

NOTICE OF APPROVAL

Issued by statutory authority of the Minister of Industry
for:

TYPE OF DEVICE

Electronic Weight Indicator

APPLICANT

Weigh-Tronic, Inc.
1000 Armstrong Drive
Fairmont, MN 56031
USA

MANUFACTURER

Weigh-Tronic, Inc.
1000 Armstrong Drive
Fairmont, MN 56031
USA

MODEL(S)/MODÈLE(S)

WPI - 135

1310

AVIS D'APPROBATION

Émis en vertu du pouvoir statutaire du ministre de
l'Industrie pour:

TYPE D'APPAREIL

Indicateur pondéral électronique

REQUÉRANT

FABRICANT

RATING/ CLASSEMENT

n_{\max} : 10 000

Accuracy Class / Classe de précision: III, III HD

NOTE: This approval applies only to devices, the design, composition, construction and performance of which are, in every material respect, identical to that described in the material submitted, and that are typified by samples submitted by the applicant for evaluation for approval in accordance with sections 14 and 15 of the Weights and Measures Regulations. The following is a summary of the principal features only.

SUMMARY DESCRIPTION:

CATEGORY

The device is an electronic digital weight indicator that, when interfaced to an approved and compatible weighing element, forms a weighing system.

DESCRIPTION

The approved devices are AC powered indicators housed in a stainless steel enclosure. The front panel consists of a display and a hard and soft keyboard. The models operate as a single interval or as a multiple interval indicator. Both models are capable of multiple scale interface with up to eight scales displaying and printing a total weight of all eight scales. Four of these scales can be viewed simultaneously on model WPI-135, and eight scales can be viewed simultaneously on model 1310.

In a legal for trade application when more than four scales are linked to model WPI-135, a printer must be provided so that the operator will have the ability to record/display the scales that are in use.

REMARQUE: Cette approbation ne vise que les appareils dont la conception, la composition, la construction et le rendement sont identiques, en tout point, à ceux qui sont décrits dans la documentation reçue et pour lesquels des échantillons représentatifs ont été fournis par le requérant aux fins d'évaluation, conformément aux articles 14 et 15 du Règlement sur les poids et mesures. Ce qui suit est une brève description de leurs principales caractéristiques.

DESCRIPTION SOMMAIRE:

CATÉGORIE

Il s'agit d'un indicateur pondéral numérique électronique qui, une fois relié à un élément de pesage approuvé et compatible, constitue un ensemble de pesage.

DESCRIPTION

Les appareils approuvés sont des indicateurs alimentés en c.a. et abrités dans un boîtier en acier inoxydable. Le panneau avant comprend un affichage, un clavier alphanumérique et un clavier programmable. Ces modèles fonctionnent comme des indicateurs à échelon unique ou à échelons multiples. Les deux modèles peuvent être reliés à plusieurs balances : ils présentent des possibilités d'affichage et d'impression d'un poids total pour les huit balances.

Quatre de ces balances peuvent être affichées simultanément au modèle WPI-135, et huit balances peuvent être affichées simultanément au modèle 1310.

Dans une application légale pour le commerce avec plus de quatre balances reliées au modèle WPI-135, une imprimante doit être fournie afin de permettre à l'utilisateur d'enregistrer ou d'affichés les balances qui sont utilisées.

DISPLAY

The model WPI-135 is fitted with a vacuum fluorescent dot graphic display. It can demonstrate graphics, words and numbers. Graphics and alphanumeric characters can be displayed simultaneously.

The model 1310 is fitted with a cold cathode back-lit liquid crystal display that has an adjustable contrast.

CONTROL KEYS

The front panel has 19 button hard keys and 5 soft keys. Hard keys are labelled directly and soft keys are labelled F1 to F5 and point to a function at the bottom of the display. Soft key functions vary at different times and their function names change as required.

The operator controls are performed via the hard and soft keys. In the weighing mode the hard keys permit the following choices among others:

SELECT	used by repeatedly pressing to scroll through the available weight reading displays (eg. gross, net, tare, minimum, maximum, etc.).
UNITS	used to scroll through the units of measure (kg, g, lb and oz).
PRINT	used to send data to a connected printer.
TARE	used to enter a keyboard or platter tare weight.

AFFICHAGE

Le modèle WPI-135 est muni d'un écran graphique par points fluorescents sous vide. Il peut représenter des graphiques, des mots et des chiffres. Les graphiques et les caractères alphanumériques peuvent être affichés simultanément.

Le modèle 1310 est muni d'un écran rétroéclairé à affichage à cristaux liquides et à cathode froide dont le contraste est réglable.

TOUCHES CONTRÔLE

Le devant a 19 touches préprogrammées et 5 touches programmables. Les touches préprogrammées portent un nom prédéterminé qui est inscrit directement sur l'afficheur. Les touches programmables sont F1 à F5 et pointent à une fonction affichée au bas de l'écran. Comme la fonction des touches programmables peut varier selon les applications, le nom de la fonction change au besoin.

L'utilisateur peut faire des entrées avec les touches programmables et les touches préprogrammées. En mode pesage, les touches préprogrammées permettent, entre autres, de faire les choix suivants :

SELECT	par enfoncement à répétition, sert à faire défiler les lectures de poids disponibles (p. ex. brut, net, tare, minimum, maximum, etc.).
UNITS	sert à faire défiler les unités de mesure (kg, g, lb et oz).
PRINT	sert à transmettre des données à une imprimante.
TARE	sert à l'entrée d'une tare au clavier ou au plateau.

ZERO	used to zero the indicator.
ESC	used to exit menus or to cancel a numeric entry.
CE	used to clear values from the display.
ENTER	used to enter a keyed in value or to accept a displayed choice.
0 - 9	used to enter a numeric value.
!	used to enter a decimal point.

SOFT KEYS

Soft key functions are not fixed. Invariably, their functions differ as the mode of operation changes or as the program for a specific setup changes.

Five soft keys are found below the display. A label for each active key appears as required during an operation in the display directly above it. Although, there are only five key labels available at one time, programs can be created that enable one key to access another level of operation with five more key names and functions.

COMMUNICATION

RS232

SEALING

The sealing mode switch (S1) is accessible through a hole on the rear section of the device. The switch toggles between the sealed and unsealed position. Access means of adjustment and configuration parameters are sealed by the screwing of a nylon cap nut in the hole and by threading a wire security seal through two stainless steel bolts and a nylon cap nut.

ZERO	sert à remettre l'indicateur à zéro.
ESC	sert à sortir des menus ou à annuler une entrée numérique.
CE	sert à effacer les valeurs affichées.
ENTER	sert à valider une valeur entrée au clavier ou à accepter un choix affiché.
0 - 9	sert à l'entrée de valeurs numériques.
!	sert à l'entrée d'un point décimal.

TOUCHES PROGRAMMABLES

Les touches programmables n'ont pas de fonctions fixes. Plus précisément, leurs fonctions peuvent être modifiées selon le mode de fonctionnement ou selon le programme pour une configuration particulière.

Il y a cinq touches programmables sous l'afficheur. Le cas échéant, le nom de chaque touche active apparaît sur l'afficheur directement au-dessus de celle-ci. Même s'il n'y a que cinq noms disponibles en même temps, des programmes peuvent être créés qui permettent à une touche d'accéder à un autre niveau d'opérations avec cinq autres noms et cinq autres fonctions.

COMMUNICATION

RS232

SCELLAGE

Le commutateur du mode scellage (S1) est accessible par un trou au dos de l'appareil. Le commutateur permet de passer de la position scellée à non scellée. L'accès au dispositif de réglage et aux paramètres de configuration est scellé en vissant un écrou borgne en nylon dans le trou et en passant un fil de sécurité dans les deux vis d'acier inoxydable et l'écrou borgne en nylon.

To verify the sealing status, perform the following:

! Enter the user mode by holding the ESCAPE key for 5 seconds. Key in the user password "111" and press the ENTER key. From the user menu, select "View" and "Seal". The screen will display whether the indicator is "Sealed" or "Unsealed".

! Press EXIT to return to the normal weighing mode.

REVISION

The purpose of Revision 1 is to add the model 1310.

EVALUATED BY

AM-5418

Ken Chin
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 954-2481

AM-5418 Rev. 1

Milton G. Smith
Complex Approvals Examiner
Tel: (613) 952-0656

Tested by NTEP

Pour vérifier la condition de scellage, procéder comme suit:

! Entrer en mode utilisateur en enfonçant la touche ESCAPE pendant 5 secondes. Taper le mot de passe de l'utilisateur « 111 » et enfoncer la touche ENTER. Du menu de l'utilisateur, choisir « View » et « Seal ». L'écran affichera si l'indicateur est scellé ou non scellé.

! Appuyer sur EXIT pour revenir au mode de pesage normal.

RÉVISION

La révision 1 vise à ajouter le modèle 1310.

ÉVALUÉ PAR

AM-5418

Ken Chin
Examinateur d'approbations complexes
Tél (613) 954-2481

AM-5418 Rév. 1

Milton G. Smith
Examinateur d'approbations complexes
Tél: (613) 952-0656

Vérifié par NTEP



Model 1310 / Modèle 1310



Model WP1-135 / Modèle WP1-135

APPROVAL:

The design, composition, construction and performance of the device type(s) identified herein have been evaluated in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Approval is hereby granted accordingly pursuant to subsection 3(1) of the said Act.

The marking, installation and manner of use of trade devices are subject to inspection in accordance with regulations and specifications established under the Weights and Measures Act. Requirements relating to marking are set forth in sections 49 to 54 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. Installation and use requirements are set forth in sections 55 to 67 of the Specifications Relating to Non-Automatic Weighing Devices. A verification of conformity is required in addition to this approval. Inquiries regarding inspection and verification should be addressed to the local inspection office of Industry Canada.

Original signed by:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.A.Sc.(Mechanical Engineering), M.Sc. (Mathematics)
Senior Engineer – Gravimetry
Engineering and Laboratory Services Directorate

APPROBATION:

La conception, la composition, la construction et le rendement du(des) type(s) d'appareil(s) identifié(s) ci-dessus, ayant fait l'objet d'une évaluation conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures, la présente approbation est accordée en application du paragraphe 3(1) de ladite Loi.

Le marquage, l'installation, et l'utilisation commerciale des appareils sont soumis à l'inspection conformément au Règlement et aux prescriptions établis aux termes de la Loi sur les poids et mesures. Les exigences de marquage sont définies dans les articles 49 à 54 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. Les exigences d'installation et d'utilisation sont définies dans les articles 55 à 67 des normes applicables aux appareils de pesage à fonctionnement non automatique. En plus de cette approbation, une vérification de conformité est requise. Toute question sur l'inspection et la vérification de conformité doit être adressée au bureau local d'Industrie Canada.

Copie authentique signée par:

Nathalie Dupuis-Désormeaux,
B.Sc.A. (Génie mécanique), M.Sc. (Mathématiques)
Ingénieure principale – Gravimétrie
Direction de l'ingénierie et des services de laboratoire

Date: **MAY 9 2003**

Web Site Address / Adresse du site Internet:
<http://mc.ic.gc.ca>