



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
 for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
 l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Weight Indicator

Indicateur pondéral électronique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

Rice Lake Weighing Systems  
 230 West Coleman Street  
 Rice Lake, Wisconsin  
 54868 USA / É.U.

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

High Large Corporation  
 4<sup>th</sup> FL., No. 2 Lane 183, Jungshing Road  
 Shijr City, Taipei  
 221 Taiwan

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

120  
 120 Plus  
 120M Plus

**USE**

- General Use
- Restricted use

**USAGE**

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ], d ≠ e.  
E<sub>max</sub>: load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ], d ≠ e.  
E<sub>max</sub>: portée de la cellule de pesage.

**SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics****PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	$E_{max}$	e [d]	$n_{max}$	$e_{min}$	Temp
120 120 Plus 120M Plus	M	III III HD	---	---	---	10000	---	-10°C to/à 40°C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

Model 120 is a basic model without numeric keypad. Models 120 Plus and 120M Plus have numeric keypads and are metrologically identical except that the 120M Plus has a BMI key instead of the gross-net key./ Le modèle 120 est un modèle de base sans clavier numérique. Les modèles 120 Plus et 120M Plus ont des claviers numériques et sont identiques sur le plan métrologique à l'exception de la touche de sélection du mode brut-net qui est remplacée par une touche "BMI".

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "--" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "--" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	120	120 Plus	120M Plus
<b>General / Générales</b>			
<b>Material/Matériel</b>	Plastic / plastique		
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b> ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	③ 120V AC to 9V DC adapter / adaptateur de 120V c.a. à 9V c.c.	② 9V DC / c.c. ③ 120-240V AC to DC adapter / adaptateur de 120- 240V c.a. à c.c.	
<b>Communication Port(s)/ Port(s) de communication</b>	X		
① <b>Single Range/Étendue simple</b> ② <b>Multi-Interval/Échelons multiples</b> ③ <b>Multiple Range/Étendue multiple</b>	①		
<b>Integrated Printer/Imprimante intégrée</b>	---		
<b>Signal received/Signal reçu</b> ① Analog/Analogue ② Digital /Numérique	①		
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>			
<b>Zero/Zéro</b>	X		
<b>T (Type)</b> ① Platter/Plateau      Keyboard/clavier ② ③ %                      Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	①	①②⑥	
<b>Price Computation/Calcul des prix</b> ① \$/kg                      \$/lb ② ③ \$/100 g                      (Postal Scales Only) \$/OZ ④	---		
<b>Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie</b>	---		
<b>Sleep Mode/Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---	②	

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles→	120	120 Plus	120M Plus
<b>Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur</b>			
<b>Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage</b>	1		
<b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total	LED / DEL	LCD / ACL	
	① ③ - 6 digits / chiffres - 7 segments		
<b>Units of measure /Unités de mesure</b>	kg, g, lb, oz, ton, tonne*	kg, g, lb	
<b>Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques:</b> ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	---	⑨	
	①②③④⑩: Gross /«Gross» (Brut)		
* The device can configure up to four of the six units of measure available at one time./ L'appareil peut configurer simultanément jusqu'à quatre des six unités de mesures disponibles.			
<b>Customers' Display / Affichage destiné aux clients</b>			
NA / s.o.			
<b>Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>			
<b>Total Number of Keys/ Nombre total de touches</b>	5	18	
<b>Numeric Keypad/Clavier numérique</b>	---	X	
<b>Zero Key/Touche zéro</b>	X		
<b>Tare Key/Touche de tare</b>	X		

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	120	120 Plus	120M Plus
Selection Key/Touche de sélection Gross Mode/Mode brut → Net → Tare		X	---

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	120	120 Plus	120M Plus
Unit of measure selection key/Touche de sélection d'unité de mesure		X	
Clear Key/Touche pour effacer		---	
Range Selection/Sélection de l'étendue		---	
Weighing Element Selection/ Sélection du dispositif peseur		---	
Price Look Up(PLU)/ Touche Rappel du prix (TRP)		---	

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	120	120 Plus	120M Plus
<b>General / Générales</b>			
	NA / s.o.		
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>			
	NA / s.o.		

## SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters

## PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration

Models/Modèles →	120	120 Plus	120M Plus
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellés physiques		②	

---

**Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques****Categories / Catégories**

- ③ Category 1 / Catégorie 1
- ④ Category 2 / Catégorie 2
- ⑤ Category 3 / Catégorie 3

**SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters (continued)****PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration (suite)**

Models/Modèles →	120	120 Plus	120M Plus
<b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b> ⑥ Wire and Seal / Fil et scellé ⑦ Paper Seal / Scellé papier ⑧ Event Counters / Compteur d'événements ⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements ⑩ Other / Autre	⑥ The device can be sealed by a wire security seal threaded through two drilled head screws that secures a cover preventing undetected access to a switch that must be depressed to enter the set-up and calibration mode. / L'appareil peut être scellé au moyen d'un fil métallique passé à travers deux vis à tête percée qui fixe un couvercle qui empêche tout accès non détecté à l'interrupteur sur lequel il faut appuyer pour accéder au mode de configuration et d'étalonnage.		

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements****PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models/Modèles →	120	120 Plus	120M Plus
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	<div style="text-align: center;">① ②</div> <p>While the functions ① and ② can be used for trade transactions, they have not been evaluated by Measurement Canada and are not covered by this Notice of Approval. / Bien que les fonctions ① et ② puissent être utilisées dans des transactions commerciales, elles n'ont pas été évaluées par Mesures Canada et ne sont pas couvertes par le présent avis d'approbation.</p>		

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements****PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

The approved device is an electronic indicating element that when interfaced to an approved and compatible electronic weighing and load receiving element, forms a weighing device.

L'appareil approuvé est un dispositif indicateur pondéral électronique qui forme un appareil de pesage lorsqu'il est rattaché à un dispositif peseur et récepteur de charge électronique approuvé et compatible.

**SECTION 7 - Terms and Conditions****PARTIE 7 - Termes et conditions**

NA

s.o.

**SECTION 8 - Photographs and Drawings**

**PARTIE 8 - Les photos et les sketches**



**Typical model 120 / Modèle 120 typique**



**Typical model 120 Plus / Modèle typique 120 Plus**



**Typical model 120M Plus / Modèle typique 120M Plus**

**SECTION 9 - Evaluated by:**

This device was evaluated by:

**Original:** Pierre de Bassecourt      **Issue Date:** 2004-12-03  
Approval and Calibration Technologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**Revision 1:** Ryan Henshaw  
Junior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**SECTION 10 - Revision****Revision 1**

The purpose of revision 1 is to add the models 120 Plus and 120M Plus.

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

**Original:** Pierre de Bassecourt      **Date d'émission:** 2004-12-03  
Technologue en approbation et étalonnage

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**Révision 1:** Ryan Henshaw  
Métrologiste légal junior

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**PARTIE 10 - Révision****Révision 1**

La révision 1 vise à ajouter les modèles 120 Plus et 120M Plus.

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

**SECTION 11 - Approval (Continued)**

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

**SECTION 12 - Signature and Date**

Original copy signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2008-11-06**

**PARTIE 11 - Approbation (suite)**

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

**PARTIE 12 - Signature et date**

Copie authentique signée par :

Nathalie Dupuis-Désormeaux  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)  
Ingénieure principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le : **2008-11-06**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>