



**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry for the following device model(s):

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

**TYPE OF DEVICE**

**TYPE D'APPAREIL**

Electronic Automatic Dynamic Conveyor Belt Scale

Balance électronique à courroie transporteuse dynamique automatique

**APPLICANT**

**REQUÉRANT**

ASTD  
770 7<sup>th</sup> St. N.W.  
Sioux Center, Iowa  
51250, USA / ÉU

**MANUFACTURER**

**FABRICANT**

ASTD  
770 7<sup>th</sup> St. N.W.  
Sioux Center, Iowa  
51250, USA / ÉU

**MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)**

CS WW x LL-M + 920i-5A  
CS WW x LL-M + WI-127

**USE**

**USAGE**

- General Use
- Restricted use

- Usage général
- Usage restreint

## SECTION 1 (including cover page)- Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C "(complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [ ],  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : load cell capacity

## PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un "C "(complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un "M" (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe "X" indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe "---" indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [ ],  $d \neq e$ .  
 $E_{max}$ : portée de la cellule de pesage.

## SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

## PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1 Model Modèle	2 C or/ou M	3 Class Classe	4 Max	5 E <sub>max</sub>	6 e [d]	7 n <sub>max</sub>	8 e <sub>min</sub>	9 Temp
CS WW x LL-M	C	Reg. 174	50kg 110 lb	150 kg	0.01 kg 0.02 lb	---	---	-10°C to/à 40°C
			70 kg 154 lb	200 kg	0.02 kg 0.05 lb			

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

The approved device is a complete electronic automatic dynamic weighing device composed of a weighing conveyor model CS WW x LL-M and one of the following approved electronic weight indicators: Rice Lake 920i-5A (AM-5426) or Weigh-Tronix WI-127 (AM-5167) , forms a dynamic weighing system. The components are inseparable.

NOTE: If the capacity is 50 kg or less, the device may be configured to use an e<sub>min</sub> of 0.01 kg. Any capacities in excess of 50 kg must use an e<sub>min</sub> no smaller than 0.02 kg.

WW = width in cm  
LL= length in cm  
M= device dimensions are metric/

L'appareil approuvé est un appareil électronique complet automatique pour pesage dynamique formé d'une courroie transporteuse et de pesage modèle CS WW x LL-M reliée à l'indicateur de poids approuvé "Rice Lake" modèle 920i-5A (AM-5426) ou "Weight-Tronix" modèle WI-127 (AM-5167) pour former un appareil complet de pesage électronique, automatique, dynamique. Les composants sont inseparable.

NOTE : Si la capacité est de 50 kg ou moins, la configuration de l'appareil peut être effectuée en fonction d'un e<sub>min</sub> de 0,01 kg. Pour toute capacité supérieure à 50 kg, un e<sub>min</sub> d'au moins 0,02 kg s'impose.

WW = largeur (en cm)  
LL= longueur (en cm)  
M= dimensions de l'appareil sont en unités métriques

Maximum Capacity / Capacité maximale	e <sub>min</sub>	Maximum speed / Vitesse maximale	Directionality / Directionnalité
70 kg	0.02 kg	46 m/min	uni-directional / uni- directionnel
50 kg	0.01 kg	70 m/min	

**SECTION 3 - Device Description**

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

**PARTIE 3 - Description de l'appareil**

Le symbole "X" qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole "---" signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

**SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features****PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux**

Models/Modèles →	CS WW x LL-M	
	920i-5A	WI-127
<b>General / Générales</b>		
<b>Material/Matériel</b>	Stainless steel / acier inoxydable	
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b>		
① V AC / V c.a.	① 115 V AC / c.a.	① 115 V AC / c.a.
② V DC / V c.c.		① 230 V AC / c.a.
③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.		
<b>Communication Port(s)/ Port(s) de communication</b>	X <sup>1</sup>	X
① Single Range/Étendue simple		
② Multi-Interval/Échelons multiples		①
③ Multiple Range/Étendue multiple		
<b>Integrated Printer/Imprimante intégrée</b>		---
<b>Signal received/Signal reçu</b>		
① Analog/Analogue		---
② Digital /Numérique		
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations:		
1. The indicating element can accept the wireless transmission of a digital signal through an RF transmitter./ L'indicateur pondéral peut accepter la transmission sans fil d'un signal numérique émis par un émetteur FR.		
<b>Metrological Functions / Fonctions métrologiques</b>		
<b>Zero/Zéro</b>		X
<b>T (Type)</b>		
① Platter/Plateau      Keyboard/clavier ②		
③ %                      Automatic/automatique ④		①②⑥
⑤ Proportional/proportionnelle		
⑥ Programmable		
<b>Price Computation/Calcul des prix</b>		
① \$/kg                      \$/lb ②		---
③ \$/100 g                (Postal Scales Only) \$/oz ④		
<b>Weigh-in - weigh-out/ Pesage entrée - sortie</b>		X

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	CS WW x LL-M	
	920i-5A	WI-127
<b>Sleep Mode/Mode sommeil</b> ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	①	---
<b>Operator's Display / Affichage destiné à l'opérateur</b>		
<b>Number of Display Windows/Nombre de fenêtres d'affichage</b>  <b>Display windows and digit description / Fenêtres d'affichage et description des chiffres</b> ① Gross/Brut Tare ② ③ Net Unit Price/Prix unitaire ④ ⑤ Total Price/Prix total  <b>Units of measure /Unités de mesure</b>  <b>Metrological Annunciators/ Voyants métrologiques:</b> ① Net Weight/Poids net ② Centre of Zero/Centre du zéro ③ Unit of measure/Unité de mesure ④ Motion/Mouvement ⑤ Tare Entered/Entrée de tare ⑥ Range Selection/Sélection de l'étendue ⑦ Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur ⑧ Prepackaging/Pré-emballage ⑨ Low Battery/Piles faibles ⑩ Other/Autres	1  ①②③ LCD/ACL - 4 digits/chiffres  kg, lb  ①②③④⑤⑦ ⑥multiple range / étendues multiples	①②③ LED/DEL - 8 digits/chiffres - 7 segments  ①②③④
<b>Customers' Display / Affichage destiné aux clients</b>		
NA / s.o.		
<b>Keyboard and Operator Controls/Clavier et boutons de contrôle destinés à l'opérateur</b>		
<b>Total Number of Keys/ Nombre total de touches</b>	27	24
<b>Numeric Keypad/Clavier numérique</b>		X

## SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs pondéraux (suite)

Models/Modèles →	CS WW x LL-M	
	920i-5A	WI-127
<b>Zero Key/Touche zéro</b>		X
<b>Tare Key/Touche de tare</b>		X*
<b>Selection Key/Touche de sélection</b>		X
<b>Gross Mode/Mode brut → Net → Tare</b>		X
<b>Unit of measure selection key/Touche de sélection d'unité de mesure</b>		X
<b>Clear Key/Touche pour effacer</b>	X	---
<b>Range Selection/Sélection de l'étendue</b>		---
<b>Weighing Element Selection/Sélection du dispositif peseur</b>		---
<b>PLU / TRP</b>		---
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations		
* Preprogrammed Tare - Additional Info: keyboard tare or pre-programmed tare can be stored in memory and recalled using ID numbers. / La tare au clavier et la tare pré-programmée peuvent être mémorisées et rappelées à l'aide d'un code d'identification.		

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	CS WW x LL-M
<b>General / Générales</b>	
<b>Platter Dimensions/Dimensions du plateau</b>	dimensions up to and including 122 cm long x 91.5 cm wide / dimensions jusqu'à et y compris 122 cm de longueur par 91.5 cm de largeur
<b>Power Supply/Alimentation électrique</b>	See Table 2 / Voir tableau 2
① V AC / V c.a.	
② V DC / V c.c.	
③ AC-DC adapter / Adaptateur c.a.-c.c.	
<b>Material / Matériau</b>	
① Housing/Boîtier	① ② tubular stainless steel / acier inoxydable tubulaire
② Frame/Châssis	③ stainless steel / acier inoxydable
③ Sub-frame/Sous châssis	④ plastic interlocking conveyor belt / courroie transporteuse en plastique jointé
④ Platter/Plateau	
<b>Level/Niveau</b>	---
<b>Adjustable Feet/Pieds réglables</b>	X

## SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features (continued)

## PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs (suite)

Models/Modèles →	CS WW x LL-M
<b>Stops/Butées</b>  <b>Signal transmitted/Signal transmis</b> ① Analog/Analogue ② Digital/Numérique  <b>Installation</b> ① Permanent/Permanente ② Mobile	X  ---  ①
<b>Load Cells / Cellules de pesage</b>	
<b>Number of Load Cells/Nombre de cellules de pesage</b>  <b>Type</b>  <b>Assembly/Montage</b> ① Bolted/Boulonnée(s) ② Other/Autre *  <b>Location/Localisation</b>  <b>Load Transmission/Transmission de la charge</b> ① Direct ② Indirect	1  Single-ended (bending)/Appui simple (flexion)  ①  Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base  ①

**SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters**
**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration**

Models/Modèles →	CS WW x LL-M	
	920i-5A	WI-127
<p><b>Approved Means of Sealing / Mode de scellage approuvé</b></p> <p>① Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques</p> <p>② Physical Seal / Scellé physique</p> <p><b>Metrological Audit Trail / Registre électronique des événements métrologiques Categories / Catégories</b></p> <p>③ Category 1 / Catégorie 1</p> <p>④ Category 2 / Catégorie 2</p> <p>⑤ Category 3 / Catégorie 3</p> <p><b>Method of Sealing / Méthode de scellage</b></p> <p>⑥ Wire and Seal / Fil et scellé</p> <p>⑦ Paper Seal / Scellé papier</p> <p>⑧ Event Counters / Compteurs d'événements</p> <p>⑨ Event logger/ Enregistreur d'événements</p> <p>⑩ Other / Autre</p>	<p>④ The device has remote calibration and configuration capability but access is restricted through physical hardware. / Il est possible d'étalonner ou de configurer l'appareil à distance, mais l'accès à cette fonction est restreint par l'entremise d'une composante physique.</p> <p>⑥ The universal deep enclosure model utilizes a wire security seal that is threaded through three drilled head screws where two of these drilled head screws are located on the back cover. The third drilled head screw is larger; it blocks the hole to the calibration switch (which also enables remote calibration and configuration) and is located on the bottom of the device. /</p> <p>Le modèle universel à boîtier profond est scellé au moyen d'un fil métallique passé dans trois vis à tête percée; deux d'entre elles sont situées à l'arrière du boîtier. La troisième vis à tête percée, celle-ci plus grosse, bloque l'orifice d'accès au commutateur d'étalonnage (qui donne aussi accès à l'étalonnage et la configuration à distance) et est située au bas de l'appareil.</p>	<p>②</p> <p>③ The device does not have remote calibration or configuration capability. / L'appareil ne peut effectuer l'étalonnage ou la configuration à distance (téléconfiguration).</p> <p>⑥ The metrological functions and access to the means of adjustment are located within the housing of the device. The access to an internal switch that will enable or disable the external keyboard calibration mode is secured by a threaded plug on the back of the indicator's panel. A wire seal can be passed through a threaded plug and nut on the back panel in place.*</p> <p>/Les fonctions métrologiques et l'accès aux dispositifs de réglage sont dans le boîtier de l'appareil. L'accès au commutateur interne qui permet ou empêche le mode d'étalonnage à partir du clavier externe est protégé par un bouchon fileté sur le panneau arrière de l'indicateur. Un fil métallique peut être passé dans un bouchon fileté et un écrou en place sur le panneau arrière.*</p>

**SECTION 4 - Sealing of Calibration and Configuration Parameters (continued)**
**PARTIE 4 - Scellage des paramètres d'étalonnage et de configuration(suite)**

Models/Modèles →	CS WW x LL-M
	WI-127
<p>Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations</p> <p>*Access is restricted through physical seal but the device also has two event counters (one for calibration parameters and one for configuration parameters). The event counters may be viewed but have not been evaluated by Measurement Canada and are not covered by this Notice of Approval.</p> <p>To view the counters;</p> <p>-press «ESCAPE» until «ABOUT» is displayed,          -press «MENU» once,          -press «ENTER» once,          -press «MENU» once to display configuration information,          -press «ESCAPE» twice to exit.</p> <p>/</p> <p>*L'accès est restreint par l'entremise d'un scellé physique mais l'appareil a aussi deux compteurs d'événements métrologiques (un pour les paramètres d'étalonnage et l'autre pour les paramètres de configuration). Bien que les compteurs d'événements puissent être vus, ils n'ont pas été évalués par Mesures Canada et ne sont pas couverts par le présent avis d'approbation.*</p> <p>Pour consulter ces compteurs:</p> <p>-enfoncer «ESCAPE» jusqu'à l'affichage de «ABOUT»          -enfoncer «MENU» une fois,          -enfoncer «ENTER» une fois,          -enfoncer «MENU» une fois pour afficher les données sur la configuration          -enfoncer «ESCAPE» deux fois pour sortir.</p>	

**SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements**
**PARTIE 5 - Les restrictions/exigences particulières d'installation et de marquage**

Models/Modèles →	CS WW x LL-M
<p>① Counting Function / Fonction de comptage</p> <p>② Over-under Target Function / fonction au-delà et en deçà de la cible</p> <p>③ Device Installation / Installation de l'appareil</p> <p>④ Automatic and In-Motion Weighing / Appareil pour pesage automatique et en mouvement</p> <p>⑤ Other / Autre</p>	<p>③ Device Installation / Installation de l'appareil:            Device must be affixed permanently and according to the manufacturer's specifications. / L'appareil doit être fixé de façon permanente et conformément aux spécifications du fabricant.</p> <p>④ Automatic Dynamic Weighing / Appareil pour pesage dynamique automatique:            This device is designed to weigh automatically and dynamically prepacked commodities. It shall not be used for direct sales of commodities. / L'appareil est conçu pour un pesage automatique et dynamique de marchandises préemballées. Il ne doit pas être utilisé pour la vente directe.</p>

**SECTION 6 - Limitations and Use Requirements**

The approved device is a complete electronic automatic dynamic weighing device composed of a weighing conveyor model CS WW x LL-M and one of the following approved electronic weight indicators: Weigh-Tronix WI-127 (AM-5167) or a Rice Lake 920i-5A (AM-5426), forms a dynamic weighing system. The components are inseparable.

The device must not be used for direct sale.

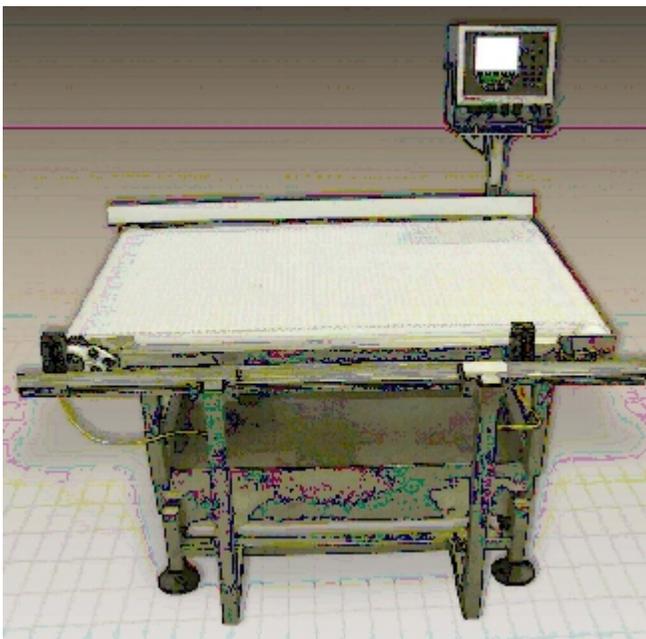
The device must only be used in a dynamic mode

Under Section 13(4) of the Regulations Notice is hereby given that the device is exempt from Section 4(2) of SGM-3.

This device is designed to weigh automatically and in-motion prepacked commodities. The device must be marked 'For Dynamic Automatic Weighing Only - Static Weighing on this device is not legal for trade.'.

**SECTION 7 - Terms and Conditions**

NA

**SECTION 8 - Photographs and Drawings**

Typical model CS WW x LL-M /  
Modèle typique CS WW x LL-M

**PARTIE 6 - Les restrictions/exigences d'utilisation**

L'appareil approuvé est un appareil électronique complet automatique pour pesage dynamique formé d'une courroie transporteuse et de pesage modèle CS WW x LL-M relié à l'indicateur de poids approuvé "Weigh-Tronix" modèle WI-127 (AM-5167) ou "Rice Lake" modèle 920i-5A (AM-5426) pour former un appareil complet de pesage électronique, automatique, dynamique. Les composants sont inseparable.

L'appareil ne doit pas être utilisé pour la vente directe.

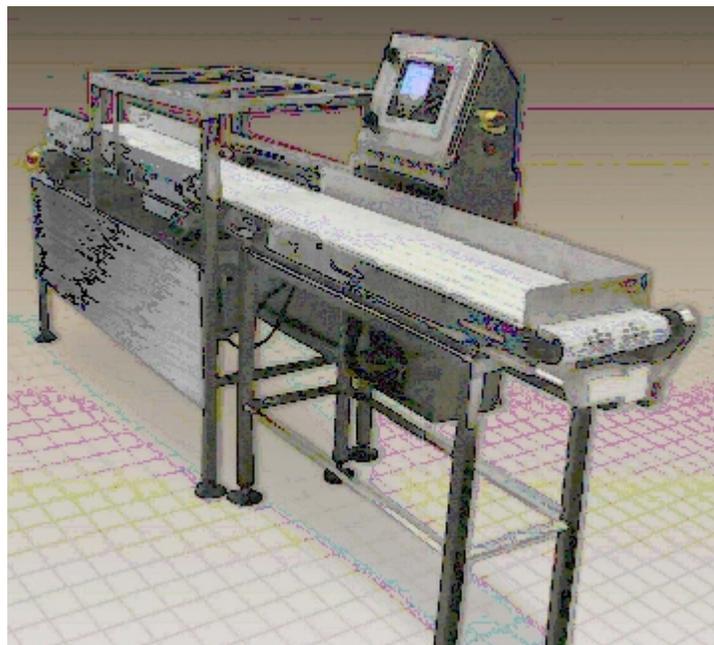
L'appareil ne peut être utilisé qu'en mode dynamique.

En vertu du paragraphe 13 (4) du Règlement, il est indiqué que cet appareil est exempt de l'article 4 (2) de la norme SGM-3.

L'appareil est conçu pour un pesage automatique et en mouvement de marchandise préemballées. L'appareil doit porter la marque suivante : « Pour pesage automatique dynamique seulement – Le pesage statique au moyen de cet appareil n'est pas légal pour le commerce. »

**PARTIE 7 - Termes et conditions**

s.o.

**PARTIE 8 - Les photos et les sketches**

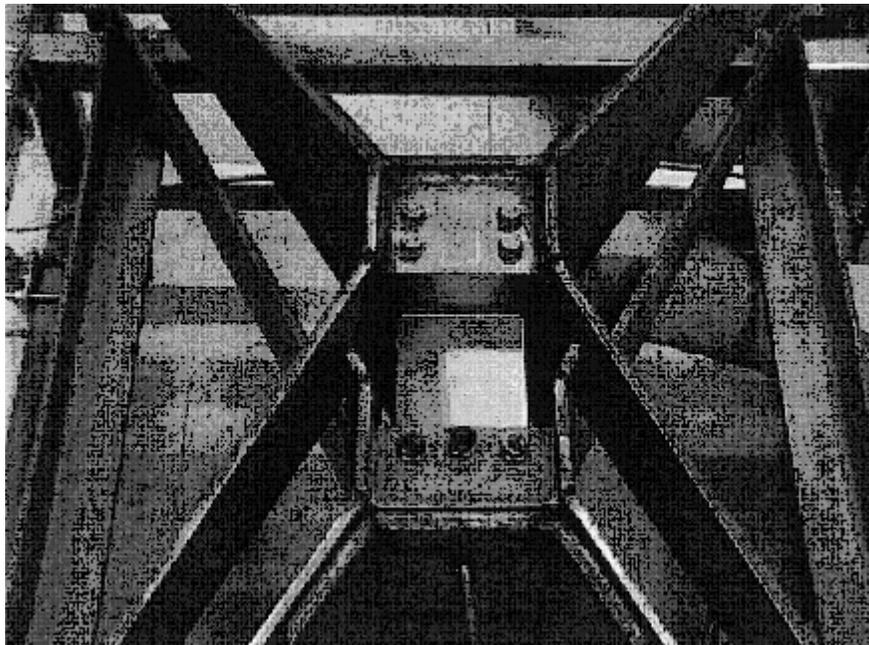
Typical model CS WW x LL-M /  
Modèle typique CS WW x LL-M

**SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)**

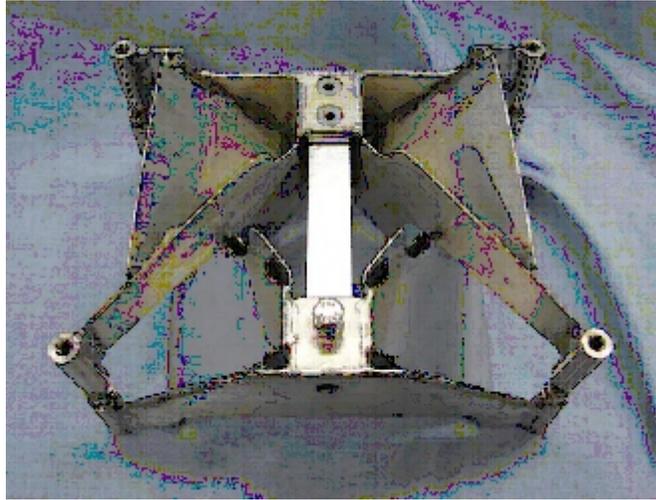
**PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)**



**Typical model CS WW x LL-M /  
Modèle typique CS WW x LL-M**



**Typical Sub-platter / Sous-plateau typique**

**SECTION 8 - Photographs and Drawings (Continued)****PARTIE 8 - Les photos et les sketches (suite)****Typical sub-platter / Sous-plateau typique****SECTION 9 - Evaluated by:**

This device was evaluated by:

**Original:** Milton Smith **Issue Date:** 2002-11-14  
Senior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**Revision 1:** Milton Smith **Issue Date:** 2008-11-28  
Senior Legal metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

**Revision 2:** Ryan Henshaw  
Legal metrologist

**SECTION 10 - Revision****Revision 1**

The purpose of Revision 1 was to add a new conveyor load receiving element measuring 122 cm x 91.5 cm and the compatible electronic weight indicators Weigh-Tronix WI-127 (AM-5167) or the Rice Lake model 920i-5A (AM-5426) where either must be interfaced to model CS WW x LL-M weighing conveyor.

**Revision 2**

The purpose of revision 2 is to update the Notice of Approval to the new format and to change the applicant and manufacturer name to ASTD.

**PARTIE 9 - Évalué par**

Cet appareil a été évalué par:

**Original:** Milton Smith **Date d'émission:** 2002-11-14  
Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**Révision 1:** Milton Smith **Date d'émission:** 2008-11-28  
Métrologiste légal principal

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

**Révision 2:** Ryan Henshaw  
Métrologiste légal

**PARTIE 10 - Révision****Révision 1**

Le but de la révision 1 était d'ajouter un élément récepteur de charge de 122 cm sur 91.5 cm et un indicateur de poids électronique compatible modèle Weigh-Tronix WI-127 (AM-5167) ou l'indicateur modèle Rice Lake 920i-5A (AM-5426) qui doit être relié à la courroie transporteuse et de pesage modèle CS WW x LL-M.

**Révision 2**

La révision 2 vise à actualiser l'avis d'approbation au nouveau format et à changer le nom du requérant et le nom du fabricant à ASTD.

**SECTION 11 - Approval**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*, notably article 174 of the Regulations. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the *Weights and Measures Regulations*. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations.

**SECTION 12 - Signature and Date**

Original signed by:

René Magnan, Eng.  
Vice-President  
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

**PARTIE 11 - Approbation**

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type (s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, notamment l'article 174 du Règlement, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, spécifications et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 18 à 26 du *Règlement sur les poids et mesures*. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les normes établies en vertu de l'article 27 du dit règlements.

**PARTIE 12 - Signature et date**

Copie authentique signée par :

René Magnan, ing.  
Vice-président  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

**2009 09 04**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>