



## NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

**TYPE OF DEVICE**  
Electronic Platform Scale

### APPLICANT

Saturn Scale Systems Inc.  
345 Watline Ave.  
Mississauga, Ontario  
Canada, L4Z 1P3

### MANUFACTURER

Saturn Scale Systems Inc.  
345 Watline Ave.  
Mississauga, Ontario  
Canada, L4Z 1P3

### MODEL(S)/MODÈLE(S)

ABS 1836

## AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statuaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE D'APPAREIL**  
Balance plate-forme électronique

### REQUÉRANT

### FABRICANT

### RATING/ CLASSEMENT

Max: 227 kg (500 lb)  
e<sub>min</sub>: 0.2 kg (0.5 lb)  
n<sub>max</sub>: 1135

**Accuracy Class / Classe de précision: III**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

## SUMMARY DESCRIPTION:

### CATEGORY

The device is an electronic platform scale that when interfaced to an approved and compatible weight indicator, becomes a weighing system.

### DESCRIPTION

The device is designed to be installed at a baggage check-in counter as part of a conveyor system for static weighing or as a stand alone system.

The device's frame is fabricated from metal steel plate to form a tray channel frame with no cover. The load receiving element (1050 mm x 600 mm) is a belt conveyor mounted on top of the frame. The frame of the conveyor belt is fabricated from hollow structural steel (HSS) or stainless steel.

Weight is sensed by four 1000 lb capacity shear beam load cells installed one at each corner. The load cells are bolted to the frame of the device which can be levelled by means of four adjustable wheels attached to the other end of the load cell.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## DESCRIPTION SOMMAIRE:

### CATÉGORIE

L'appareil est une balance à plate-forme électronique qui, couplée à un indicateur pondéral approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

### DESCRIPTION

L'appareil est conçu pour être installé au comptoir d'enregistrement des bagages pour faire partie d'un système convoyeur servant au pesage statique ou comme système indépendant de pesage.

Le châssis de l'appareil est composé de plaque d'acier formé en U ouvert, sans couvert. L'élément récepteur de charge (1050 mm sur 600 mm) est un convoyeur à courroie monté sur ce châssis. Le châssis du convoyeur est composé de profilé creux en acier ou en acier inoxydable.

Quatre cellules de pesage de cisaillement ayant une capacité de 1000 lb chacune détectent le poids. Les cellules de pesage sont boulonnées au châssis de l'appareil, lequel est mis à niveau au moyen de quatre roulettes de nivellement réglables installées à l'autre extrémité des cellules de charge.

The load cell's wheels sit inside two channel frames secured to the floor. Removable metal blocks in the channels secure the device in place. Removing these blocks permit the cleaning and access for service by rolling the conveyor assembly weighing platform in the channels provided.

Les roulettes des cellules de pesage reposent dans deux profilés en "U" fixés au sol. Des butées amovibles installées sur ces profilés maintiennent l'appareil en place. L'enlèvement de ces butées permet le déplacement de l'appareil dans les profilés lors du nettoyage et du service de ce dernier.

### SEALING

The load cell signal cables are attached to a junction box, which can be sealed with wire and a seal.

### SCELLAGE

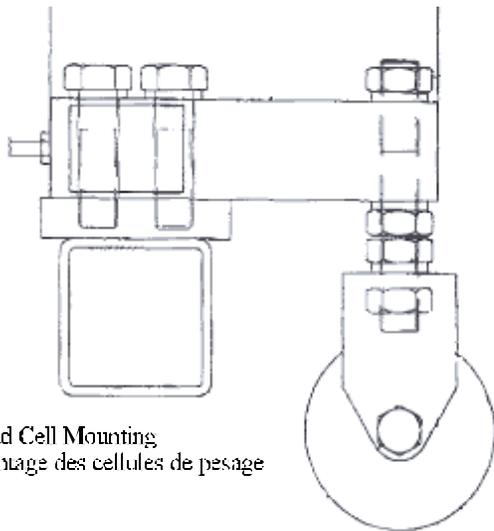
Les câbles des cellules de pesage aboutissent à une boîte de jonction qui peut être scellée à l'aide d'un fil et d'un scellé.

### EVALUATED BY

Jean Lemay  
Approval and Calibration Technologist  
Tel: (613) 948-7279

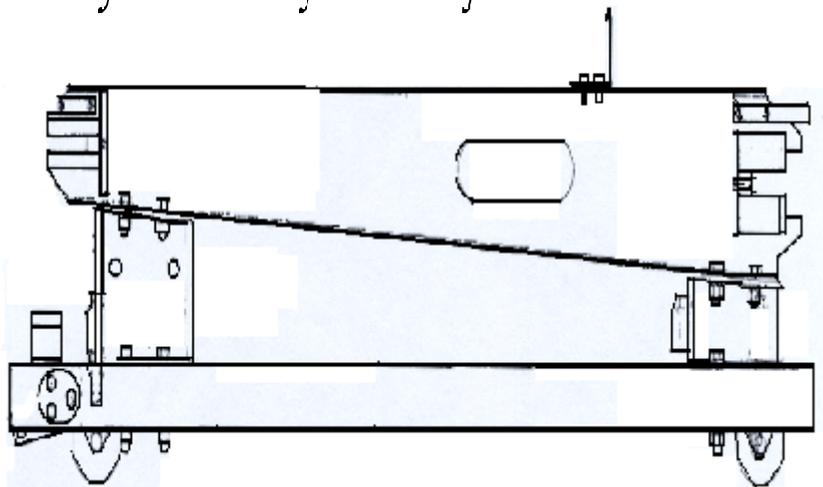
### ÉVALUÉ PAR

Jean Lemay  
Technologue en approbation et étalonnage  
Tel: (613) 948-7279



Load Cell Mounting  
Montage des cellules de pesage

## Conveyor assembly / Convoyeur



**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Copie authentique signée par:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)  
Ingénieure principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2004-01-28**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>