

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

TYPE OF DEVICE

Electronic point of sale Scanner Scale

APPLICANT

Avery Berkel Ltd
Foundry Lane
Smethwick
West Midlands
England, B66 2LP

MANUFACTURER

Metrologic Instruments Inc.
90 Coles Road,
Blackwood, NJ
08012-4683
USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

MS2020*

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE D'APPAREIL

Balance électronique de point de vente à lecteur

REQUÉRANT

FABRICANT

RATING/ CLASSEMENT

Max	e_{min}
15 kg	0.005 kg
30 lb	0.01 lb

n_{max}: 3000

Accuracy Class / Classe de précision: III

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic point-of-sale (POS) scanner scale that, when interfaced to a compatible electronic cash register (ECR), forms an electronic point-of-sale weighing system.

DESCRIPTION

Weight is sensed by one 30 kg capacity single-ended cantilever bending beam vibrating element load cell. The aluminium load cell is bolted to a die-cast aluminium frame, which is in turn bolted to the die-cast aluminium housing of the scanner body, and accommodates a load spider that supports a stainless steel platter with a dimension of 330 mm x 285 mm. The load cell is protected from overloading by means of adjustable stops. The device is not fitted with level indication means or adjustable locking feet and as such, must be installed according to the manufacturer's recommendations.

The integral scanner is contained within the housing of the device.

The device runs on 120 volts AC. The AC/DC power supply can be remotely situated or attached to the bottom of the device.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance électronique de point de vente à lecteur qui, lorsqu'elle est reliée à une caisse enregistreuse électronique compatible, constitue un ensemble de pesage électronique de point de vente.

DESCRIPTION

Le poids est capté par une seule cellule de pesage à lame vibrante de type en porte-à-faux à simple extrémité d'une capacité de 30 kg. La cellule de pesage en aluminium est fixée au socle de l'appareil. Le socle, fabriqué en aluminium moulé, est fixé au boîtier en aluminium moulé du lecteur. Un support en flexion de type araignée repose sur la cellule de pesage et soutient l'élément récepteur de charge. Des butées réglables protègent la cellule de pesage de toute surcharge. L'élément récepteur de charge en acier inoxydable mesure 330 mm sur 285 mm. L'appareil, qui ne comporte pas de dispositif de mise à niveau ni de pieds réglables et verrouillables, doit être installé conformément aux recommandations du fabricant.

Le lecteur intégré est installé dans le boîtier de l'appareil.

L'appareil est alimenté par un voltage CA de 120 volts. Le bloc d'alimentation CA/CC peut être à même le bas de l'appareil ou installé à distance.

The MS2020 scanner scale is fitted with a scale/zero button located on the front panel of the scanner, to the left of the upper window.

COMMUNICATIONS

The MS2020 device is equipped with the following communication ports: RS232, RS422, 485, USB and OCIA. The suffix (*) of the model number pertains to the type and mode of communication.

DISPLAY

The MS2020 device includes a remote single sided LCD display. The display module incorporates annunciators for zero and, kg or lb. The operator controls, zero and display test, are activated by the keys located on the remote display.

SEALING

The device is sealed using a pressure-sensitive security seal, which once placed over a Phillips head screw and cover, secures access to the calibration switch.



MS2020

La balance à lecteur MS 2020 est équipée d'un bouton de remise à zéro sur le panneau avant du lecteur, à la gauche de la fenêtre supérieure.

COMMUNICATIONS

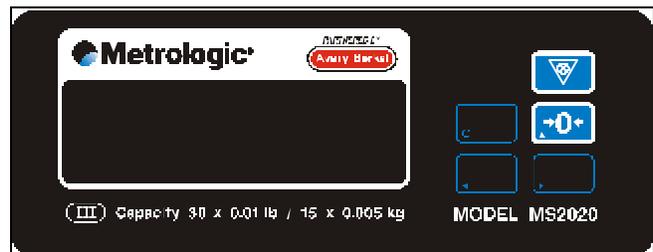
L'appareil MS2020 est muni des ports de communication suivants: RS232, RS422, 485, USB et OCIA. Le suffixe (*) du numéro de modèle sert à identifier le type et le mode de communication.

AFFICHAGE

L'appareil MS2020 est muni d'un dispositif d'affichage à distance à cristaux liquides à une seule face. Le dispositif d'affichage comprend des voyants pour zéro et pour kg ou lb. Les contrôles de l'opérateur, le zéro et la vérification des segments sont activés par les touches situées sur le dispositif d'affichage à distance.

SCELLAGE

L'appareil est scellé en utilisant un scellé infraudable auto-adhésif qui une fois installé recouvre une vis de type Phillips et un couvercle qui protège l'accès à l'interrupteur de d'étalonnage.



MS2020 Remote Display / Affichage à distance

EVALUATED BY

Jean Lemay
Approval and Calibration Technologist
Tel: (613) 948-7279

Tested by NTEP

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

ÉVALUÉ PAR

Jean Lemay
Technologue en Approbation et étalonnage
Tel: (613) 948-7279

Vérifié par NTEP

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **NOV 12 2003**

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>