



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

TYPE D'APPAREIL

Electronic Automatic Bench/Platform Scale

Balance de table, à plate-forme, électronique
automatique

APPLICANT

REQUÉRANT

Bizerba Canada Inc.
6419 Northam Drive
Mississauga, ON
L4V 1J2

MANUFACTURER

FABRICANT

Bizerba GmbH & Co. Kg
Wilhelm-Kraut-Srasse 65
72336 Balingen, Germany

MODEL(S)/MODÈLE(S)

RATING/ CLASSEMENT

VES-400

60 kg x 0.02 kg

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The approved device is an electronic in-motion bench/platform scale that when interfaced to an approved and compatible electronic weigh indicator, becomes a weighing system.

DESCRIPTION

The device has three major parts. They are:

- S Stainless steel stand
- S Base
- S Conveyor/load receiving element with an Integral motor.

The stainless steel stand is fitted with four adjustable levelling feet and a bulls eye level. This stand accommodates the base section of the device.

The "H" shape frame base is constructed from stainless steel and is bolted to the stand.

Weight is sensed by two Bizerba BL-100 cantilevers, 100 kg capacity load cells. The load cells are positioned one on each vertical side of the device and is securely bolted to the base.

Signal cable from each load cell leads to a sealable junction box mounted on the side of the stand where the load cell network is balanced.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le recurrent aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

L'appareil approuvé est une balance de table à plateforme, électronique pour pesage dynamique et qui, lorsque reliée à un indicateur pondéral électronique approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'appareil est composé de trois parties principales, qui sont :

- S un bâti en acier inoxydable
- S un socle
- S un élément receveur de charge, à courroie transporteuse avec moteur intégré.

Le bâti en acier inoxydable est équipé de quatre pieds de nivellement réglables et d'un niveau à bulle. Le socle de l'appareil repose sur ce bâti.

Le cadre du socle en forme de « H » est fabriqué en acier inoxydable et est fixé au bâti au moyen de boulons.

Le poids est capté par deux cellules de pesage Bizerba BL-100 en porte-à-faux, d'une capacité de 100 kg. Les cellules de pesage sont disposées chacune sur un côté vertical de l'appareil et solidement vissées au socle.

Le câble de signaux de chaque cellule de pesage aboutit dans une boîte de jonction scellable et montée sur le côté du bâti où le réseau de cellules de pesage est équilibré.

Conveyor load receiving element

The conveyor load receiving element is 1100 mm x 650 mm fitted with an integral motor.

The maximum weight that can be weighed in motion is 60 kg, at a maximum speed of 25 m/min.

MODE OF OPERATION

Package is transported by an in feed conveyor, on to the VES-400 conveyor load-receiving element where it is weighed in-motion.

During a weighment, the measuring values are averaged.

SEALING

Methological and calibration adjustment means for the load cells network are terminated into a sealable junction box.

At the time of the initial inspection the junction box must be filled with epoxy to prohibit ready access.

SPECIAL USE PROVISION

- ! This device must not be used for direct sale to the public.
- ! This device must only be used in a dynamic mode
- ! Under section 13(4) of the Regulations, notice is hereby given that this device is exempt from section 4(2) of SGM-3.

EVALUATED BY

Milton G. Smith
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0656
Fax: (613) 952-1754

Élément récepteur de charge du convoyeur

L'élément récepteur de charge du convoyeur mesure 1100 mm x 650 mm et comprend un moteur intégré.

Le poids maximal qui peut être pesé en mouvement est de 60 kg, à une vitesse maximale de 25 mètres par minutes.

MODE DE FONCTIONNEMENT

Un convoyeur alimentateur transporte le paquet jusqu'à l'élément VES-400 destiné à recevoir la charge qui est pesée en mouvement.

Le calcul de la moyenne des valeurs des poids se fait pendant la pesée.

SCELLAGE

Les dispositifs de réglages métrologiques et d'étalonnage du réseau de cellules de pesage se trouvent dans une boîte de jonction scellable.

Au moment de l'inspection initiale, la boîte de jonction doit être remplie d'époxy pour y empêcher l'accès.

DISPOSITION POUR USAGE SPÉCIAL

- ! Cet appareil ne doit pas être utilisé pour la vente directe au public.
- ! Cet appareil ne peut être utilisé qu'en mode dynamique.
- ! En vertu du par. 13 (4) du Règlement, le présent avis indique que cet appareil est exempté de l'article 4 (2) de la norme SGM-3.

ÉVALUÉ PAR

Milton G. Smith
Examinateur des approbations complexes
Tél. : (613) 952 0656
Fax : (613) 952 1754



APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 18 to 26 of the Weights and Measures Regulations. Installation and use requirements are set forth in Part V and in specifications established pursuant to section 27 of the said Regulations. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 18 à 26 du Règlement sur les poids et mesures. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans la partie V et dans les prescriptions établies en vertu de l'article 27 dudit règlement. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **NOV 19 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:
<http://mc.ic.gc.ca>