



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour :

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

APPLICANT

GSE Scale Systems
42860 Nine Mile Road
Novi, Michigan, 48375
USA

REQUÉRANT

MANUFACTURER

GSE Scale Systems
42860 Nine Mile Road
Novi, Michigan, 48375
USA

FABRICANT

MODEL(S) / MODÈLE(S)

ABS 4100

RATING / CLASSEMENT

n_{\max} : 10 000

Accuracy Class / Classe de précision : III /III HD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element, becomes a weighing system.

DESCRIPTION

The device is panel mounted and has three separate components, the housing with the main board installed, the display unit and the keypad.

DISPLAY UNIT

The front panel consists of two six digits, seven segment LED alpha-numeric displays with 3 annunciators on each display to show weigh, units and status information.

The annunciators are: lb, kg, ° 0», and number in total accum.

FUNCTION KEYS

A 5 button keypad is fitted with the following keys: ZERO, CAL, lb/kg, ADD TO TOTAL and CLEAR TOTAL.

REMARQUE: Cet avis d'approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE :

CATÉGORIE

L' appareil est un indicateur pondéral électronique qui, lorsqu'il est relié à un élément de pesage approuvé et compatible, devient un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'appareil est monté sur panneau et comprend trois composantes séparées, le boîtier avec le conseil principal installé, l'afficheur et le clavier.

AFFICHEUR

Le panneau avant se compose en deux afficheurs à six chiffres alpha-numérique à DÉL avec sept segments et en 3 avertisseurs de chaque côté des afficheurs qui servent à indiquer le poids, l'unité de conversion utilisé, et l'information sur le statut.

Les avertisseurs sont: lb, kg, ° 0», et number in total accum.(nombre dans compte accumulation total).

TOUCHES FONCTION

Un clavier à cinq boutons comprend les touches suivantes: ZERO (mise à zéro), CAL (étalonnage), lb/kg , ADD TO TOTAL (ajouter au total) et CLEAR TOTAL (annuler total) .

COMMUNICATION

A bi-directional RS-232 port is available.

SEALING

Metrological adjustments are performed through the keypad when an internal jumper is set in the on position. Access to this jumper will be sealed with a wire and drilled head screw fixed at the rear of the device.

The main board enclosure will be sealed with two drilled head screws and wire from read access.

EVALUATED BY

John Makin
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0667
Fax: (613) 952-1754

Tested by NTEP

COMMUNICATION

Un port RS-232 bi-directionnel est disponible.

SCELLAGE

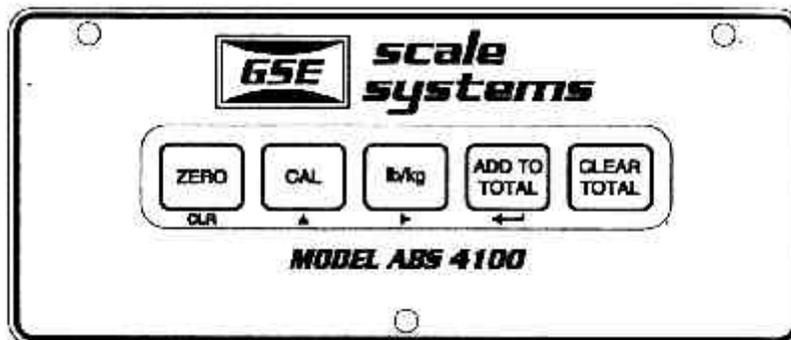
Les réglages métrologiques sont effectués au moyen du clavier quand un cavalier interne est installé dans la position de marche. L'accès au cavalier est interdit au moyen d'un scellé composé d'un fil et d'un vis à tête percée fixée à l'arrière de l'appareil.

Le boîtier de conseil principale de ABS 4100 muraux sont fermés au moyen d'un scellé constitué d'un fil et d'une vis à tête percée lu de l'access.

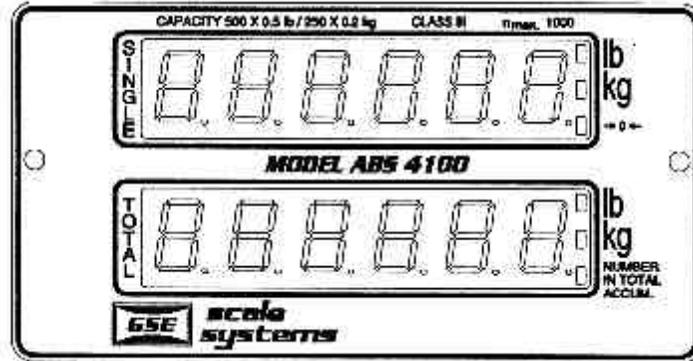
ÉVALUÉ PAR

John Makin
Examineur d'approbations complexes
Tél. : (613) 952-0667
Télec. : (613) 952-1754

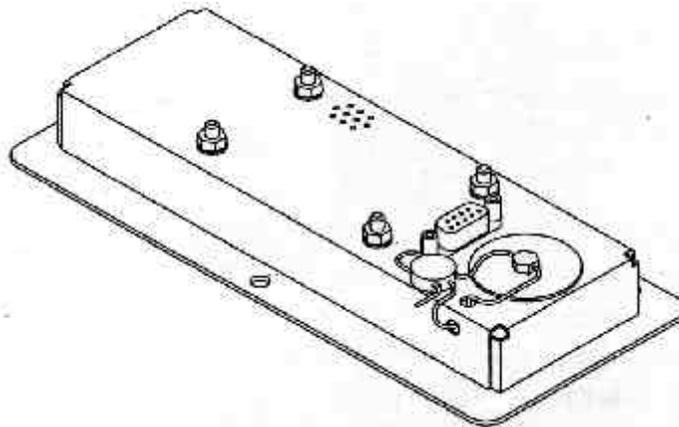
Testé par NTEP



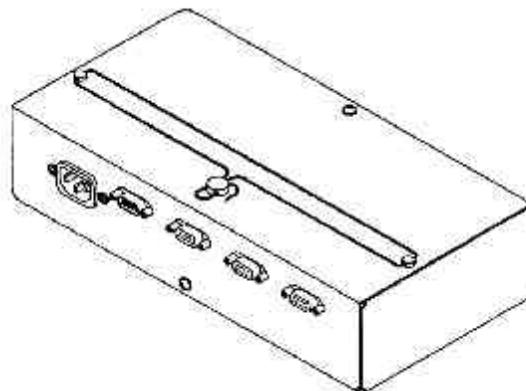
Keypad / Clavier



Display / Afficheur



Keypad seal / scellé de clavier



Housing seal / scellé du boîtier

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement des types d'appareils identifiés ont fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis selon la Loi sur les poids et mesures. La présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation et l'utilisation des appareils commerciaux sont soumis à une inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis selon la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies aux articles 49 à 54 des Normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique et celles relatives à l'installation et à l'utilisation des appareils figurent aux articles 55 à 67 du document susmentionné. Une vérification additionnelle de la conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de la conformité doit être adressée au bureau d'inspection local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, Ingénierie
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date : **AUG 2 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet :
<http://mc.ic.gc.ca>