



## NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

### TYPE OF DEVICE

Electronic Bench Scale

## AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

### TYPE D'APPAREIL

Balance de table électronique

### APPLICANT

Mettler-Toledo, Inc.  
1150 Dearborn Drive  
Worthington, Ohio, 43085  
USA

### REQUÉRANT

Mettler-Toledo GmbH.  
Unter dem malesfelsen 34  
D-72423 Albstadt  
Germany

### MANUFACTURER

### FABRICANT

### MODEL(S)/MODÈLE(S)

### RATING/ CLASSEMENT

Viper \*

	<b>Max</b>	<b>e<sub>min</sub></b>	<b>n<sub>max</sub></b>
3 kg (6 lb)	0,0005 kg (0.001 lb)	6 000	
6 kg (12 lb)	0,001 kg (0.002 lb)	6 000	
12 kg (30 lb)	0,002 kg (0.005 lb)	6 000	
30 kg (60 lb)	0,005 kg (0.01 lb)	6 000	
60 kg (120 lb)	0,01 kg (0.02 lb)	6 000	

**Accuracy Class / Classe de précision: III**

Viper MB \*

	<b>Max</b>	<b>e<sub>min</sub></b>	<b>n<sub>max</sub></b>
3 kg (6 lb)	0,0001 kg (0.0002 lb)	30 000	
6 kg (12 lb)	0,0002 kg (0.0005 lb)	30 000	
12 kg (30 lb)	0,0005 kg (0.001 lb)	30 000	
30 kg (60 lb)	0,001 kg (0.002 lb)	30 000	

**Accuracy Class/ Classe de précision: II**

Viper MB SM30 D

	<b>Max<sub>1</sub> / Max<sub>2</sub></b>	<b>e<sub>1</sub> / e<sub>2</sub></b>	<b>n<sub>max</sub></b>
5 kg / 30 kg	0,001 kg / 0,005 kg	6000	

**Accuracy Class/ Classe de précision: III**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the *Weights and Measures Regulations*. The following is a summary of the principal features only.

### SUMMARY DESCRIPTION:

#### CATEGORY

The approved device is a self-contained electronic bench scale.

#### DESCRIPTION

The device housing is made of metal. The load cell is bolted to a cast aluminium base and supports a spider assembly with a stainless steel platter. The load cell is protected from overloading by means of overload stops.

#### Viper \*

Weight is sensed by an analog moment insensitive, resistive strain gauge, single-ended load cell. The capacity of the load cell varies from 5 kg to 100 kg depending on the scale capacity.

The device is powered by 120 Volts AC or by a 120 - 13.5 Volts AC adapter if equipped with an internal battery.

**REMARQUE :** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du *Règlement sur les poids et mesures*. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### DESCRIPTION SOMMAIRE:

#### CATÉGORIE

L'appareil approuvé est une balance de table électronique autonome.

#### DESCRIPTION

Le boîtier de l'appareil est en métal. La cellule de pesage est boulonnée à un socle en fonte d'aluminium sur lequel repose un support araignée équipé d'un plateau en acier inoxydable. Elle est protégée contre les surcharges au moyen de butées de surcharge.

#### Viper \*

Une cellule de pesage à extrémité simple et jauge de contrainte resistive, insensible au moment et de type analogique, détecte le poids. La cellule de pesage a une capacité comprise entre 5 kg et 100 kg, selon la capacité de la balance.

L'appareil peut être branché à une alimentation de 120 V c.a. ou à un adaptateur de 120 - 13.5 V c.a. s'il est équipé d'une pile interne.

**Viper MB \***

Weight is sensed by an electromagnetic force restoration load cell (MonoBloc). The capacity of the load cell varies from 3 kg to 35 kg depending on the scale capacity.

The device is powered by 120 Volts AC.

The device is levelled by means of four adjustable feet and a bull's eye level.

Other features are: Multideck (two multiple analog channels) capability and remote printer capability.

**DISPLAY**

The device utilizes an LCD display. Annunciators are: NET, B/G (Gross), PCS (piece count), Tare and charge status for internal battery scale (Model Viper \*) among others.

**FUNCTION KEYS**

The operator controls are performed via a 6 button keypad for the Viper \*M\* model (simple weighing), a 10 button keypad for the Viper \*L\* model (basic counting) and a 25 button keypad for the Viper \*D\* model (fast counting).

The keys permit the following choices among others:

Units, On|Off, Zero, Tare, Print and Clear

- Model M, L and D

APW, Info, Sample Size and Sample

- Model L and D

**Viper MB \***

Une cellule de pesage (monobloc) à compensation électromagnétique des forces détecte le poids. La capacité de la cellule de pesage varie de 3 kg à 35 kg, suivant la capacité de la balance.

L'appareil peut être branché à une alimentation de 120 V c.a.

L'appareil est mis à niveau au moyen de quatre pieds réglables et d'une bulle de mise à niveau.

Les autres caractéristiques sont : capacité de plates-formes multiples (deux canaux analogiques multiples) et capacité d'impression à distance.

**AFFICHAGE**

L'appareil utilise un afficheur à cristaux liquides. Les voyants indiquent : NET (poids net), B/G (poids brut), PCS (nombre de pièces), la tare et l'état de charge de la batterie interne de la balance (modèle Viper \*), entre autres.

**TOUCHES FONCTION**

Les commandes de l'opérateur sont exécutées au moyen d'un clavier de 6 touches, dans le cas du modèle Viper \*M\* (pesage simple), d'un clavier de 10 touches pour le modèle Viper \*L\* (comptage de base) et d'un clavier de 25 touches pour le modèle Viper \*D\* (comptage rapide).

Les touches permettent, entre autres, les choix suivants :

Unités, sous tension/hors tension, Zéro, Tare, Impression et Effacer

- Modèles L, M et D

PMP, Info, Taille de l'échantillon et échantillon

- Modèles L et D

APW, ID, t, – (minus), 0 - 9 and • (dot)  
 • Model M

PMP, ID, t, – (moins), 0 - 9 et • (point)  
 • Modèle M

**COMMUNICATIONS**

RS232

**OPTIONS**

**S** battery power supply (Model Viper \*)  
**S** additional RS232 interface port  
**S** analog scale interface

**COMMUNICATIONS**

RS232

**OPTIONS**

**S** alimentation par pile (modèle Viper \*)  
**S** port d'interface additionnel RS232  
**S** interface analogique de balance

<b>Model / Modèle Viper *</b>	<b>Model / Modèle Viper MB *</b>	<b>Max</b>	<b>Platter dimensions / Dimensions du plateau</b>
Viper PM 3	Viper MB PM 3	3 kg	165 mm by/sur 165 mm
Viper PM 6	Viper MB PM 6	6 kg	200 mm by/sur 240 mm
Viper SM 12	Viper MB SM 12	12 kg	240 mm by/sur 350 mm
Viper SM 30	Viper MB SM 30	30 kg	240 mm by/sur 350 mm
	Viper MB SM 30 D (1)	Max <sub>1</sub> : 5 kg Max <sub>2</sub> : 30 kg	240 mm by/sur 350 mm
Viper SM 60		60 kg	240 mm by/sur 350 mm
Viper PL 3	Viper MB PL 3	3 kg	165 mm by/sur 165 mm
Viper PL 6	Viper MB PL 6	6 kg	200 mm by/sur 240 mm
Viper SL 12	Viper MB SL 12	12 kg	240 mm by/sur 350 mm
Viper SL 30	Viper MB SL 30	30 kg	240 mm by/sur 350 mm
Viper SL 60		60 kg	240 mm by/sur 350 mm
Viper PD 3	Viper MB PD 3	3 kg	165 mm by/sur 165 mm
Viper PD 6	Viper MB PD 6	6 kg	200 mm by/sur 240 mm
Viper SD 12	Viper MB SD 12	12 kg	240 mm by/sur 350 mm
Viper SD 30	Viper MB SD 30	30 kg	240 mm by/sur 350 mm
Viper SD 60		60 kg	240 mm by/sur 350 mm

(1) Multi-interval / Échelons multiples

**SEALING**

Means of adjustment and configuration parameters are sealed using a sealing wire threaded through two sealing screws located on the outboard edges of the bottom rear of the device.

**REVISION**

The purpose of revision 1 is to add the Viper MB \* models and to edit the Notice of Approval.

**EVALUATED BY**

Ken Chin  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 954-2481

Pierre de Bassecourt  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 952-0639  
Tested by NTEP

**SCELLAGE**

Les dispositifs de réglage et de configuration des paramètres sont scellés au moyend'un fil métallique passé dans deux vis de scellage situées sur les bords externes arrière du bas de l'appareil.

**RÉVISION**

La révision 1 a pour but d'ajouter le modèle Viper MB\* et de modifier l'avis d'approbation.

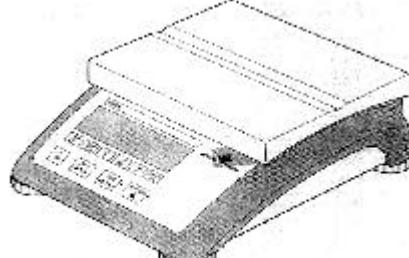
**ÉVALUÉ PAR**

Ken Chin  
Examinateur d'approbations complexes  
Tél. : (613) 954 2481

Pierre de Bassecourt  
Examinateur d'approbations complexes  
Tél. : (613) 952 0639  
Testé par NTEP



Viper MB\* and/et Viper MB+MI\*



Viper L\* and/et Viper MB-L\*



Viper D\* and/et Viper MB+D\*

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the *Weights and Measures Act*. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local office of Measurement Canada.

Original signed by Michel Maranda for:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,  
B.A.Sc. (Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)  
Senior Engineer - Gravimetry  
Engineering and Laboratory Services Directorate

**APPROBATION :**

La conception, la composition, la construction et le rendement du (des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au *Règlement* et aux normes établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au *Règlement* et aux normes établis aux termes de la *Loi sur les poids et mesures*. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 de la norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 de la norme applicable aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local de Mesures Canada.

Copie authentique signée par Michel Maranda pour :

Nathalie Dupuis-Désormeaux,  
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)  
Ingénierie principale - Gravimétrie  
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **2004-02-18**

Web Site Address / Adresse du site Internet:

<http://mc.ic.gc.ca>