



NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for the following device model(s):

TYPE OF DEVICE

Electronic Bench Scale

APPLICANT

Mettler-Toledo, Inc.
1150 Dearborn Drive
Worthington, Ohio, 43085
USA

MANUFACTURER

Mettler-Toledo GmbH.
Unter dem malesfelsen 34
D-72423 Albstadt
Germany

MODEL NUMBER(S) - NUMÉRO(S) DE MODÈLE(S)

Viper *
Viper MB *
Viper MB SM30 D
BBx4yz *

USE

- General Use
 Restricted use

USAGE

- Usage général
 Usage restreint

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour le(s) modèle(s) d'instrument suivant(s):

TYPE D'APPAREIL

Balance de table électronique

REQUÉRANT

FABRICANT

SECTION 1 (including cover page) - Model Identification and Summary of Device Main Metrological Characteristics

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

SECTION 2 - Model(s) Identification and Summary of the Parameters and Limitations

The model(s) listed in Column 1 of the following table is (are) approved according to the metrological characteristics indicated in the other corresponding columns of the table. Models produced for use in trade must comply, namely in terms of settings and use, with the metrological characteristics indicated in the table.

Devices marked with "C" (complete) in column 2 have been tested using full tolerance. The modules of these devices cannot be separated in order to form another device, when interfaced with other modules. Devices marked with "M" (modular) have been tested as a module using partial tolerances for each of them; They can be interfaced with other compatible modules in order to form a device.

When values in columns 4, 6 and 8 are in metric and in imperial units, the device can be operated in dual units. If one of these units is in brackets, this unit selection is programmable and sealable; if it is not in brackets, the operator can select the unit through the keyboard.

An "X" means that the function or the element is present while a "---" indicates that the element or the function is absent.

When d is in [], d ≠ e.
E_{max}: load cell capacity

PARTIE 1 (incluant la page couverture) - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des caractéristiques métrologiques principales de l'appareil.

REMARQUE : Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

PARTIE 2 - Identification du(des) modèle(s) et sommaire des paramètres-limites

Le(les) modèle(s) énuméré(s) dans la colonne 1 du tableau suivant, est (sont) approuvé(s) en fonction des paramètres indiqués dans les autres colonnes correspondantes du tableau. Le(les) modèle(s) construit(s) pour usage dans le commerce doit(vent) être réglé(s) et utilisé(s) selon les fonctions métrologiques indiquées dans le tableau.

Les appareils marqués d'un « C » (complet) à la colonne 2, ont été vérifiés en appliquant la pleine tolérance. Les modules de ces appareils ne peuvent être séparés pour former, en les rattachant à d'autres modules, un autre instrument. Les appareils marqués d'un « M » (modulaire) ont été vérifiés comme module en appliquant à chacun la tolérance partielle; ils peuvent être rattachés à d'autres modules compatibles pour former un instrument.

Lorsque les valeurs aux colonnes 4, 6 et 8 sont indiquées en unités métriques et en unités impériales, l'appareil peut fonctionner dans les deux unités. Si une des unités est entre parenthèses, la sélection de l'unité est programmable et scellable; si elle est indiquée sans parenthèses, l'opérateur peut choisir l'unité au moyen du clavier.

Le signe « X » indique que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le signe « --- » indique l'absence du dispositif ou de la fonction.

Lorsque d est entre [], d ≠ e.
E_{max}: capacité de la cellule de pesage.

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics

PARTIE 2 - TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Model Modèle	C or/ou M	Class Classe	Max	E _{max}	e [d]	n _{max}	e _{min}	Temp
Viper MB * BBK4yz *	C	II	3 kg	4.1 kg	0,0001 kg	30000	---	10°C to/à 30°C
			6 lb		0,0002 lb			
			6 kg	10 kg	0,0002 kg			
			12 lb		0,0005 lb			
			12 kg	44 kg	0,0005 kg			
			30 lb		0,001 lb			
			30 kg		0,001 kg			
			60 lb		0,002 lb			
Viper * BBA4yz *	C	III	3 kg	5 kg	0,0005 kg	6000	---	-10°C to/à 40°C
			6 lb		0,001 lb			
			6 kg	10 kg	0,001 kg			
			12 lb		0,002 lb			
			12 kg	20 kg	0,002 kg			
			30 lb		0,005 lb			
			15 kg		0,002 kg			
			30 lb	50 kg	0,005 lb			
			30 kg		0,005 kg			
			60 lb		0,01 lb			
			60 kg	100 kg	0,01 kg			
			120 lb		0,02 lb			
			Viper MB SM30 D BBK442 30SD			0 - 5 kg 5 - 30 kg		

SECTION 2- TABLE 1 - Device Main Metrological Characteristics (continued)**PARTIE 2 -TABLEAU 1 - Les caractéristiques métrologiques principales des appareils (suite)**

Meaning of the codes used in model numbers and other information / Signification des codes utilisés dans le numéro de modèle et autres informations.

In all Viper and BBx4yz models the suffix is composed of two letters (P or S in the first position, M, D, L or T in the second) and a number (the capacity in kilograms). / Le suffixe de tous les modèles Viper et BBx4yz est composé de deux lettres (P ou S suivi des lettres M, D, L, ou T) et d'un chiffre (indiquant la capacité en kilogrammes)

Models with a P use 165mm X 165mm or 200 mm X 240 mm platters. / La lettre P signifie que les modèles sont équipés d'un plateau de 165 mm X 165 mm ou de 200 mm X 240 mm

Models with an S use a 240 mm x 350 mm platter. / La lettre S signifie que les modèles sont équipés d'un plateau de 240 mm x 350 mm.

Models with an M have a 6 button keypad with a push button tare / La lettre M signifie que les modèles sont équipés d'un clavier de 6 touches dont une pour la fonction Tare.

Models with a D have a 25 button keypad and a fast counting feature with a keyboard and programmable tare. / La lettre D signifie que les modèles sont dotés d'un clavier à 25 touches, d'une fonction de comptage rapide avec clavier et une fonction tare programmable.

Models with an L have a 10 button keypad and a basic counting feature with a push button tare / La lettre L signifie que les modèles sont équipés d'un clavier de 10 touches, d'une fonction de comptage élémentaire et d'une fonction de Tare.

Models with a T have a 25 button keypad and a smart counting feature with a keyboard or programmable tare / La lettre T signifie que les modèles sont équipés d'un clavier de 25 touches, d'une fonction de comptage intelligente avec une fonction Tare au clavier ou programmable.

For BBx4yz models / Pour les modèles BBx4yz :

x = A for an Analog load cell or K for a MonoBloc load cell. / A pour une cellule de pesage de type analogique ou K pour une cellule de pesage de type MonoBloc.

y = 1 - 3 for push button tare only and 4 - 9 for keyboard and programmable tare only / 1 - 3 pour la tare-poussoir seulement et 4 - 9 pour la tare au clavier et programmable seulement.

z = 1 - 9 for non-metrological features / 1 - 9 pour les options non-métrologiques.

SECTION 3 - Device Description

If an "X" appears in table columns, it means that the function or the element is present while a "--" indicates that the element or the function is absent or that it is not applicable.

PARTIE 3 - Description de l'appareil

Le symbole X qui apparaît dans les colonnes des tableaux signifie que la fonction ou le dispositif est présent; alors que le symbole « -- » signifie l'absence du dispositif ou de la fonction; ou que celui ou celle-ci ne s'applique pas.

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs**

Models / Modèles →	Viper MB SM30 D BBK442 30SD	Viper *M* Viper MB *M* BBx4yz *M	Viper *L* Viper MB *L* BBx4yz *L	Viper *D* Viper MB *D* BBx4yz *D	Viper *T* Viper MB *T* BBx4yz *T
General / Généralités					
Material / Matériel	Cast Aluminum / fonte d'aluminium				
Power Supply / Alimentation électrique	120 V AC / 120 V c.a. ¹ 120 - 13.5 V AC/DC adapter with internal battery / adaptateur c.a./c.c. de 120 - 13,5 V avec piles internes				
Communication Port(s)/ Port(s) de communication	X				
① Single Range / Plage unique ② Multi-Interval / Échelons multiples ③ Multiple Range / Plages multiples	②	①			
Integrated Printer / Imprimante intégrée	---				
Signal received / Signal reçu ① Analog / Analogique ② Digital/Numérique	---				
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations :					
1) For models Viper * and BBA4yz * / Pour les modèles Viper* et BBA4yz					
Metrological Functions / Fonctions métrologiques					
Zero / Zéro	X				
T (Type) ① Platter/Plateau Keyboard/clavier ② ③ % Automatic/automatique ④ ⑤ Proportional/proportionnelle ⑥ Programmable	See Section 2, Table 1 / Voir le Tableau 1 de la Partie 2				
Price Computation / Calcul du prix	---				
Weigh-in weigh-out / Pesage entrée-sortie	---				
Sleep Mode / Mode sommeil ① Standby / Veille ② Shut-off / Arrêt	---				

SECTION 3 - TABLE 2 - Indicating Element Features (Continued)**PARTIE 3 - TABLEAU 2 - Caractéristiques des dispositifs indicateurs (suite)**

Models / Modèles	Viper MB SM30D BBK442 30SD	Viper *M* Viper MB*M* BBx4yz *M	Viper *L* Viper MB*L* BBx4yz *L	Viper *D* Viper MB*D* BBx4yz *D	Viper *T* Viper MB*D* BBx4yz *T
Selection Key / Touche de sélection Gross Mode / Mode brut → Net → Tare	---				
Unit of measure selection key / Touche de sélection de l'unité de mesure	X				
Clear Key / Touche pour effacer	X				
Range Selection / Sélection de la plage	---				
Weighing Element Selection / Sélection de l'élément de pesage	---				
PLU / ULP	---				
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations					

SECTION 3 - TABLE 3 - Weighing Element Features

PARTIE 3 - TABLEAU 3 - Caractéristiques des dispositifs peseurs

Models/Modèles →	Viper P* Viper MB P* BBx4yz *P*	Viper S* Viper MB S* BBx4yz *S*
General / Générales		
Platter Dimensions / Dimensions du plateau	165 mm X 165 mm 200 mm X 240 mm	240 mm X 350 mm
Power Supply / Alimentation électrique	---	
Material / Matériau ① Housing / Boîtier ② Frame / Châssis ③ Sub-frame / Sous châssis ④ Platter / Plateau	①②③ Cast Aluminum / Fonte d'aluminium ④ Stainless Steel / Acier inoxydable	
Level / Niveau	X	
Adjustable Feet / Pieds réglables	X	
Stops / Butées	X	
Signal transmitted / Signal transmis ① Analog /Analogique ② Digital/Numérique	---	
Installation ① Permanent / Permanente ② Mobile	②	
Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations		
Load Cells / Cellules de pesage		
Number of Load Cells / Nombre de cellules de pesage	1	
Type	Single-ended (bending) /Appui simple (flexion) ¹ electromagnetic force compensation / force à compensation électromagnétique ²	
Assembly / Montage ① Bolted / Boulonnée(s) ② Other / Autre *	①	
Location / Emplacement	Bolted to the sub-platter, at the centre of the base / Boulonnée au sous-plateau, au centre de la base	
Load Transmission / Transmission de la charge ① Direct ② Indirect	①	

Other features and additional information / Autres caractéristiques et informations

1) for Models Viper * and BBA4yz * / Pour les modèles Viper * et BBA4yz *

2) for Models Viper MB * and BBK4yz * / Pour les modèles Viper MB * et BBK4yz *

SECTION 4 - Access to Means of Adjustment and to Means of Sealing

Means of adjustment and configuration are sealed using a sealing wire threaded through two sealing screws located on the outboard edges of the bottom rear of the device. Alternatively a self destructive seal is placed over one of the screw heads on the bottom panel.

SECTION 5 - Limitations and Specific Installation and Marking Requirements

NA

SECTION 6 - Limitations and Use Requirements

Some of the devices have a counting function. While this function can be used for trade transactions, it has not been evaluated by Measurement Canada and is not covered by this Notice of Approval.

SECTION 7 - Terms and Conditions

NA

PARTIE 4 - Accès aux paramètres de réglage et au mode de scellage

Les paramètres d'étalonnage et de configuration de l'appareil sont scellés au moyen d'un fil métallique passé dans deux vis à tête percée situées dans le rebord arrière du dessous de l'appareil. Un scellé autoadhésif placé sur une des vis qui retient le panneau sous l'appareil peut aussi être utilisé.

PARTIE 5 - Restrictions et exigences particulières relatives à l'installation et au marquage

s.o.

PARTIE 6 - Restrictions et exigences relatives à l'utilisation

Cet appareil comporte la fonction de comptage. Bien que cette fonction puisse être utilisée dans des transactions commerciales, elle n'a pas été évaluée par Mesures Canada et n'est pas couverte par le présent avis d'approbation.

PARTIE 7 - Modalités

s.o.

SECTION 8 - Photographs and Drawings

PARTIE 8 - Photos et Croquis



Typical Model BBx4yz *M / Modèle typique BBx4yz *M



Typical Model BBx4yz *L / Modèle typique BBx4yz *L



Typical Model BBx4yz *D / Modèle typique BBx4yz *D



Typical Model BBx4yz *T / Modèle typique BBx4yz *T

SECTION 8 - Photographs and Drawings (continued)

PARTIE 8 - Photos et croquis (suite)



**Typical Models Viper *M* and Viper MB *M* /
 Modèle typique Viper *M* et Viper MB *M***

**Typical Models Viper *L* and Viper MB *L* / Modèle
 typique Viper *L* et Viper MB *L***



**Typical Models Viper *D* and Viper MB *D* /
 Modèle typique Viper *D* et Viper MB *D***

**Typical Models Viper *T* and Viper MB *T* /
 Modèle typique Viper *T* et Viper MB *T***



**Typical Sealing Method /
 Méthode de scellage typique**

SECTION 9 - Evaluated by

This device was evaluated by:

Original: Ken Chin **Issue Date:** 2002-03-18
Complex Approvals Examiner

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

Revision 1: Pierre de Bassecourt **Issue Date:** 2004-02-18

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

Revision 2: Justin Rae
Junior Legal Metrologist

Tested by NTEP under US-CAN Mutual Recognition Agreement

SECTION 10 - Revision**Revision 1**

The purpose of revision 1 was to:
-add the Viper MB * models

Revision 2

The purpose of revision 2 is to:
-add the Viper * T* and 15 kg (30 lb) Viper * models

-add model name BBx4yz to the existing Notice of Approval to reflect Mettler Toledo new corporate naming nomenclature of the older models in this document

PARTIE 9 - Évalué par

Cet appareil a été évalué par :

Original : Ken Chin **Date d'émission :** 2002-03-18
Examineur d'approbations complexes

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

Révision 1: Pierre de Bassecourt **Date d'émission:** 2004-02-18

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

Révision 2 : Justin Rae
Métrologiste légal junior

Testé par NTEP sous le Programme de reconnaissance mutuelle États-Unis/Canada

PARTIE 10 - Révision**Révision 1**

La révision 1 visait à :
- ajouter les modèles Viper MB*

Révision 2

La révision 2 vise à :
- ajouter les modèles Viper *T* ainsi que les modèles Viper d'une capacité de 15 kg (30 lb)
- ajouter le nom du modèle BBx4yz à l'avis d'approbation pour refléter la nouvelle nomenclature de dénomination corporatif de la compagnie Mettler Toledo appliquée aux anciens modèles cités dans le présent document

SECTION 11 - Approval

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to section 3 of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations, specifications and terms and conditions established under the *Weights and Measures Act*.

A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices

SECTION 12 - Signature and Date

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer - Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

Notice of Approval issued on:

PARTIE 11 - Approbation

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au règlement, aux normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application de l'article 3 de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au règlement, normes et aux conditions établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*.

En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique.

PARTIE 12 - Signature et date

Copie authentique signée par:

Nathalie Dupuis-Désormeaux
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc (Mathématiques)
Ingénieure principale - Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Avis d'approbation émis le :

2007-10-18

Web Site Address / Adresse du site Internet :

<http://mc.ic.gc.ca>