

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

TYPE OF DEVICE

Electronic Platform Scale

APPLICANT

Weigh-Tronix Canada ULC
217 Brunswick Blvd.
Pointe-Claire, Québec, Canada
H9R 4R7

MANUFACTURER

Weigh-Tronix Canada ULC
1000 Armstrong Drive
Fairmont, Minnesota, USA
56031

MODEL(S)/MODÈLE(S)

FCQH
FCQP

RATING/ CLASSEMENT

Max: 5000 kg
 e_{min} : 1 kg
 n_{max} : 5 000

Accuracy Class / Classe de précision: III

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE D'APPAREIL

Bascule électronique à tablier

REQUÉRANT

FABRICANT

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

This device is an electronic platform scale that when interfaced to an approved and compatible electronic weight indicator becomes a weighing system.

DESCRIPTION

The scale deck and base plate are constructed from stainless steel. Model FCQH is equipped with a double-hinged deck plate while model FCQP is equipped with a polyethylene deck plate. The deck plates measure 60" by 60".

Four 2500 lb capacity single ended bending beam load cells are bolted between the upper frame and the baseplate in each corner. The load cell signal cables are connected in a junction box which can be sealed by a lead and wire seal.

The scale must be permanently fastened to the floor or mounted in a pit.

EVALUATED BY

Pierre de Bassecourt
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0639

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une bascule électronique à tablier qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondéral électronique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

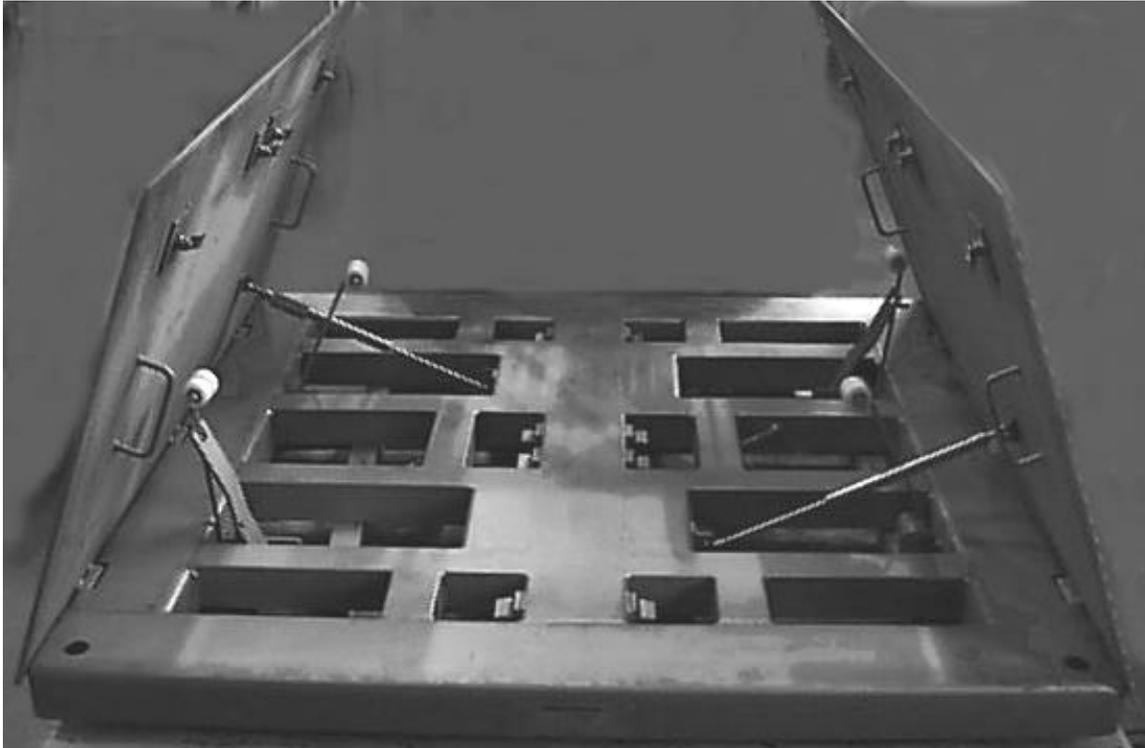
Le châssis et le tablier sont fabriqués en acier inoxydable. Le modèle FCQH est équipé d'un tablier à deux plaques à charnière alors que le modèle FCQP est équipé d'un tablier en polyéthylène. Les plaques du tablier mesurent 60 po par 60 po.

Quatre cellules de pesage en flexion à extrémité simple d'une capacité de 2 500 lb sont boulonnées à chaque coin, entre le châssis supérieur et la plaque du socle. Les câbles de signaux de la cellule de pesage sont connectés dans une boîte de jonction qui peut être scellée au moyen d'un plomb et d'un fil métallique.

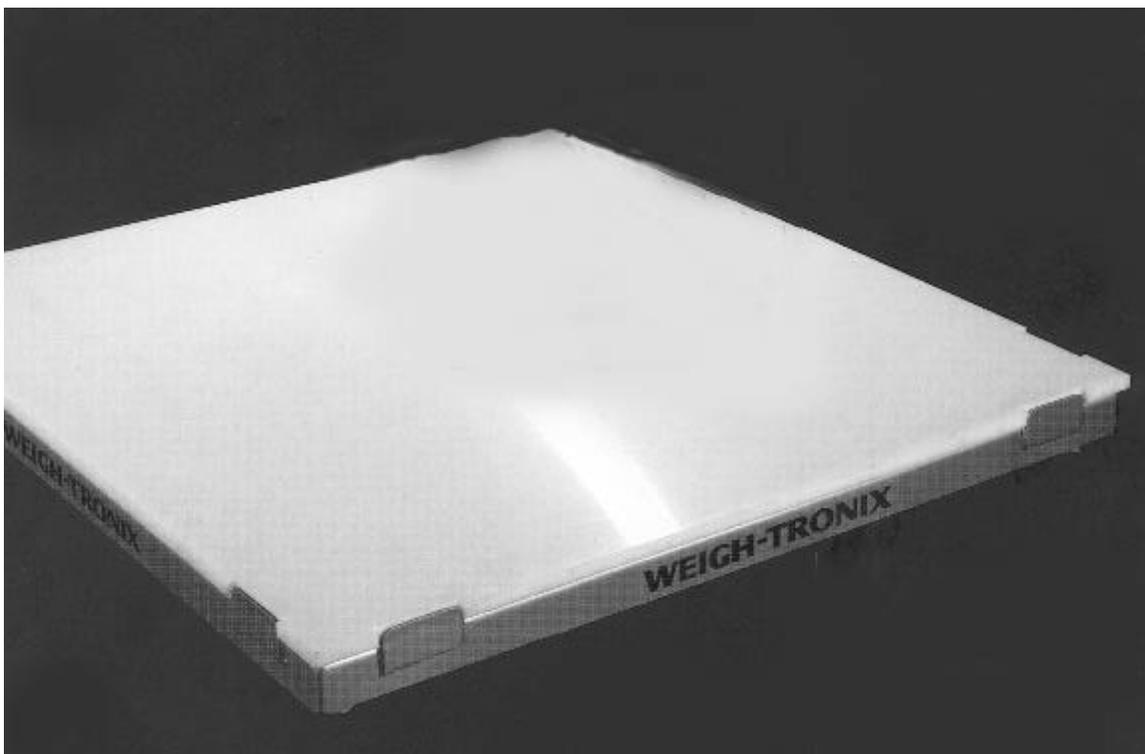
La bascule doit être fixée au plancher de façon permanente ou installée dans une fosse.

ÉVALUÉ PAR

Pierre de Bassecourt
Examinateur d'approbations complexes
Tél. : (613) 952-0639



Model/modèle FCQH



Model / Modèle FCQP

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, Eng.
Vice- President
Engineering and Laboratory Services Directorate

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établies aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Vice-président
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **AUG 28, 2003**

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>