

**NOTICE OF APPROVAL**

**AVIS D'APPROBATION**

Issued by statutory authority of the Minister of Industry  
for:

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de  
l'Industrie pour:

**TYPE OF DEVICE**

Electronic Weight Indicator

**TYPE D'APPAREIL**

Indicateur pondéral électronique

**APPLICANT**

Rice Lake Weighing Systems  
230 West Coleman  
P.O. Box 272  
Rice Lake, Wisconsin, 54868  
USA

**REQUÉRANT**

**MANUFACTURER**

Rice Lake Weighing Systems  
230 West Coleman  
P.O. Box 272  
Rice Lake, Wisconsin, 54868  
USA

**FABRICANT**

**MODEL(S)/MODÈLE(S)**

520-1A  
520-1B  
520-2A  
520-2B

**RATING/ CLASSEMENT**

$n_{\max}$ : 10 000

**Accuracy Class / Classe de précision: III/III HD**

**NOTE:** This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

### SUMMARY DESCRIPTION:

#### CATEGORY

The approved device is a AC powered electronic weight indicator that when interfaced to an approved and compatible electronic weighing element forms a weighing system.

#### DESCRIPTION

The following features can be found on the electronic weight indicator:

- S AC power 115 volts or 230 volts
- S gross/tare/net display modes
- S variable print format
- S remote printer capability
- S keyboard and platter tare

The device has a stainless steel housing and may be either desk top or panel mounted. The following is a list of the models.

Model 520-1A (Desk Top) 115VAC,  
 Model 520-1B (Desk Top) 230VAC,  
 Model 520-2A (Panel Mount) 115VAC;  
 Model 520-2B (Panel Mount) 230VAC.

Note: Panel mount versions must be installed as to manufacturer's specifications.

**REMARQUE:** Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

### DESCRIPTION SOMMAIRE:

#### CATÉGORIE

L'appareil approuvé est un indicateur pondéral électronique alimenté en c.a. qui, lorsque relié à un élément de pesage approuvé et compatible, forme un ensemble de pesage.

#### DESCRIPTION

L'indicateur pondéral électronique présente les caractéristiques suivantes :

- S alimentation en c.a. de 115 ou 230 volts
- S modes d'affichage : poids brut/tare/poids net
- S format d'impression variable
- S capacité d'impression à distance
- S tare de clavier et de plateau

L'appareil comporte un boîtier en acier inoxydable et peut être installé sur un bureau ou sur un panneau. Les modèles sont les suivants :

Modèle 520-1A (bureau) 115 V c.a.  
 Modèle 520-1B (bureau) 230 V c.a.  
 Modèle 520-1A (monté sur panneau) 115 V c.a.  
 Modèle 520-1B (monté sur panneau) 230 V c.a.

Remarque : Les versions montées sur panneau doivent être installées conformément aux indications du fabricant.

**DISPLAY**

The model 520 has a vacuum fluorescent display. The primary display consists of seven 14-segment digits used to display weight data.

A two digit annunciator shows the units associated with the displayed value.

**FUNCTION KEYS**

The operator controls are:

<b>ZERO</b>	used to set the device to zero
<b><u>GROSS</u></b> <b>NET</b>	used to toggle the weighing mode
<b>TARE</b>	used to enter a known tare weight
<b>UNITS</b>	used to select a desired unit in the weigh mode
<b>PRINT</b>	used to set the device to print

**COMMUNICATION**

RS-232 and RS-485 communication ports are available.

**SEALING**

The models 520-1A and 520-1B utilizes a wire security seal that is threaded through any two of the drilled head screws. A metal access plate located on the bottom of the indicator is fitted with a third drilled head screw that is used to seal the calibration switch from ready access.

**AFFICHAGE**

Le modèle 520 comporte un affichage fluorescent sous vide. Le dispositif d'affichage primaire est constitué de sept chiffres à 14 segments servant à l'affichage des données pondérales.

Un voyant à deux chiffres montre l'unité de la valeur affichée.

**TOUCHES FONCTION**

Les commandes de l'opérateur sont :

<b>ZERO</b>	sert à remettre l'appareil à zéro
<b><u>GROSS</u></b> <b>NET</b>	sert à passer d'un mode de pesage à l'autre
<b>TARE</b>	sert à entrer une valeur de tare
<b>UNITS</b>	sert à choisir l'unité de mesure désirée en mode de pesage
<b>PRINT</b>	sert à mettre l'appareil en mode d'impression

**COMMUNICATIONS**

Des ports de communication RS-232 et RS-485 sont disponibles.

**SCELLEMENT**

Les modèles 520-1A et 520-1B sont scellés au moyen d'un fil métallique passé dans deux des vis à tête percée qui assujettissent la plaque d'accès en métal située sur la partie inférieure de l'indicateur et dans une troisième vis à tête percée, plus grosse, qui bloque l'orifice d'accès au commutateur d'étalonnage.

The models 520-2A and 520-2B are fitted with a wire security seal that is threaded through a drilled head screw and also holds the metal casing together. A larger drilled head screw is used to seal the calibration switch, located on the lower right back corner of the indicator, from ready access.

Les modèles 520-2A et 520-2B sont scellés au moyen d'un fil métallique passé dans une vis à tête percée, qui assujettit le boîtier de métal entourant les ports de l'indicateur, et dans une plus grosse vis à tête percée bloquant l'orifice d'accès au commutateur d'étalonnage situé au coin arrière inférieur droit de l'indicateur.

**EVALUATED BY**

Fred Bissagar  
Complex Approvals Examiner  
Tel: (613) 941-4610  
Fax: (613) 952-1754

**Tested by NTEP**

**ÉVALUÉ PAR**

Fred Bissagar  
Examinateur d'approbations complexes  
Tél. : (613) 941 4610  
Fax : (613) 952 1754

**Testé par NTEP**



**Typical model / Modèle typique**

**APPROVAL:**

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original copy signed by:

René Magnan, P. Eng  
Director  
Approval Services Laboratory

**APPROBATION:**

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareils identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de la dite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciales des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquages sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

René Magnan, ing.  
Directeur  
Laboratoire des services d'approbation

Date: **FEB 28 2002**

Web Site Address / Adresse du site internet:  
<http://mc.ic.gc.ca>