



**NOTICE OF APPROVAL**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Weight Indicator

**APPLICANT**

RGH Design  
19-17 ième avenue  
Melocheville  
Quebec, Canada  
J0S 1J0

**MANUFACTURER**

RGH Design  
19-17 ième avenue  
Melocheville  
Quebec, Canada  
J0S 1J0

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

WH201L  
WH210D

**AVIS D'APPROBATION**

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE D'APPAREIL**

Indicateur pondéral électronique

**REQUÉRANT**

**FABRICANT**

**RATING/ CLASSEMENT**

$n_{\max}$  : 10 000

**Accuracy Class / Classe de précision : III / IIIHD**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

## **SUMMARY DESCRIPTION:**

### **CATEGORY**

The approved device is an electronic AC powered weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element(s) forms a weighing system.

### **DESCRIPTION**

The device is a microprocessor based weight indicator. It features a weight display, annunciators, numeric keypad function keys and control keys.

The indicators are equipped with a lb/kg switch. Only one unit of measure (lb or kg) is active in the weigh in/ weigh out mode. The lb./kg. switch is inactive when the indicator is configured in grams (g).

### **SPECIAL FUNCTIONS**

The device is approved for use with weigh-in/weigh-out systems.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

## **DESCRIPTION SOMMAIRE:**

### **CATÉGORIE**

L'appareil approuvé est un indicateur pondéral électronique alimenté en c.a. qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

### **DESCRIPTION**

L'appareil, un indicateur de poids piloté par microprocesseur, comporte un dispositif d'affichage pondéral, des voyants, des touches de fonction numériques et des touches de commande.

Les indicateurs sont munis d'une touche lb/kg. Seulement une unité de poids (lb ou kg) est active en mode pesage entrée-sortie. La touche lb/kg est inactive si l'unité gramme (g) est sélectionnée.

### **FONCTIONS SPÉCIALES**

L'appareil est approuvé pour utilisation en mode entrée-sortie.

**DISPLAY**

The Model WH201L display consists of a LCD dot matrix screen for weight indication, Gross, Net, Motion, Zero, and unit.

The Model WH210D display consists of a LED seven segment display for weight indication, and annunciators for: Gross, Net, tare, Motion, Zero, kg, lb and g.

**KEYBOARD**

The menu/enter key is used to control data entry operations such as configuration and calibration. The keyboard for Model WH201L is divided into the following sections:

- S numeric (0-9) keypad;
- S four function keys:
  - S Z - Zero
  - S U - Unit
  - S P - Print
  - S G/N - Gross / Net weight
- S menu/enter key

The menu/enter key is used to control data entry operations such as configuration and calibration.

**COMMUNICATION**

A RS-232 output is available.

**AFFICHAGE**

Le modèle WH201L a un affichage matriciel de type à cristaux liquides pour indiquer le poids brut, le poids net, le mouvement, le zéro et les unités.

Le modèle WH210D a un affichage DÉL à 7 segments pour indiquer le poids et des voyants à DÉL pour indiquer: brut, net, tare, mouvement, zéro, kg, lb, et g.

**CLAVIER**

La touche menu/enter est utilisée pour contrôler l'entrée des données de configuration et d'étalonnage. Le clavier du modèle WH210D est divisé en

- S Clavier numérique (0-9);
- S 4 touches de fonction:
  - S Zéro
  - S U - Unité
  - S P - Impression (Print)
  - S G/N - Poids brut ou poids net;
- S Clé menu/enter

La touche menu/enter est utilisée pour contrôler l'entrée des données de configuration et d'étalonnage.

**COMMUNICATION**

Une sortie RS-232 est disponible.

## AUDIT TRAIL

The indicator is secured by a Category 1 Audit Trail.

The event logger is non-resettable and as such can be used by auditors and/or inspectors to verify if changes have been made to the calibration and configuration.

### Access is as follows:

Depress **MENU/ENTER** until SN# appears

Depress **F4** SN#

Depress **F3** to print records.

Press **MENU/ENTER** to return to normal mode of operation.

## SEALING

Metrological adjustments for span and zero are enabled by a jumper that is located within the enclosure. The housing is sealed with a tamper proof seal and access is protected by a category 1 Audit Trail.

All calibrations and programming are done through the front panel.

## REGISTRE ÉLECTRONIQUE

L'indicateur est sécurisé par des registres électroniques de catégorie 1.

Les compteurs d'évènements ne peuvent être remis à zéro. Ils peuvent être utilisés par les auditeurs ou les inspecteurs pour vérifier si des changements ont été effectués sur la configuration ou l'étalonnage.

### Accès aux registres

Pressez **MENU/ENTER** jusqu'à ce que **SN#** apparaisse

Pressez **F4** SN#

Pressez **F3** pour imprimer les registres.

Pressez **MENU/ENTER** pour retourner en mode normal d'opération.

## SCELLAGE

Les dispositifs de réglage métrologique pour la portée et le zéro sont protégés par un cavalier à l'intérieur du boîtier et par des registres électroniques de catégorie 1.

Tous les étalonnages et la programmation se font par le panneau avant.

**TERMS AND CONDITIONS**

The metrological audit trail function of this device has been assessed against and found to comply with the requirements of: Draft specifications for Metrological Audit Trails (May 1996).

This conditional approval will expire upon the adoption of the Specifications and no further devices will be authorized to be placed in service unless permitted by transitory measures announced at the time of the promulgation.

Devices installed, initially inspected, and verified under the authority of this conditional approval may require subsequent modifications by the applicant to comply with the adopted Specifications.

**EVALUATED BY**

Pierre de Bassecourt  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0639  
Fax: (613) 952-1754

**TERMES ET CONDITIONS**

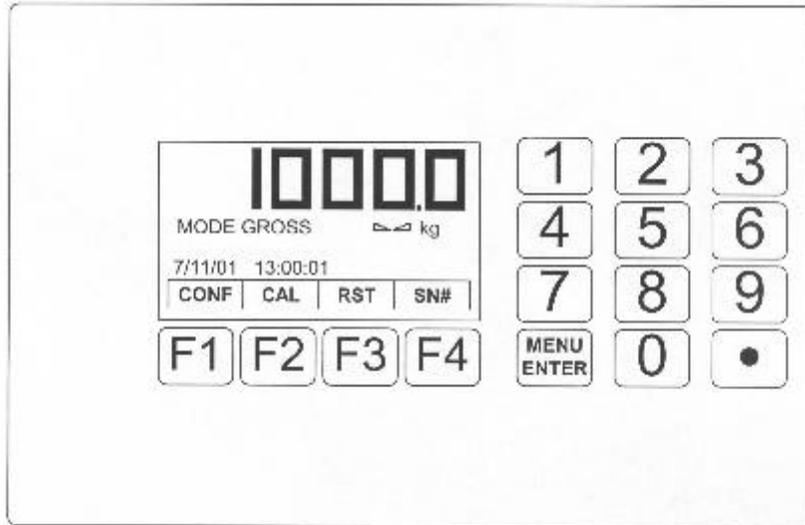
La fonction registre électronique des événements métrologiques de cette appareil a été évaluée et jugée conforme aux exigences du Projet de norme sur les registres électroniques des événements métrologiques (mai 1996).

La présente approbation conditionnelle prendra fin lors de l'adoption de la Norme et aucun autre appareil ne pourra être mis en service à moins qu'il en soit prévu autrement dans des mesures transitoires annoncées au moment de la promulgation.

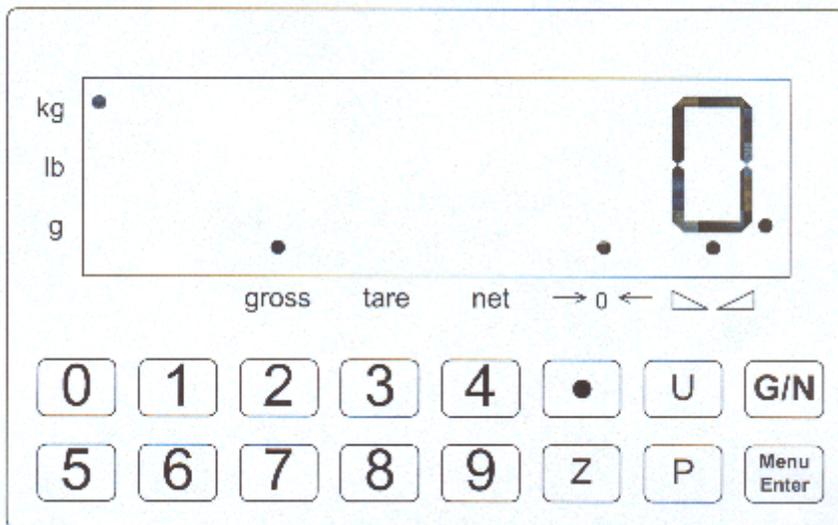
Les appareils installés, soumis à une inspection initiale, et vérifiés sous l'autorité de la présente approbation conditionnelle peuvent nécessiter des modifications subséquentes par le requérant afin de les rendre conforme à la Norme.

**ÉVALUÉ PAR**

Pierre de Bassecourt  
Examinateur d'approbations complexes  
Tél: (613) 952-0639  
Fax: (613) 952-1754



**Model/Modèle WH 201L**



**Model/Modèle WH 210D**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **OCT 16, 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>