



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Platform Scale

**TYPE D'APPAREIL**

Balance à plate-forme électronique

**APPLICANT**

Atrax Group NZ Limited  
390A Church St.  
Penrose  
Auckland  
New Zealand

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Atrax Group NZ Limited  
390A Church St.  
Penrose  
Auckland  
New Zealand

**FABRICANT**

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

SB-950A  
SB-950B

**RATING/ CLASSEMENT**

Max: 150 kg (300 lb)  
e<sub>min</sub>: 0.1 kg (0.2 lb)

**Accuracy Class / Classe de précision: III**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SUMMARY DESCRIPTION:

#### CATEGORY

The device is an electronic platform scale that when interfaced to an approved and compatible weight indicator, becomes a weighing system.

#### DESCRIPTION

The device is design to be installed at a baggage check-in counter as part of a conveyor system for static weighing.

#### Model SB-950A

Composed of a steel plate mounted on a square tube frame or square tube and steel plate frame. The load receiving element of the device (from 508 mm x 610 mm to 1803 mm x 914 mm) may be the steel plate only or a belt conveyor mounted over the plate. The longitudinal and transversal dimensions of the belt must not exceed the dimensions of the plate.

#### Model SB-950B

Frame fabricated from metal steel plate to form a tray channel frame. The load receiving element (up to 1803 mm x 914 mm) is a belt conveyor mounted on top of the frame. The frame of the belt conveyor is constructed from hollow structural steel (HSS).

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### DESCRIPTION SOMMAIRE:

#### CATÉGORIE

L'appareil est une balance à plate-forme électronique qui, couplée à un indicateur pondéral approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

#### DESCRIPTION

L'appareil est conçu pour être installé à un comptoir d'enregistrement des bagages pour faire partie d'un système convoyeur servant au pesage statique.

#### Modèle SB-950A

Composé d'un plateau en acier monté sur un châssis fabriqué de tube carré ou de tube carré et de plaque de fer. L'élément récepteur de charge (de 508 mm sur 610 mm à 1803 mm sur 914 mm) peut-être le plateau d'acier seulement ou un convoyeur à courroie monté sur ce plateau. Les dimensions longitudinales et transversales de la courroie ne doivent pas excéder les dimensions du plateau.

#### Modèle SB-950B

Le châssis est constitué de plaque de fer assemblées en profilés en U. L'élément récepteur de charge (mesurant jusqu'à 1803 mm sur 914 mm) est un convoyeur à courroie monté sur ce châssis. Le châssis du convoyeur à courroie est constitué de profilé creux en acier.

Weight is sensed by four 500 kg capacity shear beam load cells installed one at each corner. The load cells are bolted to the frame of the device which can be levelled by means of four adjustable feet.

### **OPTION**

Both models can be fitted with wheels bolted at each end of the frame with the scale's feet pointing upwards and the conveyor mounted on the feet. The wheels must sit inside two channel frames secured to the floor. Removable metal blocks in the channels secure the device in place. Removing these blocks permit the cleaning and access for service by rolling the conveyor assembly weighing platform in the channels provided.

### **TEMPERATURE RANGE**

0°C to 40°C (32°F to 104°F).

### **SEALING**

Signal from the load cells are balanced inside an approved and compatible electronic weight indicator.

### **EVALUATED BY**

Jean Lemay  
Approval and Calibration Technologist  
Tel: (613) 948-7279

Tested by NTEP

Le poids est détecté par quatre cellules de pesage de cisaillement d'une capacité de 500 kg, une installée dans chaque coin. Les cellules de pesage sont boulonnées au châssis de l'appareil, lequel est mis à niveau au moyen de quatre pieds de nivellement réglables.

### **OPTION**

Les deux modèles peuvent recevoir des roues aux extrémités du châssis en y installant les pieds de la balance vers le haut pour supporter le convoyeur. Les roues doivent reposer dans deux profilés en "U" fixés au sol. Des butées amovibles installées sur ces profilés maintiennent l'appareil en place. L'enlèvement de ces butées permet le déplacement de l'appareil dans les profilés lors du nettoyage et du service de ce dernier.

### **PLAGE DE TEMPÉRATURES**

0°C à 40°C (32°F à 104°F).

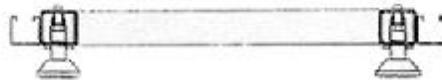
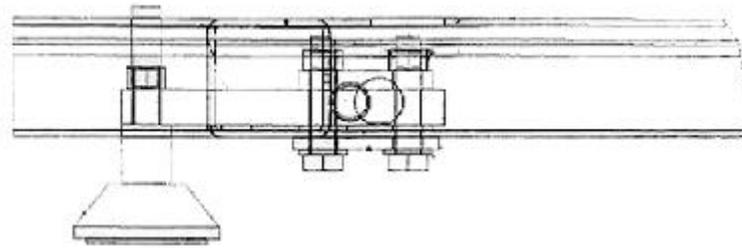
### **SCELLAGE**

Les signaux provenant des cellules de pesage sont équilibrés à l'intérieur d'un indicateur pondéral électronique approuvé et compatible.

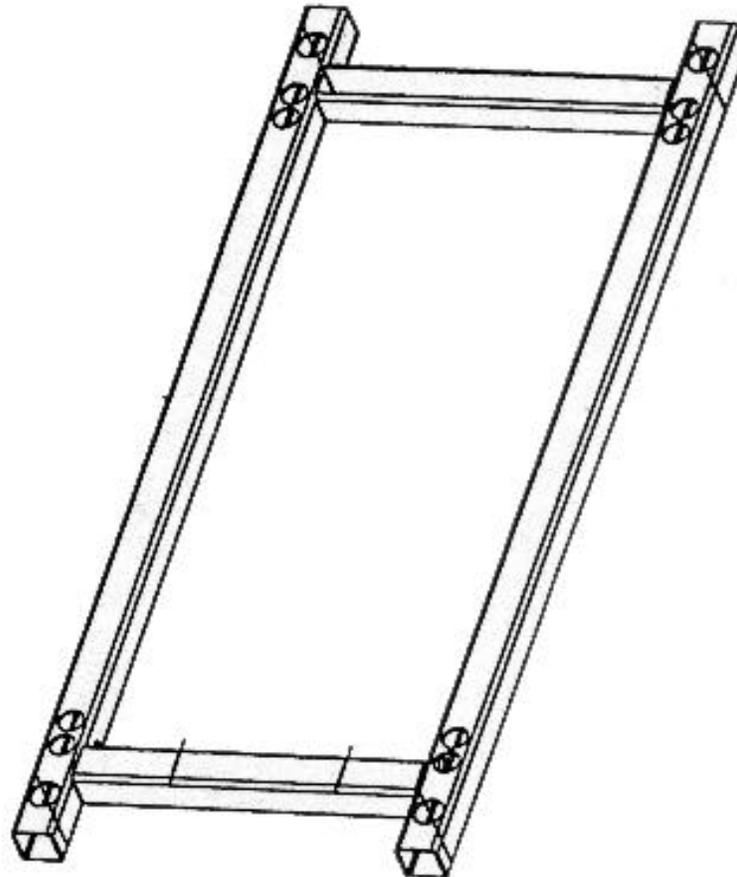
### **ÉVALUÉ PAR**

Jean Lemay  
Technologue en approbation et étalonnage  
Tel: (613) 948-7279

Verifié par NTEP



**Square tube load cell mounting /  
Montage des cellules de pesage sur tube d'acier**



**Tray channel frame for conveyor (load receiving element)  
/ Châssis de profilés en U pour convoyeur (élément  
récepteur de charge)**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Nathalie Dupuis-Désormeaux,  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

**APPROBATION :**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Nathalie Dupuis-Désormeaux,  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)  
Ingénieure principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2004-02-02**

Web Site Address / Adresse du site Internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>