### CATEGORY

The approved device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element forms a weighing system.

### DESCRIPTION

The 120 volt AC or 6 volts DC powered device is an electronic indicating element housed in a plastic composite enclosure for model E1005 or in stainless steel enclosure for model E1010.

Weight indications are done through a 7 digits with 7 segments liquid crystal display (LCD). The device's front panel has 7 operator control keys for model E1005 and for model E1010 there are 11 operator control keys and 11 numeric keys.

### ANNUNCIATORS

→ **0**→ (center of zero), ~ (motion) **gross, net, tare, Piece, Count, Total, kg, lb, oz, Under, Target Over** (device used in count mode), **Battery** (battery status) **Peak** (highest stable weight reached), **Print** (print data transmitted), **Cust** (custom units), **PT** (Preset Tare), **OP1, OP2, OP3** (outputs for relay controls).

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## DESCRIPTION SOMMAIRE :

### CATÉGORIE

Le dispositif approuvé est un indicateur pondéral électronique qui, lorsque combiné à un élément de pesage électronique approuvé et compatible, constitue un appareil de pesage.

### DESCRIPTION

L'appareil qui est alimenté par courant alternatif de 120 volts ca ou de 6 volts cc est un indicateur électronique logé dans un boîtier de plastique ABS pour le modèle E1005 ou en acier inoxydable pour le modèle E1010.

L'affichage se fait à l'aide d'un indicateur à cristaux liquides de 7 chiffres à 7 segments chacun. Le panneau avant du dispositif compte 7 touches de commandes pour le modèle E1005, celui du modèle E1010 compte 11 touches de commande ainsi que 11 touches numériques.

### VOYANTS

→ **0**→ (centre du zéro), ~ (mouvement), **gross** (poids brut), **net** (poids net), **tare, Piece** (pièce), **Count** (compte), **Total** (total) **kg, lb, oz, Under** (en dessous de la cible), **Target** (cible), **Over** (au dessus de la cible), **Battery** (charge restante de la pile), **Peak** (poids maximum stable enregistré), **Print** (information imprimée), **Cust** (unité de mesure programmée), **PT** (tare pré-enregistrée), **OP1, OP2, OP3** (sorties électroniques pour le contrôle de relais)

CONTROL KEYS	Graphic Graphique	TOUCHE DE COMMANDE
ON/OFF.		Mise en marche ou arrêt.
Select application choices.		Choisir des applications spécifiques.
Switch to available units.		Passer d'une unité à l'autre.
Print and send information to the communication port.		Imprimer et envoyer l'information au port de communication.
Zero.		Zéro
Toggle between Gross, Tare, Net, Count, Gross accumulator, Net accumulator, Transaction counter, Piece weight & Peak.		Passer d'un mode à l'autre entre le Brut, Tare Net, Compte, Accumulation Brute, Accumulation Nette, Compteur de transactions, poids/pièce & maximum.
Tare platform (for the model E1005). Tare platform, keyboard & preprogrammed (for model E1010)		Tare: plate-forme pour le modèle E1005 Plate-forme, clavier & pré-programmé pour le modèle E1010
Clear / Clear entry.		Annuler / Effacer.
Scroll through the enabled applications.		Passer d'une application disponible à l'autre.
Escape from a function & return to normal mode.		Sortir d'une fonction et revenir au mode normal.
Accept the displayed choice.		Accepter le choix affiché.
Numeric keypad from 0 to 9 including a decimal point.	0,1,2,3,4,5,6,7 ,8,9, .	Clavier numérique de 0 à 9 incluant le point décimal.

## COMMUNICATIONS

The device uses an RS 232C, 20ma current loop, RS422 or RS 485 for communication.

## SEALING

Model E1005 indicator uses drilled-head screws to seal wire the enclosure preventing access to metrological functions. Additionally, two drilled head fasteners securing the calibration mode switch cover plate on the rear may be seal-wired together to prevent access to the CAL switch. On the model E1010 a drilled nut on the rear may be seal-wired to a tab to prevent access to the enclosure.

## EVALUATED BY

Jean Lemay  
Approval and Calibration Technologist  
Tel: (613) 948-7279

**Tested by NTEP**



**Model/Modèle E1005**

## COMMUNICATION

Le dispositif fait appel à une communication en RS-232C, RS 422 ou RS 485 et avec une boucle de courant de 20 ma.

## SCELLEMENT

Le modèle E1005 peut-être scellé avec un fil passé dans deux vis trouées pour proscrire l'ouverture du boîtier. De plus un fil métallique enfilé dans deux boulons troués installés sur un couvercle placé sur l'interrupteur CAL empêche l'accès aux ajustements métrologiques. Sur le modèle E1010 deux boulons percés et installés à l'arrière de l'appareil sont scellés à l'aide d'un fil passé à travers les boulons et une plaque aménagée à cet effet.

## ÉVALUÉ PAR

Jean Lemay  
Technologue en approbation et étalonnage  
Tél: (613) 948-7279

**Vérifié par NTEP**



**Model/Modèle E1010**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Original signed by Michel Maranda for:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

**APPROBATION :**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Copie authentique signée par Michel Maranda pour :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)  
Ingénieure principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2005-03-29**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>