



NOTICE OF APPROVAL

AVIS D'APPROBATION

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE OF DEVICE

Weigh Indicator

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral

APPLICANT

Buhler (Canada) Inc.
16 Esna Park Drive, Unit 8
Markham, Ontario, L3R 5X1
Canada

REQUÉRANT

MANUFACTURER

Buhler Inc.
CH-9240 Uzwil,
Switzerland

FABRICANT

MODEL(S)/MODÈLE(S)

MEAF

RATING/ CLASSEMENT

n_{\max} : 5000

Accuracy Class / Classe de précision: III and IIIHD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

This device is an electronic Automatic Hopper Scale controller that when interfaced to an approved and compatible weighing element becomes a weighing system.

DESCRIPTION

The indicator is installed in a steel enclosure with a hinged door. The main display and operator interface is installed in the front door. The display and operator interface consists of a 12 digit 14 segment LED display and a foil type keyboard with single indicator LED.

Digital input and output signals are 24V dc.

The device operates on 24V dc. an optional power module allows operation on 120-240 V ac.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'une balance électronique à plate-forme qui, lorsqu'elle est reliée à un indicateur pondéral électronique compatible et approuvé, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

L'indicateur est installé dans un boîtier en acier à porte articulée. L'afficheur principal, l'interface pour l'opérateur, se trouve dans la porte avant et consiste en un afficheur DEL de 12 chiffres à 14 segments et en un clavier à membrane comportant un seul indicateur DEL.

Les signaux d'entrée et de sortie numériques sont de 24 V c.c.

L'appareil fonctionne sur 24 V c.c. Un module optionnel lui permet de fonctionner sur 120-240 V c.a.

FUNCTION KEYS

	Next parameter group, move cursor
	Lamp test-key and clear alarm
	function key, special functions
	enter key for data input
	next parameter, increase
	Previous parameter, decrease

ANNUNCIATOR LIGHTS

	Display and machine in remote operation
	Shows when the weighing process has started
	Shows if weigh hopper is being filled
	Shows if weigh hopper is being emptied
	Shows if weigh hopper is in zero range
	Shows if weigh hopper is in standstill mode

TOUCHES FONCTION

	Groupe suivant de paramètres, déplacer le curseur
	Touche d'essai de la lampe et alarme d'effacement
	Touche de fonction, fonctions spéciales
	Touche d'entrée des données
	Paramètre suivant, augmenter
	Paramètre précédent, diminuer

VOYANTS

	Affichage et appareil en mode télécommandé
	Pesage commencé
	Trémie se remplit
	Trémie se vide
	Trémie dans la plage du zéro
	Trémie en mode d'immobilisation

OPERATIONS PARAMETER

WT	Actual weight and sequence step number
FLO	Current flow rate
S1	Erasable total memory
S2	Non erasable total memory

COMMUNICATION

RS-485 serial interface
serial printer interface
analog inputs and outputs

SEALING

The plexiglass cover of the electronic assembly has a pin screw covering the calibration switch. The lead and wire seal is applied between the cover screw and the pin screw which will seal the overall calibration.

EVALUATED BY

Pierre de Bassecourt
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0639
Fax: (613) 952-1754
Tested by NTEP

PARAMÈTRES DE FONCTIONNEMENT

WT	Poids réel et numéro d'étape de la séquence
FLO	Débit actuel
S1	Mémoire totale effaçable
S2	Mémoire totale non effaçable

COMMUNICATION

Interface série RS-485
Interface série d'imprimante
Entrées et sorties analogiques

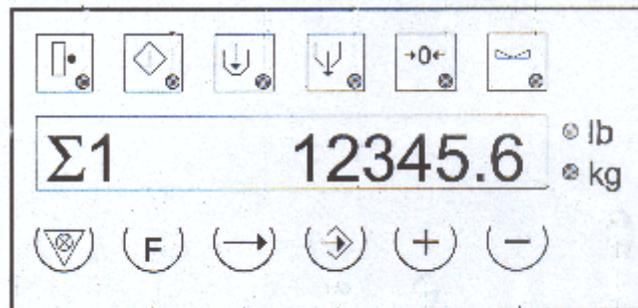
SCELLEMENT

Le couvercle en plexiglass de l'ensemble électronique est muni d'une vis goupille recouvrant le bouton d'étalonnage. Le plomb et le fil de scellement sont apposés entre la vis du couvercle et la vis goupille qui scelle l'étalonnage complètement.

ÉVALUÉ PAR

Pierre de Bassecourt
Examinateur d'approbations complexes
Tél.: (613) 952-0639

Fax: (613) 952-1754
Testé par NTEP



MEAF Indicator Controller/ Contrôleur de l'indication MEAF

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(2) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng
Director
Approval Services Laboratory

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(2) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.
Directeur
Laboratoire des services d'approbation

Date: **FEB 1 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:

<http://mc.ic.gc.ca>