



NOTICE OF CONDITIONAL APPROVAL

AVIS D'APPROBATION CONDITIONNELLE

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Weight Indicator

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

REQUÉRANT

Virtual Measurements and Control (Asia) Pte. Ltd
24 Hillview Terrace
Singapore, Singapore
669235

MANUFACTURER

FABRICANT

Virtual Measurements and Control (Asia) Pte. Ltd
24 Hillview Terrace
Singapore, Singapore
669235

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

VC201
VC202
VC203

n_{\max} : 10 000

Accuracy Class / Classe de précision : III / IIIHD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element forms a weighing system.

DESCRIPTION

The device is a microprocessor based weight indicator. Model VC201 features a weight display, annunciators, and function/control keypad. Models VC202 and VC203 feature a weight display, annunciators, alphanumeric keypad, and function /control keypad.

Models VC201 and VC202 enclosures are fabricated from ABS plastic while model VC203 enclosure is fabricated from stainless steel.

The power supply is 100/115 VAC or 220/230 VAC. The device may also be powered by an external 12-24 VDC power supply. The device may also be powered by optional 12 VDC rechargeable internal battery.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

L'appareil approuvé est un indicateur pondéral électronique c.a. qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Le dispositif est un indicateur pondéral piloté par microprocesseur. Le modèle VC201 comporte un affichage pondéral, des voyants et un clavier fonctions/contrôles. Les modèles VC202 et VC203 comportent un dispositif d'affichage pondéral, des voyants, un clavier alphanumérique et un clavier fonctions/contrôles.

Le boîtier des modèles VC201 et VC202 est en plastique ABS et celui du modèle VC203, en acier inoxydable.

L'alimentation est 100/115 V c.a. ou 220/230 V c.a.. L'appareil peut aussi être alimenté par une source externe de 12-24 V c.c. ou encore par une pile interne rechargeable de 12 V c.c. offerte en option.

DISPLAY

The display consists of seven digits, seven segments LED with seven LED annunciators for stb (stable), zero (center zero), Net, Print, kg, lb, low bat (low battery).

KEYBOARD

The keyboard is divided into the following sections:

Six function keys: models VC201, VC202, and VC203

- S ON/OFF
- S ZERO
- S TARE (push button tare VC201 only)

- S PRINT
- S G/N - (Gross / Net) weight
- S SELECT / ENTER

Twelve multifunction Alpha/Numeric keys: models VC202, and VC 203

- S TARE (push button tare, keyboard tare, and multi tare memories)
- S 0 to 9, which also serve as function keys (F1 to F10) and as alphabetical keys
- S CLEAR
- S SHIFT (selects function keys)

COMMUNICATION

RS-232
20 mA current loop.

AFFICHAGE

L'affichage est assuré par un dispositif à DEL à sept chiffres à sept segments et par sept voyants à DEL pour stb (stable), zero (centre du zéro), Net, Print (impression), kg, lb, low bat (pile faible).

CLAVIER

Le clavier se divise par sections comme suit :

Six touches fonction : modèles VC201, VC202 et VC203

- S ON/OFF (mise sous/hors tension)
- S ZERO
- S TARE (tare-poussoir VC201 seulement)
- S PRINT (impression)
- S G/N - (poids brut / net)
- S SELECT / ENTER (selectionner/ entrer)

Douze touches multifonctions alphanumériques : modèles VC202 et VC 203

- S TARE (tare-poussoir, tare au clavier, mémoires multitare)
- S 0 à 9, qui servent aussi de touches fonction (F1 à F10) et de touches alphabétiques
- S CLEAR (effacer)
- S SHIFT (selection des touches de fonction)

COMMUNICATION

RS-232
Boucle de courant 20 mA

SEALING

Metrological adjustments for span and zero are enabled by a jumper that is located within the enclosure. Access is protected by a category 1 Audit Trail.

All calibrations and programming are done through the front panel.

AUDIT TRAIL

The event counters are non-resettable and as such can be used by auditors and/or inspectors to verify if changes have been made to the calibration and configuration.

Access is as follows:

Depress **G/N** and **ENTER** at the same time when the indicator is in the normal weighing mode.

Audit trail displays as long as keys are held.

The audit trail format will be **AXXX.YYY** where **XXX** indicates calibration parameters and **YYY** indicates configuration parameters.

EVALUATED BY

Pierre de Bassecourt
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0639

SCELLAGE

Les réglages métrologiques pour l'étendue de mesure et le zéro sont validés par un cavalier qui se trouve dans le boîtier. L'accès est protégé par un registre d'événements métrologiques de catégorie 1.

Les activités d'étalonnage et de programmation se font à partir du panneau avant.

REGISTRE D'ÉVÉNEMENTS MÉTROLOGIQUES

Les compteurs d'événements ne peuvent pas être remis à zéro et peuvent donc être utilisés par les auditeurs et/ou les inspecteurs pour vérifier si des changements ont été apportés à l'étalonnage et à la configuration.

Accès aux registres

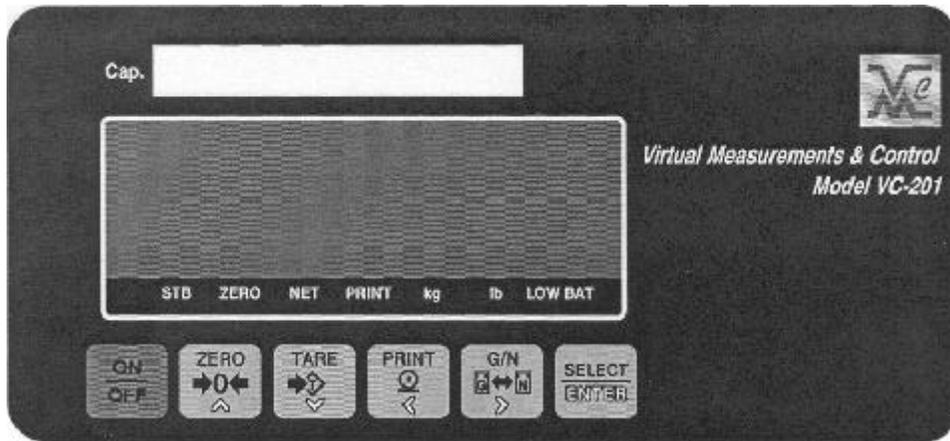
Enfoncer en même temps **G/N** et **ENTER** lorsque l'indicateur est en mode de pesage normal.

Le contenu du registre est affiché tant que les touches demeurent enfoncées.

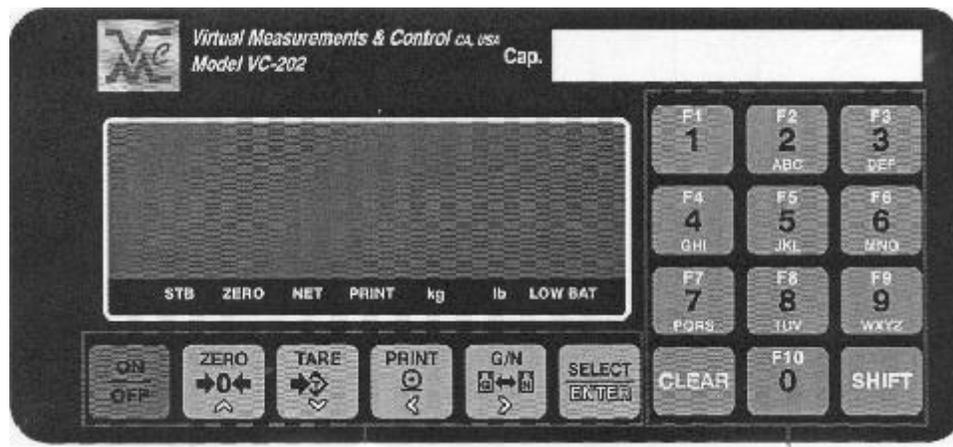
Le format du registre d'événements sera **AXXX.YYY** où **XXX** indique les paramètres d'étalonnage et **YYY**, les paramètres de configuration.

ÉVALUÉ PAR

Pierre de Bassecourt
Examineur d'approbations complexes
Tél. : (613) 952-0639



Model VC201 / Modèle VC201



Models VC202 and VC203 / Modèles VC202 et VC203

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

TERMS AND CONDITIONS

The metrological audit trail function of this device has been assessed against and found to comply with the requirements of: *Draft specifications for Metrological Audit Trails* (May 1996).

This conditional approval will expire upon the adoption of the Specifications and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux normes établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux normes établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 de la norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 de la norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

TERMES ET CONDITIONS

La fonction registre électronique des événements métrologiques de cet appareil a été évaluée et jugée conforme aux exigences du *Projet de norme sur les registres électroniques des événements métrologiques* (mai 1996).

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la Norme et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

Les appareils installés, soumis à une inspection initiale, et vérifiés sous l'autorité de la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conforme à la Norme.

Original signed by:

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2005-03-16**

Web Site Address / Adresse du site internet:

<http://mc.ic.gc.ca>