



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Load Receiving Element

TYPE D'APPAREIL

Dispositif récepteur de charge électronique

APPLICANT

Atrax Group NZ Limited
 390 A Church St.
 Penrose, Auckland
 New Zealand
 1061

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Atrax Group NZ Limited
 390 A Church St.
 Penrose, Auckland
 New Zealand
 1061

FABRICANT

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

SB-950A
 SB-950B

USE

- General Use
- Restricted Use

USAGE

- Usage général
- Usage restreint

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], $d \neq e$.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], $d \neq e$.
E_{max}: portée de la cellule de pesage.

SECTION 2 - TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics
PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or / ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp.
SB-950A SB-950B	M	III	150 kg (300 lb)	500 kg (1000 lb)	---	1500	0.1 kg 0.2 lb	0 °C to / à 40 °C

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

The SB-950A and SB-950B models are designed to be installed at a baggage check-in counter as part of a conveyor system for static weighing. Although the device capacity is 150 kg (300 lb), a dead load of up to 150 kg (300 lb), including the conveyor can be used. Both models may be installed with the sub-frame inverted prior to permanent installation. / Les modèles SB-950A et SB-950B sont conçus pour être installés à un comptoir d'enregistrement de bagages pour faire partie d'un système convoyeur servant au pesage statique. Bien que leur portée soit 150 kg (300 lb), ces modèles peuvent être utilisés avec une charge permanente allant jusqu'à 150 kg (300 lb) incluant le convoyeur. Le modèle SB-950A peut être installé avec la sous- châssis inversée avant l'installation permanente.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole « X » qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « --- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui-ci ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features
PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux

Models / Modèles →	SB-950A	SB-950B
General / Générales		
NA / s.o.		
Metrological Functions / Fonctions métrologiques		
NA / s.o.		
Operator's Display / Afficheur destiné à l'opérateur		
NA / s.o.		
Customer's Display / Afficheur destiné aux clients		
NA / s.o.		
Keyboard and Operator Controls / Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur		
NA / s.o.		

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models / Modèles →	SB-950A	SB-950B
General / Générales		
Maximum Platter Dimensions / Dimensions du plateau maximale	100 cm x 220 cm	
Power Supply / Alimentation électrique ① V AC / V c.a. ② V DC / V c.c. ③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	---	
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	②③ Steel / Acier ④ Steel or rubber belt ¹ / Acier ou courroie en caoutchouc ¹	②③ Steel / Acier ④ Rubber belt ² / Courroie en caoutchouc ²
Level / Niveau	---	
Adjustable Feet / Pieds réglables	X ³	
Stops / Butées	---	
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog / Analogue ② Digital / Numérique	①	
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	①	

Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:

1) Composed of a steel plate mounted on a square tube frame or square tube and steel plate frame. The load receiving element of the device may be the steel plate only or a belt conveyor mounted over the plate. The longitudinal and transversal dimensions of the belt must not exceed the dimensions of the plate. / Composé d'un plateau en acier monté sur un châssis fabriqué de tube carré ou de tube carré et de plaque de fer. L'élément récepteur de charge peut-être le plateau d'acier seulement ou un convoyeur à courroie monté sur ce plateau. Les dimensions longitudinales et transversales de la courroie ne doivent pas excéder les dimensions du plateau.

2) Frame fabricated from metal steel plate to form a tray channel frame. The load receiving element is a belt conveyor mounted on top of the frame. The frame of the belt conveyor is constructed from hollow structural steel (HSS). Weight is sensed by four 500 kg capacity shear beam load cells installed one at each corner. The load cells are bolted to the frame of the device which can be levelled by means of four adjustable feet. / Le châssis est constitué de plaque de fer assemblées en profilés en U. L'élément récepteur de charge est un convoyeur à courroie monté sur ce châssis. Le châssis du convoyeur à courroie est constitué de profilé creux en acier. Le poids est détecté par quatre cellules de pesage de cisaillement d'une capacité de 500 kg, une installée dans chaque coin. Les cellules de pesage sont boulonnées au châssis de l'appareil, lequel est mis à niveau au moyende quatre pieds de nivellement réglables.

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features
(Continued)PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs
peseurs (suite)

3) SB-950A and SB-950B models can be fitted with wheels bolted at each end of a support frame with the scale's adjustable feet resting on top of the frame. The wheels must sit inside two channel frames secured to the floor. Removable metal blocks in the channels secure the device in place. Removing these blocks permit the cleaning and access for service by rolling the conveyor assembly weighing platform. / Les modèles SB-950A et SB-950B peuvent recevoir des roues boulonnées aux extrémités d'un châssis de support où les pieds réglables de la balance reposent sur ce châssis. Les roues doivent reposer dans deux profilés en "U" fixés au sol. Des butées amovibles installées sur ces profilés maintiennent l'appareil en place. L'enlèvement de ces butées permet le déplacement de l'appareil dans les profilés lors du nettoyage et de l'entretien de ce dernier.

Models / Modèles →	SB-950A	SB-950B
Load Cells / Cellules de pesage		
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	4	
Type	Single-ended (shear) / Appui simple (cisaillement)	
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre	①	
Location / Localisation	Bolted to the four corners of the frame / Boulonnées aux quatre coins du châssis	
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct / Directe ② Indirect / Indirecte	①	

SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration
ParametersPARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de
configuration

Models / Modèles →	SB-950A	SB-950B
Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé ① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques ② Physical Seal / Scellé physique	②	
Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories ① Category 1 / Catégorie 1 ② Category 2 / Catégorie 2 ③ Category 3 / Catégorie 3	---	
Method of Sealing / Méthode de scellage ① Wire and Seal / Fil et scellé ② Paper Seal / Scellé papier ③ Event Counters / Compteurs d'événements ④ Event Logger / Enregistreur d'événements ⑤ Other / Autre	① Access is restricted through physical seal. The load cell signal cables end in a junction box, which can be sealed with wire and seal. / L'accès est restreint par l'entremise d'un scellé physique. Les câbles des cellules de pesage aboutissent à une boîte de jonction pouvant être scellée à l'aide d'un fil et d'un sceau.	

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models / Modèles →	SB-950A	SB-950B
① Counting Function / Fonction de comptage ② Over-under Target Function / Fonction au-delà et en deçà de la cible ③ Device Installation / Installation de l'appareil ④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement ⑤ Other / Autre	③ Device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications. / L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant.	

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

The approved device is an electronic platform weighing and load receiving element that when interfaced to an approved and compatible indicating element, forms a weighing device.

PARTIE 6 - Les restrictions et exigences d'utilisation

L'appareil approuvé est un dispositif peseur et récepteur de charge électronique à plate-forme qui, lorsque relié à un dispositif indicateur pondéral approuvé et compatible, constitue un appareil de pesage.

SECTION 7 – Terms and Conditions

NA

PARTIE 7 – Termes et conditions

S.O.

SECTION 8 - Photographs and Drawings**PARTIE 8 - Photos et dessins**

Typical SB-950A model /
Modèle typique SB-950A



Typical SB-950B model /
Modèle typique SB-950B

SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)

PARTIE 8 - Photos et dessins (suite)



**Typical SB-950A sub-frame in the inverted position /
Typique SB-950A a sous-châssis en position inversée**



**Typical support frame showing wheel mounting and adjustable feet locations / Châssis de support
typique démontrant l'emplacement du montage des roues et des pieds réglables**



Typical Sealing / Scellage typique



**Typical conveyor to be mounted on top of the device /
Courroie typique qui peut être monté sur le châssis de
l'appareil**

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Jean Lemay **Issue Date:** 2004-02-02
Approval and Calibration Technologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition
Arrangement

Revision 1: Jean-Claude Boutin **Issue Date:** 2009-07-16
Legal Metrologist

Mai-Anh Pham Trong
Junior Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

Revision 2: Stephanie Mousaw
Junior Legal Metrologist

Paige Vinten
Legal Metrologist

Tested by Measurement Canada

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 was to

- update the format of the Notice of Approval
- correct the type of device from Electronic Platform Scale to Electronic Load Receiving Element
- specify that the device can be used with a dead load of up to 150 kg (300 lb)
- add a 97.0 cm x 109.4 cm platter

Revision 2

The purpose of revision 2 is to

- update the format of the Notice of Approval
- specify models SB-950A and SB-950B can be installed with the sub-frame inverted
- add a 100 cm x 220 cm platter; and
- minor editorial corrections

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par:

Original: Jean Lemay **Date d'émission:** 2004-02-02
Technologue en approbation et étalonnage

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle
États-Unis-Canada

Révision 1: Jean-Claude Boutin **Date d'émission:** 2009-07-16
Métrologiste légal

Mai-Anh Pham Trong
Métrologiste légale junior

Testé par Mesures Canada

Révision 2: Stephanie Mousaw
Métrologiste légale junior

Paige Vinten
Métrologiste légale

Testé par Mesures Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 visait à :

- mettre à jour le format de l'avis d'approbation
- corriger le type d'appareil de Balance à plate-forme électronique à Dispositif receptrer de charge électronique
- spécifier que l'appareil peut être utilisé avec une charge permanente allant jusqu'à 150 kg (300 lb)
- ajouter un plateau de 97.0 cm x 109.4 cm

Révision 2

La révision 2 vise à :

- mettre à jour le format de l'avis d'approbation
- spécifier modèles SB-950A et SB-950B peuvent être installé avec le sous châssis inversé
- ajouter un plateau de 100 cm x 220 cm; et
- corrections rédactionnelles mineures

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

Modifications to a device which alter the originally approved design (including both hardware and software), must be reported to the Measurement Canada Engineering and Laboratory Services Directorate (ELSD).

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices.

SECTION 12 - Signature and Date**Original copy signed by:**

Ronald Peasley
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on: **2016-11-30**

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Les modifications apportées à un instrument, qui altèrent le modèle approuvé initialement (y compris le matériel et les logiciels), doivent être signalées à la Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire (DISL) de Mesures Canada.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

PARTIE 12 - Signature et date**Copie authentique signée par :**

Ronald Peasley
Ingénieur principal - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le: **2016-11-30**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>